



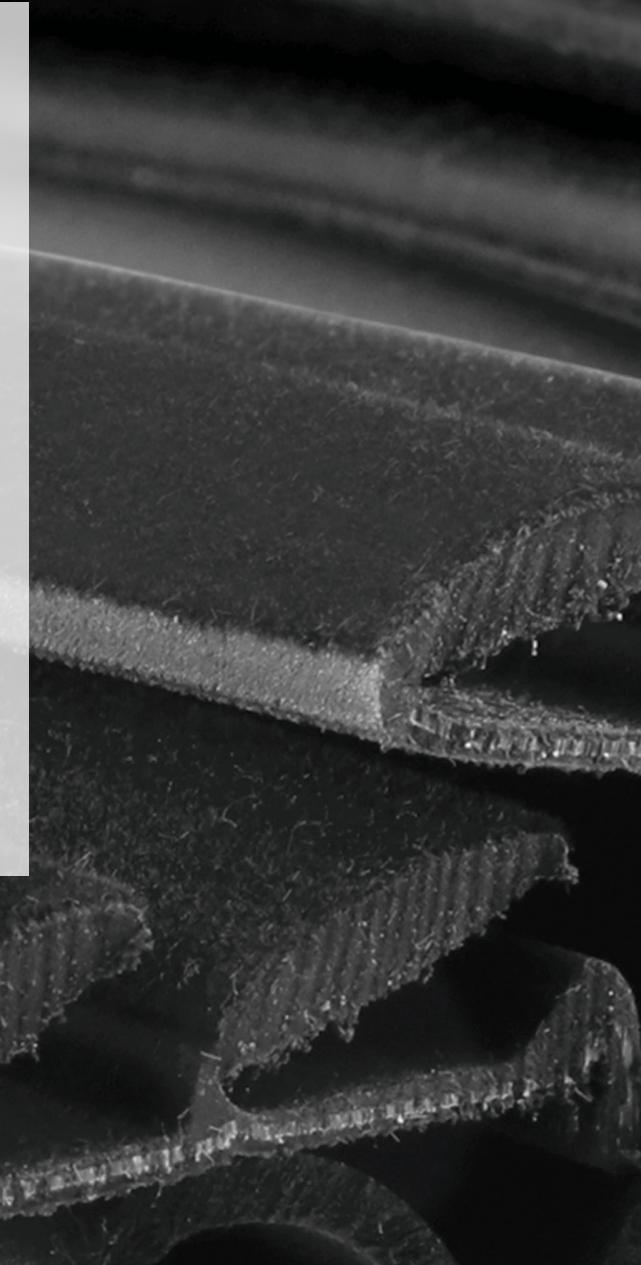
WEATHERSTRIP & GLASS COATINGS E ADESIVOS

Guia de Seleção

Brasil

Com mais de meio século de experiência em desenvolvimento e fabricação de soluções de alto desempenho, a Parker Lord é líder global da tecnologia Weatherstrip & Glass de adesivos e coatings, da indústria em geral e do setor automotivo. Nossos produtos abrangem uma ampla gama de aplicações, substratos de material e processos de fabricação, atendendo aos mais exigentes ambientes.

Oferecemos globalmente não só nossos produtos, mas também suporte técnico em todas as regiões do mundo. Nosso foco persistente em pesquisa e inovação leva tecnologia de última geração e valor de longo prazo a nossos clientes. Entendemos os aspectos fundamentais de seus negócios e nós os acompanhamos ao longo de cada etapa da seleção de produto e processo de implementação.



SIPIOL® WEATHERSTRIP COATINGS

Os coatings weatherstrip Sipiol® melhoraram significativamente o desempenho e a vida útil de vedações automotivas em veículos de passeio e utilitários. Trabalhamos em parceria com nossos clientes para desenvolver coatings que atendam a exigentes especificações do setor automotivo.

