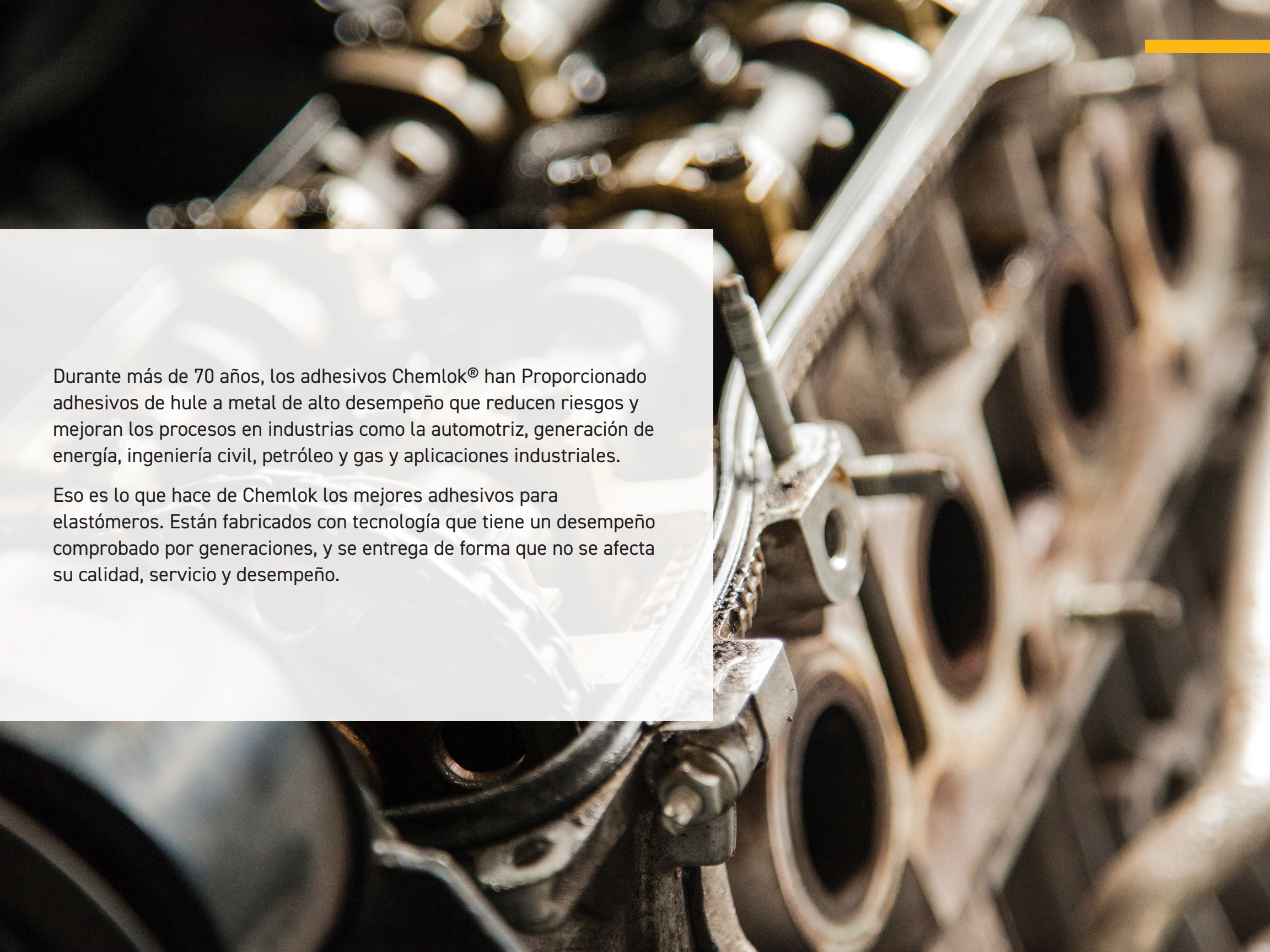




ADHESIVOS CHEMLOK®

Guía de Selección
México



Durante más de 70 años, los adhesivos Chemlok® han proporcionado adhesivos de hule a metal de alto desempeño que reducen riesgos y mejoran los procesos en industrias como la automotriz, generación de energía, ingeniería civil, petróleo y gas y aplicaciones industriales.

