

Série ES2000

Séparateurs d'eau/d'huile

Traitement efficace sur site des condensats huileux de compresseur



Le problème des condensats d'air comprimé

La décharge d'un condensat contaminé par l'huile des systèmes d'air comprimé dans le système d'égouts sans traitement préalable est non seulement nocive pour l'environnement, mais aussi est illégale.

L'eau contaminée peut facilement retourner dans les cours d'eau naturels et dégrader l'approvisionnement en eau propre.

Un système de purification des eaux usées comprenant des millions de bactéries et d'autres organismes minuscules qui se développent naturellement permet de transformer la matière organique en dioxyde de carbone, eau et composés azotés.

La contamination par l'huile peut sérieusement nuire au rendement de l'épuration des eaux usées en empêchant le transfert d'oxygène aux bactéries indispensables à la digestion des boues. En raison des graves conséquences de cette contamination, des seuils très bas de décharge industrielle sont autorisés, et la plupart des pays disposent d'une législation stricte pour protéger l'environnement.

La solution

Une fois retiré du système à air comprimé, le condensat huileux issu ne peut pas être déchargé directement dans les canalisations d'eaux usées sans que la teneur résiduelle en huile ne soit abaissée aux seuils d'élimination légaux.

Cette solution simple, économique et écologique est un séparateur huile/eau de la série ES2000 de Parker.

Les séparateurs huile/eau de la série ES2000 sont installés sur le système de purification et réduisent simplement la concentration d'huile dans le condensat collecté. En réduisant la concentration d'huile dans l'eau à un niveau autorisé, il est possible d'évacuer l'eau propre et jusqu'à 99,9 % du condensat total en toute sécurité dans les canalisations d'eaux usées. Cela laisse une quantité relativement infime d'huile concentrée à éliminer de manière appropriée et économique.



Avantages

- Protection et préservation de l'environnement
- Séparation efficace de l'huile et de l'eau, sur site, et rejet de jusqu'à 99,9 % du condensat dans les canalisations d'eaux usées
- Conformité aux règlements sur le rejet d'effluents commerciaux
- Amortissement rapide par rapport aux méthodes d'élimination classiques
- Montage, exploitation et maintenance en toute facilité
- Obtention de la certification ISO14001

Performances du séparateur

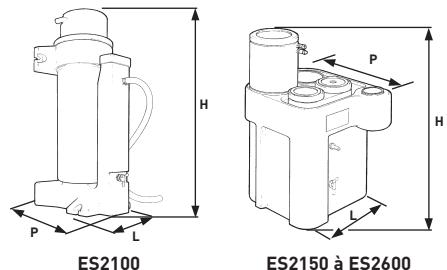
Modèles de séparateurs	Type de séparateur	Teneur en huile résiduelle dans l'eau (sortie)	Entretien Période
ES2100 ~ ES2600	Statique	Chaque modèle de séparateur est dimensionné pour fournir un niveau d'huile résiduelle dans l'eau de : < 20 mg/L < 10 mg/L < 5 mg/L	Lorsque les niveaux d'huile dans l'eau dépassent les niveaux autorisés

Caractéristiques techniques

Modèle	ES2100	ES2150	ES2200	ES2300	ES2400	ES2500	ES2600
Raccords d'entrée	1 x 1/2" 1 x 1/4"	1 x 1/2" 1 x 1/4"	1 x 1/2" 1 x 1/4"	1 x 1/2" 3 x 1/4"	1 x 1/2" 3 x 1/4"	1 x 1/2" 3 x 1/4"	1 x 1/2" 3 x 1/4"
Raccords de sortie pour flexibles	19 mm (3/4")	25 mm (1")	19 mm (3/4")	25 mm (1")	25 mm (1")	25 mm (1")	25 mm (1")
Capacité du réservoir de décantation	S/O	60 litres	75 litres	125 litres	185 litres	355 litres	485 litres
Pourcentage maximale				16 bar eff (232 psi eff)			
Température min/ max	°C °F	5 à 35 41 à 95	5 à 35 41 à 95	5 à 35 41 à 95	5 à 35 41 à 95	5 à 35 41 à 95	5 à 35 41 à 95
Matériau (recyclable)				Polyéthylène			