Nossas soluções de coatings são projetadas para oferecer excelente desempenho de redução de ruídos e maior conforto dos passageiros. São especialmente adequadas para aplicações em veículos elétricos. Esses coatings apresentam resistência a abrasão e são formulados para suportar os ambientes mais agressivos, incluindo temperaturas extremas, raios UV, água, gelo e substâncias químicas de limpeza. Nossos produtos são principalmente à base de água e não contêm nenhuma substância tóxica classificada, atendendo à crescente procura do setor por soluções sustentáveis.

Os coatings weatherstrip LORD Sipiol são aprovados pelos principais fabricantes de automóveis do mundo. Confira ao lado a lista completa de produtos como primers, agentes reticulantes e espessantes.

Características e Benefícios

- Excelente redução de ruídos
- Alta resistência a abrasão
- Alta resistência a exposição aos raios UV
- Sistemas mono e bi componentes
- Sistemas à base de água
- Aplicação com spray e pincel
- Os coatings permitem reaplicação de diversas camadas

Primers

- Sistemas à base de água e à base de solvente
- Adequados para diversos elastômeros
- Diferentes temperaturas de ativação
- Aplicação com spray e pincel



APLICAÇÃO	COATINGS SEM PARTÍCULAS	COATINGS PARTICULADOS
VEDAÇÃO DE PORTAS PRIMÁRIAS, PORTA-MALAS E CAPÔ	WL 1120-21 WL 1120-23* WL 2010-23 Autoseal RC-3007S Autoseal RC-3007 Clear	
VEDAÇÃO DE PORTAS SECUNDÁRIAS, PORTA SEM MOLDURA, CONVERSÍVEIS	WL 2010-24*	WL 2015-22P WL 1025-21 WL 1026-21
CANALETAS DE VIDRO		WL 2015-22P WL 1025-21 WL 1026-21
TETOS SOLARES	WL 2010-24*	WL 1026-21 WL 1025-21

1K

2K

Veja o anexo do Guia de seleção para dados técnicos.

ADESIVOS PARA FLOCAGEM FLOCKLOK®

Os adesivos para flocagem Flocklok® são projetados para aderir fibras de nylon e poliéster a diversos elastômeros (incluindo EPDM, NR, CR, SBR) e elastômeros termoplásticos (TPE). Os elastômeros flocados formam uma vedação isolante contra intempéries em volta das janelas, protegendo automóveis e utilitários, evitando a entrada poeira e sujeira. Nossos adesivos para flocagem apresentam excelente durabilidade, resistência a abrasão e aderência. Protegem a vedação de borracha do desgaste, facilitam o deslizamento do vidro e contribuem para redução de ruídos e maior conforto dos passageiros.

Características e Benefícios

- Sistemas mono e bi-componentes
- Diferentes composições de solvente e tempos de cura
- Excelente adesão a diversos substratos e tipos de flocagem
- Compatibilidade do processo – pode ser aplicado em linha e fora de linha

Catalisadores

- Personalizáveis para processos específicos do cliente
- Alta eficiência
- Disponíveis versões livres de DTBL



