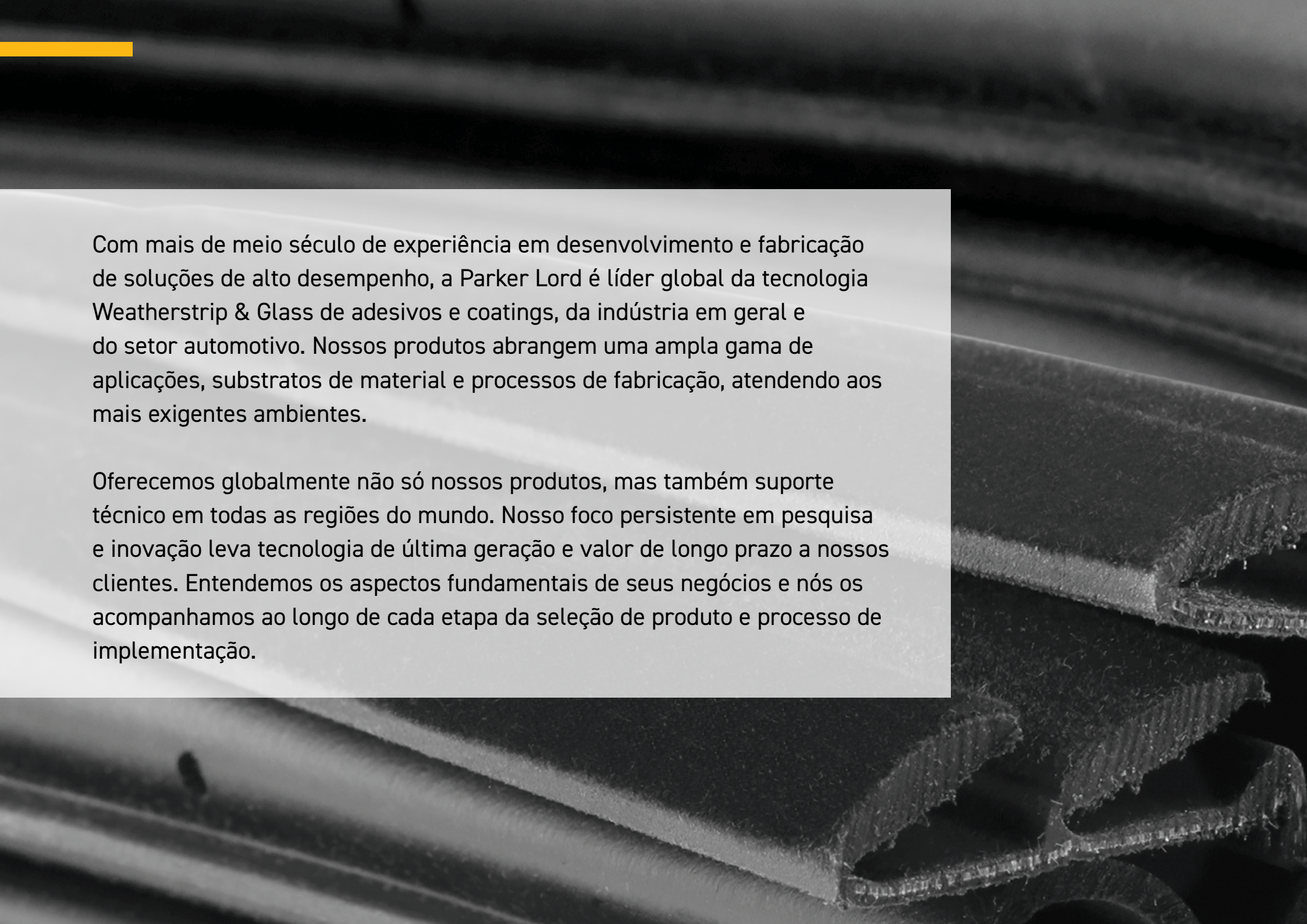




# WEATHERSTRIP & GLASS COATINGS E ADESIVOS

Guia de Seleção  
Brasil





Com mais de meio século de experiência em desenvolvimento e fabricação de soluções de alto desempenho, a Parker Lord é líder global da tecnologia Weatherstrip & Glass de adesivos e coatings, da indústria em geral e do setor automotivo. Nossos produtos abrangem uma ampla gama de aplicações, substratos de material e processos de fabricação, atendendo aos mais exigentes ambientes.

