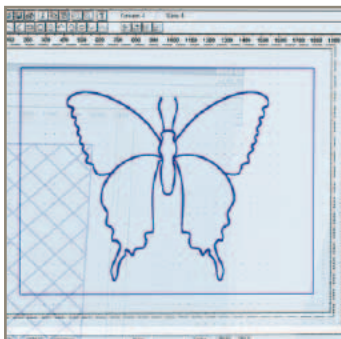
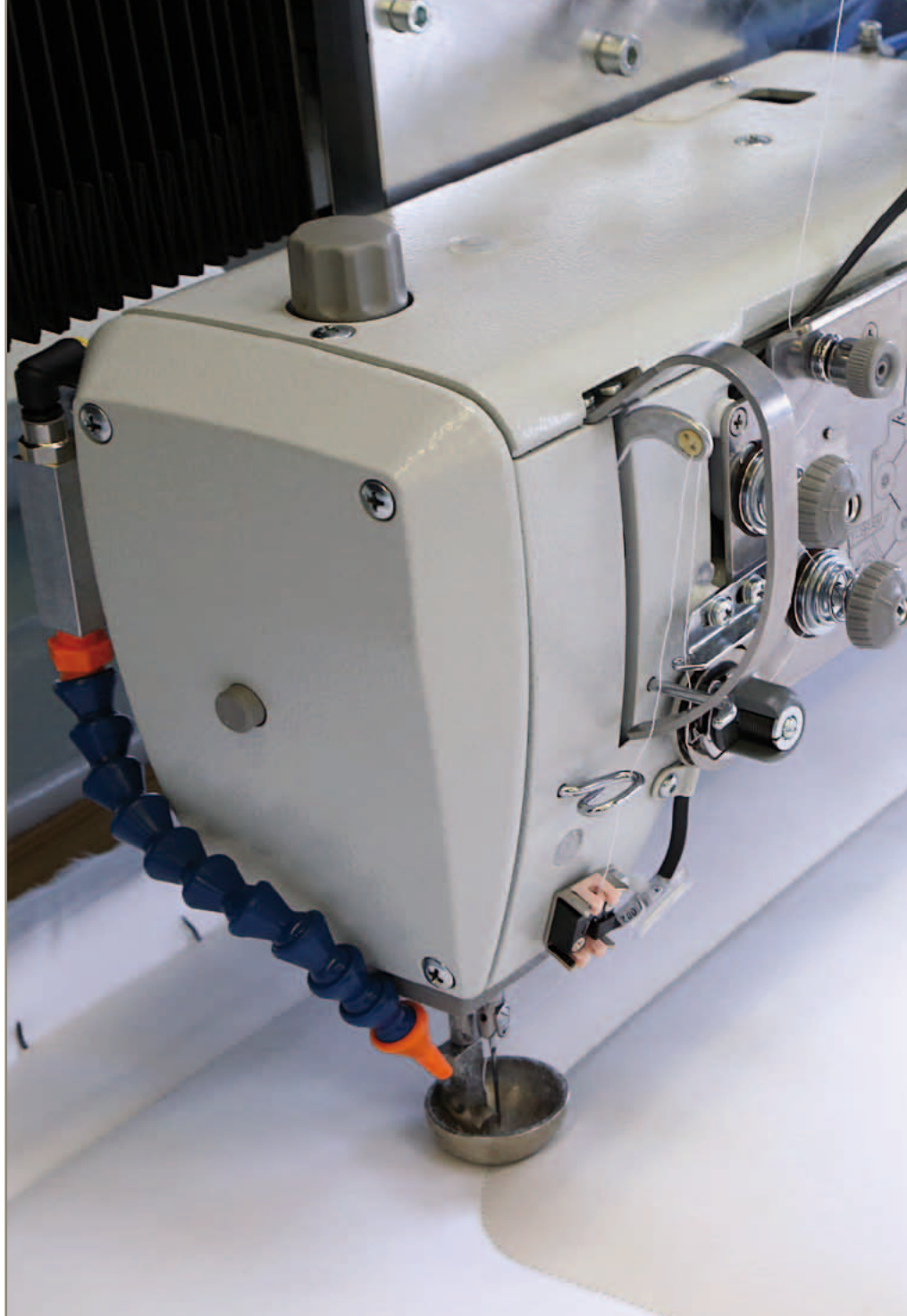
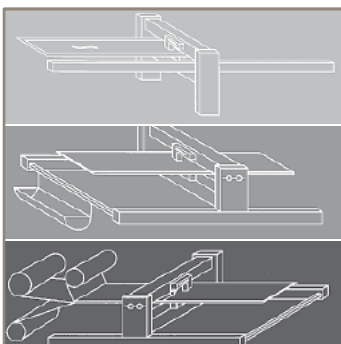




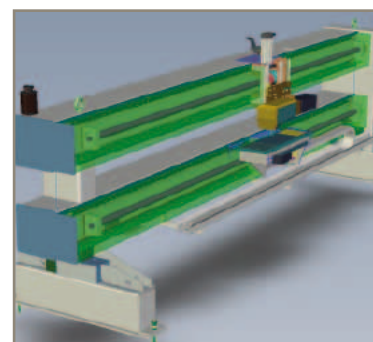
aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



HAUSER

Nähautomat SNA

Nähen, Steppen, Schneiden



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

HAUSER - das Systemhaus für Mechanik, Elektronik und Software

Ihr Vorteil:

Alles aus einer Hand. Die Komponenten unserer Anlage stammen aus eigener Entwicklung und Fertigung. Im Haus entwickelte Software, gepaart mit jahrzehntelangem Know-how im Textilbereich, sind Garant für weltweit geschätzte Spitzenprodukte.