SUBSTRATOS

COR	EPDM, NR, CR, SBR	TPE	PVC, ALCRYIN, SUNPRENE, NYLON, ABS
MARROM	857		
PRETO		851P	851P
CLARO OU AMARELO	2022A/B		

1K

2K

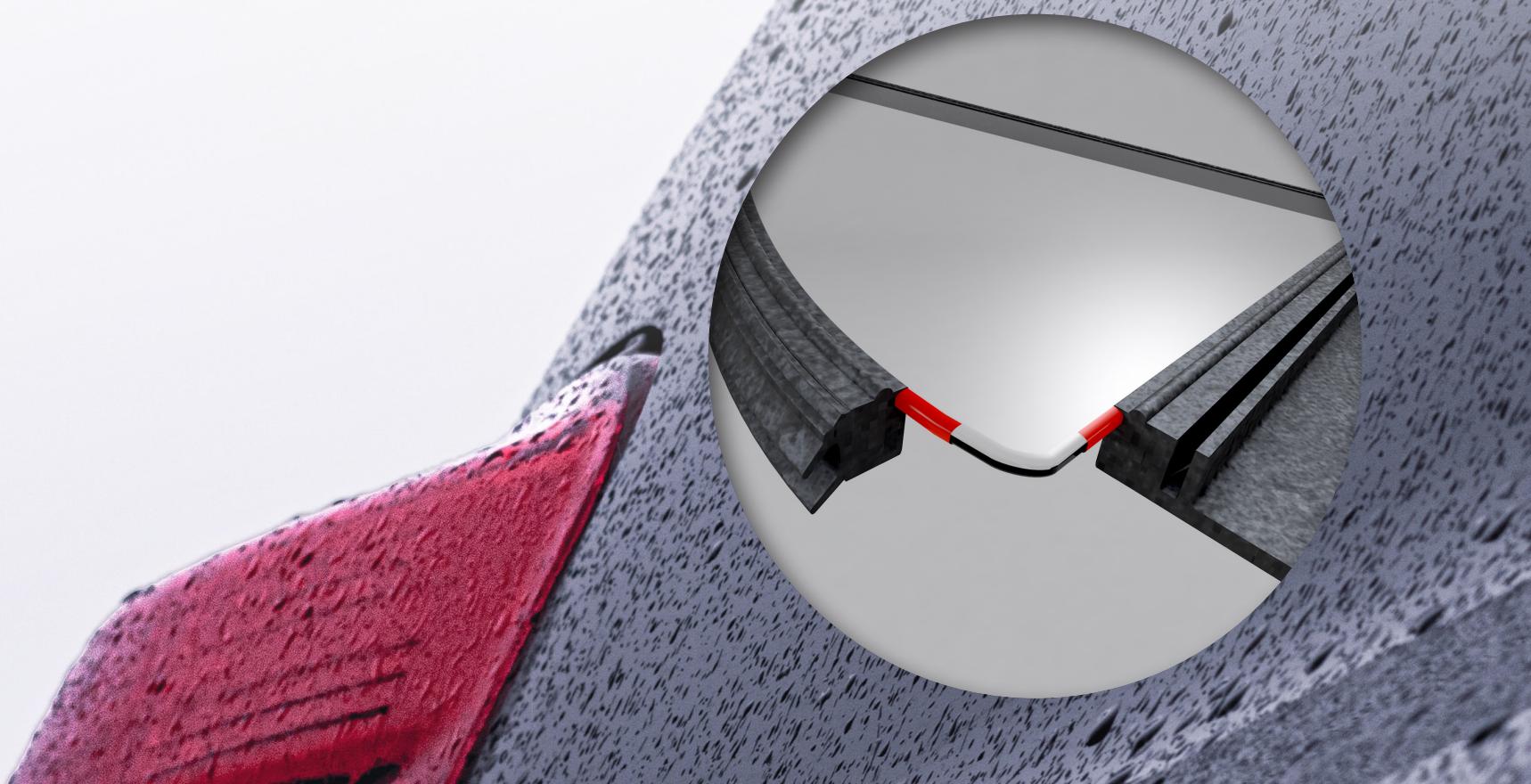
Veja o anexo do Guia de seleção para dados técnicos.

ADESIVOS DE ENCAPSULAMENTO DE VIDRO CHEMLOK®

Os adesivos de encapsulamento de vidro LORD Chemlok® são projetados para a produção de para-brisas automotivos, janelas laterais (janelas modulares) e janelas traseiras. Formam uma forte adesão entre o polímero e o vidro da janela durante o processo de encapsulamento. Recomendamos diferentes tipos de adesivos para adesão do vidro, a indicação depende do polímero usado.

Características e Benefícios

- Soluções de produto para todos os polímeros (PVC, RIM-PU, TPE, EPDM)
- Tecnologia de alto desempenho
- Fácil aplicação
- Permite identificação por luz UV



POLÍMERO INJETADO	APENAS VIDRO, METAL E PLÁSTICOS	AÇO, ALUMÍNIO, METAL COM REVESTIMENTO EPÓXI, VIDRO, TECIDO, VIDRO AUTOMOTIVO E ARQUITETÔNICO, CONCRETO E ALGUNS PLÁSTICOS
PVC	489/456	
TPE	KA 060 487 A/B	KA 060 487 A/B
SILICONE, FKM, PA, PET	AP-133	AP-133
RIM-PU	KA 060	KA 060
EPDM	KA 060	



Primer



Adesivo

Veja o anexo do Guia de seleção para dados técnicos.