Poids et dimensions

Modèle	Hauteur (H)		Largeur (L)		Profondeur (P)		Poids			
	mm	po	mm	po	mm	po	kg	lb	kg	lb
ES2100	842	33,1	250	9,8	315	12,4	6	13	24,5	54
ES2150	810	31,9	350	13,8	430	16,9	10	22	78,5	173
ES2200	805	31,7	350	13,8	450	17,7	12	26	93,5	206
ES2300	1195	47,0	500	19,7	800	31,5	27	59	159	350
ES2400	1195	47,0	650	26,6	800	31,5	36	79	217	477
ES2500	1535	60,4	700	27,6	985	38,8	70	154	400	880
ES2600	1535	60,4	1000	39,4	1010	39,8	97	214	550	1 210



Sélection du produit

Pour leur bon fonctionnement, il est essentiel de choisir les séparateurs huile/eau appropriés. L'augmentation du débit de condensat à travers un séparateur huile/eau réduit le temps de décantation dans le réservoir principal, augmente le transfert d'huile jusqu'à l'étage charbon et réduit le temps de contact avec le charbon. Un mauvais dimensionnement avoir pour conséquence une mauvaise qualité de l'eau de refoulement, une durée de vie réduite du filtre à charbon et un risque de débordement.

Les capacités indiquées dans ce document supposent une installation sous deux des principaux climats terrestres. Si le séparateur huile/eau est installé dans des conditions autres que celles indiquées, contactez votre revendeur ou votre distributeur/agent Parker agréé local pour un dimensionnement correct.

Types d'huile

Pour simplifier le choix, les classifications des lubrifiants ont été divisées en trois groupes en fonction de leur capacité à se séparer dans un séparateur huile/eau de type statique.

Groupe A : huile turbine, huile sans additif

Groupe B : Minérale

Poly-alpha-oléfines (PAO)

Ester de triméthylolpropane (TMP)

Ester de pentaérythritol (PE)

Groupe C : Diesters, triesters

Glycol de polyoxyalkylène (PAG)

Inséparables grâce à la séparation statique

Techniques : Liquide pour transmission automatique (ATF)

Types de purgeur

Le condensat doit être évacué du système d'air comprimé à l'aide d'une méthode de purge qui n'entraîne pas l'émulsification du condensat et qui est adaptée à l'unité. Les méthodes classiques sont les suivantes :

- **Purgeur électronique à commande de niveau**
- **Purgeur à flotteur**
- **Purgeur à électrovanne programmable***

Parker conseille d'utiliser la gamme des purgeurs de condensat de la série ED3000. Les purgeurs à disque manuels et thermodynamiques ne doivent pas être utilisés avec les séparateurs huile/eau de la série ES2000.

***S'il est impossible d'éviter d'utiliser les purgeurs à électrovanne programmable, des mesures doivent être prises pour réduire la perte d'air, car cela a un effet émulsifiant sur le condensat.**

Sécheurs frigorifiques

Un sécheur frigorifique installé dans un système d'air comprimé peut augmenter considérablement le condensat produit. Le séparateur huile/eau doit être dimensionné de façon appropriée pour traiter le condensat supplémentaire produit. Les débits répertoriés dans cette documentation sont indiqués avec et sans sécheur frigorifique installé.

Remarque importante :

Les additifs mélangés aux lubrifiants pour prévenir la croissance bactérienne, la rouille, la corrosion et pour favoriser l'émulsification, comme les détergents, peuvent avoir un impact sur le processus de séparation. Les séparateurs statiques huile/eau sont incapables de séparer les émulsions stables ou les huiles miscibles avec l'eau. De plus, ces unités ne séparent pas totalement les lubrifiants qui contiennent : des agents émulsifiants, des additifs de glycol ou des fluides de refroidissement à base de polyglycol.