Die Steppmaschinenbaureihe SNA 4000 bis 4300 bietet alle Varianten der Einnadelbearbeitung:

- Mit Stepprahmen
- Von Rolle zu Platte
- Versteppen vorgefüllter, eingefasster Einzeldecken

CE-Konformitäts- und ISO-Qualitätsstandards sind bei uns selbstverständlich.



Das Herz eines Steppsystems: Schaltschrank mit volldigitalen Servoantrieben.



Lineareinheit HLE

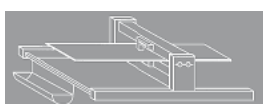


CERTIFIED
ISO 9001:2008
by

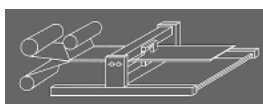
Zert.-Nr.: 81919-2010
AQ-GER-DAkkS



1 Nähsystem mit stationärem Positionierungssystem



2 Nähsystem mit verfahrbarem Positionierungssystem



3 Endlos - Nähsystem mit stationärem Positionierungssystem

Glas

Polster

Step

Gummifolien

Filter

Matratzen

HAUSER

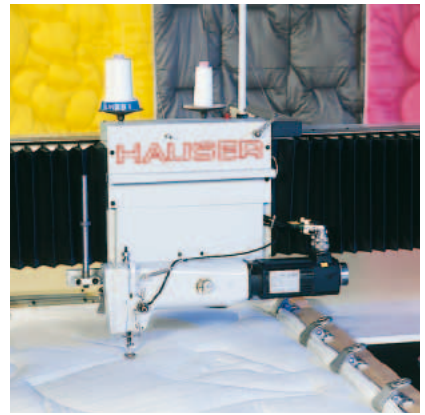
Modulares Konzept

Je nach Anforderungsprofil wählen Sie Ihre individuelle Maschinen-Konfiguration. Hochwertige Standard-ausrüstung und vielfältige Optionen lassen kaum Wünsche offen.

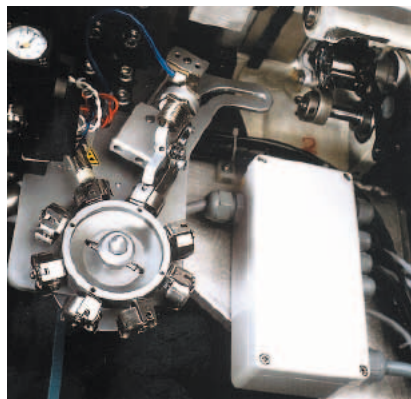
Zusatzwerkzeuge wie Inkjets, Laser usw. haben wir bereits kundenspezifisch integriert und sind seit Jahren erfolgreich im Einsatz. Unser Team hat auch für Ihre spezielle Aufgabenstellung eine Lösung.



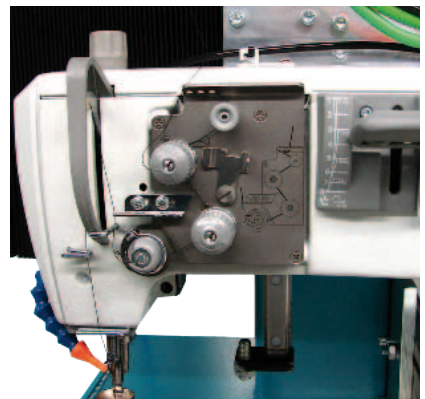
Große Spulenkapazität mit 8-Kopf



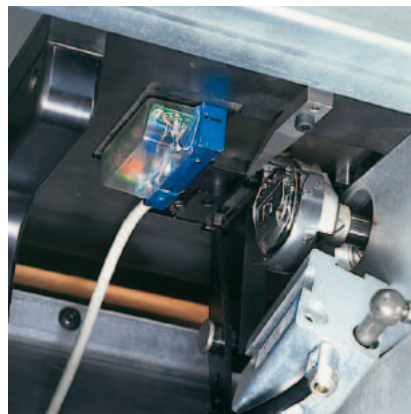
Pfaff-Schnellnäher für leichte/dünne Materialien



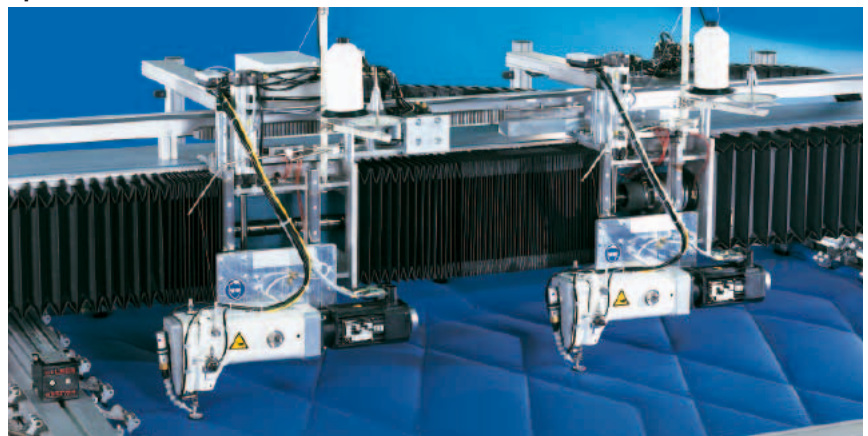
Option Spulenwechsler



Schwerer Nähkopf Dürkopp für schwere/dicke Materialien



Spulenwächter



Automaten mit Doppelkopf für noch höhere Effizienz

Portal
Portal
ärem Portal
s faservliese
pdecken
Airbags

Der Programmierbetrieb

Schnelle Reaktion auf Steppmusterwünsche Ihrer Kunden setzt eine leicht bedienbare Programmier-Plattform voraus.

