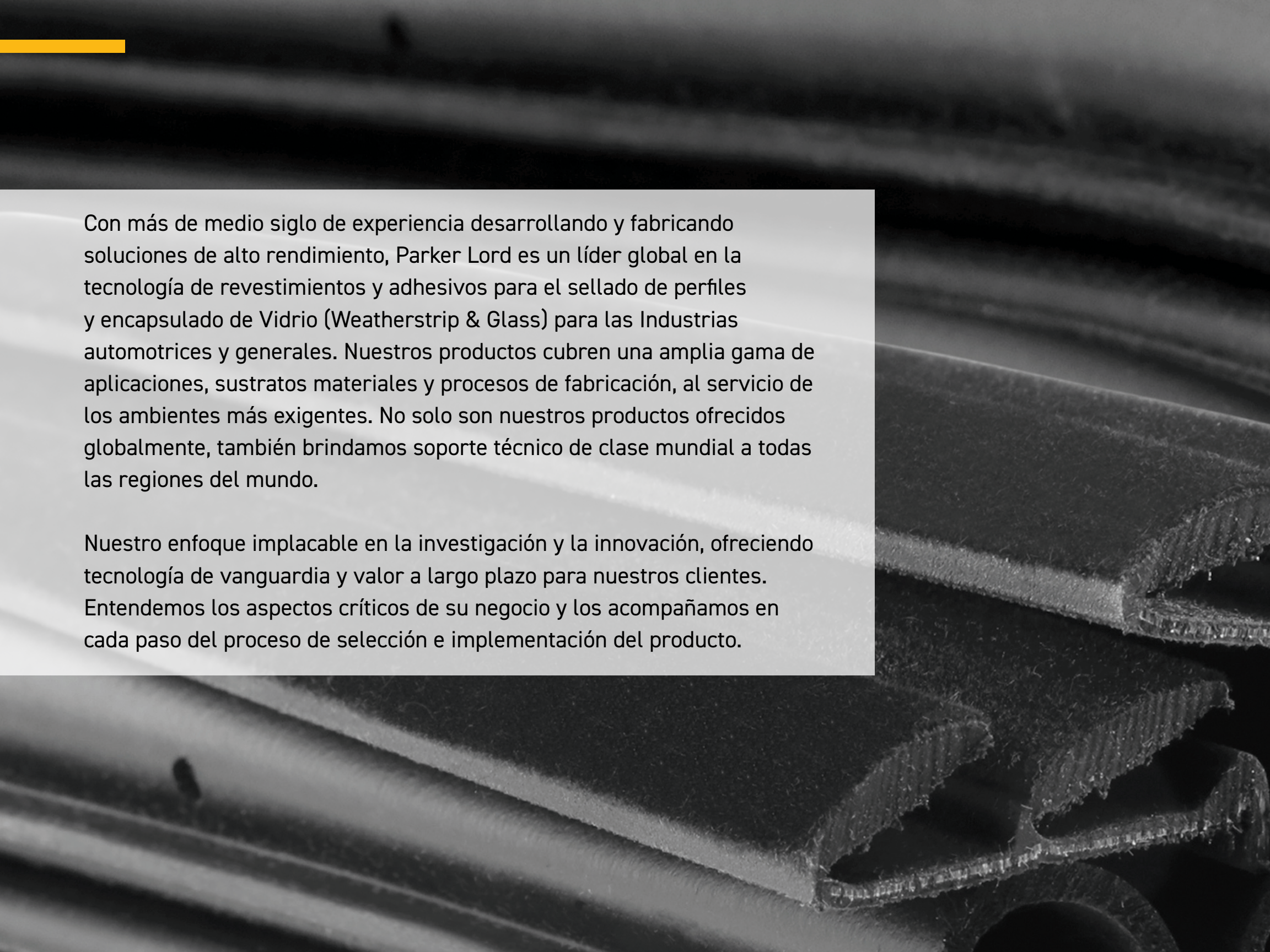




SELLADO DE PERFILES AUTOMOTRICES AUTOMOTRICES Y ENCAPSULADO DE VIDRIO RECUBRIMIENTOS Y ADHESIVOS

Guía de Selección
México

A close-up, black and white photograph of a weatherstripping material, likely a cross-section of a door or window seal. The material has a complex, multi-layered structure with a central core and outer layers. The texture appears fibrous and dense. The lighting creates strong highlights and shadows, emphasizing the material's profile and the precision of its manufacturing.

Con más de medio siglo de experiencia desarrollando y fabricando soluciones de alto rendimiento, Parker Lord es un líder global en la tecnología de revestimientos y adhesivos para el sellado de perfiles y encapsulado de Vidrio (Weatherstrip & Glass) para las Industrias automotrices y generales. Nuestros productos cubren una amplia gama de aplicaciones, sustratos materiales y procesos de fabricación, al servicio de los ambientes más exigentes. No solo son nuestros productos ofrecidos globalmente, también brindamos soporte técnico de clase mundial a todas las regiones del mundo.

Nuestro enfoque implacable en la investigación y la innovación, ofreciendo tecnología de vanguardia y valor a largo plazo para nuestros clientes. Entendemos los aspectos críticos de su negocio y los acompañamos en cada paso del proceso de selección e implementación del producto.