Condition climatique 1 - Qualité de la sortie : <20 mg/l d'huile dans l'eau

Conditions du système

Température ambiante en entrée du compresseur : 25 °C (77 °F)
Humidité relative : 65 %
Température de refoulement du compresseur : 35 °C (95 °F)

Point de rosée du sécheur frigorifique (si installé) : 3 °C
Température minimale du système si le sécheur frigorifique n'est pas installé : 30 °C (86 °F)
Pression du système : 7 bar eff (102 psi eff) Qualité de la sortie : <20 mg/l d'huile dans l'eau

Aucun sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	Huile turbine et sans additifs		pieds cubes/min		Huile minérale, PAO, TMP, PE		pieds cubes/min		Diesters, triesters, PAG		pieds cubes/min	
		I/s	m³/min	m³/h	cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	36,9	2,2	133	78	30,8	1,9	111	66	25,6	1,5	92	54
	ES2150	58,6	3,5	211	124	50,0	3	180	106	40,6	2,4	146	86
	ES2200	90,3	5,4	325	191	76,7	4,6	276	163	62,5	3,7	225	132
	ES2300	126,7	7,6	456	268	106,4	6,4	383	225	87,5	5,3	315	185
	ES2400	253,4	15,2	912	537	212,8	12,8	766	451	175,0	10,5	630	371
	ES2500	501,4	30,1	1805	1062	425,0	25,5	1530	900	346,4	20,8	1247	734
	ES2600	997,6	59,9	3591	2114	849,2	51	3057	1800	689,5	41,4	2482	1461
Sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	Huile turbine et sans additifs		pieds cubes/min		Huile minérale, PAO, TMP, PE		pieds cubes/min		Diesters, triesters, PAG		pieds cubes/min	
		I/s	m³/min	m³/h	cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	27,8	1,7	100	59	23,3	1,4	84	49	19,2	1,2	69	41
	ES2150	43,9	2,6	158	93	37,5	2,3	135	80	30,6	1,8	110	65
	ES2200	67,8	4,1	244	144	57,8	3,5	208	122	46,9	2,8	169	99
	ES2300	95,3	5,7	343	202	80,0	4,8	288	169	65,8	3,9	237	139
	ES2400	190,3	11,4	685	403	159,7	9,6	575	339	131,7	7,9	474	279
	ES2500	377,0	22,6	1357	798	319,2	19,2	1149	677	260,6	15,6	938	552
	ES2600	749,8	45	2699	1589	638,4	38,3	2298	1352	518,1	31,1	1865	1098

Condition climatique 2 - Qualité de la sortie : <20 mg/l d'huile dans l'eau

Conditions du système

Température ambiante en entrée du compresseur : 35 °C (95 °F)
Humidité relative : 85 %
Température de refoulement du compresseur : 45 °C (113 °F)

Point de rosée du sécheur frigorifique (si installé) : 3 °C
Température minimale du système si le sécheur frigorifique n'est pas installé : 40°C (104°F)
Pression du système : 7 bar eff (102 psi eff) Qualité de la sortie : <20 mg/l d'huile dans l'eau

Aucun sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	Huile turbine et sans additifs		pieds cubes/min		Huile minérale, PAO, TMP, PE		pieds cubes/min		Diesters, triesters, PAG		pieds cubes/min	
		I/s	m³/min	m³/h	cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	13,9	0,8	50	30	11,7	0,7	42	25	9,7	0,6	35	21
	ES2150	22,2	1,3	80	47	18,9	1,1	68	40	15,6	0,9	56	33
	ES2200	34,2	2,1	123	73	29,2	1,7	105	62	23,6	1,4	85	50
	ES2300	48,1	2,9	173	102	40,3	2,4	145	85	33,1	2	119	70
	ES2400	96,1	5,8	346	204	80,6	4,8	290	171	66,4	4	239	141
	ES2500	190,0	11,4	684	403	161,1	9,7	580	341	131,4	7,9	473	278
	ES2600	378,4	22,7	1362	801	322,0	19,3	1159	682	261,4	15,7	941	554
Sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	Huile turbine et sans additifs		pieds cubes/min		Huile minérale, PAO, TMP, PE		pieds cubes/min		Diesters, triesters, PAG		pieds cubes/min	
		I/s	m³/min	m³/h	cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	11,4	0,7	41	24	9,4	0,6	34	20	7,8	0,5	28	17
	ES2150	17,8	1,1	64	38	15,3	0,9	55	32	12,5	0,7	45	26
	ES2200	27,5	1,7	99	59	23,6	1,4	85	50	19,2	1,1	69	40
	ES2300	38,9	2,3	140	82	32,5	2	117	69	26,7	1,6	96	57
	ES2400	77,5	4,7	279	164	65,0	3,9	234	138	53,6	3,2	193	114
	ES2500	153,3	9,2	552	325	130,0	7,8	468	275	106,1	6,4	382	225
	ES2600	305,3	18,3	1099	647	260,0	15,6	936	551	210,9	12,7	759	447

