



Faites vous-même vos flexibles hydrauliques

avec le système Parkrimp® *No-Skive*



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Temps d'arrêt =



Dans 35 à 65 % des cas, les temps d'arrêt des engins «mobile» sont occasionnés par des pannes de systèmes hydrauliques - et majoritairement, à cause de flexibles hydrauliques défectueux, qui sont des composants relativement simples et peu chers.



Chaque flexible peut potentiellement tomber en panne, c'est juste une question de quand! Et finalement, quand ça se produit, **commence alors une course contre le temps!**

| | | |
|---|---------------|---|
| Remplacement par un flexible acheté localement chez un prestataire ayant un atelier d'assemblage de flexibles | 4 à 24 heures | ☹ |
| Coûts d'acquisition pour un tel flexible de rechange | 100% | ☹ |
| Remplacement sur site, par un prestataire équipé d'un atelier mobile | 2 à 4 heures | ☹ |
| Coûts d'acquisition pour un tel flexible de rechange | 300% | ☹ |
| Remplacement sur site, par un flexible réalisé par vos soins , avec un équipement Parkrimp® <i>No-Skive</i> | 1 à 2 heures | ☺ |
| Coûts d'acquisition pour un tel flexible de rechange | 70% | ☺ |

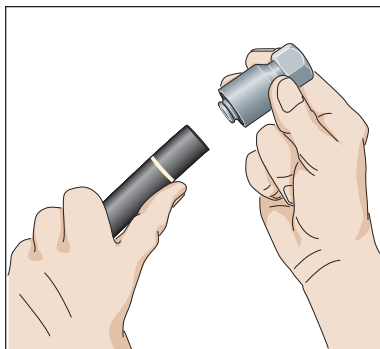
Pensez et décidez VOUS-MEME

- Est-ce que les arrêts machine vous causent d'importantes pertes de temps et d'argent?
- Avez-vous un grand trajet à faire pour vous rendre à l'atelier d'assemblage de flexibles le plus proche?
- Avez-vous un temps d'attente important lorsque vous devez remplacer un flexible?
- Avez-vous à remplacer un flexible chaque semaine, ou même chaque jour?
- Avez-vous à remplacer des flexibles défectueux durant la nuit, les weekends et les vacances?

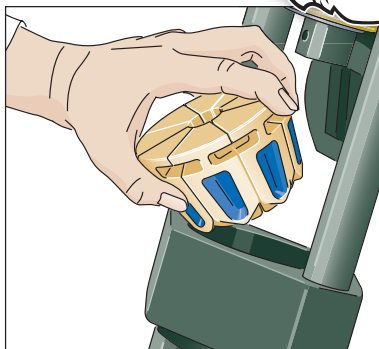
Si vous obtenez un «OUI» à une de ces questions, alors le système **Parkrimp® *No-Skive*** est la solution du problème!



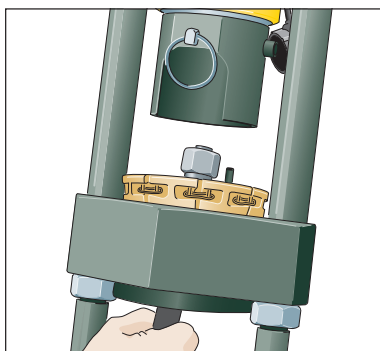
Il est si simple de sertir des tuyaux et des embouts Parkrimp® *No-Skive*



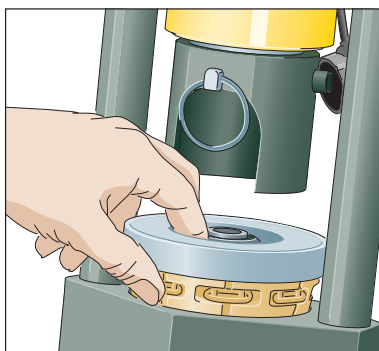
1. Enfoncer le tuyau complètement dans l'embout. Auparavant, vous aurez placé le tuyau au côté de la jupe de l'embout et aurez fait une marque sur le tuyau – ce qui vous permettra de vérifier qu'il est bien enfoncé complètement lorsque ce repère sera au niveau de la jupe. Lubrifier l'embout, si nécessaire.