Eso es lo que hace de Chemlok los mejores adhesivos para elastómeros. Están fabricados con tecnología que tiene un desempeño comprobado por generaciones, y se entrega de forma que no se afecta su calidad, servicio y desempeño.

SOLUCIONES GENERALES DE ELASTÓMEROS

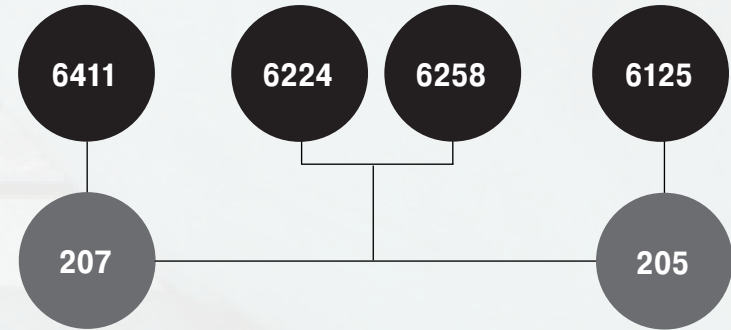
Normalmente, la primera elección para un elemento de unión es un elastómero. El tipo y los detalles de su formulación se basarán en la función prevista del elastómero. El hule natural y muchos elastómeros sintéticos componen la gama de polímeros de hule disponibles. Los aspectos a considerar al seleccionar un elastómero son los requisitos de rendimiento de la pieza, la facilidad de mezcla, procesamiento y moldeado.