Oferecemos globalmente não só nossos produtos, mas também suporte técnico em todas as regiões do mundo. Nosso foco persistente em pesquisa e inovação leva tecnologia de última geração e valor de longo prazo a nossos clientes. Entendemos os aspectos fundamentais de seus negócios e nós os acompanhamos ao longo de cada etapa da seleção de produto e processo de implementação.



# SIPIOL® WEATHERSTRIP COATINGS

Os coatings weatherstrip Sipirol® melhoram significativamente o desempenho e a vida útil de vedações automotivas em veículos de passeio e utilitários. Trabalhamos em parceria com nossos clientes para desenvolver coatings que atendam a exigentes especificações do setor automotivo.

Nossas soluções de coatings são projetadas para oferecer excelente desempenho de redução de ruídos e maior conforto dos passageiros. São especialmente adequadas para aplicações em veículos elétricos. Esses coatings apresentam resistência a abrasão e são formulados para suportar os ambientes mais agressivos, incluindo temperaturas extremas, raios UV, água, gelo e substâncias químicas de limpeza. Nossos produtos são principalmente à base de água e não contêm nenhuma substância tóxica classificada, atendendo à crescente procura do setor por soluções sustentáveis.

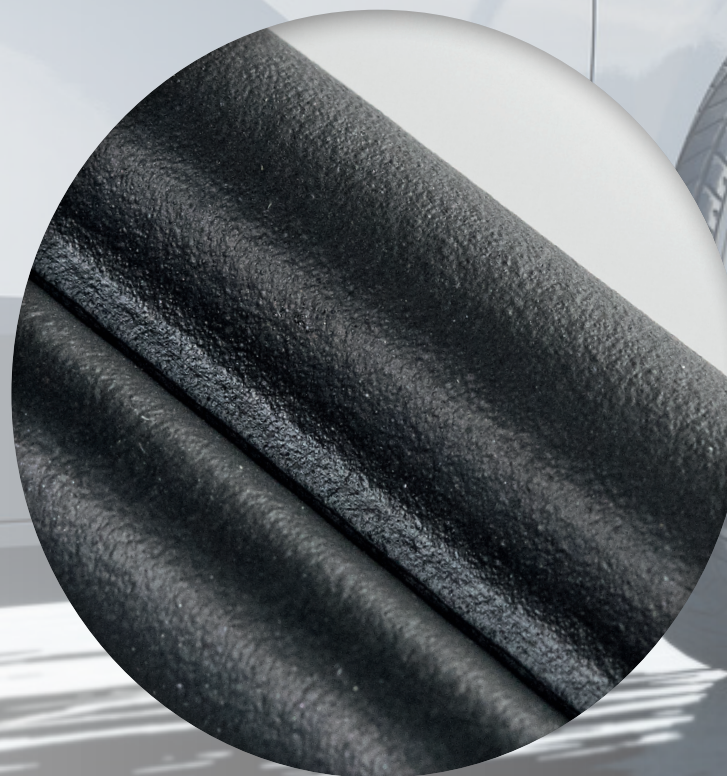
Os coatings weatherstrip LORD Sipirol são aprovados pelos principais fabricantes de automóveis do mundo. Confira ao lado a lista completa de produtos como primers, agentes reticulantes e espessantes.