Programmierung am Steuerrechner des Automaten ist Lieferstandard.

Ein bei Ihnen bereits vorhandener Standard PC wird mit unserer Software zur Programmierstation – unabhängig vom Steppautomaten.

Zum Leistungsumfang aller Steppanlagen gehört unsere Windows-Programmoberfläche. Sie erstellen, modifizieren und verwalten die Steppmuster. Der Umgang mit dem Computer ist durch integrierte, praxiserprobte Funktionen auch für Neueinsteiger problemlos.

Die Online-Hilfe beantwortet Ihre Fragen.

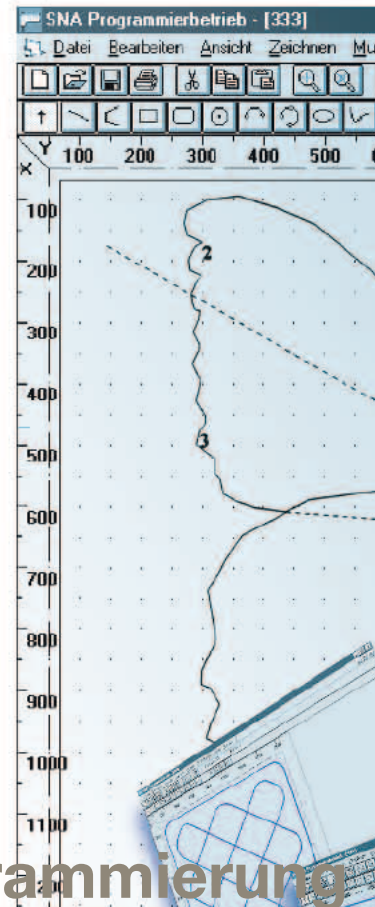
Sie geben Ihre Steppdaten per Tastatur, Maus oder mit Hilfe eines

optional erhältlichen elektronischen Zeichenbretts ein. Falls Ihnen bereits fertige Datensätze vorliegen (z.B. als *.dxf CAD-files, können diese durch intelligente Importfunktionen leicht auf unser System konvertiert werden.

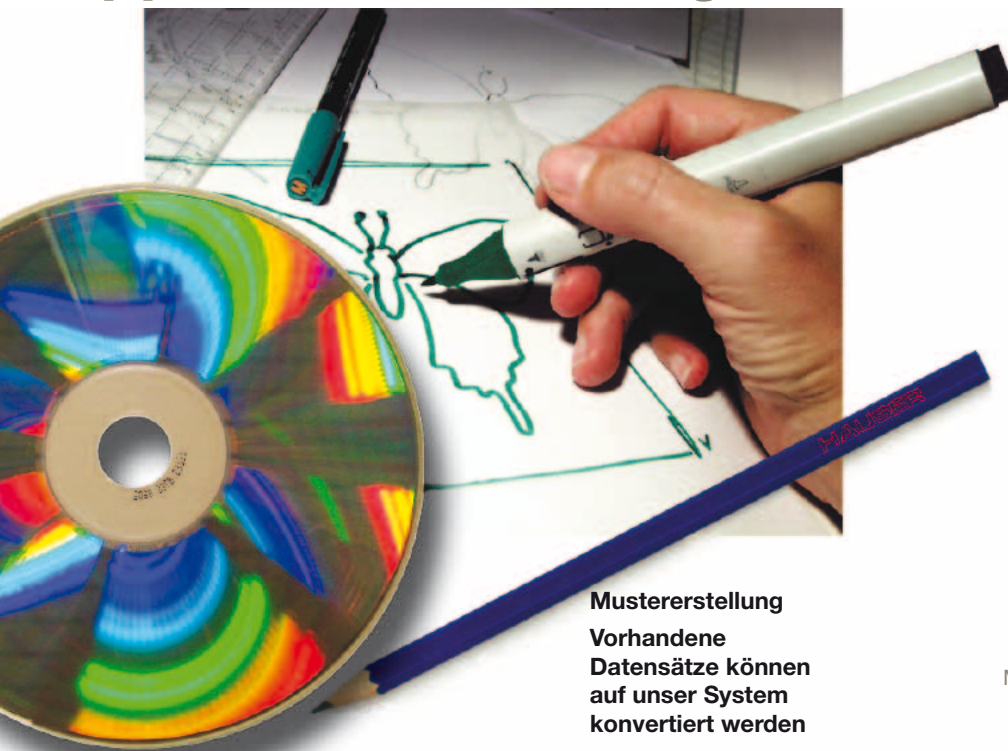
Vernetzung von Einzelanlagen mit einem Zentralrechner ist möglich.

