

Generadores de hidrógeno

para aplicaciones de gas portador de GC y GC/MS



Los generadores de gas hidrógeno de muy alta pureza H-MD de Parker domnick hunter ofrecen la combinación óptima de funcionamiento seguro, fiabilidad, rendimiento y bajo coste de propiedad.

Gracias a la tecnología de celda PEM probada en campo, el hidrógeno se produce a demanda a partir de agua desionizada y electricidad, a baja presión y con un mínimo volumen almacenado. El innovador software de control ofrece una seguridad y fiabilidad operativas sin parangón.

Los generadores H-MD proporcionan gas portador GC y GC/MS, además de todos los detectores de combustión conocidos que se utilizan rutinariamente en los flujos de trabajo de los laboratorios de hoy en día. Cuatro modelos operan con caudales de 160 ml/min, 250 ml/min, 500 ml/min y 1100 ml/min.

Los generadores de hidrógeno están disponibles con el software de conexión a red remota. RemoteNet permite controlar de forma activa de hasta 27 generadores de hidrógeno desde un PC central y ofrece funcionalidad de cascada real.



Información de contacto:

Parker Hannifin Manufacturing Limited
domnick hunter Filtration and Separation Division
Dukesway, Team Valley Trading Estate
Gateshead, Tyne and Wear
England NE11 0PZ

Tel: +44 (0)191 402 9000

Fax: +44 (0)191 482 6296

Email: gasgen@parker.com

www.parker.com/dhfn

Características del producto:

- Prescinde de los peligrosos cilindros de hidrógeno en el lugar de trabajo.
- Fácil de instalar y utilizar.
- Compacto, fiable y con un mantenimiento mínimo.
- Produce un suministro continuo de hidrógeno con una pureza del 99,99995% a un máximo de 1100 ml/min y 6,9 bar.
- Garantía estándar de la celda de 2 años.
- Funciones opcionales de rellenado automático de agua y conexión por red remota.

Selección de productos

Modelo	Caudal	Pureza*	Consumo de agua (24/7, flujo total)	Presión de salida		Llenado automático de agua (AWF) opcional
	ml/min	%	l/semana	bar g	psi g	
20H-MD	160	>99,99995	1,69	0,69-6,89	10-100	Sí
40H-MD	250	>99,99995	2,41	0,69-6,89	10-100	Sí
60H-MD	500	>99,99995	4,82	0,69-6,89	10-100	Sí
110H-MD	1100	>99,99995	10,60	0,69-6,89	10-100	Estándar

* Con respecto al oxígeno

Nota: Para la opción de llenado automático de agua, agregar sufijo AWF; por ej. 20H-MD-AWF

Datos técnicos

Intervalo de temperaturas ambiente	De 5 a 40 °C De 41 a 104 °F
Presión de suministro de agua*	0,1 bar g 1,45 psi g
Caudal de suministro de agua*	1 l/min
Calidad del agua	Desionizada. ASTM II, >1 MΩ, <1 µs, filtrada hasta <100 µm
Tensión de alimentación	De 90 a 264 V, 50/60 Hz
Conexiones de orificio	Salida de hidrógeno Drenaje de agua Llenado de agua*
	1/8" de conexión a compresión Acoplamiento rápido Acoplamiento rápido

* Con AWF opcional

Pesos y dimensiones

Modelo	Altura (Al.)		Anchura (An.)		Profundidad (Pr.)		Peso (vacío)		Peso (lleno de agua)	
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	kg	lb
20H-MD	456	17,9	342	13,5	470	18,5	20,5	45,2	25	55,1
40H-MD	456	17,9	342	13,5	470	18,5	20,5	45,2	25	55,1
60H-MD	456	17,9	342	13,5	470	18,5	20,5	45,2	25	55,1
110H-MD	456	17,9	342	13,5	470	18,5	23,6	51,8	28	61,7

Mantenimiento preventivo

Kit de mantenimiento preventivo	N.º de pieza	Frecuencia de sustitución
Kit de 6 meses	604971500	6 meses
Kit de 24 meses	604970720	24 meses

Extra opcional

Descripción	N.º de pieza	Necesario para
Módulo de red remota	H2-REMOTE-NET-DH 604971530	hasta dos generadores
Kit adicional de usuario RemoteNet	H2-REMOTE-EXP-DH 6049711540	Cada generador adicional (se requiere 604971510)
Módulo de monitoreo remoto	H2-REMOTE-MON-DH 604971532	Permite el monitoreo remoto sobre un generador
Kit de instalación	IK7532	Adecuado para todos los generadores de hidrógeno