## Características e Benefícios

- Excelente redução de ruídos
- Alta resistência a abrasão
- Alta resistência a exposição aos raios UV
- Sistemas mono e bi componentes
- Sistemas à base de água
- Aplicação com spray e pincel
- Os coatings permitem reaplicação de diversas camadas

## Primers

- Sistemas à base de água e à base de solvente
- Adequados para diversos elastômeros
- Diferentes temperaturas de ativação
- Aplicação com spray e pincel





APLICAÇÃO	COATINGS SEM PARTÍCULAS	COATINGS PARTICULADOS
<b>VEDAÇÃO DE PORTAS PRIMÁRIAS, PORTA-MALAS E CAPÔ</b>	<div>WL 1120-21</div> <div>WL 1120-23*</div> <div>WL 2010-23</div> <div>Autoseal RC-3007S</div> <div>Autoseal RC-3007 Clear</div>	
<b>VEDAÇÃO DE PORTAS SECUNDÁRIAS, PORTA SEM MOLDURA, CONVERSÍVEIS</b>	<div>WL 2010-24*</div>	<div>WL 2015-22P</div> <div>WL 1025-21</div> <div>WL 1026-21</div>
<b>CANALETAS DE VIDRO</b>		<div>WL 2015-22P</div> <div>WL 1025-21</div> <div>WL 1026-21</div>
<b>TETOS SOLARES</b>	<div>WL 2010-24*</div>	<div>WL 1026-21</div> <div>WL 1025-21</div>

1K

2K

Veja o anexo do Guia de seleção para dados técnicos.



## ADESIVOS PARA FLOCAGEM FLOCKLOK®

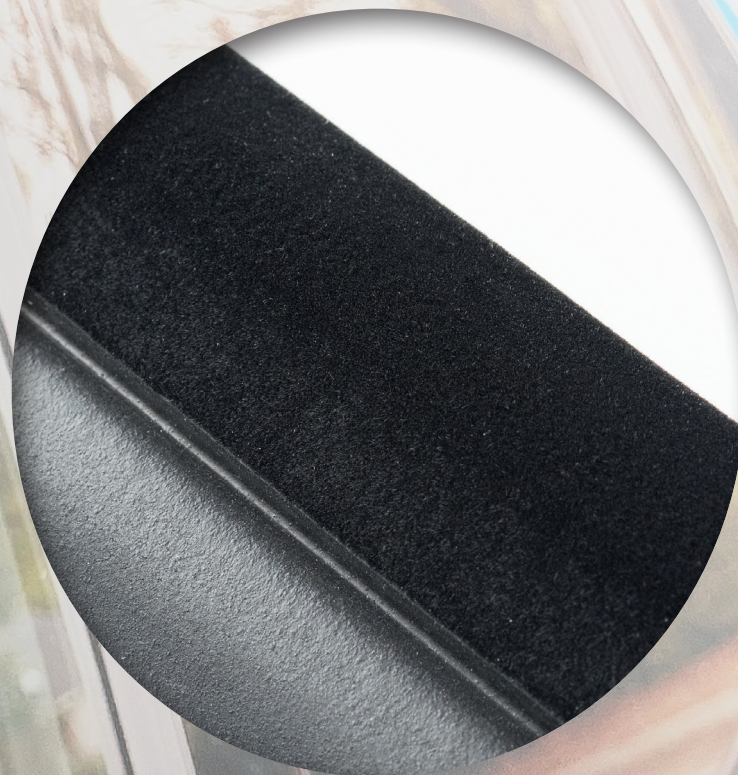
Os adesivos para flocagem Flocklok® são projetados para aderir fibras de nylon e poliéster a diversos elastômeros (incluindo EPDM, NR, CR, SBR) e elastômeros termoplásticos (TPE). Os elastômeros flocados formam uma vedação isolante contra intempéries em volta das janelas, protegendo automóveis e utilitários, evitando a entrada poeira e sujeira. Nossos adesivos para flocagem apresentam excelente durabilidade, resistência a abrasão e aderência. Protegem a vedação de borracha do desgaste, facilitam o deslizamento do vidro e contribuem para redução de ruídos e maior conforto dos passageiros.

