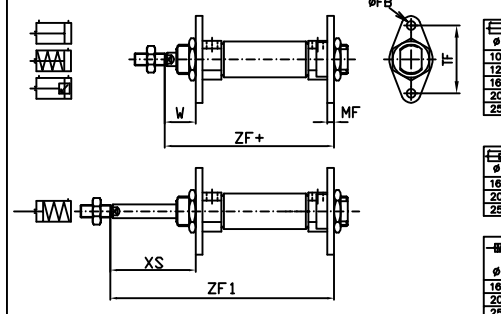
This document is our property and shall not without our permission be altered, copied, used for manufacturing or communicated to any other person or company.

Nominellt mått *Nominal size*	Avmått *Deviation*

Parker Pneumatic

Flange mounting. Attacco a flangia. Bride de montage. Brida. Flanschmontage. Flänsmontage.

法兰安装 플랜지 마운팅 フランジ金具



ø	W	ZF+	MF	TF	øFB
10	13	65	3	30	4.5
12	16	74	4	40	5.5
16	16	79	4	40	5.5
20	19	96	5	50	6.6
25	23	101	5	50	6.6

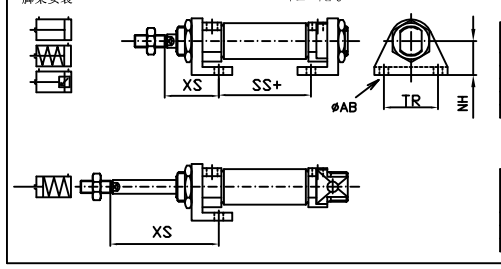
ø	ZF STROKE CORSA	COURSE LARGO	HUB SLAG/HUB
	10	25	50
10	75	90	115
12	84	99	124
16	89	104	129
20	106	121	146
25	111	126	151

ø	W	ZF+	MF	TF	øFB
16	18	79	4	40	5.5
20	19	96	5	50	6.6
25	23	101	5	50	6.6

ø	XS STROKE CORSA	COURSE LARGO	HUB SLAG/HUB	ZF1 STROKE CORSA	COURSE LARGO	HUB SLAG/HUB
	10	25	50	10	25	50
16	28	43	68	99	146	179
20	29	44	69	116	146	196
25	33	48	73	121	151	201

Foot mounting. Attacco a piedino. Equerre de montage. Fijacion por patas. Fußmontage. Fotmontage.

脚架安装 푸트 마운팅 フート金具



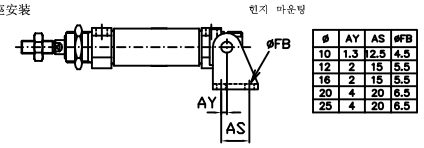
ø	XS	SS+	TR	NH	øAB
10	24	24	25	16	4.5
12	32	20	32	20	5.5
16	32	25	32	20	5.5
20	36	33	40	25	6.5
25	40	34	40	25	6.5

ø	SS STROKE CORSA	COURSE LARGO	HUB SLAG.
	10	25	50
10	34	49	74
12	30	45	70
16	35	50	75
20	45	58	83
25	44	59	84

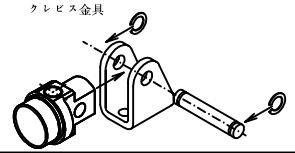
ø	XS STROKE CORSA	COURSE LARGO	HUB SLAG.
	10	25	50
16	42	57	82
20	46	61	86
25	50	65	90

Hinge mounting. Attacco a cerniera posteriore. Articulation arrière. Articulacion trasera. Lagerbock.

铰座安装 힌지 마운팅 クレビス金具



ø	AY	AS	øFB
10	1.3	12.5	4.5
12	2	15	5.5
16	2	15	5.5
20	4	20	6.5
25	4	20	6.5



The cylinders are designed to be used without airline lubrication. If lubrication is used, the following oils are recommended :—

Les verins ont été conçus pour fonctionner sans lubrification. Si néamoins une lubrification est nécessaire, nous recommandons l'utilisation des huiles suivantes :—

Die Zylinder sind so aufgebaut, daß sie mit ungeölter Luft arbeiten können. Wenn geölte Luft verwendet wird, werden die folgenden Ölsorten empfohlen :—

P1A气缸使用过程中无需额外润滑供给。
如果管路里面使用润滑供给，推荐使用下列润滑油 :—

I cilindri non necessitano di lubrificazione addizionale attraverso la alimentazione pneumatica. In caso di lubrificazione forzata si raccomandano i seguenti olii :—

Los cilindros estan diseñados para ser usados con aire no lubricado. En caso de usar lubricacion, se recomiendan los siguientes aceites :—

