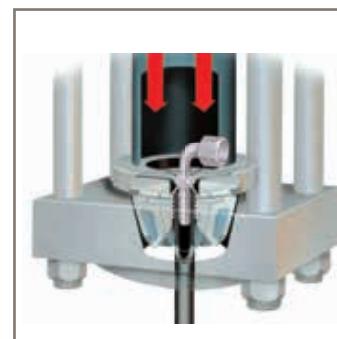




Faites vous-même vos flexibles hydrauliques

avec le système Parkrimp® *No-Skive*



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Temps d'arrêt =



Dans 35 à 65 % des cas, les temps d'arrêt des engins «mobile» sont occasionnés par des pannes de systèmes hydrauliques - et majoritairement, à cause de flexibles hydrauliques défectueux, qui sont des composants relativement simples et peu chers.



Chaque flexible peut potentiellement tomber en panne, c'est juste une question de quand! Et finalement, quand ça se produit, **commence alors une course contre le temps!**

Remplacement par un flexible acheté localement chez un prestataire ayant un atelier d'assemblage de flexibles	4 à 24 heures	
Coûts d'acquisition pour un tel flexible de rechange	100%	
Remplacement sur site, par un prestataire équipé d'un atelier mobile	2 à 4 heures	
Coûts d'acquisition pour un tel flexible de rechange	300%	
Remplacement sur site, par un flexible réalisé par vos soins , avec un équipement Parkrimp® No-Shive	1 à 2 heures	
Coûts d'acquisition pour un tel flexible de rechange	70%	

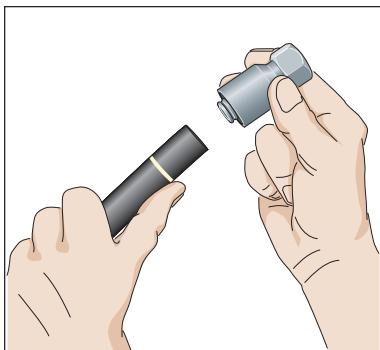
Pensez et décidez VOUS-MEME

- Est-ce que les arrêts machine vous causent d'importantes pertes de temps et d'argent?
- Avez-vous un grand trajet à faire pour vous rendre à l'atelier d'assemblage de flexibles le plus proche?
- Avez-vous un temps d'attente important lorsque vous devez remplacer un flexible?
- Avez-vous à remplacer un flexible chaque semaine, ou même chaque jour?
- Avez-vous à remplacer des flexibles défectueux durant la nuit, les weekends et les vacances?

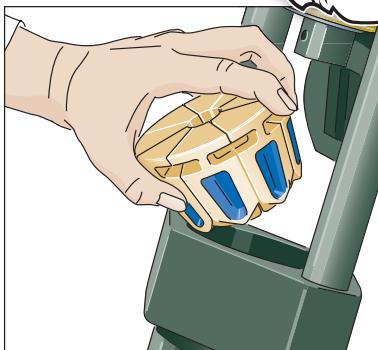
Si vous obtenez un «OUI» à une de ces questions, alors le système **Parkrimp® No-Shive est la solution du problème!**



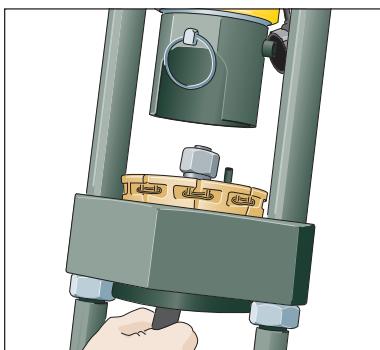
Il est si simple de sertir des tuyaux et des embouts Parkrim® No-Skive



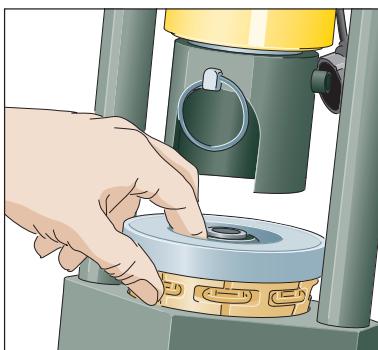
1. Enfoncer le tuyau complètement dans l'embout. Auparavant, vous aurez placé le tuyau au coté de la jupe de l'embout et aurez fait une marque sur le tuyau – ce qui vous permettra de vérifier qu'il est bien enfoncé complètement lorsque ce repère sera au niveau de la jupe. Lubrifier l'embout, si nécessaire.