### Características e Benefícios

- Sistemas mono e bi-componentes
- Diferentes composições de solvente e tempos de cura
- Excelente adesão a diversos substratos e tipos de flocagem
- Compatibilidade do processo – pode ser aplicado em linha e fora de linha

### Catalisadores

- Personalizáveis para processos específicos do cliente
- Alta eficiência
- Disponíveis versões livres de DTBL





	SUBSTRATOS		
COR	EPDM, NR, CR, SBR	TPE	PVC, ALCRYIN, SUNPRENE, NYLON, ABS
MARROM	857		
PRETO		851P	851P
CLARO OU AMARELO	2022A/B		

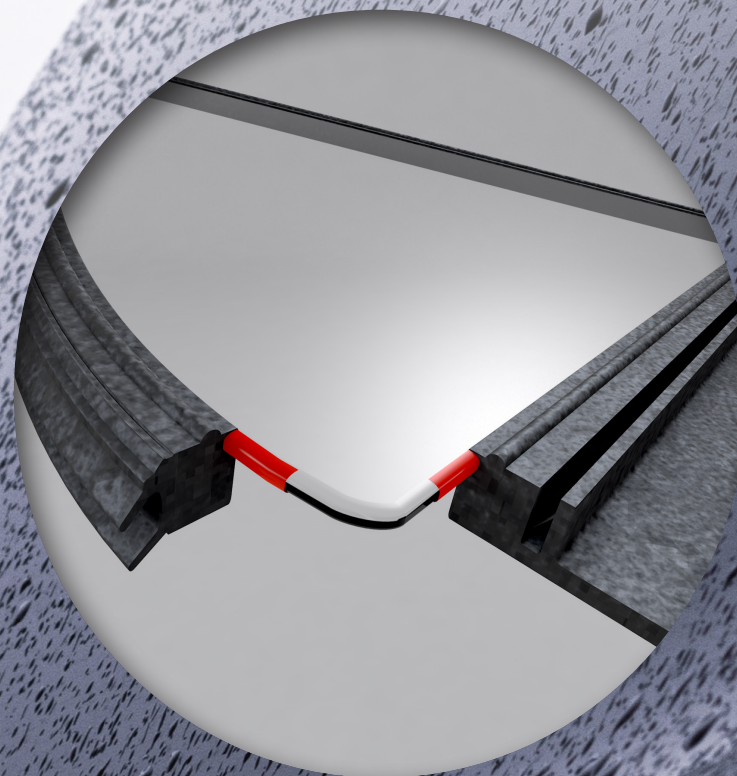


# ADESIVOS DE ENCAPSULAMENTO DE VIDRO CHEMLOK®

Os adesivos de encapsulamento de vidro LORD Chemlok® são projetados para a produção de para-brisas automotivos, janelas laterais (janelas modulares) e janelas traseiras. Formam uma forte adesão entre o polímero e o vidro da janela durante o processo de encapsulamento. Recomendamos diferentes tipos de adesivos para adesão do vidro, a indicação depende do polímero usado.

## Características e Benefícios

- Soluções de produto para todos os polímeros (PVC, RIM-PU, TPE, EPDM)
- Tecnologia de alto desempenho
- Fácil aplicação
- Permite identificação por luz UV





<b>POLÍMERO INJETADO</b>	<b>APENAS VIDRO, METAL E PLÁSTICOS</b>	<b>AÇO, ALUMÍNIO, METAL COM REVESTIMENTO EPÓXI, VIDRO, TECIDO, VIDRO AUTOMOTIVO E ARQUITETÔNICO, CONCRETO E ALGUNS PLÁSTICOS</b>
<b>PVC</b>	489/456	
<b>TPE</b>	KA 060 487 A/B	KA 060 487 A/B
<b>SILICONE, FKM, PA, PET</b>	AP-133	AP-133
<b>RIM-PU</b>	KA 060	KA 060
<b>EPDM</b>	KA 060	