Cylindrarna är konstruerade för att användas utan tillsatssmörjning. Om tillsatssmörjning används, rekommenderas föl jande oljor :—

실린더는 공기배관에 윤활제가 필요없게 설계 되어져 있지만, 만약 윤활이 요구된다면 하기의 오일이 추천됩니다 :—

このシリンダは無給油タイプのエアシリンダです。
もし、給油して使用する場合は、タービン油1種
（無添加） ISO VG32を使用してください :—

B.P.	HLP 32
Esso	NUTO H32
Gulf	Harmony 43AW
Shell	Tellus 37

BACK PAGE

MINI ISO

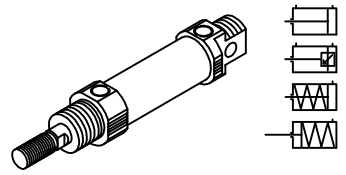
Parker Pneumatic

Ref No.

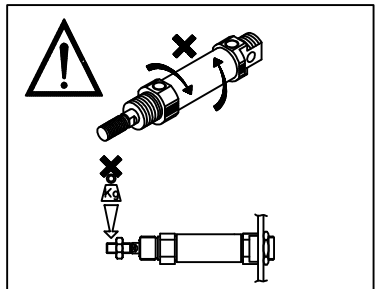
Insert model part number prior to installation
Inserire la référence de l'apparell avant installation
Vor Einbau Bestell Nr. eintragen
安装前请填写型号 설치하기 전에 모델에 기입 해주세요

Trascrivere il numero dei codeci prima dell'installazione
Rellenar referencia antes del montaje
Fyll i artikelnummer före installationen
エアシリンダを取付ける前に、形式記入欄にご購入形式を記載し、大切に保管してください。

9126 4577 75 Issue B



P(e)max = 1MPa (10bar)
t = −10°C+80°C



Disconnect air & electrical supplies before attempting repair or maintenance.
See ISO 4414-1982 for safety requirements covering the installation and use of pneumatic equipment.
It is advisable to fit external stops or buffers when operating with high impact loads or high cycle rates.

Débrancher les connexions pneumatiques et électriques avant réparation ou maintenance.
Voir ISO 4414-1982 pour les règles de sécurité des installations et utilisation des équipements pneumatiques.
Il est recommandé d'utiliser des butées ou des amortisseurs extérieurs lorsque le vérin est soumis à des impacts importants des à la charge ou à des cycles de fonctionnement intensifs.

Bei Reparatur- oder Wartungsarbeiten sind alle pneumatischen und elektrischen Versorgungsleitungen zuvor vom Zylinder zu trennen.
Siehe ISO 4414-1982 bzw.DIN 24 558 bezüglich Sicherheits-Anforderungen für den Bereich Installation und Gebrauch von Pneumatik-Komponenten.
Wir empfehlen den Anbau von externen Stopvorrichtungen oder Dämpfern, wenn mit sehr großen Lasten oder sehr schnellen Arbeitszyklen gefahren wird.

Prima di eseguire interventi di manutenzione verificare che la dimensazione pneumatica ed elettrica siano disattivate.
Attenersi alla normativa ISO 4414-1982 che regola l'installazione e l'uso di componenti pneumatici.
E' consigliabile installare una protezione esterna quando si opera con grossi carichi ed alte velocita'.

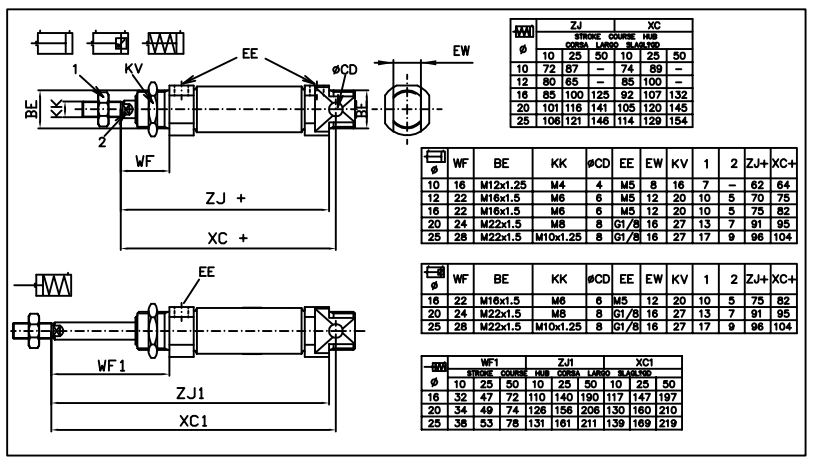
Desconectar las conexiones neumáticas y eléctricas antes de efectuar cualquier reparación o mantenimiento.
Ver ISO 4414-1982 para reglas de seguridad de las instalaciones y utilización de equipos neumáticos.
Se recomienda utilizar topes o amortiguadores en caso de que el cilindro esté sometido a impactos importantes debido a la carga o a ciclos de funcionamiento intensivo.