SIPIOL® RECUBRIMIENTOS PARA PERFILES AUTOMOTRICES

Los recubrimientos para perfiles automotrices Sipiol® mejoran significativamente el rendimiento y la vida útil de los sellos automotrices en vehículos comerciales y de pasajeros. Colaboramos con nuestros clientes y socios para desarrollar recubrimientos que cumplan con las exigentes especificaciones de la industria automotriz.

Nuestras soluciones de recubrimientos están diseñadas para ofrecer un excelente rendimiento de reducción de ruido y una mayor comodidad para los pasajeros. Son particularmente adecuados para aplicaciones en vehículos eléctricos. Estos recubrimientos proporcionan resistencia a la abrasión y están formulados para soportar los ambientes más hostiles, como temperaturas extremas, rayos UV, agua, hielo y productos químicos de limpieza. Nuestros productos son principalmente base agua y no contienen sustancias clasificadas como tóxicas, cumpliendo con una solución sustentable a las demandas industriales.

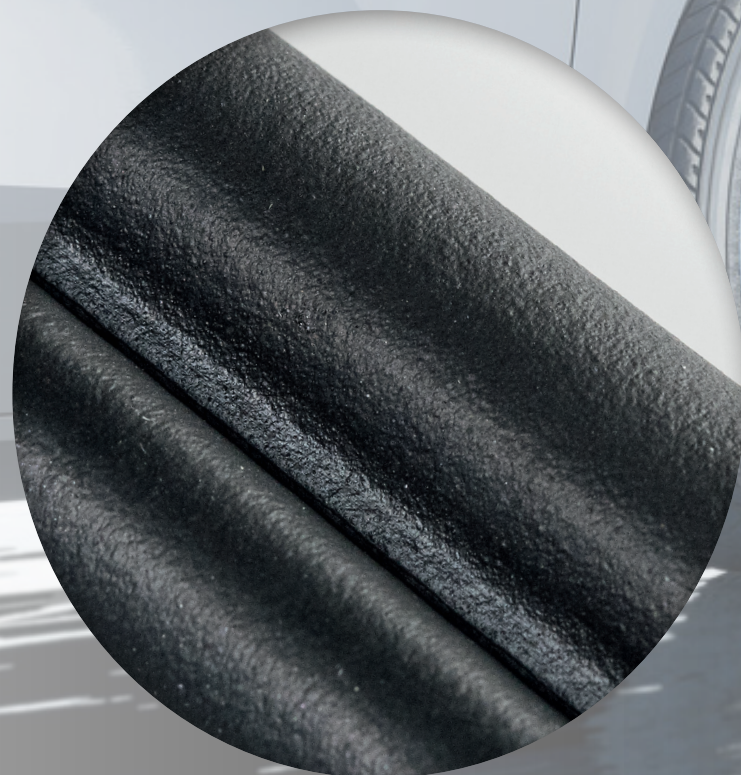
Los recubrimientos de perfiles automotrices Sipiol están aprobados por los principales fabricantes de automóviles del mundo. Consulte la lista completa de productos para imprimaciones, reticulantes, espesantes y auxiliares de curado.

Características y Beneficios

- Excelente reducción de ruido
- Alta resistencia a la abrasión
- Alta resistencia a la exposición de los rayos UV
- Sistemas de uno y dos componentes
- Sistemas base agua
- Aplicación con spray y/o brocha
- Los recubrimientos pueden ser pintados

Primers

- Sistemas de base agua y solventes
- Compatible con una amplia variedad de elastómeros
- Diferentes temperaturas de activación
- Aplicación con spray y/o brocha



APLICACIÓN	RECUBRIMIENTOS SUAVES	RECUBRIMIENTOS CON PARTICULAS
SELLADO DE LA PUERTA PRINCIPAL, SELLADO DEL COFRE, SELLADO DE CAJUELA	<div>WL 1120-21</div> <div>WL 1120-23</div> <div>WL 2010-23</div> <div>Autoseal RC-3007S</div>	
SELLADO DE PUERTA SECUNDARIA, PUERTAS SIN MARCOS, CONVERTIBLES	<div>WL 2010-24</div>	<div>WL 2015-22P</div> <div>WL 1025-21</div> <div>WL 1026-21</div>
CANALES DE GUÍA PARA LAS VENTANAS		<div>WL 2015-22P</div> <div>WL 1025-21</div> <div>WL 1026-21</div>
QUEMA COCOS	<div>WL 2010-24</div>	<div>WL 1026-21</div> <div>WL 1025-21</div>

1K

2K

Consulte la inserción de la Guía de selección para obtener datos técnicos.