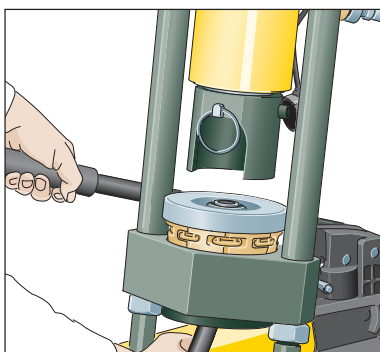
2. Retirer et remettre le jeu de mors correspondant en place. Vérifier le bon positionnement des mors.



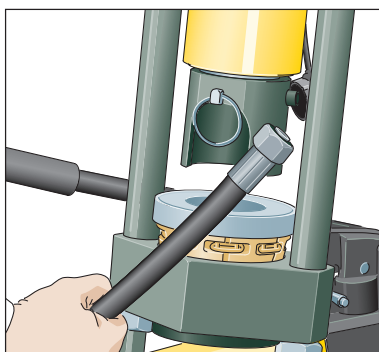
3. Insérer l'embout monté sur le tuyau dans les mors. Relâcher, l'embout se positionne seul dans les mors.



4. Placer la bague de sertissage sur les mors.



5. Approcher le vérin et replacer la goupille. Pomper jusqu'à ce que la bague de sertissage vienne en contact avec le support de base.



6. Relâcher la pression. Retirer l'assemblage terminé. Veuillez vérifier le diamètre de sertissage.

STAMP

Il y a 5 paramètres majeurs que vous devez connaître avant de réaliser un flexible de rechange:

Size (Module)

Le diamètre du tuyau doit être assez grand pour empêcher des pertes de charges ou surchauffe qui endommagerait le système hydraulique.

Température

La température standard de fonctionnement des tuyaux hydrauliques est de 40°C à +100°C (ou 125°C). Si votre tuyau travaille dans des températures supérieures ou inférieures, choisissez un tuyau spécial, soit en caoutchouc ou thermoplastique.

Application

Les tuyaux hydrauliques fonctionnent dans une multitude de circonstances différentes et complexes que de simples paramètres ne peuvent décrire de manière satisfaisante.

Media (Fluide)

Si votre système hydraulique utilise un fluide autre que de l'huile hydraulique standard, toujours vérifier sa compatibilité avec le tuyau.

Pression

La pression de service du flexible doit toujours être égale ou supérieure à la pression réelle du système, incluant les pics et impulsions générées par l'application!

La pression de service d'un flexible est donnée par «le plus faible maillon de la chaîne»-n'oubliez pas de vérifier également la pression de service de l'embout!

Vous pouvez regarder
une vidéo de démo sur
youtu.be/ZiCrrYWX1as



Veuillez également nous
rendre visite à
www.easy-crimping.com



KarryKrimp® 1 et KarryKrimp® 2

Presses à sertir

Machines portables et faciles à utiliser; la meilleure alternative pour faire vos propres assemblages avec une grande variété de tuyaux et d'embouts Parker *No-Skive*.

- De conception modulaire, disponible dans deux versions: portable et pour montage sur établi
- Utilisable avec une pompe manuelle ou oléo pneumatique ou électrique
- Possède le Parkalign® pour un positionnement correct de l'embout et le poussoir pivotant pour faciliter le changement de mors
- Hauteur plus importante pour pouvoir sertir des embouts coudés longs

82CE-061L

La KarryKrimp® 1 sert les types de tuyaux suivants

Tuyaux à 1 et 2 tresses métal jusqu'au -20

Tuyaux à tresses textile jusqu'au -20

Séries d'embouts

16, 26, 46, 48

La KarryKrimp® 1 ne convient pas: pour les tuyaux nappés multi spiralés, ni pour les embouts 2-pièces (jupe séparée), ni pour les embouts inox et ni pour des fabrications en série de module -12 et supérieurs.

| | |
|------------|--------------------------|
| Dimensions | H 760 x L 335 x P 330 mm |
| Poids | 28 kg |

Les références 82CE-061L et 85CE-061L comprennent chacune, la tête de sertissage, le support d'assemblage, le flexible pour la pompe et les deux plaques de sertissage.

Parkrimp® *No-Skive*

Le trouveur de solution à vos problèmes de **temps d'arrêts** machine



Idéal pour petits ateliers de réparations et ateliers mobiles dans les camionnettes.