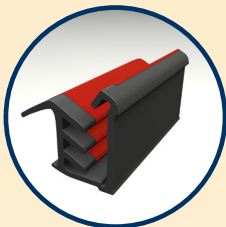
● **Primer** ○ **Adesivo**

*Veja o anexo do Guia de seleção para dados técnicos.*

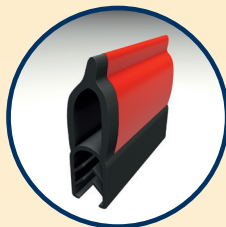


# APLICAÇÕES WEATHERSTRIP AUTOMOTIVA

**Canaleta de vidro**



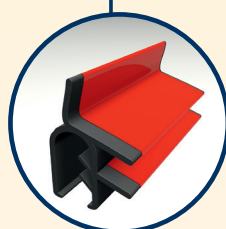
**Vedação de capô de motor**



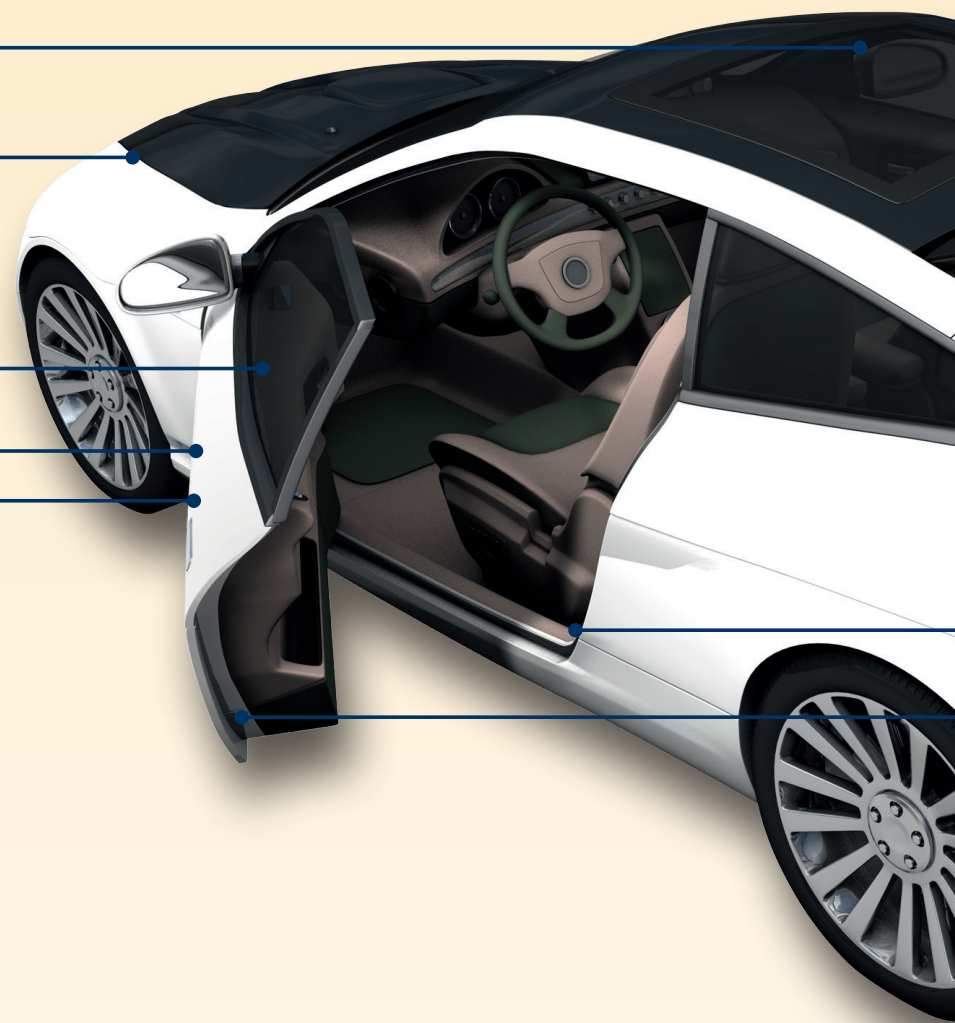
**Vedação de teto solar**



**Guia de janela interna**



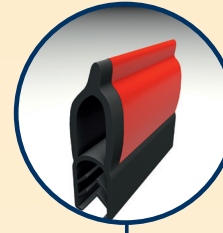
**Guia de janela externa**





***Para conversíveis :***

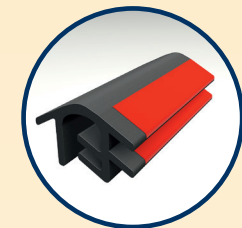
**Vedação de  
porta-malas**



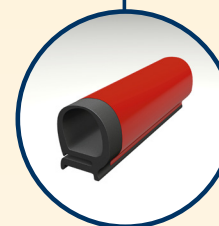
**Vedação de  
borda superior  
de para-brisa**



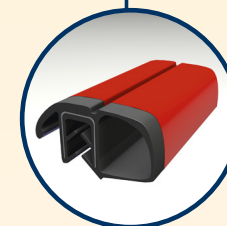
**Vedação da tampa  
do porta malas**



**Vedação de  
porta primária**



**Vedação de  
porta secundária**





WEATHERSTRIP COATINGS

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	PRINCIPAL SUBSTRATO	1K/2K	BASE	PARTÍCULA TAMANHO, µm	COR	SÓLIDOS, %	VISCOSIDADE mPa·s / cps except as noted	REDUÇÃO DE RUÍDOS	ABRASÃO	INTEMPERISMO	COEFICIENTE DE ATRITO
Sipiol WL 1120-21	Vedação de portas, porta-malas e capô	EPDM, Esponja	1K	Aquoso	Sem partículas	Preto	30.0-34.5	10-100	++	++	+++	0.3
Sipiol WL 1120-23*	Vedação de porta, tampa do porta-malas, vedação do capô, anéis de vedação (o-ring)	EPDM, Esponja	1K	Aquoso	Sem partículas	Preto	31-36	10-150	++	+++	+++	0.3