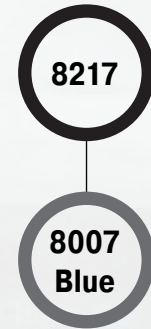
UNA CAPA

DOS CAPAS

SISTEMAS SOLVENTE



SISTEMAS BASE AGUA

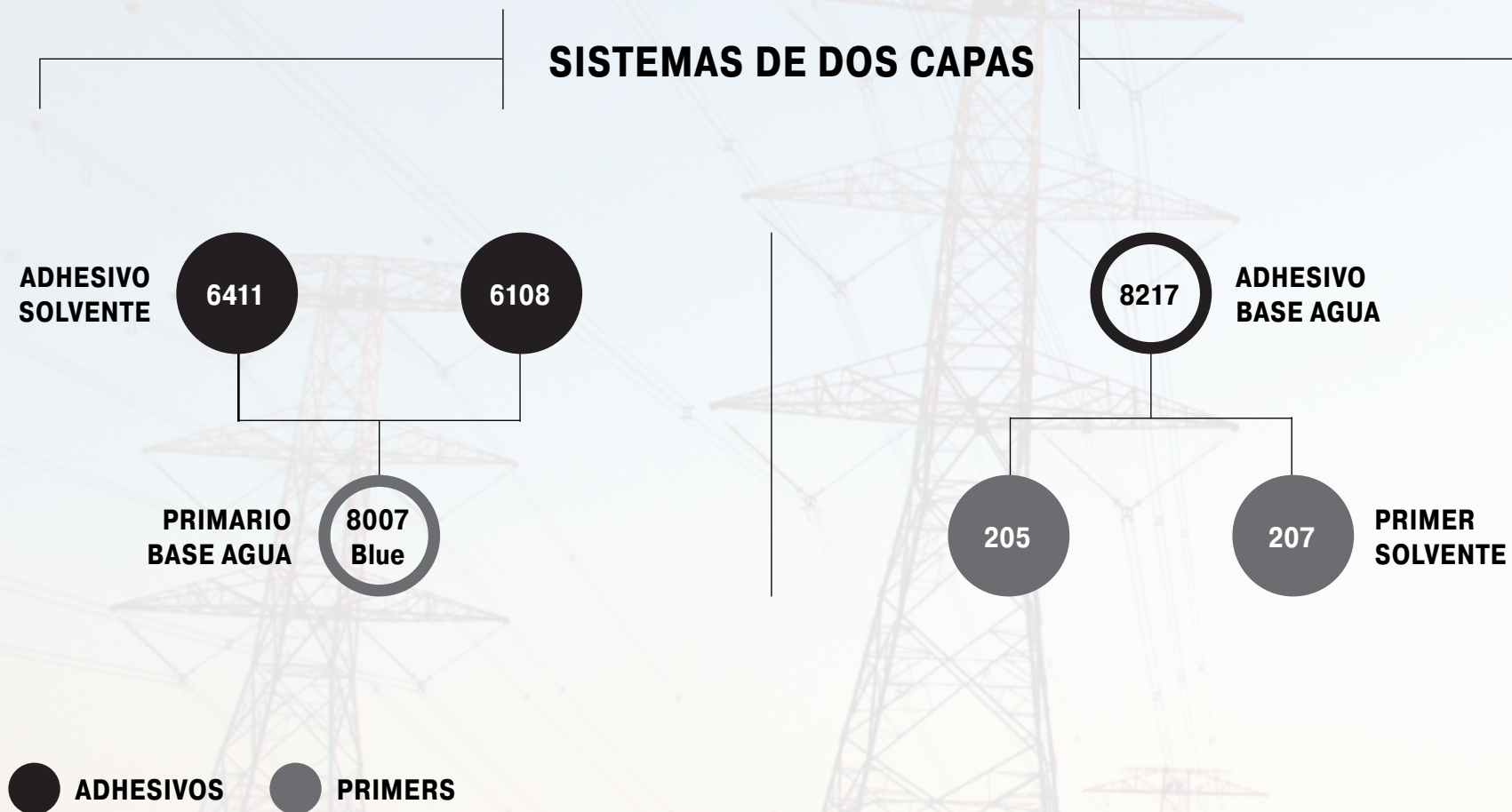


● **ADHESIVOS**

● **PRIMERS**

SOLUCIONES GENERALES DE ELASTÓMEROS HÍBRIDOS

Cuando necesite un adhesivo ambientalmente preferido que adhiera una variedad de elastómeros naturales y sintéticos a metal imprimado, pero no tienen los recursos para cambiar a un sistema base agua, busque nuestras soluciones híbridas. Estas opciones preferidas por el medio ambiente también se unirán al acero laminado en frío, acero fosfatado, aluminio y otros sustratos diversos con el mismo nivel de rendimiento en el que ha aprendido a confiar.



SOLUCIONES ESPECIALIZADAS DE ELASTÓMEROS

Para atender las necesidades de nuestros clientes de unir elastómeros especiales a diferentes sustratos, ofrecemos una amplia variedad de opciones según los parámetros de procesamiento de nuestros clientes.



SISTEMAS SOLVENTE

SISTEMAS BASE AGUA

**FLUOROCARBONO
(FKM)**

607

5150

5151

AP-133

8116-1

**SILICON (CURADO
CON PEROXIDO)**

607

608

AP-133

Y-1540

8116-1

**POLIURETANOS
(MOLINEABLE Y
VACIADO)**

213

218T

219

701

8600

POLIACRILATO

607

TY-PLY
BN

6150

AP-133

610

**ETILENO ACRÍLICO Y
EPICLOROHIDRINA**

607

6150

610

NBR/HNBR

TY-PLY
BN

6150

6450-1

6125

205

Chemosil
X 3960-21

8217

		MÉTODOS DE APLICACIÓN		ATRIBUTOS DE DESEMPEÑO									PRIMERS COMPATIBLES			
		ATOMIZADO	INMERSION	ENSUCIAMIENTO DEL MOLDE	AGUA HIRVIENDO	CÁMARA SALINA	PRE-CURADO	AÑEJAMIENTO AL CALOR	ROBUSTEZ DEL ELASTÓMERO	TIEMPO DE ESPERA	BARRIDO	UNA CAPA	COV AMIGABLE	205	207	8007 Blue
SOLUCIONES BASE SOLVENTE	CHEMLOK	●	●	○	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	6150	●	●	○	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	6125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	6411	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	●
	6108	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	6253	●	●	○	●	●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	●
	6258	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SOLUCIONES BASE AGUA	TY-PLY BN	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●			
	607	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●			
	8116-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	8217	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
610	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●				

● EXCELENTE ○ BUENO ● REGULAR ● NO SE RECOMIENDA

Nota: La tabla muestra productos típicos y no es exhaustiva.