85CE-061L

La KarryKrimp® 2 sert les types de tuyaux suivants avec les deux gammes d'embouts en acier carbone et inox

Tuyaux à 1 et 2 tresses métal jusqu'au -20

Tuyaux tressés textile jusqu'au -20

Tuyaux à 3 tresses métal jusqu'au -16

Tuyaux multi spiralés à 4 nappes jusqu'au -16

Tuyaux Compact Spiral jusqu'au -12

Séries d'embouts

16, 26, 46, 48, 70, 73, 77

La KarryKrimp® 2 ne convient pour sertir des embouts 2-pièces (jupe séparée).

| | |
|------------|--------------------------|
| Dimensions | H 805 x L 340 x P 350 mm |
| Poids | 46 kg |

Vous pouvez visiter également le site www.easy-crimping.com



Presse à sertir Parkrimp® 2 83CE-083U

Presse à sertir en montage sur établi pour tous les types de tuyaux Parkrimp® *No-Skive* du module -4 à -32, y compris les tuyaux 4 et 6 nappes multi spiralés.

Avec Parkalign® pour le positionnement correct de l'embout and le poussoir pivotant pour faciliter le changement des mors.

La Parkrimp® 2 sert les types de tuyaux suivants avec les deux gammes d'embouts en acier carbone et inox

Les tuyaux à 1 et 2 tresses métal jusqu'au module -32

Les tuyaux à tresses textile jusqu'au module -32

Les tuyaux compact à 3 tresse métal jusqu'au module -16

Les tuyaux 4 et 6 nappes multi spiralés jusqu'au module -32

Les tuyaux Compact Spiral jusqu'au module -32



Parkrimp® *No-Skive*

Le trouveur de solution à vos problèmes de **temps d'arrêts** machine



Idéal pour
Ateliers de réparation.

La Parkrimp® 2 ne convient pas pour sertir les embouts en 2-pièces (jupe séparée).

Séries d'embouts

16, 26, 46, 48, 70, 73, 77

La Parkrimp® 2 en montage établi comprend la centrale de puissance, la bague de sertissage mais sans jeu de mors, le connecteur de raccordement et l'huile.

Puissance électrique 400 V / 4,4 kW / 8,9 A / 50 Hz

Dimensions H 1170 x L 530 x P 985 mm

Poids sans emballage 370 kg

avec emballage 430 kg

Référence **83CE-083U**

Codes couleur des jeux de mors Parkrimp®

- Détrompeur du diamètre de sertissage installé
- Un lien relie l'ensemble des mors tous ensemble – aucun mors égaré, pas de mélange de mors ni de mauvais positionnement
- Un sertissage parfaitement cylindrique à 360° pour une durée de vie plus longue
- Sélection aisée par couleur



| Tuyau D. int mod. DN | Jeux de mors | 16 séries | 26 séries | 43 séries | séries 46 | Référence séries 48 | 70 séries | 73 séries | 77 séries |
|----------------------------|-----------------|--------------|--------------|----------------------------|--------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------|
| -4 6 | rouge | 80C-B04 | 80C-E04 | 80C-A04 | 80C-B04 | 80C-C04 | | | |
| -5 8 | violet | 80C-B05 | 80C-E05 | 80C-A05 | 80C-B05 | 80C-C05 | | | |
| -6 10 | jaune | 80C-B06 | 80C-E06 | 80C-A06 | 80C-B06 | 80C-C06 | 83C-D06 | | |
| -8 12 | bleu | 80C-B08 | 80C-E08 | 80C-A08 | 80C-B08 | 80C-C08 | 83C-D08 | | 80C-CS08 |
| -10 16 | orange | 80C-B10 | 80C-E10 | 80C-A10 | 80C-B10 | 80C-C10 | 83C-D10 | | 80C-CS10 |
| -12 20 | vert | 80C-B12 | 80C-E12 | 80C-A12 | 80C-B12 | 80C-C12 | 83C-D12 | 83C-L12 ou 80C-L12 | 80C-CS12 |
| -16 25 | noir | 80C-B16 | 80C-E16 | 80C-A16 ou 83C-A16H | 80C-B16 | 80C-C16 | 83C-D16 ou 83C-D16H | 83C-L16 ou 80C-L16 | 83C-CS16 |
| -20 32 | blanc | | 83C-E20 | 80C-A20 ou 83C-A20H* | 80C-B20 | 80C-C20 ou 83C-C20H* | | 83C-L20 | 83C-CS20 |
| -24 40 | rouge | | 83C-E24 | 83C-A24 | | 83C-C24 | | 83C-L24 | 83C-CS24 |
| -32 50 | vert | | 83C-E32 | 83C-A32 | | 83C-C32 | | 83C-L32 | 83C-CS32 |