Features:

- Standard PC als Programmierplatz nutzbar
- MS Windows Betriebssystem
- CAD Oberfläche mit Online-Hilfe
- Datenimport
- Dateneingabe mit Digitalisierbrett (Option)
- Programm-Bibliothek als Mustersammlung anlegbar

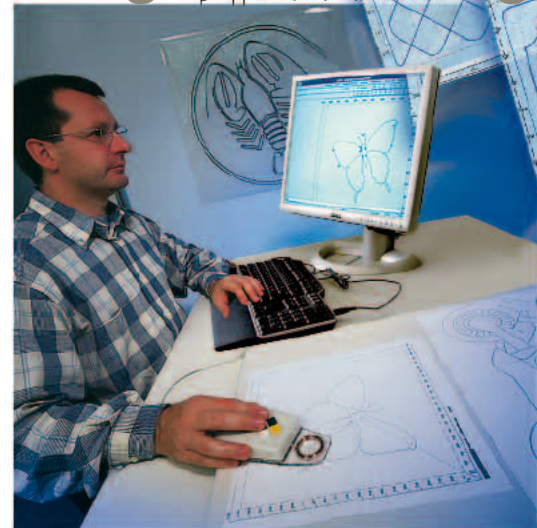


Steppmuster-Erstellung



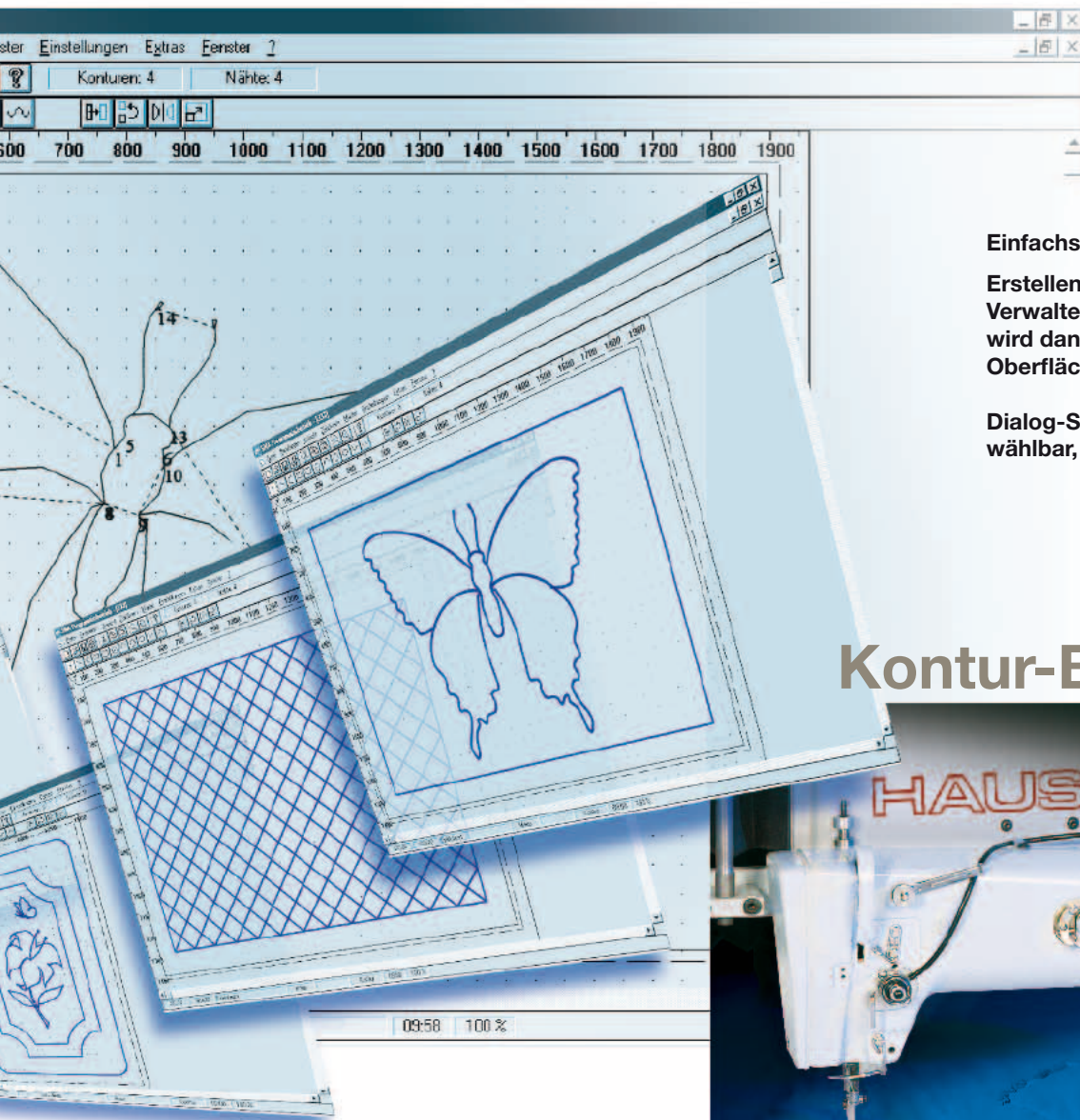
**Mustererstellung
Vorhandene
Datensätze können
auf unser System
konvertiert werden**

Programmierung



**Dateneingabe durch den Anwender
Einfachste Eingabe mit Digitalisierbrett (Option)**

Microsoft Windows 7, Visual Basic sind eingetragene Warenzeichen der Microsoft Corporation. Pentium sind eingetragene Warenzeichen der INTEL Corporation



Einfachste Bedienoberfläche

Erstellen, Modifizieren und Verwalten von Steppmustern wird dank Winows-Programm-Oberfläche zum Kinderspiel.

Dialog-Sprachen wählbar, soweit verfügbar

Kontur-Betrieb



Schnell und problemlos zum individuellen Resultat



Der Rahmen für ein breites Spektrum

SNA 4000 feststehendes Nähportal



Durch Vor-/Rückbewegung des Rahmens und die Links-/Rechtsbewegung des Nähkopfes wird jede Art von Konturstepung ermöglicht.