ADHESIVOS FLOCK: FLOCKLOK® Y FLOCKSIL®

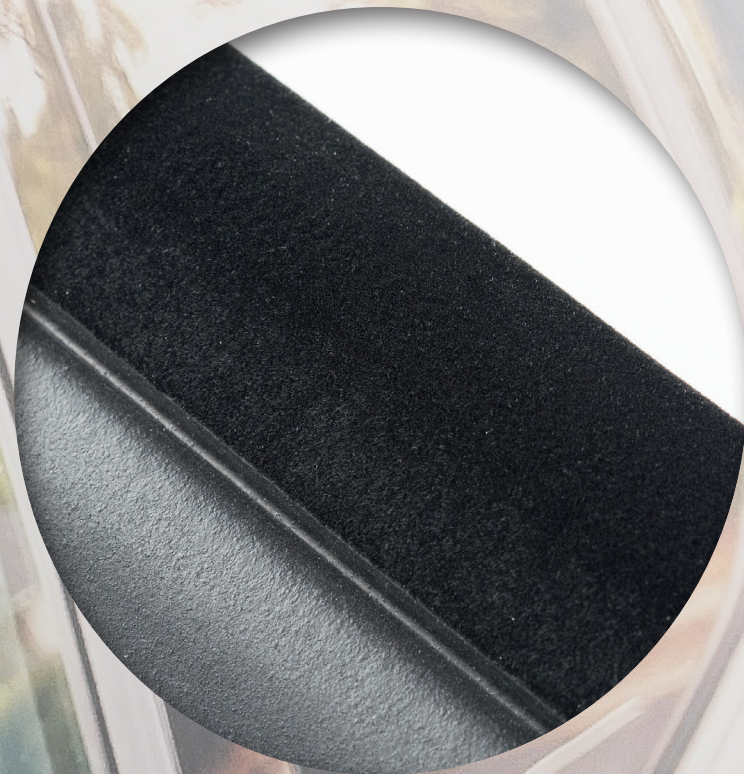
Los adhesivos Flocklok® y Flocksil® están diseñados para adherir fibras de Poliéster o Nylon a una variedad de elastómeros (incluyendo EPDM, NR, CR, SBR) y elastómeros termoplásticos (TPE). El elastómero flockeado forma un sello aislante del clima alrededor de las ventanas, protegiendo los automóviles y los vehículos comerciales del polvo y la suciedad que ingresan a la cabina. Nuestros adhesivos Flock proporcionan una excelente durabilidad, resistencia a la abrasión y adhesión. Protegen el hule del sello contra desgaste y facilitan el deslizamiento del vidrio y contribuye a reducir el ruido y aumentar la comodidad de los pasajeros.

Características y Beneficios

- Sistemas de uno y dos componentes
- Diferentes composiciones de solventes y tiempos de curado
- Excelente adherencia a una variedad de sustratos y tipos de Flock
- Compatibilidad de procesos – se puede aplicar en línea y fuera de la línea

Catalizadores

- Personalizable para procesos específicos del cliente
- Alta eficiencia
- Versiones libres de DTBL disponibles



	SUSTRATOS		
COLOR	EPDM, NR, CR, SBR	TPE	PVC, ALCRYIN, SUNPRENE, NYLON, ABS
CAFÉ	<div>Flocklok 852F</div> <div>Flocklok 853A</div> <div>Flocksil 1501 SF</div>		
NEGRO	<div>Flocksil 1506 G 1</div>	<div>Flocksil 1506 G 1</div>	
CLARO O AMARILLO	<div>Flocklok 870</div>	<div>Autoseal RC-3902H</div>	<div>Flocklok 7000/7204</div>

1K

2K

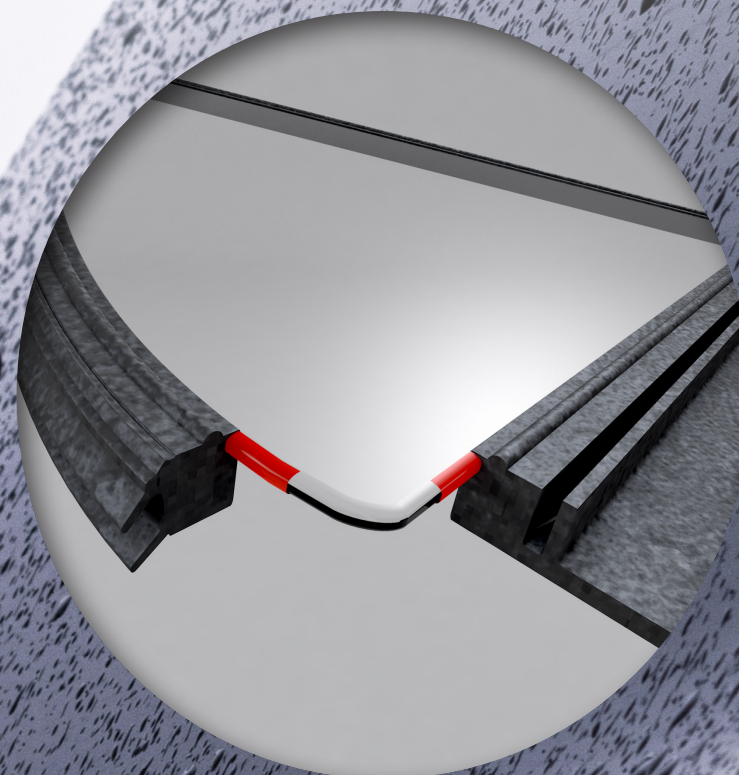
Consulte la inserción de la Guía de selección para obtener datos técnicos.