Pompes

pour KarryKrimp® 1 et 2

Pompe avec perceuse

85CE-PDP

Pompe à deux niveaux, entraînée par un tournevis sans fil standard. Accessoires: tuyau 70 MPa flexible 82CE-01C9L-K-1500



| Référence | 85CE-PDP |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Pression de service | max. 70 MPa |
| Dimensions | L 242 x W 166 x H 218 mm |
| Poids | 9,0 kg |
| Capacité d'huile pour utilisation | 2.200 ccm |
| Puissance électrique | Perceuse électrique |

Pompe à main

82C-2HP

A utiliser avec la presse à sertir Karrykrimp® 1



| Référence | 82C-2HP |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Pression de service | max. 70 MPa |
| Dimensions | L 530 x l 121 x H 178 mm |
| Poids | 4,1 kg |
| Capacité d'huile pour utilisation | 900 ccm |
| Force sur le levier | 42 kg |

Pompe à main

85CE-0HP

A utiliser avec les presses à sertir KarryKrimp® 1 KarryKrimp® 2



| Référence | 85CE-0HP |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Pression de service | max. 70 MPa |
| Dimensions | L 560 x l 150 x H 180 mm |
| Poids | 10,7 kg |
| Capacité d'huile pour utilisation | 2200 ccm |
| Force sur le levier | 35 kg |

Pompe turbo air

85C-0AP

A utiliser avec les presses à sertir KarryKrimp® 1 KarryKrimp® 2



| Référence | 85C-0AP |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Pression de service | 70 MPa |
| Dimensions | L 350 x l 170 x H 210 mm |
| Poids | 8,2 kg |
| Capacité d'huile pour utilisation | 2080 ccm |
| Connexion | pour l'air, filetage 1/4-18 NPTF |

Pompe électrique

82CE-0EP

A utiliser avec les presses à sertir KarryKrimp® 1 KarryKrimp® 2



| Référence | 82CE-0EP |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Pression de service | 70 MPa with 3/2 hand valve |
| Dimensions | L 244 x l 244 x H 362 mm |
| Poids | 10,0 kg |
| Capacité d'huile pour utilisation | 1900 ccm |
| Connexion | 230 V / 50/60 Hz / 10 A |

Pompe oléo pneumatique

85CE-XAM

A utiliser avec les presses à sertir KarryKrimp® 1 KarryKrimp® 2

En option: levier manuel

85CE-XA-LK1



| Référence | 85CE-XAM |
|-----------------------|--|
| Pression de service | 70 MPa |
| Dimensions | L 351 x l 260 x H 152 mm |
| Poids | 8,8 kg |
| Capacité d'huile pour | 1000 ccm |
| Connexion | air: 1/4-18 NPTF female |
| | Huile: femelle 90°, écrou tournant, 3/8-18 |

Centrale d'établi

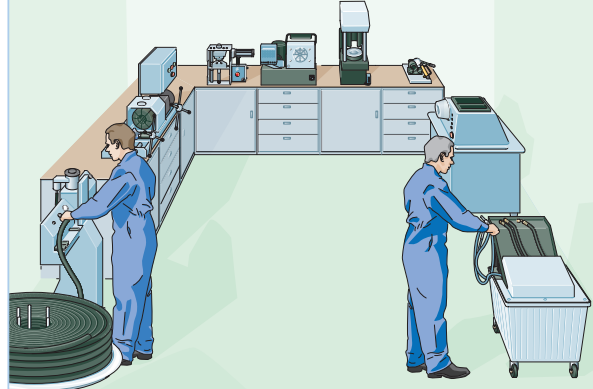
85CE-1PE

A utiliser avec KarryKrimp® 1 et KarryKrimp® 2 en versions atelier pour des temps de cycle plus rapide, meilleure productivité avec une hauteur plus grande pour sertir des embouts coudés plus longs ou pour des tubes préformés



| Référence | 85CE-1PE |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Pression de service | 70 MPa |
| Dimensions | L 425 x l 525 x H 460 mm |
| Poids | 62 kg |
| Capacité d'huile pour utilisation | 8000 ccm |
| Branchement secteur | 230 V / 50/60 Hz / 10 A |