Seleccione su adhesivo favorito según el tipo de elastómero que desea adherir. Consulte la Guía de adhesión de elastómeros de este documento para hacer la elección adecuada. También considere que la preparación de la superficie, los ciclos de curado, la resistencia ambiental y química requeridas, la geometría de las piezas, los requerimientos de color y conductividad, y los métodos de aplicación también afectan la elección del primer y del adhesivo. Esta guía enumera los primers y adhesivos más comunes. Póngase en contacto con el Centro de asistencia al cliente de Parker Lord al número +1 877 275 5673 o con su distribuidor local para que le ayude con la selección del adhesivo adecuado para su aplicación.

GUÍA DE ADHESIÓN DE ELASTÓMEROS

ELASTÓMERO	ADHESIVO	
	SOLVENTE	BASE AGUA
BUTILO (IIR)	6253, 6150, 6411*, 6108*	8560S, 8210*, 8216*
POLIETILENO CLORADO (CPE)	6253, 6150, 6411*, 6108*	8560S
POLIETILENO CLOROSULFONADO (CSM)	6253, 6150, 6411*, 6108*	8560S
MONÓMERO ETILENO-PROPILENO-DIENO (EPDM)	6253, 6150, 238(NW)*, 6411*, 6108*	8560S, 8116**
EPICLOROHIDRINA(CO)	607, 6150, Ty-Ply BN	8560S
ACRÍLICO ETILENO	607, 6150, 6125*	610, 8800, 8560S
FLUOROCARBONO (FKM)	607, 5150, 5151, AP-133	8116**
HULE NATURAL (NR)	6253, 6150, 6411*, 6108*, 6125*	8560S, 8210*, 8216*
NITRILO (NBR)	205, Ty-Ply BN, 6150, 6125*, X 3960-21	8110, 8116**, 8210*
NITRILO HIDROGENADO (HNBR)	6450, 6254	8560S, 8116**
POLIACRILATO (ACM)	607, Ty-Ply BN, AP-133, 6150	610
POLIBUTADIENO (BR)	6253, 6150, 6411*, 6108*	8560S
POLICLOROPRENO (CR)	6253, 6150, 6411*, 6108*	8560S, 8210*, 8216*
POLIISOPRENO (IR)	6253, 6150, 6411*, 6108*	8560S, 8210*, 8216*
POLIURETANO (MOLDEADO Y PRENSABLE)	218, 213, 219	8600
PVC	485/44, 489/456	
SILICÓN (CURADO CON PERÓXIDO)	607, 608, AP-133, Y-1540	8116**
ESTIRENO BUTADIENO (SBR)	6253, 6150, 6411*, 6108*	8560S, 8210*, 8216*
TPU	701	

* Para productos de solventes, se recomienda el primer Chemlok 205. Para productos base agua, se recomienda el primer Chemlok 8007 Blue.

** Elastómeros curados con peróxido

PRIMERS

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COLOR	VISCOSIDAD, CPS (A MENOS QUE SE INDIQUE)	PUNTO DE INFLAMACIÓN °C (°F)	DILUYENTE	VIDA ÚTIL
144	Primer base solvente con rastreador UV	Transparente, amarillo paja	1–8 centistokes	1 (35)	Tolueno grado uretano, metanol, etanol	1 año
205	Primer multiusos/adhesivo de nitrilo	Gris	85–165	14 (58)	MIBK, MEK, Xylene	1 año
205LH	Chemlok 205 bajo en HAP	Azul	10–550	13 (56)	MPK	6 meses
207	Primer resistente al calor y mayor resistencia ambiental	Gris	70–450	14 (58)	MIBK, MEK	9 meses
207LH	Chemlok 207 bajo en HAP	Azul	50–800	19 (67)	MAK, MPK	6 meses
459X	Primer para TPE/TPO/EPDM	Ámbar	≈ 10	27 (81)	—	6 meses
7701	Tratamiento de superficie a base de solventes	Transparente a opaco	—	-4 (25)	—	6 meses
8007 Blue	Primer multiusos	Azul	15–250	≥93 (>201)	Agua desionizada	3 meses
AP-131	Primer base solvente	Incoloro a ligeramente amarillo	0–5 centistokes	3 (37)	Tolueno, Metanol, Etanol	1 año
AP-134	Primer base solvente	Transparente, amarillo paja	0–8 centistokes	1 (35)	—	1 año
EP5080-11	Primer Chemlok 205 transparente/adhesivo de nitrilo	Ámbar opaco	28–35 segundos Zahn No.1	15 (59)	MEK, MIBK	1 año