Sipiol WL 2010-23*	Vedação de portas, porta-malas e capô	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Aquoso	Sem partículas	Preto	31-36	400-600	++	+++	+++	0.26
Sipiol WL 2010-24*	Vedação de portas, porta-malas e capô	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Aquoso	Sem partículas	Preto	31-35	50-150	++	+++	+++	0.26
Sipiol WL 2015-22P	Vedação de porta secundária, portas sem moldura, conversíveis	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Aquoso	60	Preto	34-39	150-300	+++	+++	+++	0.16
Sipiol WL 1025-21	Vedação de porta secundária, portas sem moldura, conversíveis	EPDM, Esponja	1K	Aquoso	60	Preto	36.5-40.5	40-100	+++	+++	+++	0.16
Sipiol WL 1026-21	Vedação de porta secundária, portas sem moldura, conversíveis, teto solar, veículos elétricos	EPDM, Esponja	1K	Aquoso	30	Preto	36-40	50-150	+++	+++	++++	0.16
Sipiol WL 1620-21 G	Coatings antiatrito para anéis de vedação (o-rings)	EPDM	1K	Aquoso	Sem partículas	Transparente brilhante ou fosco	31-36, 36-40	10-150, 50-250	++	++	N/A	N/A
Autoseal RC-3007S	Vedação de portas, porta-malas e capô	Esponja	2K	Aquoso	Sem partículas	Preto	28.5-32.5	200-1000	++++	++	+++	++
Autoseal RC-3007 Clear	Vedação de portas, porta-malas e capô	Esponja	2K	Aquoso	Sem partículas	Translúcido	25.0-33.0	50-800	++++	++	++	++