Autres équipements de base pour atelier d'assemblage de flexibles



Tronçonneuse

EM 10.P

(portable 220 V)
Pour tronçonner les tuyaux
1 tresses acier ou tressés
textile jusqu'au module -16
tuyau 2 tresses acier
jusqu'au module -12



*Nous consulter pour conformité CE

| Référence | EM 10.P |
|---------------------------|---------------------------------|
| Moteur électrique | Moteur de scie circulaire 230 V |
| Puissance électrique | 50/60 Hz / 1200 W / 6100 rpm |
| Isolation électrique | selon VDE KI.II 0740 |
| Bouclier pour ondes radio | selon VDE 0875 |
| Disque de tronçonnage | 160 x 2,5 x 20 mm (HSS) |
| Dimensions | L 360 x W 340 x H 310 mm |
| Poids | 8 kg |

Tronçonneuse

TH 3-2-12VDC

(portable 12 V)
Pour tronçonner les
tuyaux 1 et 2 tresses
acier ou tressés textile
jusqu'au module -20;
4 nappes acier
jusqu'au module -16



*Nous consulter pour conformité CE

| Référence | TH3-2-12VDC |
|-----------------------|--------------------------|
| Moteur électrique | 12 V / 2,4 kW |
| Disque de tronçonnage | 250 x 2 x 40 mm |
| Dimensions | L 567 x P 470 x H 365 mm |
| Poids | 30 kg |

Tronçonneuse

TH 3-E-EM3

Pour tronçonner les tuyaux 1
et 2 tresses acier ou tressés
textile jusqu'au module -20;
4 nappes acier jusqu'au
module -20 et les tuyaux
industrielles
jusqu'au module -32



*Nous consulter pour conformité CE

| Référence | TH 3-E-EM3 |
|-------------------------|--------------------------|
| Alimentation électrique | 3 kW |
| Disque de tronçonnage | 275 x 3 x 30 mm |
| Dimensions | L 540 x l 440 x H 300 mm |
| Poids | 50 kg |

Tronçonneuse

TH 3E-EM6-M

Pour tronçonner les tuyaux
1 et 2 tresses acier ou tressés
textile jusqu'au module -32;
tuyaux Compact Spiral
jusqu'au module -20;
6 nappes acier
jusqu'au module -32



*Nous consulter pour
conformité CE

| Référence | TH 3E-EM6-M |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Moteur électrique | 400 V / 4.4 kW / 50 Hz |
| Système d'évacuation des fumées Ø | 60 mm |
| Disque de tronçonnage | 350 x 3 x 30 mm |
| Dimensions | W 745 x D 690 x H 430 mm |
| Poids | 75 kg |

Machines à marquer

TH 4-8 et TH 4-7

Manuelle ou à commande
pneumatique
Convient pour marquer les
embouts en 1 ou 2 parties
jusqu'au module -32



| Référence (manual) | TH4-8 |
|-----------------------|--------------------------|
| Couleur | revêtement zingué |
| Dimensions | L 500 x l 200 x H 500 mm |
| Poids | 28 kg |
| Référence (pneumatic) | TH4-7 |
| Couleur | revêtement zingué |
| Pression d'air | min. 0,6 MPa |
| Dimensions | L 500 x l 380 x H 500 mm |
| Poids | 35 kg |

Kit Ultra Clean

Kit Ultra Clean TH 6-10-EL-8

Pour enlever la contamination
interne des flexibles
Kit Ultra Clean TH 6-10-EL-8
avec coffret de rangement,
lanceur module -20,
nez modules -4, -5, -6, -8, -10,
-12, -16 et -20 (1 de chaque)



**Economy Kit
TH6-10-EL-8**

| Référence (manual) | TH 6-10-EL-8 |
|---------------------|--------------------------------|
| Pression d'air | min. 0,55 MPa max. 0,75 MPa |
| Alimentation en air | tuyau d'air 1/2" |
| Dimensions | L 407 x l 134 x H 343 mm |
| Poids | 4 kg |

Pour d'autres équipements veuillez demander notre catalogue CAT/4400/FR ou contacter votre plus proche distributeur Parker via www.easy-crimping.com.

www.parker.com



Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
Fax: +33 (0)4 50 25 24 25
parker.france@parker.com
www.parker.com

Votre distributeur Parker