APLICAÇÕES WEATHERSTRIP AUTOMOTIVA

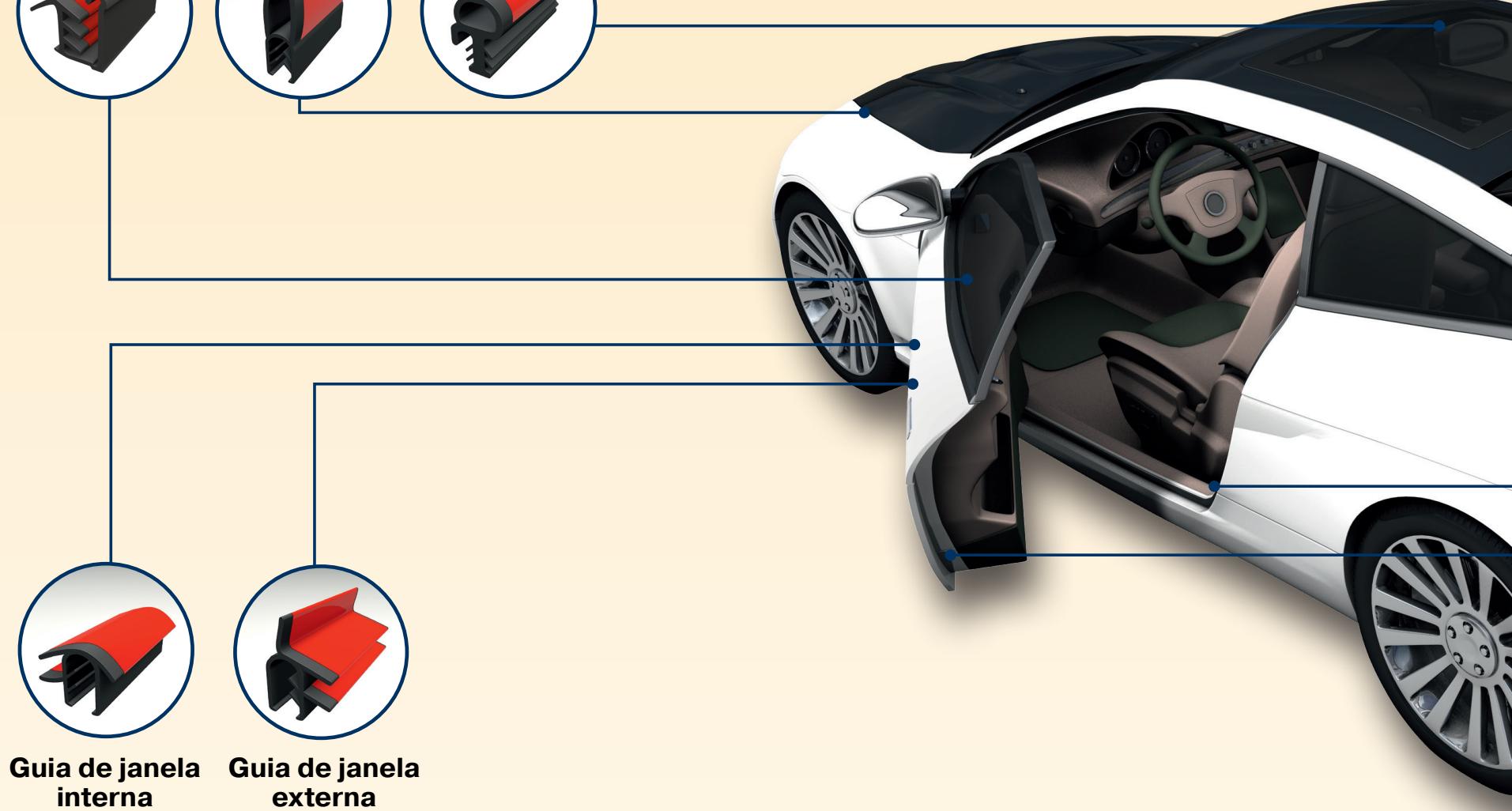
Canaleta de vidro



Vedaçāo de capô de motor

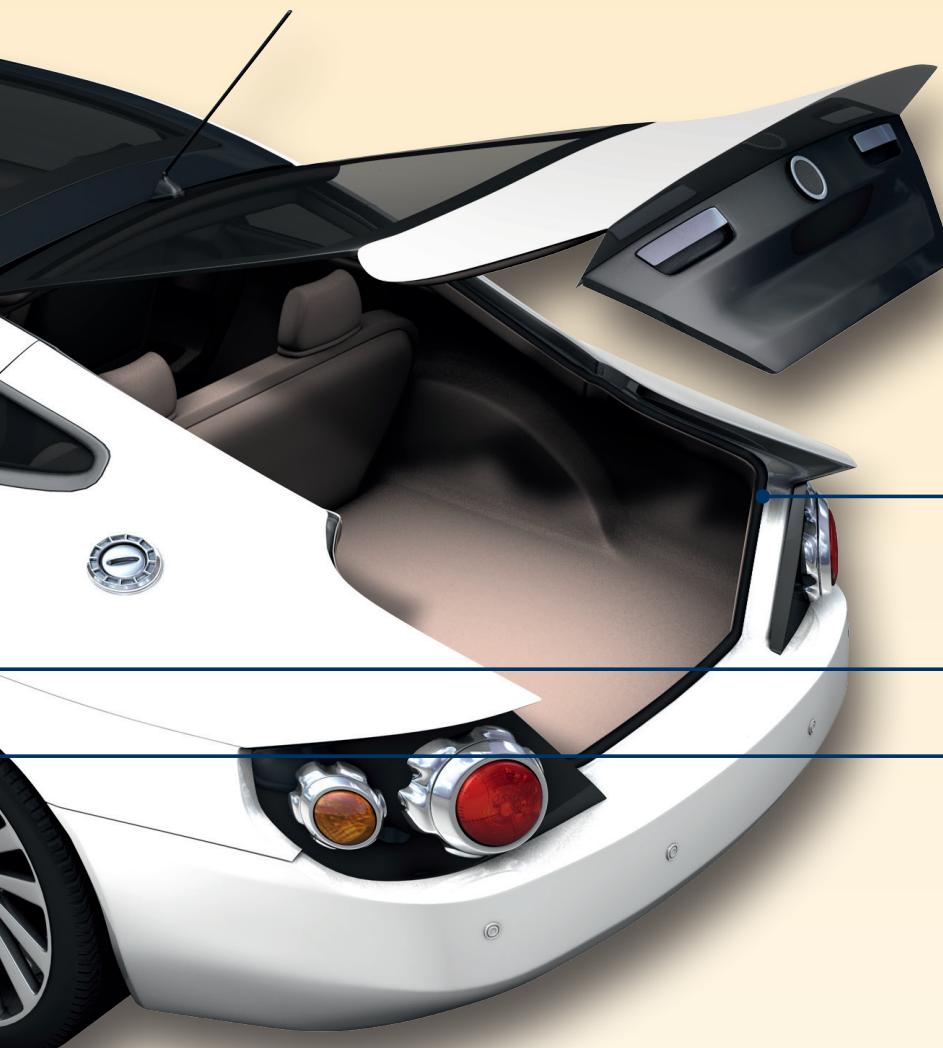


Vedaçāo de teto solar



Guia de janela interna

Guia de janela externa



Vedaçāo de
porta-malas



Vedaçāo de
borda superior
de para-brisa



Para conversíveis :

