

Sipiol® WL 1025-21 涂料

技术说明书

OBSOLETE

Sipiol® WL 1025-21 涂料是一种水性单组分的耐磨涂料，专用于汽车密封系统生产过程中的在线应用。Sipiol WL 1025-21 涂料是一种表面有颗粒感的高耐磨涂料。

特征和优点：

耐磨性 – 在织物和牛仔布耐磨测试中体现出优异的耐磨性。

耐久性 – 具有优异的耐化学性和高适应性。

低摩擦系数 – 降低密封条表面摩擦系数，改善与玻璃的摩擦力和粘附性。

多用途 – 加入增稠剂时，适用于离线应用。

降噪 – 涂料表面与钣金或玻璃接触时，可降低发出的异响。

使用方法：

表面处理 – 彻底清洁待涂敷表面。对于一些难以粘合或大密度的挤出件，建议先在基材上涂刷 Sipiol WP 8556 或 Cuvertin® X 8536 底涂或采取其它表面处理，如等离子处理，以增加对非极性基材的粘合力。

混合 – 涂敷前，用分散机低速将 Sipiol WL 1025-21 涂料彻底搅拌均匀。如果需要较低粘度，则用去离子水稀释涂料，最大稀释比例为 30:100 (水:涂料)。如果需要较高粘度，则加入 2% 的 Sipiol TH 2 增稠剂。使用前，使用孔径为 250-400µm 的筛子滤网过滤涂料。

如果采用喷涂方式，需在容器内装上搅拌器，以防涂料沉淀。

涂敷 – 在 10°C (50°F) 以上，用 HVLP 喷枪进行涂料喷涂。涂料适合的涂敷基材最高温度为 120°C (248°F)。

为获得最佳性能，Sipiol WL 1025-21 涂料的干膜厚度应为 10-30 微米 (0.4-1.2 密耳)。

干燥/固化 – 在 130-200°C (266- 392°F) 温度下固化涂层，固化时间取决于生产线速度和烘箱长度。一般而言，对于 180°C (356°F) 表面温度，1-2 分钟已经足够。

清理 – 使用水清洁设备。

保质期/储藏要求：

自生产日起，保质期为一年，但是收货人必须使用出厂未开封的原装容器，且妥善的保存在 5°C 到 30°C (41°F 到 86°F) 的环境中。在运输过程中，如果能够确保产品不冻结，对温度监测不作强制要求。不用时牢牢密封容器以防止结皮。

警示信息：

使用本品或派克洛德 (Parker Lord) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

典型特性*

外观	黑色液体
粘度, mPa·s/cps @ 25°C (77°F) Brookfield LVT 转子 1, 30 rpm	40 - 100
固体含量 (重量百分比), % 2.5 克, 在 130°C (266°F) 的条件下干燥 30 分钟	36.5 - 40.5
光泽度 60°	1.0 - 4.0

*典型数据不可作为产品标准之用。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，派克洛德无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试，独自负责就系统和组份作出最终选择，并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面，遵循适用的行业标准，并遵循当前产品目录中关于产品的信息，以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上，派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项，用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理预见用途适用且信息完备。

©2024 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准，恕不另行通知，亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS4227C 08/24 Rev.3

Parker Lord
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.Parker.com/EPMChina

派克洛德中国
中国(上海)自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361



ENGINEERING YOUR SUCCESS.