Koppla bort luft och elektriska anslutningar innan reparation- eller underhåll baerbetan gäbär jas.
Se ISO 4414-1982 föräkerhetsbestäm melser täckande installation och användande av pneumatisk utrustning.
Det är rekommendabelt att montera utvändiga stopp eller buffertar när man arbetar med stora laster eller snabba cykeltider.

维修或保养前请切断电气连接。
关于气动元件的安装和使用安全要求，请参考 **ISO 4414-1982**。
当气缸在高负载冲击或有高频转换下使用时，建议增加外部限位或缓冲。

수리 또는 보수 전에 모든 공기와 전기 동급을 차단하세요.
장치 및 장입제품의 사 용을 고려하는 안전규격에 대하여는 **ISO 4414-1982** 를 참조하세요. 높은 충 격 하중 또는 장주기, 최후동작 형식 또는 한증 의적용 권장한다.

修理やメンテナンスをする場合は、供給する空気や設備の電源を遮断し、システム内の残圧を排出した状態で作業を行ってください。
シリンダの取付けや空気圧機器の使用に安全に行う為に
ISO 4414-2010(JIS B 8370 : 2013)をご参照ください。
大きな衝撃負荷や、高頻度で作動させる場合に、
外付けストッパや緩衝装置を設けることをお勧めします。



ø	ZJ STROKE CORSA	COURSE LARGO	HUB SLAG.	XC STROKE CORSA	COURSE LARGO	HUB SLAG./HUB
	10	25	50	10	25	50
10	72	87	–	74	89	–
12	80	65	–	85	100	–
16	85	100	125	92	107	132
20	101	116	141	105	120	145
25	106	121	146	114	129	154

ø	WF	BE	KK	øCD	EE	EW	KV	1	2	ZJ+	XC+
10	16	M12x1.25	M4	4	M5	8	16	7	–	62	64
12	22	M16x1.5	M6	6	M5	12	20	10	5	70	75
16	22	M16x1.5	M6	6	M5	12	20	10	5	75	82
20	24	M22x1.5	M8	8	G1/8	16	27	13	7	91	95
25	28	M22x1.5	M10x1.25	8	G1/8	16	27	17	9	96	104

ø	WF	BE	KK	øCD	EE	EW	KV	1	2	ZJ+	XC+
16	22	M16x1.5	M6	6	M5	12	20	10	5	75	82
20	24	M22x1.5	M8	8	G1/8	16	27	13	7	91	95
25	28	M22x1.5	M10x1.25	8	G1/8	16	27	17	9	96	104

ø	WF1 STROKE CORSA	COURSE LARGO	HUB SLAG.	ZJ1 CORSA	LARGO	SLAG.	XC1 CORSA	LARGO	SLAG.
	10	25	50	10	25	50	10	25	50
16	32	47	72	110	140	190	117	147	197
20	34	49	74	126	156	206	130	160	210
25	36	53	78	131	161	211	139	169	219

FRONT PAGE

BLACK PRINTING ON
PINK BOND PAPER,
SIZE 210 x 297 (A4)

Toleranser där ej annat angivits enligt: *Tolerances if not indicated according to:* ATLAS AUTOMATION STANDARD /Klass/*Class*	Maskinbearbetade ytor *Machined surfaces* 1350 K /			

Benämning/*Name* 1 MINI ISO P1A 2 INSTRUCTION LEAFLET

3

Material

Ytbehandling/*Surface treatment*

Parker Pneumatic

Överförd till/*Transferred to*

Skala/*Scale* 1:1	Reg nr/*Ref no* 6457775		Jämför/*Compare*	Ritn. äg./*Drg. owner* Parker Hannifin AB
Ritad/*Drawn* STIM/BIC	Ämnes nr/*Blank no*		Ersätter/*Replaces*	Dk/*Code* 61 Änr./*Rev.* B
Norm gr/*Std chd*	Ämnesv/*Blank wt* kg	Färdigv/*Finished wt* kg	Beteckning/*Designation*	Blad/*Sheet* ( )
Konstr gr/*Design chd* STIM/IM	Prod gr/*Prod chd* SPTC/JOE	Godk/*Appd* Date 96 03 07	9126 4577 75	

Denna handling är vår egendom och får ej utan vårt medgivande ändras, kopieras, användas för tillverkning eller delges annan person eller firma.