Pour les systèmes utilisant des compresseurs à piston/alternatifs à un ou deux étages, multiplier le débit du compresseur par 1,4 et choisir un séparateur parmi les débits de compresseur à vis indiqués, en s'assurant que le type d'huile est bien pris en compte. Pour le dimensionnement dans des conditions autres que celles indiquées, contactez Parker pour pouvoir choisir le produit approprié.

Condition climatique 1 - Qualité de la sortie : <10 mg/l d'huile dans l'eau

Conditions du système					Type d'huile				
Température ambiante en entrée du compresseur : 25 °C (77 °F)					Point de rosée du sécheur frigorifique (si installé) : 3 °C				
Humidité relative : 65 %					Température minimale du système si le sécheur frigorifique n'est pas installé : 30 °C (86 °F)				
Température de refoulement du compresseur : 35 °C (95 °F)					Pression du système : 7 bar eff (102 psi eff)				

Aucun sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	20,6	1,2	74	43	17,2	1	62	36	14,2	0,9	51	30
	ES2150	32,5	2	117	69	27,8	1,7	100	59	22,5	1,4	81	48
	ES2200	50,3	3	181	106	42,5	2,6	153	90	34,7	2,1	125	73
	ES2300	70,3	4,2	253	149	59,2	3,5	213	125	48,6	2,9	175	103
	ES2400	140,8	8,4	507	298	118,1	7,1	425	250	97,2	5,8	350	206
	ES2500	278,6	16,7	1003	590	236,1	14,2	850	500	192,5	11,6	693	408
	ES2600	554,2	33,3	1995	1174	472,0	28,3	1699	1000	383,1	23	1379	812

Sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	15,6	0,9	56	33	13,1	0,8	47	27	10,6	0,6	38	23
	ES2150	24,4	1,5	88	52	20,8	1,3	75	44	16,9	1	61	36
	ES2200	37,8	2,3	136	80	31,9	1,9	115	68	26,1	1,6	94	55
	ES2300	52,8	3,2	190	112	44,4	2,7	160	94	36,7	2,2	132	77
	ES2400	105,8	6,3	381	224	88,9	5,3	320	188	73,1	4,4	263	155
	ES2500	209,5	12,6	754	444	177,5	10,6	639	376	144,7	8,7	521	307
	ES2600	416,4	25	1 499	883	354,8	21,3	1277	751	287,8	17,3	1 036	610

Condition climatique 2 - Qualité de la sortie : < 10 mg/l d'huile dans l'eau

Conditions du système					Type d'huile				
Température ambiante en entrée du compresseur : 35 °C (95 °F)					Point de rosée du sécheur frigorifique (si installé) : 3 °C				
Humidité relative : 85 %					Température minimale du système si le sécheur frigorifique n'est pas installé : 40 °C (104 °F)				
Température de refoulement du compresseur : 45 °C (113 °F)					Pression du système : 7 bar eff (102 psi eff)				

Aucun sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	7,8	0,5	28	16	6,4	0,4	23	14	5,3	0,3	19	11
	ES2150	12,2	0,7	44	26	10,6	0,6	38	22	8,6	0,5	31	18
	ES2200	18,9	1,1	68	40	16,1	1	58	34	13,1	0,8	47	28
	ES2300	26,7	1,6	96	57	22,5	1,3	81	47	18,3	1,1	66	39
	ES2400	53,3	3,2	192	113	44,7	2,7	161	95	36,9	2,2	133	78
	ES2500	105,6	6,3	380	224	89,5	5,4	322	190	73,1	4,4	263	155
	ES2600	210,0	12,6	756	445	178,9	10,7	644	379	145,3	8,7	523	308

Sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	6,4	0,4	23	13	5,3	0,3	19	11	4,4	0,3	16	9
	ES2150	10,0	0,6	36	21	8,6	0,5	31	18	6,9	0,4	25	15
	ES2200	15,3	0,9	55	33	13,1	0,8	47	28	10,6	0,6	38	22
	ES2300	21,7	1,3	78	46	18,1	1,1	65	38	15,0	0,9	54	32
	ES2400	43,1	2,6	155	91	36,1	2,2	130	77	29,7	1,8	107	63
	ES2500	85,3	5,1	307	181	72,2	4,3	260	153	58,9	3,5	212	125
	ES2600	169,7	10,2	611	359	144,5	8,7	520	306	117,2	7	422	248

Pour les systèmes utilisant des compresseurs à piston/alternatifs à un ou deux étages, multiplier le débit du compresseur par 1,4 et choisir un séparateur parmi les débits de compresseur à vis indiqués, en s'assurant que le type d'huile est bien pris en compte. Pour le dimensionnement dans des conditions autres que celles indiquées, contactez Parker pour pouvoir choisir le produit approprié.

Condition climatique 1 - Qualité de la sortie : <5 mg/l d'huile dans l'eau

Conditions du système					Type d'huile				
Température ambiante en entrée du compresseur : 25 °C (77 °F)					Point de rosée du sécheur frigorifique (si installé) : 3 °C				
Humidité relative : 65 %					Température minimale du système si le sécheur frigorifique n'est pas installé : 30 °C (86 °F)				
Température de refoulement du compresseur : 35 °C (95 °F)					Pression du système : 7 bar eff (102 psi eff)				

Aucun sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	10,3	0,6	37	22	8,6	0,5	31	18	7,2	0,4	26	15
	ES2150	16,4	1	59	34	13,9	0,8	50	29	11,4	0,7	41	24
	ES2200	25,0	1,5	90	53	21,4	1,3	77	45	17,2	1	62	37
	ES2300	35,3	2,1	127	75	29,4	1,8	106	63	24,4	1,5	88	52
	ES2400	70,3	4,2	253	149	59,2	3,5	213	125	48,6	2,9	175	103
	ES2500	139,2	8,4	501	295	118,1	7,1	425	250	96,4	5,8	347	204
	ES2600	277,2	16,6	998	587	235,9	14,2	849	500	191,4	11,5	689	406

Sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	7,8	0,5	28	16	6,4	0,4	23	14	5,3	0,3	19	11
	ES2150	12,2	0,7	44	26	10,6	0,6	38	22	8,6	0,5	31	18
	ES2200	18,9	1,1	68	40	16,1	1	58	34	13,1	0,8	47	28
	ES2300	26,4	1,6	95	56	22,2	1,3	80	47	18,3	1,1	66	39
	ES2400	52,8	3,2	190	112	44,4	2,7	160	94	36,7	2,2	132	77
	ES2500	104,7	6,3	377	222	88,6	5,3	319	188	72,2	4,3	260	153
	ES2600	208,4	12,5	750	441	177,2	10,6	638	376	143,9	8,6	518	305

Condition climatique 2 - Qualité de la sortie : <5 mg/l d'huile dans l'eau

Conditions du système					Type d'huile				
Température ambiante en entrée du compresseur : 35 °C (95 °F)					Point de rosée du sécheur frigorifique (si installé) : 3 °C				
Humidité relative : 85 %					Température minimale du système si le sécheur frigorifique n'est pas installé : 40 °C (104 °F)				
Température de refoulement du compresseur : 45 °C (113 °F)					Pression du système : 7 bar eff (102 psi eff)				

Aucun sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	3,9	0,2	14	8	3,3	0,2	12	7	2,8	0,2	10	6
	ES2150	6,1	0,4	22	13	5,3	0,3	19	11	4,2	0,3	15	9
	ES2200	9,4	0,6	34	20	8,1	0,5	29	17	6,7	0,4	24	14
	ES2300	13,3	0,8	48	28	11,1	0,7	40	24	9,2	0,6	33	20
	ES2400	26,7	1,6	96	57	22,5	1,3	81	47	18,3	1,1	66	39
	ES2500	52,8	3,2	190	112	44,7	2,7	161	95	36,4	2,2	131	77
	ES2600	105,0	6,3	378	223	89,5	5,4	322	190	72,5	4,4	261	154