SISTEMAS DE UNA CAPA

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COLOR	VISCOSIDAD, CPS (A MENOS QUE SE INDIQUE)	PUNTO DE INFLAMACIÓN °C (°F)	DILUYENTE	VIDA ÚTIL
213	Adhesivo de uretano a metal	Azul	100–300	5 (41)	Chemlok 248	1 año
217	Adhesivo para elastómeros de policloropreno y nitrilo	Negro	75–150	-2 (28)	Mezcla de MEK/Xileno	1 año
218T	Adhesivo para uretanos vaciados	Transparente a ámbar ligeramente opaco	750–1050	2 (36)	1:1 Isopropanol: Mezcla de tolueno o solventes de éter glicólico	1 año
219	Primer/uretano moldeable y adhesivo TPU	Transparente a ámbar	50–110	14 (58)	MIBK, Etanol desnaturalizado	1 año
402X-HS	Adhesivo para unir hule a textil	Negro	600–1100	25 (77)	Xileno	6 meses
485/44	Adhesivo Transparente en dos partes para PVC	Transparente a ámbar / Café transparente	400–1000/<10	-4 (24)/29 (85)	Xileno	1 año/ 1 año
487 A/B	Adhesivo Transparente en dos partes para TPE	Transparente a amarillo / Transparente a opaco	100–350/1–10	27 (81)/15 (60)	Xileno, Tolueno	1 año/ 1 año
489/456	Adhesivo fluorescente de dos partes para PVC	Transparente a ámbar /Ámbar claro	80–195/<25	16 (61)/27 (81)	Xileno, Tolueno	1 año/ 1 año
607	Adhesivo para silicón /especialidades	Transparente a ligeramente amarillo	—	9 (49)	Metanol, Etanol	2 años
608	Adhesivo para silicón	Transparente a amarillo opaco	—	3 (38)	Metanol	2 años
610	Base agua, adhesivo para elastómeros especiales	Naranja a rojo	—	≥93 (>201)	Agua desionizada	2 años
701	Adhesivo para uretano vaciado y TPU	Azul	50–80	-2 (28)	MEK, Cyclohexanone	1 año
5150	Adhesivo para unir fluoroelastómeros al metal	Incoloro a amarillo pálido	≈ 2 centistokes	6 (43)	Metanol, Etanol	1 año
5151	Adhesivo para fluoroelastómeros	Amarillo rojizo	25–30 segundos Zahn #1	-5 (22)	MEK	6 meses
6016	Chemlok 253 Ecológicos preferidos	Negro	35–100 segundos Zahn #3	27 (81)	Xileno, Tolueno	1 año
6108	Chemlok 252H Ecológicos preferidos	Negro	300–1000	27 (81)	Xileno	1 año
6150	Adhesivo para metal y plásticos	Negro	200–1000	28 (82)	Xileno	6 meses
6250	Chemlok 250 Ecológicos preferidos	Negro	100–550	27 (81)	Xileno grado técnico, Tolueno	6 meses
6253	Chemlok 253 Ecológicos preferidos	Negro	250–800	27 (81)	Xileno, Tolueno	6 meses
6254	Adhesivo resistente al calor y al aceite	Negro	150–450	7 (44)	Xileno, Tolueno	6 meses
6260	Chemlok 6254, no negro	Café	100–600	6 (44)	Xileno, Tolueno	6 meses
6411	Adhesivo ecológicos preferidos	Negro	200–600	25 (77)	Xileno	1 año
6450-1	Adhesivo de alta temperatura para HNBR/NBR	Verde-Negro	0–100	0 (32)	MEK, Xileno	6 meses
6451	Adhesivo de alta temperatura para HNBR/NBR	Verde-Negro	0–100	0 (32)	MEK, Xileno	6 meses
8116-1	Adhesivo base agua	Negro	100–900	≥93 (>201)	Agua desionizada	9 meses
8600	Adhesivo base agua para uretanos vaciados	Blanco	200–600	≥93 (>201)	Agua desionizada	6 meses
AP-133	Adhesivo para silicón/especialidades	Transparente	≈ 5 centistokes	14 (57)	Tolueno, Metanol, Etanol	1 año
EP6804-22	Adhesivo conductivo de una capa	Negro	50–250	9 (48)	Tolueno, Xileno	6 meses
TY-PLY BN	Adhesivo para nitrilo	Negro	20–35 segundos, copa FORD No.3	5 (42)	MEK, MIBK, alcoholes secos	1 año
Y-1540	Adhesivo para silicón/especialidades	Rojo	≈ 3	9.4 (49)	Metanol, Etanol	6 meses
Y-1520A	Adhesivo para silicón/especialidades	Transparente	<10 centistokes	11 (52)	Metanol, Etanol	1 año
TS701-43	Chemlok 217 Transparente	Ámbar translúcido	60–150	-2 (28)	MEK	1 año
CHEMOSIL X 3960-21	Adhesivo para nitrilo	Gris	10–100	15 (59)	Etanol	1 año