Die Leistungsdaten im Überblick:

Nähdrehzahl:

bis 4500 Stiche/min

Nähgeschwindigkeit:

bis 23 m/min

Leerwege von Naht zu Naht:

bis 65 m/min

Standardnähfeld:

2780 x 2780 mm / 110" x 110" (L x B)

Standardrahmen:

3000 x 3000 mm / 118" x 118"

Aussenmaß (L x B)

Sondermaße, Übergrößen auf Anfrage

Maschinen-Platzbedarf bei Standardgröße:

ca. 6600 x 4500 mm /

260" x 178" (L x B)

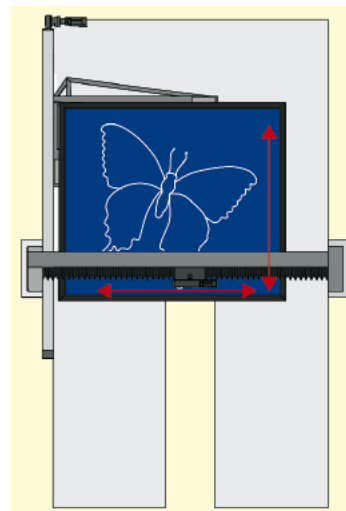
Standard:

- Fadenwächter und Fadenschneider für Ober- und Unterfaden.
- Rahmencodierung und automatischer Kollisionsschutz.
- Automatische Zentralschmierung der Führungen und Spindeln.

Optionen:

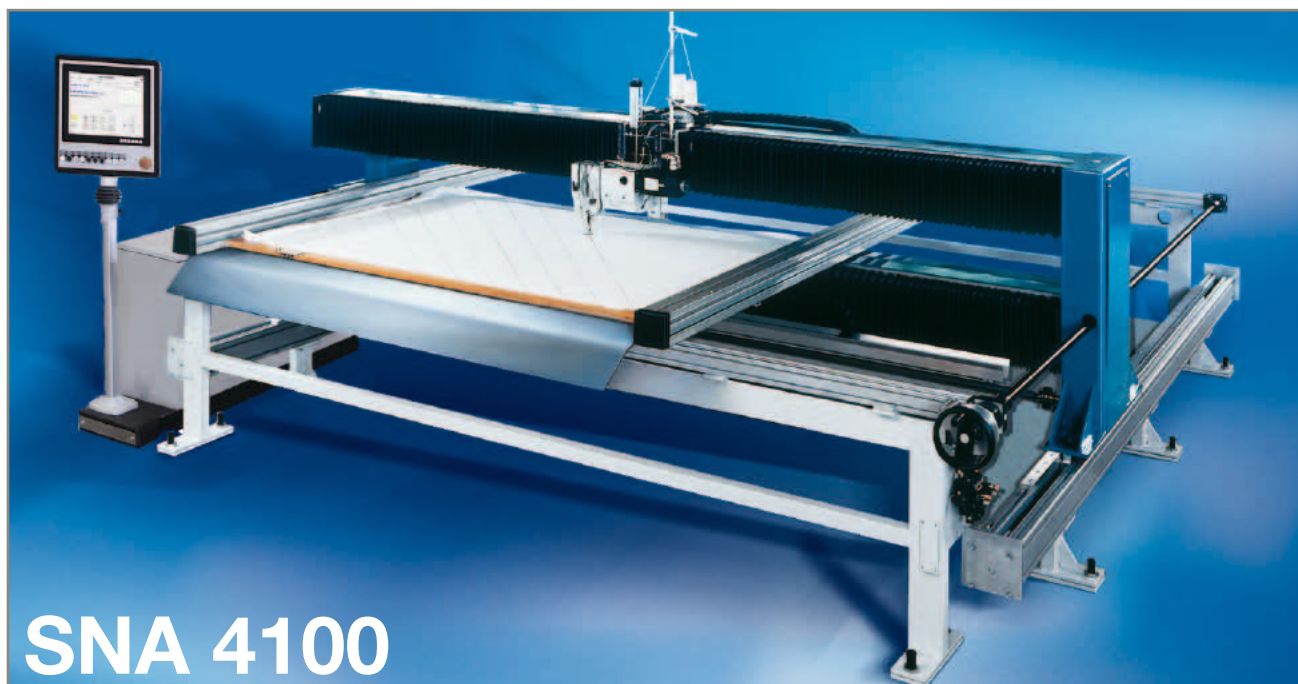
- Schnellnäher oder S-Nähkopf
- Spulenwechsler
- Doppelkopf-Version
- Zusatzwerkzeuge
- Übergroßes Nähfeld

Optional sind alle SNA-Varianten mit Doppelkopf lieferbar



SNA 4100 verfahrbares Portal

HAUSER



SNA 4100

Platzsparend durch Bewegung des Nähkopfes in alle Richtungen. Wegen des feststehenden Rahmens besonders für großflächige oder verschiebe-kritische Materialien zu empfehlen.

Die Leistungsdaten im Überblick:

Nähdrehzahl:
bis 4500 Stiche/min

Nähgeschwindigkeit:
bis 23 m/min

Leerwege von Naht zu Naht:
bis 55 m/min

Standardnähfeld:
2780 x 2780 mm /
110" x 110" (L x B)

Standardrahmen:
3000 x 3000 mm / 118" x 118"
Aussenmaß (L x B)
Sondermaße, Übergrößen auf Anfrage

Maschinen-Platzbedarf bei Standardgröße:
ca. 5500 x 5000 mm /
216" x 196" (L x B)

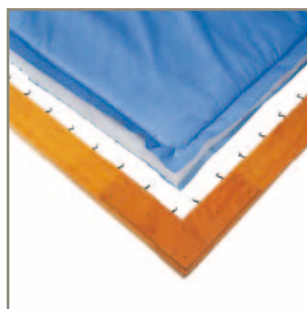
Standard:

- Fadenwächter und Fadenschneider für Ober- und Unterfaden.
- Rahmencodierung und automatischer Kollisionsschutz.
- Automatische Zentralschmierung der Führungen und Spindeln.