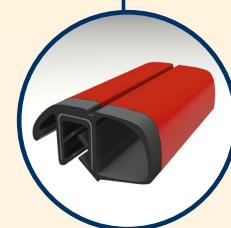
Vedaçāo da tampa
do porta malas



Vedaçāo de
porta primária



Vedaçāo de
porta secundária

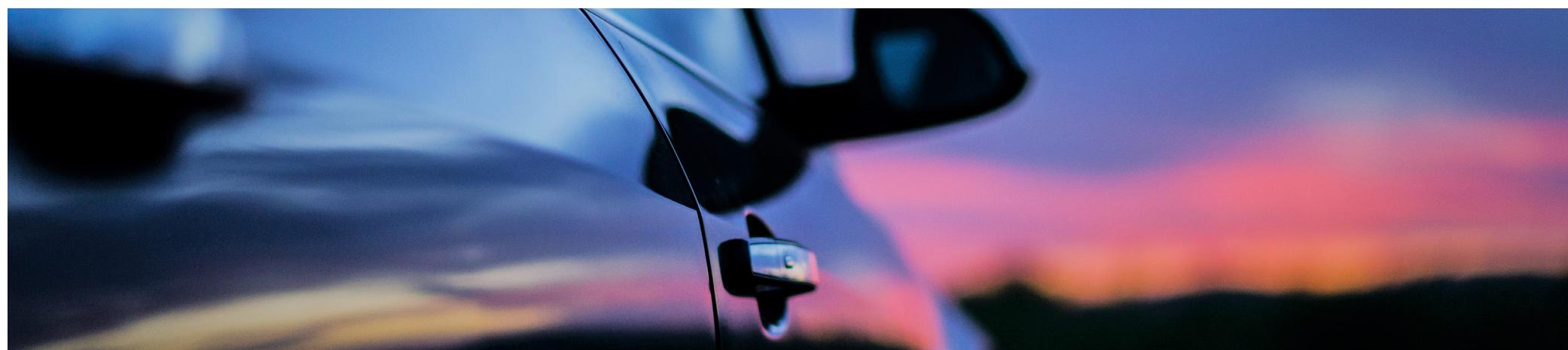


WEATHERSTRIP COATINGS

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	PRINCIPAL SUBSTRATO	1K/2K	BASE	PARTÍCULA TAMANHO, µm	COR	SÓLIDOS, %	VISCOSIDADE mPa·s / cps except as noted	REDUÇÃO DE RUÍDOS	ABRASÃO	INTEMPERISMO	COEFICIENTE DE ATRITO
Sipiol WL 1120-21	Vedaçāo de portas, porta-malas e capô	EPDM, Esponja	1K	Aquoso	Sem partículas	Preto	30.0-34.5	10-100	++	++	+++	0.3
Sipiol WL 1120-23*	Vedaçāo de porta, tampa do porta-malas, vedaçāo do capô, anéis de vedaçāo (o-ring)	EPDM, Esponja	1K	Aquoso	Sem partículas	Preto	31-36	10-150	++	+++	+++	0.3
Sipiol WL 2010-23*	Vedaçāo de portas, porta-malas e capô	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Aquoso	Sem partículas	Preto	31-36	400-600	++	+++	+++	0.26
Sipiol WL 2010-24*	Vedaçāo de portas, porta-malas e capô	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Aquoso	Sem partículas	Preto	31-35	50-150	++	+++	+++	0.26
Sipiol WL 2015-22P	Vedaçāo de porta secundária, portas sem moldura, conversíveis	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Aquoso	60	Preto	34-39	150-300	+++	+++	+++	0.16
Sipiol WL 1025-21	Vedaçāo de porta secundária, portas sem moldura, conversíveis	EPDM, Esponja	1K	Aquoso	60	Preto	36.5-40.5	40-100	+++	+++	+++	0.16
Sipiol WL 1026-21	Vedaçāo de porta secundária, portas sem moldura, conversíveis, teto solar, veículos elétricos	EPDM, Esponja	1K	Aquoso	30	Preto	36-40	50-150	+++	+++	++++	0.16
Sipiol WL 1620-21 G	Coatings antiatrito para anéis de vedaçāo (o-rings)	EPDM	1K	Aquoso	Sem partículas	Transparente brilhante ou fosco	31-36, 36-40	10-150, 50-250	++	++	N/A	N/A
Autoseal RC-3007S	Vedaçāo de portas, porta-malas e capô	Esponja	2K	Aquoso	Sem partículas	Preto	28.5-32.5	200-1000	++++	++	+++	++
Autoseal RC-3007 Clear	Vedaçāo de portas, porta-malas e capô	Esponja	2K	Aquoso	Sem partículas	Translúcido	25.0-33.0	50-800	++++	++	++	++