\*Sob Consulta

+ corresponde às expectativas  
++ bom  
+++ muito bom  
++++ excelente







AGENTES RETICULANTES / PROMOTORES DE ADESÃO / ESPESSANTES / ASSISTENTES DE CONFIGURAÇÃO

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	SUBSTRATO	% PROPOSTA EM PESO	REQUISITO DE CURA, °C	TEMPO DE VIDA ÚTIL
Sipiol WV 21 F*	Agente reticulante	EPDM, Borracha, TPE	3	25-200	8 h a 25°C
Autoseal 3463B	Agente reticulante	EPDM, Borracha	2.50	25- 182	
Sipiol HV 3*	Promotor de adesão	EPDM, Borracha, TPE	5- 10 para todos os sistemas	N/A	Sem limitação de vida útil, pode ser usado como um primer em TPE
Sipiol TH2*	Espestante	EPDM, Borracha, TPE	0.2-2	-	Sem limitação de vida útil
Sipiol WM 2*	Assistente de configuração	todos os substratos	-	25-180	Sem limitação de vida útil
Autoseal RC- 1500	Promotor de adesão	EPDM, Esponja	10	180	Sem limitação de vida útil

\*Sob Consulta

PRIMER PARA COATINGS

PRODUTO	PRINCIPAL SUBSTRATO	SOLVENTE	COR	SÓLIDOS, %	PRINCIPAL APLICAÇÃO
Chemlok 459X	TPE, TPO, EPDM	Xileno	Âmbar	2,7-4,1	Primer para coatings e adesivos para flocagem
Autoseal RC-1028K*	EPDM, TPO, PP	Metilcicloexano, Acetato de butilo, Etanol, 2-Propanol	Amarelo claro a marrom	3,3-4,3	Primer para coatings e adesivos para flocagem
Sipiol WP 8556	TPE, EPDM, NR, HNBR	Água	Amarelo opaco	7.0-10.0	Primer para coatings e adesivos para flocagem
Autoseal RC-1019*	TPO, PP, EPDM	Tolueno, Álcool isopropílico, Cicloexano	Claro/castanho	2,7-3,7	Primer para coatings e adesivos para flocagem

\*Sob Consulta



ADESIVOS PARA FLOCAGEM FLOCKLOK®

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	1K/2K	PRINCIPAL SUBSTRATO	SOLVENTE	COR	SÓLIDOS, %	VISCOSIDADE mPa·s / cps	CURA, MIN	ADERÊNCIA	ABRASÃO	ESTABILIDADE DE UMIDADE	PROPRIEDADES ESPECÍFICAS
Flocklok 851 P	Inline, Pincel, Spray	1K	TPV, TPO	Xilol, Toluol, Acetatos, MIBK	Preto	45,5-49,5	80-240	10 @ 149°C	+++	+++	+++	Baixa temperatura de cura
Flocklok 857	Pincel, Spray	1K	EPDM, NR, CR, SBR	Xilol, Acetatos, MIBK	Marrom	46,8-52,5	<50	2 @ 232°C	++++	++++	++++	Cura rápida
Flocklok 2022A/B	Inline, Offline, Pincel	2K	EPDM, NR, CR, SBR	Xilol, MIBK	Claro	50-55	100-250	1,5-3 @ 260°C	+++	+++	+++	Cura rápida

+ corresponde às expectativas  
++ bom  
+++ muito bom  
++++ excelente

CATALISADOR CHEMLOK®

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	SUBSTRATO	REQUISITO DE CURA DE %	TEMPO DE VIDA ÚTIL
Chemlok 9986	Catalisador para adesivos de flocagem	EPDM, TPE	1-4	em limitação de vida útil (quando não exposto a umidade)