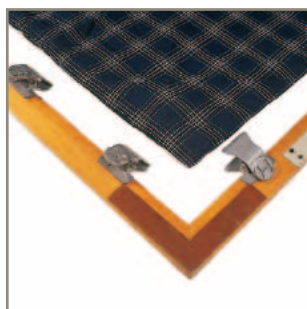
Optionen:

- Schnellnäher oder S-Nähkopf
- Spulenwechsler
- Doppelkopf-Version
- Zusatzwerkzeuge
- Übergroßes Nähfeld

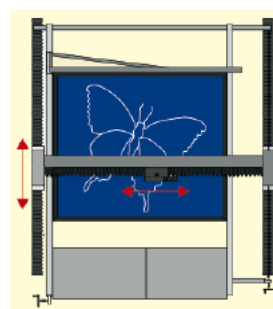
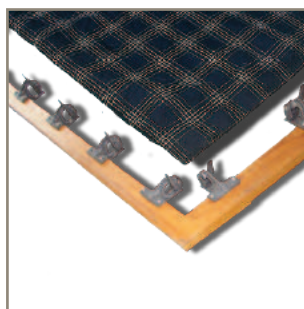
Rahmen-Optionen



Hakenrahmen



Klammerrahmen in verschiedenen Varianten



Rahmenlos in die Zukunft

SNA 4200 von der Rolle zur Platte



SNA 4200

Der Automat für Arbeit von Rolle zur gesteppten Platte. Der Bediener überwacht die Anlage und sorgt für die Bereitstellung des Nähguts, der Automat erledigt den Rest. Dadurch wird eine Mehrmaschinenbedienung möglich.

Die Leistungsdaten im Überblick:

Nähdrehzahl:
bis 4500 Stiche/min

Nähgeschwindigkeit:
bis 23 m/min

Leerwege von Naht zu Naht:
bis 55 m/min

Standardnähfeld:
2770 x 2770 mm 109" x 109" (L x B)

max Materialfläche:
3000 x 3000 mm / 118" x 118"
pro Einzug (L x B)
Einzugsgeschwindigkeit bis 24 m/min
Sondermaße, Übergrößen auf Anfrage

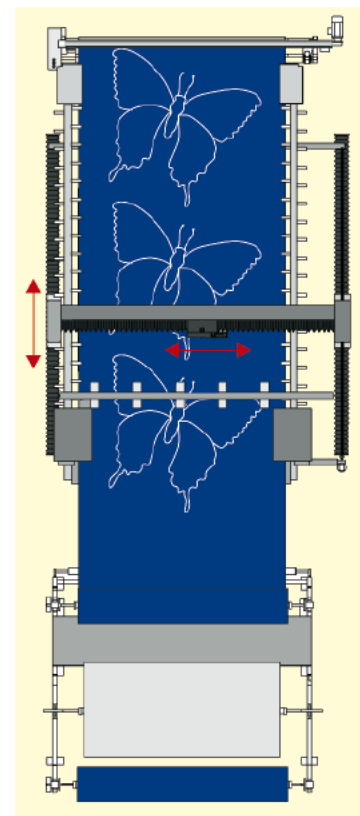
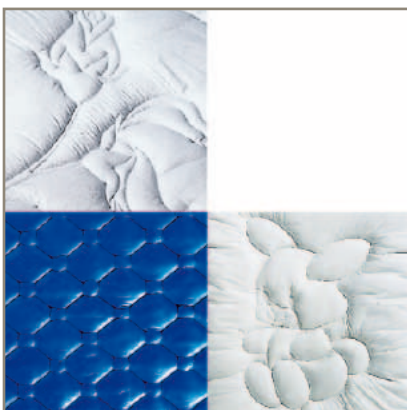
Standard:

- Fadenwächter und Fadenschneider für Ober- und Unterfaden.
- Rahmencodierung und automatischer Kollisionsschutz.
- Automatische Zentralschmierung der Führungen und Spindeln.

