

Generadores de hidrógeno

para aplicaciones de detectores de combustión de GC



Los generadores de gas hidrógeno de alta pureza H de Parker domnick hunter ofrecen la combinación óptima de funcionamiento seguro, fiabilidad y rendimiento.

Gracias a la tecnología de celda PEM probada en campo, el hidrógeno se produce a demanda a partir de agua desionizada y electricidad, a baja presión y con un mínimo volumen almacenado. El innovador software de control ofrece una seguridad y fiabilidad operativas sin parangón.

Los generadores H proporcionan gas combustible a todos los detectores de combustión de GC conocidos utilizados en los flujos de trabajo de los laboratorios actuales. Tres modelos operan con caudales de 160 ml/min, 250 ml/min y 500 ml/min.

Los generadores de hidrógeno están disponibles con el software de conexión a red remota. RemoteNet permite controlar de forma activa de hasta 27 generadores de hidrógeno desde un PC central y ofrece funcionalidad de cascada real.



Información de contacto:

Parker Hannifin Manufacturing Limited
domnick hunter Filtration and Separation Division
Dukesway, Team Valley Trading Estate
Gateshead, Tyne and Wear
England NE11 0PZ

Tel: +44 (0)191 402 9000
Fax: +44 (0)191 482 6296
Email: gasgen@parker.com
www.parker.com/dhfns

Características del producto:

- **Prescinde de los peligrosos cilindros de hidrógeno en el lugar de trabajo.**
- **Fácil de instalar y utilizar.**
- **Compacto, fiable y con un mantenimiento mínimo.**
- **Produce un suministro continuo de hidrógeno puro del 99,9995% a hasta 6,9 bar.**
- **Garantía estándar de la celda de 2 años.**
- **Funciones opcionales de relleno automático de agua y conexión por red remota.**

Selección de productos

Modelo	Caudal	Pureza*	Consumo de agua (24/7, flujo total)	Presión de salida		Llenado automático de agua (AWF) opcional
	ml/min	%	l/semana	bar g	psi g	
20H	160	>99,9995	1,25	0,3-6,89	5-100	Sí
40H	250	>99,9995	2	0,3-6,89	5-100	Sí
60H	500	>99,9995	4	0,3-6,89	5-100	Sí

* Con respecto al oxígeno

Nota: Para la opción de llenado automático de agua, agregue el sufijo AWF, por ejemplo, 20H-AWF.

Datos técnicos

Intervalo de temperaturas ambiente	De 5 a 40 °C De 41 a 104 °F
Presión de suministro de agua*	0,1 bar g 1,45 psi g
Caudal de suministro de agua*	1 l/min
Calidad del agua	Desionizada. ASTM II, >1 MΩ, <1 µs, filtrada hasta <100 µm
Tensión de alimentación	De 90 a 264 V, 50/60 Hz
Conexiones de orificio	1/8" de conexión a compresión
Salida de hidrógeno	Acoplamiento rápido
Drenaje de agua	Acoplamiento rápido
Llenado de agua*	

* Con AWF opcional

Pesos y dimensiones

Modelo	Altura (Al.)		Anchura (An.)		Profundidad (Pr.)		Peso (vacío)		Peso (lleno de agua)	
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	kg	lb
20H	456	17,9	342	13,5	437	17,2	19	41,9	23	50,7
40H	456	17,9	342	13,5	437	17,2	19	41,9	23	50,7
60H	456	17,9	342	13,5	437	17,2	19	41,9	23	50,7

Mantenimiento preventivo

Kit de mantenimiento preventivo	N.º de pieza	Frecuencia de sustitución
Cartucho de desecante de repuesto	604970412	Según convenga*
Kit de 6 meses	604970600	6 meses
Kit de 24 meses	604970532	12 meses

* 20H Funcionamiento continuado aprox. de 6 a 7 meses

* 40H Funcionamiento continuado aprox. de 4 a 5 meses

* 60H Funcionamiento continuado aprox. de 2 a 3 meses

Extra opcional

Descripción	N.º de pieza	Necesario para
Módulo de red remota	H2-REMOTE-NET-DH 604971530	hasta dos generadores
Kit adicional de usuario RemoteNet	H2-REMOTE-EXP-DH 6049711540	Cada generador adicional (se requiere 604971510)
Módulo de monitoreo remoto	H2-REMOTE-MON-DH 604971532	Permite el monitoreo remoto sobre un generador
Kit de instalación	IK7532	Adecuado para todos los generadores de hidrógeno