ADHESIVOS CHEMLOK® PARA ENCAPSULADO DE VIDRIO

Los adhesivos de encapsulado de vidrio Chemlok® están diseñados para la producción de parabrisas de automóviles, ventanas laterales (ventanas modulares) y ventanas traseras. Forman una unión fuerte entre el polímero y el vidrio de la ventana durante el proceso de encapsulación. Recomendamos diferentes sistemas de adhesivo para unir el vidrio, dependiendo del polímero utilizado.

Características y Beneficios

- Soluciones de productos para todos los polímeros comunes (PVC, RIM PU, TPE, EPDM)
- Larga historia de desempeño comprobado del producto
- Fácil aplicación
- Trazadores UV integrados
- Selección de imprimadores (primers) disponibles



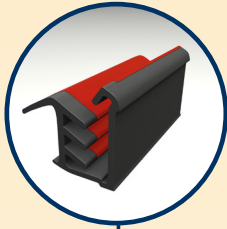
POLÍMERO INYECTADO	VIDRIO, METAL Y PLÁSTICO SOLAMENTE	ACERO, ALUMINIO, METAL CON E-COAT, VIDRIO, TELA, VIDRIO ARQUITECTÓNICO Y AUTOMOTRIZ, CONCRETO Y ALGUNOS PLÁSTICOS
PVC	489/456	
TPE	144 487 A/B	144 487 A/B
HULE DE SILICÓN, FKM, PA, PET	AP-133	AP-133
RIM-PU	AP-134 144	AP-134 144
EPDM	144 6150 8560S-1	

● **Primer** ○ **Adhesivo**

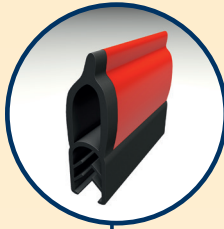
Consulte la inserción de la Guía de selección para obtener datos técnicos.

APLICACIONES PARA SELLADO DE PERFILES AUTOMOTRICES

**Canales de Guía
para las Ventanas**



**Sellado de
Cofre**



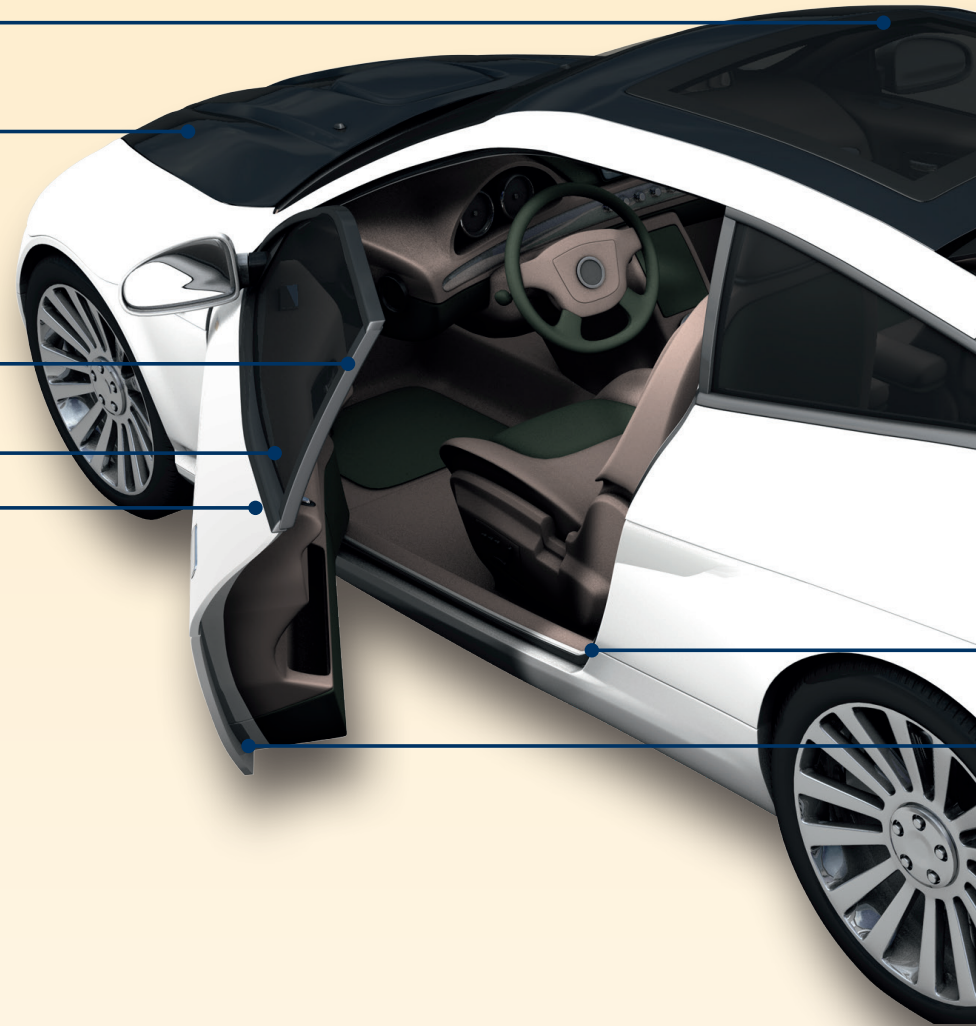
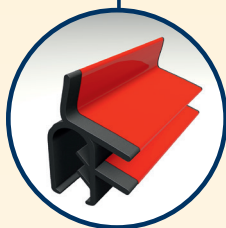
**Sellado del
Quema Cocos**