*Sob Consulta

+ corresponde às expectativas
++ bom
+++ muito bom
++++ excelente





AGENTES RETICULANTES / PROMOTORES DE ADESÃO / ESPESSANTES / ASSISTENTES DE CONFIGURAÇÃO

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	SUBSTRATO	% PROPOSTA EM PESO	REQUISITO DE CURA, °C	TEMPO DE VIDA ÚTIL
Sipiol WV 21 F*	Agente reticulante	EPDM, Borracha, TPE	3	25-200	8 h a 25°C
Autoseal 3463B	Agente reticulante	EPDM, Borracha	2.50	25-182	
Sipiol HV 3*	Promotor de adesão	EPDM, Borracha, TPE	5-10 para todos os sistemas	N/A	Sem limitação de vida útil, pode ser usado como um primer em TPE
Sipiol TH2*	Espessante	EPDM, Borracha, TPE	0.2-2	-	Sem limitação de vida útil
Sipiol WM 2*	Assistente de configuração	todos os substratos	-	25-180	Sem limitação de vida útil
Autoseal RC-1500	Promotor de adesão	EPDM, Espuma	10	180	Sem limitação de vida útil

*Sob Consulta

PRIMER PARA COATINGS

PRODUTO	PRINCIPAL SUBSTRATO	SOLVENTE	COR	SÓLIDOS, %	PRINCIPAL APLICAÇÃO
Chemlok 459X	TPE, TPO, EPDM	Xileno	Âmbar	2,7-4,1	Primer para coatings e adesivos para flocagem
Autoseal RC-1028K*	EPDM, TPO, PP	Metilcicloexano, Acetato de butilo, Etanol, 2-Propanol	Amarelo claro a marrom	3,3-4,3	Primer para coatings e adesivos para flocagem
Sipiol WP 8556	TPE, EPDM, NR, HNBR	Água	Amarelo opaco	7,0-10,0	Primer para coatings e adesivos para flocagem
Autoseal RC-1019*	TPO, PP, EPDM	Tolueno, Álcool isopropílico, Cicloexano	Claro/castanho	2,7-3,7	Primer para coatings e adesivos para flocagem

*Sob Consulta

ADESIVOS PARA FLOCAGEM FLOCKLOK®

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	1K/2K	PRINCIPAL SUBSTRATO	SOLVENTE	COR	SÓLIDOS, %	VISCOSIDADE mPa·s / cps	CURA, MIN	ADERÊNCIA	ABRASÃO	ESTABILIDADE DE UMIDADE	PROPRIEDADES ESPECÍFICAS
Flocklok 851 P	Inline, Pincel, Spray	1K	TPV, TPO	Xilol, Toluol, Acetatos, MIBK	Preto	45,5-49,5	80-240	10 @ 149°C	+++	+++	+++	Baixa temperatura de cura
Flocklok 857	Pincel, Spray	1K	EPDM, NR, CR, SBR	Xilol, Acetatos, MIBK	Marrom	46,8-52,5	<50	2 @ 232°C	++++	++++	++++	Cura rápida
Flocklok 2022A/B	Inline, Offline, Pincel	2K	EPDM, NR, CR, SBR	Xilol, MIBK	Claro	50-55	100-250	1,5-3 @ 260°C	+++	+++	+++	Cura rápida

+ corresponde às expectativas
 ++ bom
 +++ muito bom
 +++++ excelente

CATALISADOR CHEMLOK®

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	SUBSTRATO	REQUISITO DE CURA DE %	TEMPO DE VIDA ÚTIL
Chemlok 9986	Catalisador para adesivos de flocagem	EPDM, TPE	1-4	em limitação de vida útil (quando não exposto a umidade)