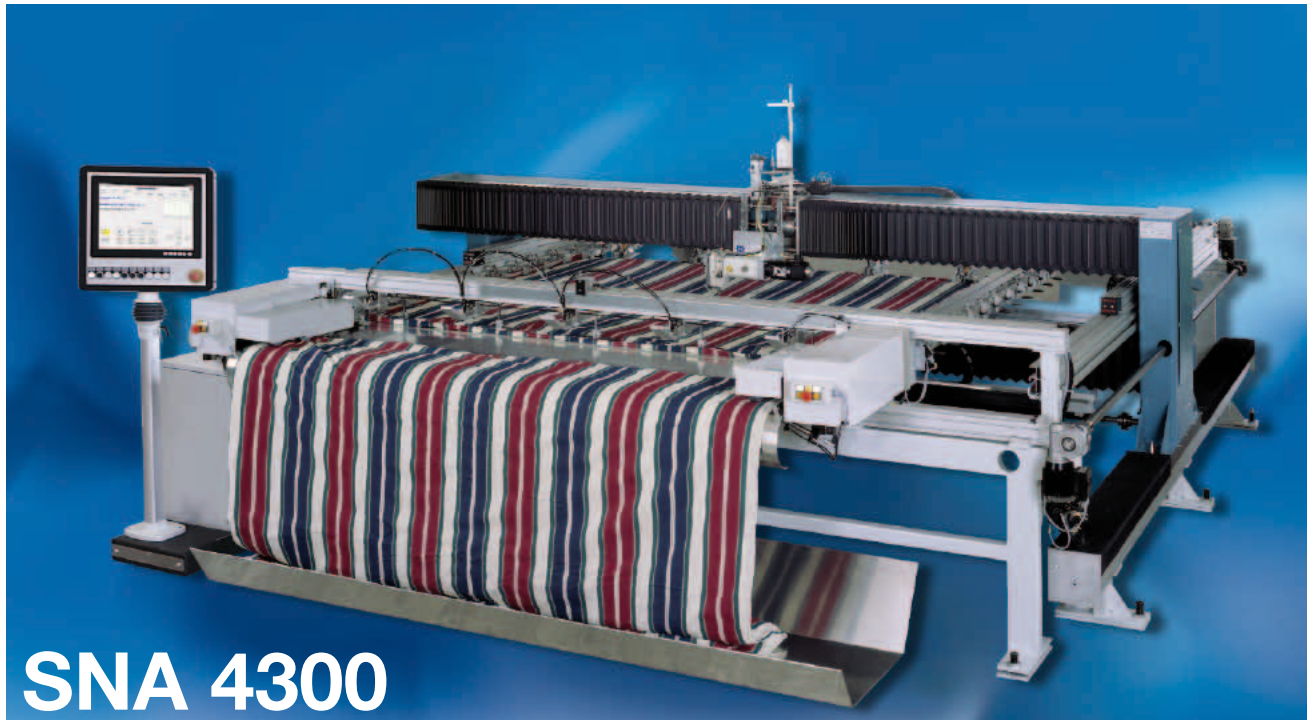
Optionen:

- Schnellnäher oder S-Nähkopf
- Spulenwechsler
- Doppelkopf-Version
- Zusatzwerkzeuge
- Übergroßes Nähfeld

Maschinen-Platzbedarf bei Standardgröße:
ca. 10000 x 5000 mm / 393" x 196" (L x B)



SNA 4300 Einzeldecken versteppen.



SNA 4300

Rahmenlose Versteppung vorgefüllter und eingefasster Einzeldecken. Manuelles Einlegen der Decke in je eine Klammer links und rechts am Wareneinlauf. Das Einlegen der Decke wird so einfach und schnell, dass der Bediener problemlos zwei Systeme gleichzeitig bedienen kann. Automatischer Einzug, Ausrichten, Spannen und Fixieren aller Deckenseiten. Die Fertigteile werden automatisch an das Maschinenende gefördert. Der Weitertransport kann dort auf Anfrage über einfache Rutsche, Transportband oder Übergabe an ein Fördersystem erfolgen.

Die Leistungsdaten im Überblick:

Nähdrehzahl:

bis 4500 Stiche/min

Nähgeschwindigkeit:

bis 23 m/min

Leerwege von Naht zu Naht:

bis 55 m/min

Standardnähfeld:

2770 x 2670 mm / 109" x 105.5" (L x B)

Standarddeckengröße:

3000 x 2900 mm / 118" x 114" Aussenmaß (L x B)

Einzugsgeschwindigkeit:

bis 24 m/min
Sondermaße, Übergrößen auf Anfrage

Maschinen-Platzbedarf bei Standardgröße:

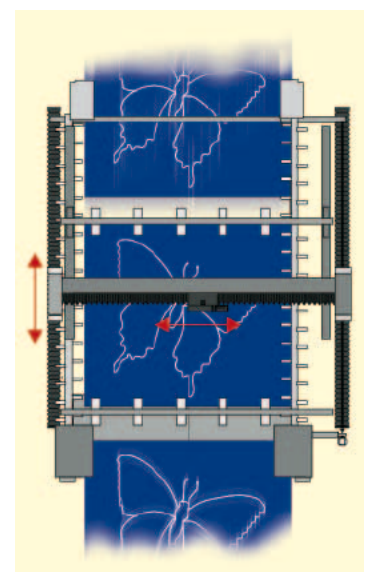
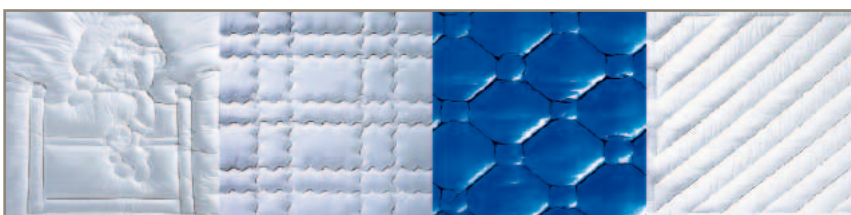
ca. 5500 x 5000 mm / 216" x 196" (L x B)

Standard:

- Fadenwächter und Fadenschneider für Ober- und Unterfaden.
- Rahmencodierung und automatischer Kollisionsschutz.
- Automatische Zentralschmierung der Führungen und Spindeln.