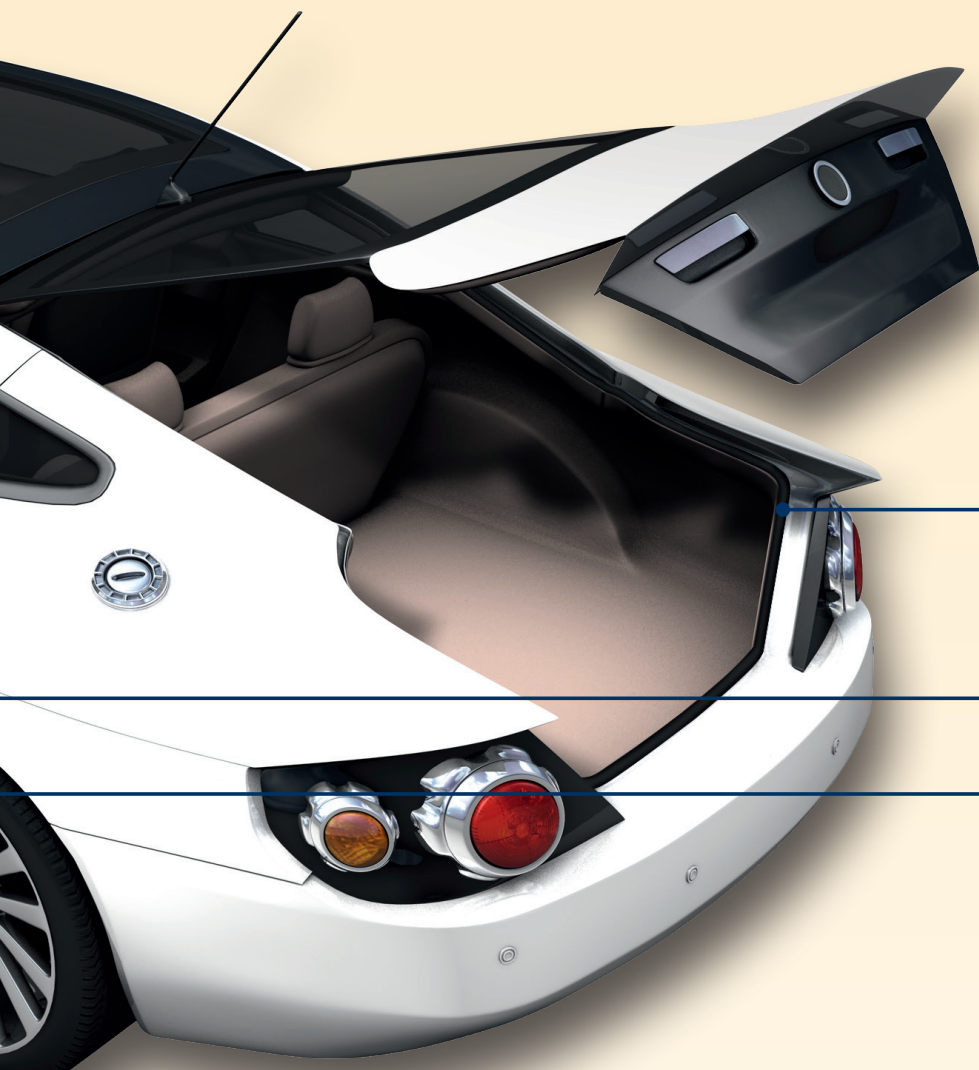


**Guía Interna
de la Ventana**



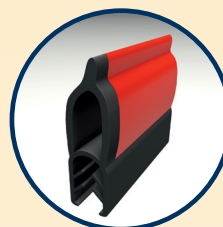
**Guía Externa
de la Ventana**



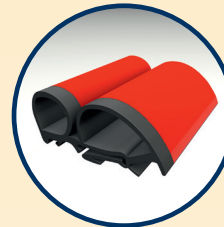


Para Convertibles:

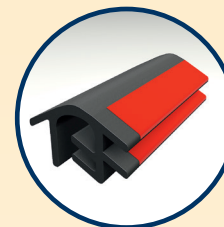
**Sellado de
la Cajuela**



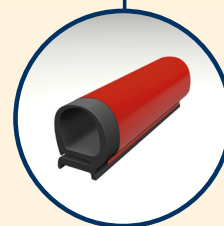
**Sellado de
Capota**



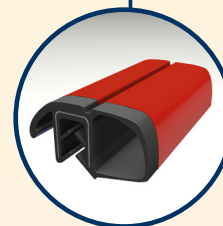
**Sellado del Cabezal
del Parabrisas**



**Sellado de
Puerta Principal**



**Sellado de Puerta
Secundaria**

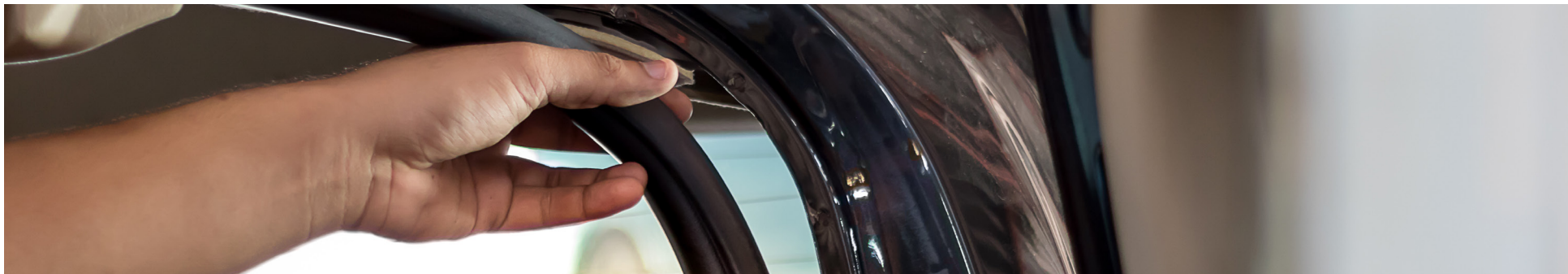


RECUBRIMIENTOS PARA SELLADO DE PERFILES

PRODUCTO	APLICACIÓN PRINCIPAL	SUSTRATO PRINCIPAL	1K/2K	BASE	TAMAÑO DE PARTÍCULA, µm	COLOR	SÓLIDOS, %	VISCOCIDAD mPa·s / cps excepto como se indica	REDUCCIÓN DE RUIDO	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	DESGASTE	COEFICIENTE DE FRICCIÓN
Sipiol WL 1120-21	Sellado de puerta, Sellado del cofre, Sellado de la cajuela	EPDM, Esponja	1K	Acuoso	Sin Partículas	Negro	30.0-34.5	10-100	++	++	+++	0.3
Sipiol WL 1120-23	Sellado de puerta, Sellado del cofre, Sellado de la cajuela, Sellos O-Rings	EPDM, Esponja	1K	Acuoso	Sin Partículas	Negro	31-36	10-150	++	+++	+++	0.3
Sipiol WL 2010-23	Sellado de puerta, Sellado del cofre, Sellado de la cajuela	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Acuoso	Sin Partículas	Negro	31-36	400-600	++	+++	+++	0.26
Sipiol WL 2010-24	Sellado de puerta, Sellado del cofre, Sellado de la cajuela	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Acuoso	Sin Partículas	Negro	31-35	50-150	++	+++	+++	0.26
Sipiol WL 2015-22P	Sellado de puerta secundaria, Puertas sin marco, convertibles	EPDM, TPE, Esponja	2K (WV 21 F)	Acuoso	60	Negro	34-39	150-300	+++	+++	+++	0.16
Sipiol WL 1025-21	Sellado de puerta secundaria, Puertas sin marco, convertibles	EPDM, Esponja	1K	Acuoso	60	Negro	36.5-40.5	40-100	+++	+++	+++	0.16
Sipiol WL 1026-21	Sellado de puerta secundaria, puertas sin marco, convertibles, quema-cocos, vehículos eléctricos	EPDM, Esponja	1K	Acuoso	30	Negro	36-40	50-150	+++	+++	++++	0.16
Sipiol WL 1620-21 G	Recubrimientos anti-fricción para sellos O-Rings	EPDM	1K	Acuoso	Sin Partículas	Mate o Transparente Brilloso	31-36, 36-40	10-150, 50-250	++	++	N/A	N/A
Autoseal RC-3007S	Sellado de puerta, Sellado del cofre, Sellado de la cajuela	Esponja	2K (AS-3463B)	Acuoso	Sin Partículas	Negro	28.5-32.5	200-1000	++++	++	+++	++

+ cumple con las expectativas
 ++ bueno
 +++ muy bueno
 ++++ excelente





CATALIZADORES / PROMOTORES DE ADHESIÓN / ESPESANTES / AUXILIARES DE CURADO

PRODUCTO	APLICACIÓN PRINCIPAL	SUSTRATO	% PROPUESTO EN PESO	REQUERIMIENTO DE CURADO, °C	VIDA DE LA MEZCLA
Sipiol WV 21 F	Curativo para recubrimiento de hule de 2K	EPDM, TPE	3	25-200	8 hr a 25°C
Sipiol WV 23	Curativo para recubrimiento de hule de 2K	EPDM	1K = 1-3 2K = 8	130-200	Sin limitación de vida de mezcla
Autoseal 3463B	Reticulante para recubrimiento de hule de 2K	EPDM	2.50	25-182	24-48 hr
Sipiol HV 3	Promotor de Adhesión	EPDM, TPE	5-10 para todos los sistemas	N/A	Vida de mezcla Infinita, puede ser usada como primer en TPE
Sipiol TH2	Espesante	EPDM, TPE	0.2-2	-	Sin limitación de vida de mezcla
Sipiol WM 2	Ayudante de Ensamble	Todos los sustratos	-	25-180	Sin limitación de vida de mezcla
Autoseal RC-1500	Promotor de Adhesión	EPDM	10	180	Sin limitación de vida de mezcla
Autoseal RC 804-B	Reticulante para recubrimiento de hule de 2K	EPDM, Esponja	2-5	149-288	8-10 hr