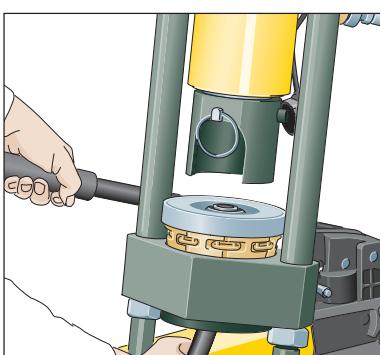
2. Retirer et remettre le jeu de mors correspondant en place. Vérifier le bon positionnement des mors.



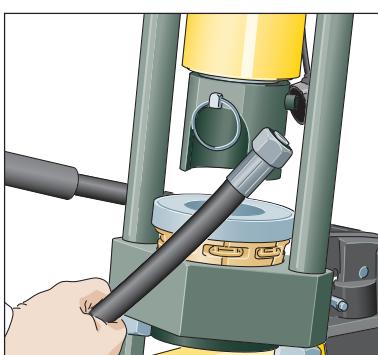
3. Insérer l'embout monté sur le tuyau dans les mors. Relâcher, l'embout se positionne seul dans les mors.



4. Placer la bague de sertissage sur les mors.



5. Approcher le vérin et remplacer la goupille. Pomper jusqu'à ce que la bague de sertissage vienne en contact avec le support de base.



6. Relâcher la pression. Retirer l'assemblage terminé. Veuillez vérifier le diamètre de sertissage

Vous pouvez regarder une vidéo de démo sur youtu.be/ZiCrrYWX1as



Veuillez également nous rendre visite à www.easy-crimping.com



STAMP

Il y a 5 paramètres majeurs que vous devez connaître avant de réaliser un flexible de rechange:

Size (Module)

Le diamètre du tuyau doit être assez grand pour empêcher des pertes de charges ou surchauffe qui endommagerait le système hydraulique.

Température

La température standard de fonctionnement des tuyaux hydrauliques est de 40°C à +100°C (ou 125°C). Si votre tuyau travaille dans des températures supérieures ou inférieures, choisissez un tuyau spécial, soit en caoutchouc ou thermoplastique.

Application

Les tuyaux hydrauliques fonctionnent dans une multitude de circonstances différentes et complexes que de simples paramètres ne peuvent décrire de manière satisfaisante.

Media (Fluide)

Si votre système hydraulique utilise un fluide autre que de l'huile hydraulique standard, toujours vérifier sa compatibilité avec le tuyau.

Pression

La pression de service du flexible doit toujours égale ou supérieure à la pression réelle du système, incluant les pics et impulsions générées par l'application!

La pression de service d'un flexible est donnée par «le plus faible maillon de la chaîne»-n'oubliez pas de vérifier également la pression de service de l'embout!

Le trouvez de solution à vos problèmes de temps d'arrêts machine



KarryKrimp® 1 et KarryKrimp® 2 Presses à sertir

Machines portables et faciles à utiliser; la meilleure alternative pour faire vos propres assemblages avec une grande variété de tuyaux et d'embouts Parker *No-Skive*.

- De conception modulaire, disponible dans deux versions: portable et pour montage sur établi
- Utilisable avec une pompe manuelle ou oléo pneumatique ou électrique
- Possède le Parkalign® pour un positionnement correct de l'embout et le pousoir pivotant pour faciliter le changement de mors
- Hauteur plus importante pour pouvoir sertir des embouts coudés longs

82CE-061L

La KarryKrimp® 1 serti les types de tuyaux suivants

Tuyaux à 1 et 2 tresses métal jusqu'au -20

Tuyaux à tresses textile jusqu'au -20

Séries d'embouts

16, 26, 46, 48



La KarryKrimp® 1 ne convient pas: pour les tuyaux nappés multi spiraleés, ni pour les embouts 2-pièces (jupe séparée), ni pour les embouts inox et ni pour des fabrications en série de module -12 et supérieurs.