Sécheur frigorifique installé dans le système		Type d'huile											
		Groupe A				Groupe B				Groupe C			
Type de compresseur	Modèle	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min	I/s	m³/min	m³/h	pieds cubes/min
Vis rotative, aube	ES2100	3,1	0,2	11	7	2,5	0,2	9	6	2,2	0,1	8	5
	ES2150	5,0	0,3	18	11	4,2	0,3	15	9	3,3	0,2	12	7
	ES2200	7,8	0,5	28	16	6,4	0,4	23	14	5,3	0,3	19	11
	ES2300	10,8	0,6	39	23	9,2	0,5	33	19	7,5	0,4	27	16
	ES2400	21,7	1,3	78	46	18,1	1,1	65	38	15,0	0,9	54	32
	ES2500	42,5	2,6	153	90	36,1	2,2	130	77	29,4	1,8	106	62
	ES2600	84,7	5,1	305	180	72,2	4,3	260	153	58,6	3,5	211	124

Pour les systèmes utilisant des compresseurs à piston/alternatifs à un ou deux étages, multiplier le débit du compresseur par 1,4 et choisir un séparateur parmi les débits de compresseur à vis indiqués, en s'assurant que le type d'huile est bien pris en compte. Pour le dimensionnement dans des conditions autres que celles indiquées, contactez Parker pour pouvoir choisir le produit approprié.

Parker dans le monde

Europe, Moyen Orient, Afrique

AE – Émirats Arabes Unis, Dubai
Tél: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Autriche, St. Florian
Tel: +43 (0)7224 66201
parker.austria@parker.com

AZ – Azerbaïdjan, Baku
Tél: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/NL/LU – Benelux,
Hendrik Ido Ambacht
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

BG – Bulgarie, Sofia
Tél: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Biélorussie, Minsk
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Suisse, Etoy
Tél: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – République Tchèque,
Klecaný
Tél: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Allemagne, Kaarst
Tél: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Danemark, Ballerup
Tél: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Espagne, Madrid
Tél: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlande, Vantaa
Tél: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grèce, Le Pirée
Tél: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hongrie, Budaörs
Tél: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Irlande, Dublin
Tél: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL – Israël
Tel: +972 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italie, Corsico (MI)
Tél: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tél: +7 7273 561 000
parker.easternEurope@parker.com

NO – Norvège, Asker
Tél: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Pologne, Warszawa
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal
Tél: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Roumanie, Bucarest
Tél: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russie, Moscou
Tél: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Suède, Spånga
Tél: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovaquie, Banská Bystrica
Tél: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovénie, Novo Mesto
Tél: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turquie, Istanbul
Tél: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiev
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – Royaume-Uni, Warwick
Tél: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – Afrique du Sud, Kempton Park
Tél: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Amérique du Nord

CA – Canada, Milton, Ontario
Tél: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tél: +1 216 896 3000

Asie Pacifique

AU – Australie, Castle Hill
Tél: +61 (0)2-9634 7777

CN – Chine, Shanghai
Tél: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tél: +852 2428 8008

IN – Inde, Mumbai
Tél: +91 22 6513 7081-85

JP – Japon, Tokyo
Tél: +81 (0)3 6408 3901

KR – Corée, Seoul
Tél: +82 2 559 0400

MY – Malaisie, Shah Alam
Tél: +60 3 7849 0800

NZ – Nouvelle-Zélande, Mt
Wellington
Tél: +64 9 574 1744

SG – Singapour
Tél: +65 6887 6300

TH – Thaïlande, Bangkok
Tél: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tél: +886 2 2298 8987

Amérique du Sud

AR – Argentine, Buenos Aires
Tél: +54 3327 44 4129

BR – Brésil, São José dos Campos
Tél: +55 800 727 5374

CL – Chili, Santiago
Tél: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tél: +52 72 2275 4200

Centre européen d'information produits
Numéro vert : 00 800 27 27 5374
(depuis AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU,
SE, SK, UK, ZA)

Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
Fax: +33 (0)4 50 25 24 25
parker.france@parker.com
www.parker.com/gsfe