ADESIVOS PARA ENCAPSULAMENTO DE VIDRO CHEMLOK®

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	1K/2K	SOLVENTE	COR	SÓLIDOS, %	VISCOSIDADE mPa s / cps
Chemlok 487 A/B	Adesão de termoplásticos (TPE) a vidro, metal e plástico durante moldagem por injeção	2K	A: Xileno B: MIBK	Claro	A: 12,6-15 B: 1-2	A: 100-350 B: 1-10
Chemlok 489/456	Adesão de PVC a vidro	2K	489: MIBK/Xileno 456: Xileno	Âmbar	489: 9-11 456: 49-51	489: 80-195 456: <25
Chemlok AP-133	Adesão de borracha de silicone não vulcanizada a vidro, metal, plástico e tecido	1K	Metanol, etanol,tolueno	Claro	4,8-6,2	0-5

PRIMER CHEMLOK®

PRODUTO	PRINCIPAL SUBSTRATO	SOLVENTE	COR	SÓLIDOS, %	PRINCIPAL APLICAÇÃO
Chemlok KA 060	Fibra de vidro, aço, alumínio, latão, metal com revestimento epóxi, vidro arquitetônico e automotivo, concreto e alguns plásticos	Tolueno, n-butanol, etanol	Claro, amarelo palha	4,8-6,2	Moldagem por injeção

Os valores constantes nesse boletim técnico são dados típicos porque nem todo lote do material produzido passa por todos os testes. Para especificações formais do produto para finalidades específicas, entre em contato com nosso serviço de atendimento ao cliente.

A informação aqui prestada fundamenta-se em testes e cremos ser confiável. Visto que a Parker Lord não tem controle sobre o uso dessa informação por terceiros, não garante os resultados a serem obtidos. Além disso, a Parker Lord não garante o desempenho nem os resultados do uso do produto, ou da presente informação, se ele tiver sido embalado novamente por terceiros, incluindo, mas sem limitar ao consumidor final de qualquer de seus produtos.

A empresa igualmente não fornece nenhuma garantia expressa ou implícita da adequação do produto para fins de comercialização ou para propósitos específicos, referentes aos efeitos ou resultados de tal uso.

AVISO — RESPONSABILIDADE DO USUÁRIO. A FALHA OU SELEÇÃO INADEQUADA OU O USO INADEQUADO DOS PRODUTOS DESCRITOS AQUI, OU ITENS RELACIONADOS, PODEM CAUSAR MORTE, LESÃO PESSOAL E DANOS À PROPRIEDADE.

Este documento e outras informações da Parker-Hannifin Corporation, suas subsidiárias e distribuidores autorizados, fornecem opções de produtos ou sistemas para uma investigação mais aprofundada por usuários com expertise técnica.

O usuário, através de sua própria análise e teste, é o único responsável por fazer a seleção final do sistema e componentes e garantir que todos os requisitos de desempenho, resistência, manutenção, segurança e cuidados requeridos da aplicação sejam cumpridas. O usuário deve analisar todos os aspectos da aplicação, seguir os procedimentos aplicáveis da indústria, e seguir as informações relacionadas ao produto no catálogo de produtos atuais e em qualquer outro material fornecido pela Parker ou suas subsidiárias ou distribuidores autorizados.

Na medida em que a Parker ou suas subsidiárias ou distribuidores autorizados forneçam opções de componentes ou sistemas com base em dados ou especificações fornecidas pelo usuário, o usuário é responsável por determinar se esses dados e especificações são adequadas e suficientes para todas as aplicações e usos razoavelmente previstos dos componentes ou sistemas.

Parker Lord  
**Engineered Materials Group**  
111 LORD Drive  
Cary, NC 27511-7923  
USA  
www.parker.com/EPM

SG1047P      OD      11/24 Rev.3

Informações e especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio e sem responsabilidade. Marcas registradas usadas aqui são de propriedade de seus respectivos proprietários.

© 2024 Parker Hannifin Corporation

Parker Lord  
**Engineered Materials Group**  
Rua Hugson, 55 - Distrito Industrial  
Jundiaí-SP/Brasil  
13213-110  
Tel: +55 11 2136-7755 (0800-505-0004)