Dimensions	H 760 x L 335 x P 330 mm
Poids	28 kg

Les références 82CE-061L et 85CE-061L comprennent chacune, la tête de sertissage, le support d'assemblage, le flexible pour la pompe et les deux plaques de sertissage.

85CE-061L

La KarryKrimp® 2 serti les types de tuyaux suivants avec les deux gammes d'embouts en acier carbone et inox

Tuyaux à 1 et 2 tresses métal jusqu'au -20

Tuyaux tressés textile jusqu'au -20

Tuyaux à 3 tresses métal jusqu'au -16

Tuyaux multi spiralés à 4 nappes jusqu'au -16

Tuyaux Compact Spiral jusqu'au -12

Séries d'embouts

16, 26, 46, 48, 70, 73, 77



La KarryKrimp® 2 ne convient pour sertir des embouts 2-pièces (jupe séparée).

Dimensions	H 805 x L 340 x P 350 mm
Poids	46 kg

Vous pouvez visiter également le site
www.easy-crimping.com



Le trouvez de solution à vos problèmes de temps d'arrêts machine



Presse à sertir Parkrimp® 2 83CE-083U

Presse à sertir en montage sur établi pour tous les types de tuyaux Parkrimp® **No-Skive** du module -4 à -32, y compris les tuyaux 4 et 6 nappes multi spiralés.

Avec Parkalign® pour le positionnement correct de l'embout et le poussoir pivotant pour faciliter le changement des mors.

La Parkrimp® 2 serti les types de tuyaux suivants avec les deux gammes d'embouts en acier carbone et inox

Les tuyaux à 1 et 2 tresses métal jusqu'au module -32

Les tuyaux à tresses textile jusqu'au module -32

Les tuyaux compact à 3 tresse métal jusqu'au module -16

Les tuyaux 4 et 6 nappes multi spiralés jusqu'au module -32

Les tuyaux Compact Spiral jusqu'au module -32



Idéal pour
Ateliers de réparation.

La Parkrimp® 2 ne convient pas pour sertir les embouts en 2-pièces (jupe séparée).

Séries d'embouts

16, 26, 46, 48, 70, 73, 77

La Parkrimp® 2 en montage établi comprend la centrale de puissance, la bague de sertissage mais sans jeu de mors, le connecteur de raccordement et l'huile.

Puissance électrique	400 V / 4,4 kW / 8,9 A / 50 Hz
Dimensions	H 1170 x L 530 x P 985 mm
Poids	sans emballage 370 kg avec emballage 430 kg
Référence	83CE-083U

Codes couleur des jeux de mors Parkrimp®

- Détrompeur du diamètre de sertissage installé
- Un lien relie l'ensemble des mors tous ensemble – aucun mors égaré, pas de mélange de mors ni de mauvais positionnement
- Un sertissage parfaitement cylindrique à 360° pour une durée de vie plus longue
- Sélection aisée par couleur



Tuyau D. int mod. DN	Jeux de mors	16 séries	26 séries	43 séries	séries 46	Référence séries 48	70 séries	73 séries	77 séries
-4 6	rouge	80C-B04	80C-E04	80C-A04	80C-B04	80C-C04			
-5 8	violet	80C-B05	80C-E05	80C-A05	80C-B05	80C-C05			
-6 10	jaune	80C-B06	80C-E06	80C-A06	80C-B06	80C-C06	83C-D06		
-8 12	bleu	80C-B08	80C-E08	80C-A08	80C-B08	80C-C08	83C-D08		80C-CS08
-10 16	orange	80C-B10	80C-E10	80C-A10	80C-B10	80C-C10	83C-D10		80C-CS10
-12 20	vert	80C-B12	80C-E12	80C-A12	80C-B12	80C-C12	83C-D12	83C-L12 ou 80C-L12	80C-CS12
-16 25	noir	80C-B16	80C-E16	80C-A16 ou 83C-A16H	80C-B16	80C-C16	83C-D16 ou 83C-D16H	83C-L16 ou 80C-L16	83C-CS16
-20 32	blanc		83C-E20	80C-A20 ou 83C-A20H*	80C-B20	80C-C20 ou 83C-C20H*		83C-L20	83C-CS20
-24 40	rouge		83C-E24	83C-A24		83C-C24		83C-L24	83C-CS24
-32 50	vert		83C-E32	83C-A32		83C-C32		83C-L32	83C-CS32