ADESIVOS PARA ENCAPSULAMENTO DE VIDRO CHEMLOK®

PRODUTO	PRINCIPAL APLICAÇÃO	1K/2K	SOLVENTE	COR	SÓLIDOS, %	VISCOSIDADE mPa·s / cps
Chemlok 487 A/B	Adesão de termoplásticos (TPE) a vidro, metal e plástico durante moldagem por injeção	2K	A: Xileno B: MIBK	Claro	A: 12,6-15 B: 1-2	A: 100-350 B: 1-10
Chemlok 489/456	Adesão de PVC a vidro	2K	489: MIBK/Xileno 456: Xileno	Âmbar	489: 9-11 456: 49-51	489: 80-195 456: <25
Chemlok AP-133	Adesão de borracha de silicone não vulcanizada a vidro, metal, plástico e tecido	1K	Metanol, etanol,tolueno	Claro	4,8-6,2	0-5

PRIMER CHEMLOK®

PRODUTO	PRINCIPAL SUBSTRATO	SOLVENTE	COR	SÓLIDOS, %	PRINCIPAL APLICAÇÃO
Chemlok KA 060	Fibra de vidro, aço, alumínio, latão, metal com revestimento epóxi, vidro arquitetônico e automotivo, concreto e alguns plásticos	Tolueno, n-butanol, etanol	Claro, amarelo palha	4,8-6,2	Moldagem por injeção

Os valores constantes nesse boletim técnico são dados típicos porque nem todo lote do material produzido passa por todos os testes. Para especificações formais do produto para finalidades específicas, entre em contato com nosso serviço de atendimento ao cliente.

A informação aqui prestada fundamenta-se em testes e cremos ser confiável. Visto que a Parker Lord não tem controle sobre o uso dessa informação por terceiros, não garante os resultados a serem obtidos. Além disso, a Parker Lord não garante o desempenho nem os resultados do uso do produto, ou da presente informação, se ele tiver sido embalado novamente por terceiros, incluindo, mas sem limitar ao consumidor final de qualquer de seus produtos.

A empresa igualmente não fornece nenhuma garantia expressa ou implícita da adequação do produto para fins de comercialização ou para propósitos específicos, referentes aos efeitos ou resultados de tal uso.

AVISO — RESPONSABILIDADE DO USUÁRIO. A FALHA OU SELEÇÃO INADEQUADA OU O USO INADEQUADO DOS PRODUTOS DESCritos AQUI, OU ITENS RELACIONADOS, PODEM CAUSAR MORTE, LESÃO PESSOAL E DANOS À PROPRIEDADE.

Este documento e outras informações da Parker-Hannifin Corporation, suas subsidiárias e distribuidores autorizados, fornecem opções de produtos ou sistemas para uma investigação mais aprofundada por usuários com expertise técnica.

O usuário, através de sua própria análise e teste, é o único responsável por fazer a seleção final do sistema e componentes e garantir que todos os requisitos de desempenho, resistência, manutenção, segurança e cuidados requeridos da aplicação sejam cumpridas. O usuário deve analisar todos os aspectos da aplicação, seguir os procedimentos aplicáveis da indústria, e seguir as informações relacionadas ao produto no catálogo de produtos atuais e em qualquer outro material fornecido pela Parker ou suas subsidiárias ou distribuidores autorizados.

Na medida em que a Parker ou suas subsidiárias ou distribuidores autorizados fornecem opções de componentes ou sistemas com base em dados ou especificações fornecidas pelo usuário, o usuário é responsável por determinar se esses dados e especificações são adequadas e suficientes para todas as aplicações e usos razoavelmente previstos dos componentes ou sistemas.

Parker Lord
Engineered Materials Group
 111 LORD Drive
 Cary, NC 27511-7923
 USA
www.parker.com/EPM

SG1047P OD 11/24 Rev.3

Informações e especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio e sem responsabilidade.
 Marcas registradas usadas aqui são de propriedade de seus respectivos proprietários.

© 2024 Parker Hannifin Corporation

Parker Lord
Engineered Materials Group
 Rua Hugson, 55 - Distrito Industrial
 Jundiaí-SP / Brasil
 13213-110
 Tel: +55 11 2136-7755 (0800-505-0004)