Optionen:

- Schnellnäher oder S-Nähkopf
- Spulenwechsler
- Doppelkopf-Version
- Zusatzwerkzeuge
- Übergroßes Nähfeld

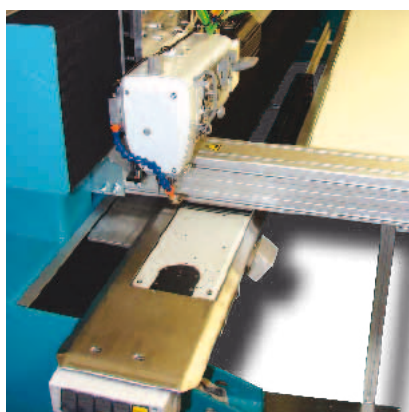


SNA 4200 und 4300

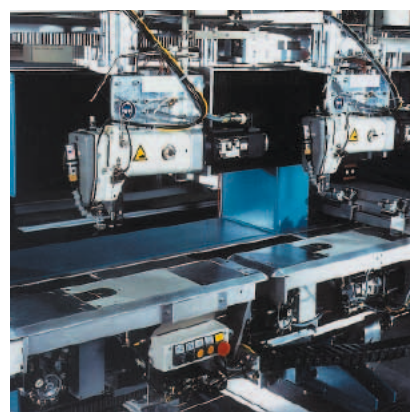
Details und Optionen



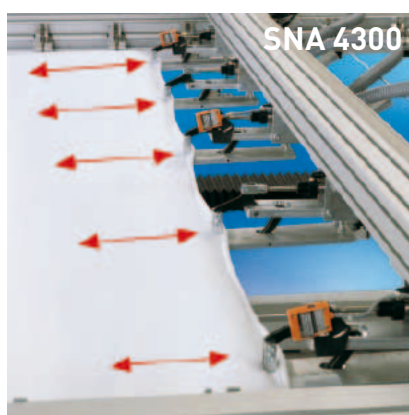
Vorbereitung des automatischen Materialeinzugs.



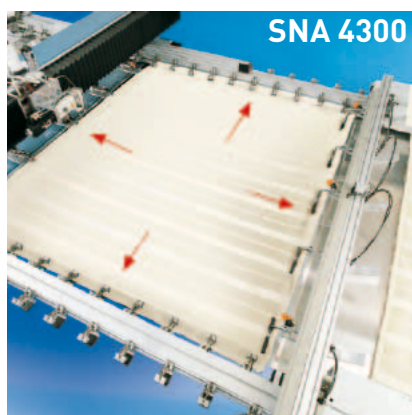
Service-Position: Einkopf-Version



Service-Position: Doppelkopf-Version



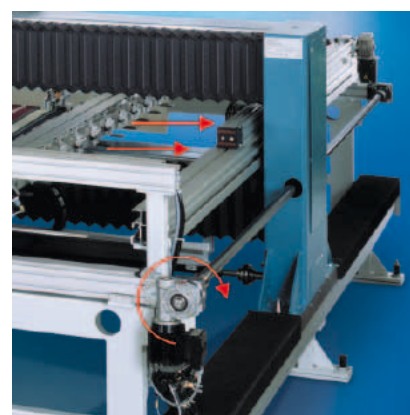
Automatisches Greifen, Spannen und Ausrichten des Nähguts am Warenauslauf.



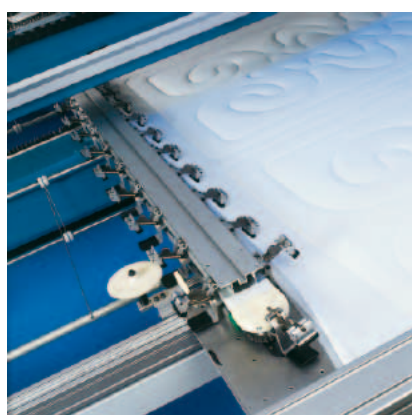
Allseitiges Spannen



Haltesystem Wareneinlauf



Einstellbarer seitlicher Spannhub



Materialauslauf



Querschneiden

HAUSER



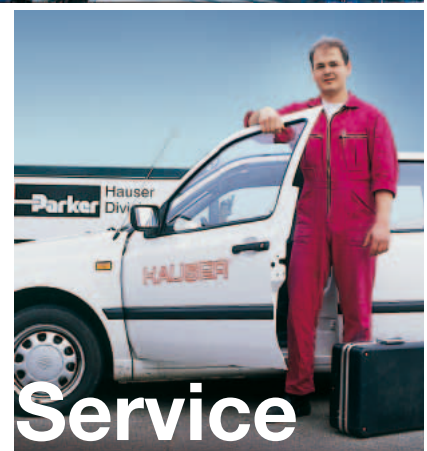
Fertigung:
„Made in Germany“ – Gut ausgebildete Facharbeiter fertigen ein hochentwickeltes, langlebiges High-Tech-Produkt.



PARKER Hannifin EME
Firmensitz in Offenburg.



Inbetriebnahme:
Unsere Spezialisten nehmen Ihr neues Produkt in Betrieb.



Service vor Ort:
Schnell, kompetent und zuverlässig – wann immer Sie uns brauchen.
Bei HAUSER ist Service nicht nur ein Verkaufsargument.

Wir sind Ihr leistungsfähiger Partner – Sprechen Sie mit uns!

Ihre Ansprechpartner

Nutzen Sie die Erfahrung und das Know-how unserer Spezialisten. Profitieren Sie von innovativen Technologien für wirtschaftliche, anwenderorientierte Lösungen. Wo auch immer maßgeschneiderte und individuelle Automatisierungsleistungen gefordert werden, sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner.

PARKER Sales and Service Automation

Telefon: +49 (0)7 81 / 5 09 - 4450 bis - 4455
Telefax: +49 (0)7 81 / 5 09 - 984 56
E-Mail: textilesystems@parker.com
Web: www.parker-textilesystems.com

Wünschen Sie mehr Informationen?
Fordern Sie bitte unsere Broschüren an!
Oder rufen Sie uns einfach an und vereinbaren mit uns einen Gesprächstermin.