Pompes

pour KarryKrimp® 1 et 2

Pompe avec perceuse

85CE-PDP

Pompe à deux niveaux, entraînée par un tournevis sans fil standard. Accessoires: tuyau 70 MPa flexible 82CE-01C9L-K-1500



Référence	85CE-PDP
Pression de service	max. 70 MPa
Dimensions	L 242 x W 166 x H 218 mm
Poids	9,0 kg
Capacité d'huile pour utilisation	2.200 ccm
Puissance électrique	Perceuse électrique

Pompe à main

82C-2HP

A utiliser avec la presse à sertir KarryKrimp® 1



Référence	82C-2HP
Pression de service	max. 70 MPa
Dimensions	L 530 x I 121 x H 178 mm
Poids	4,1 kg
Capacité d'huile pour utilisation	900 ccm
Force sur le levier	42 kg

Pompe à main

85CE-0HP

A utiliser avec les presses à sertir KarryKrimp® 1
KarryKrimp® 2



Référence	85CE-0HP
Pression de service	max. 70 MPa
Dimensions	L 560 x I 150 x H 180 mm
Poids	10,7 kg
Capacité d'huile pour utilisation	2200 ccm
Force sur le levier	35 kg

Pompe turbo air

85C-0AP

A utiliser avec les presses à sertir KarryKrimp® 1
KarryKrimp® 2



Référence	85C-0AP
Pression de service	70 MPa
Dimensions	L 350 x I 170 x H 210 mm
Poids	8,2 kg
Capacité d'huile pour utilisation	2080 ccm
Connexion	pour l'air, filetage 1/4-18 NPTF

Pompe électrique

82CE-0EP

A utiliser avec les presses à sertir KarryKrimp® 1
KarryKrimp® 2



Référence	82CE-0EP
Pression de service	70 MPa with 3/2 hand valve
Dimensions	L 244 x I 244 x H 362 mm
Poids	10,0 kg
Capacité d'huile pour utilisation	1900 ccm
Connexion	230 V / 50/60 Hz / 10 A

Pompe oléo pneumatique

85CE-XAM

A utiliser avec les presses à sertir KarryKrimp® 1
KarryKrimp® 2

En option: levier manuel
85CE-XA-LK1



Référence	85CE-XAM
Pression de service	70 MPa
Dimensions	L 351 x I 260 x H 152 mm
Poids	8,8 kg
Capacité d'huile pour	1000 ccm
Connexion	air: 1/4-18 NPTF female Huile: femelle 90°, écrou tournant, 3/8-18

Centrale d'établî

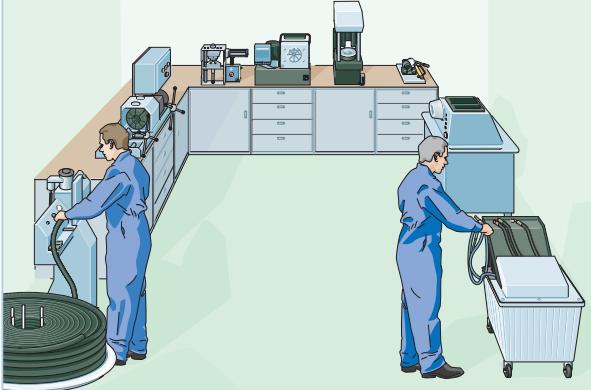
85CE-1PE

A utiliser avec KarryKrimp® 1 et KarryKrimp® 2 en versions atelier pour des temps de cycle plus rapides, meilleure productivité avec une hauteur plus grande pour sertir des embouts coudés plus longs ou pour des tubes préformés