PRIMER PARA RECUBRIMIENTOS

PRODUCTO	SUSTRATO PRINCIPAL	SOLVENTE	COLOR	SÓLIDOS, %	APLICACIÓN PRINCIPAL
Chemlok 459X	TPE, TPO, EPDM	Xileno	Ambar	2.7-4.1	Primer para recubrimientos y adhesivo para flock
Autoseal RC-1017	TPO o EPDM curado	Tolueno	Claro/ Canela	3.0-5.0	Primer para cintas doble cara
Autoseal 459D	TPE, TPO, EPDM	Ciclohexano, MPK	Claro, Amarillo Paja	2.8-4.4	Primer para recubrimientos y adhesivo para flock
Autoseal RC-1028K	EPDM, TPO, PP	Metilciclohexano, Acetato de Butilo, Etanol, 2-Propanol	Amarillo Claro a Café	3.3-4.3	Primer para recubrimientos y adhesivo para flock
Sipiol WP 8556	TPE, EPDM, NR, HNBRs	Agua	Amarillo Opaco	7.0-9.0	Primer para recubrimientos y adhesivo para flock
Autoseal RC-1019	TPO, PP, EPDM	Tolueno, Alcohol Isopropílico, Ciclohexano	Claro/ Canela	2.7-3.7	Primer para recubrimientos y adhesivo para flock
Cuvertin X 8536	TPE, TPO, EPDM	Xileno	Claro a Amarillo	1.8-2.2	Primer para recubrimientos y adhesivo para flock

ADHESIVOS FLOCK

PRODUCTO	APLICACIÓN PRINCIPAL	1K/2K	SUSTRATO PRINCIPAL	SOLVENTE	COLOR	SÓLIDOS, %	VISCOCIDAD mPa·s / cps excepto como se indica	CURADO, MINUTOS	ADHESIÓN	ABRASIÓN	ESTABILIDAD DE LA HÚMEDAD	PROPIEDADES ESPECÍFICAS
Flocksil 1501 SF	Brocha o spray	1K	EPDM, NR, CR, SBR	MIBK, Acetato de Etilo, Xileno	Café	45-49	20-100	5 @ 180°C	+++	+++	+++	Curado lento
Flocksil 1506 G 1	Brocha o spray	1K	EPDM, NR, CR, SBR, TPO	Xileno, Acetato de Etilo, Methoxyisopropyl Acetate	Negro	40-44	40-100	2.5 @ 180°C	++++	++++	++++	Curado a baja temperatura
Flocklok 852F	En línea o fuera de línea	1K	EPDM, NR, CR, SBR	Xileno, Etil Benceno, Acetona	Café	52-56	50-100 seconds (Zahn #2)	2 @ 204°C	+++	+++	+++	Curado rápido
Flocklok 853A	Brocha o spray	1K	EPDM, NR, CR, SBR	Tolueno, Xileno, MIBK, Acetatos, Acetona, Aromatic Petroleum Desillate	Café	46.5-50.5	80-200	3 @ 204°C	+++	+++	+++	Largo tiempo abierto
Flocklok 870	En línea o fuera de línea	1K	EPDM, NR, CR, SBR	Xileno, MIBK, Acetatos	Claro	51.5-53.5	20-120	3 @ 204°C	+++	+++	+++	Claro
Flocklok 7000/7204	Brocha o spray	2K	PVC, Alcryin®, Sunprene®, nylon, ABS, etc.	7000: MEK 7204: Xileno, Acetatos	Claro, color ambar	7000: 29-31 7204: 13.5-16.5	7000: 970-2500 7204: 15	3 @ 135°C	+++	+++	+++	Para sustratos específicos
Autoseal RC-3902H	Inline, drop or roll	2K	TPO	Agua	Amarillo claro	28.5-32.5	400-1000	5-10 @ 150°C	+++	+++	+++	Adhesivo base agua

+ cumple con las expectativas
++ bueno
+++ muy bueno
++++ excelente

CATALIZADORES PARA ADHESIVO PARA FLOCK

PRODUCTO	APLICACIÓN PRINCIPAL	SUSTRATO	% PROPUESTO EN PESO	VIDA DE LA MEZCLA
Cuvertin K 4	Catalizador para adhesivos flock	EPDM, TPE	1-3	7 hr
Cuvertin K 8	Catalizador para adhesivos flock	EPDM, TPE	1-3	2 hr
Cuvertin K 18	Catalizador para adhesivos flock	EPDM, TPE	1	2 hr
Cuvertin K 24	Catalizador sin CMR para adhesivos flock	EPDM, TPE	1-4	7 hr
Flocklok Catalyst 1	Catalizador para adhesivos flock	EPDM, TPE	0.25-2	N/A
Flocklok Catalyst 9984	Catalizador para adhesivos flock	EPDM, TPE	1-3	2-7 días
Flocklok Catalyst 9986	Catalizador para adhesivos flock	EPDM, TPE	1-4	Sin limitación de vida de mezcla*
Flocklok Catalyst 9988	Catalizador para adhesivos flock	EPDM, TPE	1-4	Sin limitación de vida de mezcla*
Flocklok Catalyst 9995	Catalizador para adhesivos flock	EPDM, TPE	1-4	2-4 hr