Référence	85CE-1PE
Pression de service	70 MPa
Dimensions	L 425 x I 525 x H 460 mm
Poids	62 kg
Capacité d'huile pour utilisation	8000 ccm
Branchemet secteur	230 V / 50/60 Hz / 10 A

Autres équipements de base pour atelier d'assemblage de flexibles



Tronçonneuse

EM 10.P

(portable 220 V)

Pour tronçonner les tuyaux
1 tresses acier ou tressés textile jusqu'au module -16
tuyau 2 tresses acier jusqu'au module -12



*Nous consulter pour conformité CE

Référence

EM 10.P

Moteur électrique	Moteur de scie circulaire 230 V
Puissance électrique	50/60 Hz / 1200 W / 6100 rpm
Isolation électrique	selon VDE KI.II 0740
Bouclier pour ondes radio	selon VDE 0875
Disque de tronçonnage	160 x 2,5 x 20 mm (HSS)
Dimensions	L 360 x W 340 x H 310 mm
Poids	8 kg

Tronçonneuse

TH 3-2-12VDC

(portable 12 V)

Pour tronçonner les tuyaux 1 et 2 tresses acier ou tressés textile jusqu'au module -20; 4 nappes acier jusqu'au module -16



*Nous consulter pour conformité CE

Référence

TH3-2-12VDC

Moteur électrique	12 V / 2,4 kW
Disque de tronçonnage	250 x 2 x 40 mm
Dimensions	I 567 x P 470 x H 365 mm
Poids	30 kg

Tronçonneuse

TH 3-E-EM3

Pour tronçonner les tuyaux 1 et 2 tresses acier ou tressés textile jusqu'au module -20; 4 nappes acier jusqu'au module -20 et les tuyaux industrielles jusqu'au module -32



*Nous consulter pour conformité CE

Référence

TH 3-E-EM3

Alimentation électrique	3 kW
Disque de tronçonnage	275 x 3 x 30 mm
Dimensions	L 540 x I 440 x H 300 mm
Poids	50 kg

Tronçonneuse

TH 3E-EM6-M

Pour tronçonner les tuyaux 1 et 2 tresses acier ou tressés textile jusqu'au module -32; tuyaux Compact Spiral jusqu'au module -20; 6 nappes acier jusqu'au module -32



*Nous consulter pour conformité CE

Référence

TH 3E-EM6-M

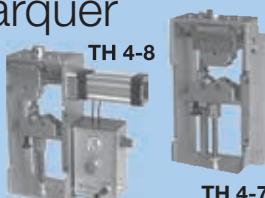
Moteur électrique	400 V / 4.4 kW / 50 Hz
Système d'évacuation des fumées Ø	60 mm
Disque de tronçonnage	350 x 3 x 30 mm
Dimensions	W 745 x D 690 x H 430 mm
Poids	75 kg

Machines à marquer

TH 4-8 et TH 4-7

Manuelle ou à commande pneumatique

Convient pour marquer les embouts en 1 ou 2 parties jusqu'au module -32



Référence (manual)

TH4-8

Couleur	revêtement zingué
Dimensions	L 500 x I 200 x H 500 mm
Poids	28 kg

Référence (pneumatic)

TH4-7

Couleur	revêtement zingué
Pression d'air	min. 0,6 MPa
Dimensions	L 500 x I 380 x H 500 mm
Poids	35 kg

Kit Ultra Clean

Kit Ultra Clean TH 6-10-EL-8

Pour enlever la contamination interne des flexibles



Economy Kit
TH6-10-EL-8

Référence (manual)

TH 6-10-EL-8

Pression d'air	min. 0,55 MPa
	max. 0,75 MPa
Alimentation en air	tuyau d'air 1/2"
Dimensions	L 407 x I 134 x H 343 mm
Poids	4 kg

Pour d'autres équipements veuillez demander notre catalogue CAT/4400/FR ou contacter votre plus proche distributeur Parker via www.easy-crimping.com.

www.parker.com

Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
Fax: +33 (0)4 50 25 24 25
parker.france@parker.com
www.parker.com

Votre distributeur Parker