*cuando no son expuestos a humedad



ADHESIVOS PARA ENCAPSULADO DE VIDRIO CHEMLOK®

PRODUCTO	APLICACIÓN PRINCIPAL	1K/2K	SOLVENTE	COLOR	SÓLIDOS, %	VISCOCIDAD mPa·s / cps
Chemlok 487 A/B	Une los elastómeros termoplásticos (TPE) al vidrio, metal y plástico durante el moldeo por inyección	2K	A: Xileno B: MIBK	Claro	A: 12.6-15 B: 1-2	A: 100-350 B: 1-10
Chemlok 489/456	Adhiere PVC a vidrio, metales y plásticos durante moldeo por inyección	2K	489: MIBK/Xileno 456: Xileno	Ambar	489: 9-11 456: 49-51	489: 80-195 456: <25
Chemlok AP-133	Adhiere hule de silicón no vulcanizado al vidrio, metales, plásticos y textiles	1K	Metanol, Etanol, Tolueno	Claro	4.8-6.2	0-5
Chemlok 6150, Chemlok 8560S-1	Adhiere EPDM a vidrio durante el moldeo por inyección	1K	6150: Xileno 8560S-1: Agua	Negro	6150: 21-25 8560S-1: 38-42	6150: 200-1000 8560S-1: 50-250

PRIMARIOS CHEMLOK®

PRODUCTO	SUSTRATO PRINCIPAL	SOLVENTE	COLOR	SÓLIDOS, %	APLICACIÓN PRINCIPAL
Chemlok 144	Fibra de vidrio, acero, aluminio, latón, metal e-coated, vidrio arquitectónico y automotriz, concreto y algunos plásticos	Tolueno, n-Butanol, Etanol	Claro, Amarillo Paja	4.8-6.2	Moldeo por inyección
Chemlok AP-134	Vidrio arquitectónico y automotriz, fibra de vidrio, acero, aluminio, latón, metal e-revestido, concreto y algunos plásticos	Tolueno, n-Butanol, Etanol	Claro, Amarillo Paja	4.8-6.2	Moldeo por inyección

Los valores indicados en esta hoja de datos técnicos representan valores típicos, ya que no todas las pruebas se practican en cada lote de material producido. Para obtener especificaciones formales de productos para uso final de productos específicos, comuníquese con el Centro de asistencia al cliente.

La información que se proporciona en este documento está basada en pruebas que se consideran confiables. Debido a que Parker Lord no tiene control sobre la forma en que otras personas puedan utilizar esta información, no garantiza los resultados que se obtendrán. Además, Parker Lord no garantiza el rendimiento del producto o los resultados obtenidos por el uso del producto o esta información en aquellos casos en que el producto haya sido reempaquetado por terceros, que incluyen, entre otros, al usuario final del producto. Asimismo, la empresa no otorga garantía alguna expresa o implícita de comerciabilidad o idoneidad para un fin específico con respecto a los efectos o resultados de dicho uso.

ADVERTENCIA — ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO LAS FALLAS O SELECCIÓN INCORRECTA O USO INCORRECTO DE LOS PRODUCTOS DESCRITOS AQUÍ ASI COMO LOS ARTÍCULOS RELACIONADOS QUE PUEDAN CAUSAR LA MUERTE, LESIONES PERSONALES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.

Este documento y otra información de Parker-Hannifin Corporation, sus subsidiarias y distribuidores autorizados brindan opciones de productos o sistemas para una mayor investigación por parte de usuarios con experiencia técnica.

El usuario, a través de sus propios análisis y pruebas, es el único responsable de realizar la selección final del sistema y los componentes y de garantizar que se cumplan todos los requisitos de rendimiento, resistencia, mantenimiento, seguridad y advertencias de la aplicación. El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación, seguir los estándares aplicables de la industria y seguir la información sobre el producto en el catálogo de productos actual y en cualquier otro material proporcionado por Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados.

En la medida en que Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados brinden opciones de componentes o sistemas basadas en datos o especificaciones proporcionadas por el usuario, el usuario es responsable de determinar que dichos datos y especificaciones son adecuados y suficientes para todas las aplicaciones y usos razonablemente previsibles de los componentes o sistemas.

Parker Lord
Engineered Materials Group
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.parker.com/EPM

SG1049MS OD 03/25 Rev.1

Información y especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso y sin responsabilidad por ello.
Las marcas comerciales utilizadas en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

© 2025 Parker Hannifin Corporation

Lord de México S.A. de C.V.
Av. del Virrey 6
Parque Industrial El Marqués
C.P. 76246
Querétaro, México

01 800 112 5673
+52 442 153 2100