ADITIVOS/DISOLVENTES

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COLOR	VISCOSIDAD, CPS (A MENOS QUE SE INDIQUE)	PUNTO DE INFLAMACIÓN °C (°F)	DILUYENTE	VIDA ÚTIL
248	Diluyente para Chemlok 213	Azul	Agua delgada	3 (37)	MEK, Xileno, Acetatos	1 año
EP5081-40	Aditivo fluorescente para adhesivos Chemlok transparentes	Transparente	—	11 (52)	—	1 año

SISTEMAS DE DOS CAPAS

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COLOR	VISCOSIDAD, CPS (A MENOS QUE SE INDIQUE)	PUNTO DE INFLAMACIÓN °C (°F)	DILUYENTE	VIDA ÚTIL
234X (NW)	Adhesivo multiusos	Negro	400–1000	30 (86)	Xileno	1 año
236X	Adhesivo multiusos	Negro	125–500	30 (86)	Xileno, Tolueno	1 año
238 (NW)	Adhesivo para butilo y EPDM	Negro	150–800	33 (92)	Xileno	1 año
238 ID	Adhesivo especial para butilo y EPDM	Negro	200–800	26 (79)	Xileno	1 año
286	Cemento de unión pegajosa para caucho natural	Negro	450–1200	4 (40)	Xileno, Tolueno	6 meses
289	Primer para recubrimiento de caucho natural	Verde	200–450	6 (42)	Mezcla de MEK/xileno	1 año
290	Adhesivo para recubrimiento de caucho natural	Rojo	20–50	7 (44)	Xileno, Tolueno	1 año
2332	Adhesivo multiusos	Negro	100–300	27 (81)	Xileno	9 meses
6100	Chemlok 252X Ecológicos preferidos	Negro	350–700	27 (81)	Xileno, Tolueno	1 año
6108	Chemlok 252H Ecológicos preferidos	Negro	300–1000	27 (81)	Xileno, Tolueno	1 año
6125	Chemlok 220 con resistencia mejorada al calor	Negro	70–200	27 (81)	Xileno, Tolueno	1 año
6220	Chemlok 220 Ecológicos preferidos	Negro	100–300	27 (81)	Xileno, Tolueno	1 año
6224	Adhesivo de alto rendimiento	Negro	100–300	27 (81)	Xileno	1 año
6225	Chemlok 225X Ecológicos preferidos	Negro	25–80 segundos Zahn #2	27 (81)	Xileno, Tolueno	1 año
6254	Adhesivo resistente al calor y al aceite	Negro	150–450	7 (44)	Xileno, Tolueno	6 meses
6258	Chemlok 252X Ecológicos preferidos, película dura	Negro	25–45 segundos Zahn #3	5 (41)	Xileno, Tolueno	1 año
6411	Adhesivo ecológicos preferidos	Negro	200–600	25 (77)	Xileno	1 año
6411LH	Chemlok 6411 bajo en HAP	Negro	100–700	14 (58)	Propionato de n-butilo, carbonato de dimetilo, isopar E	6 meses
6450-1	Adhesivo de alta temperatura para HNBR/NBR	Verde-Negro	0–100	0 (32)	MEK, Xileno	6 meses
6451	Adhesivo de alta temperatura para HNBR/NBR	Verde-Negro	0–100	0 (32)	MEK, Xileno	6 meses
8217	Adhesivo base agua	Negro	10–200	>93 (>201)	Agua desionizada	6 meses



¿NO ES BELLA LA NATURALEZA?

En Parker Lord, constantemente innovamos con soluciones nuevas, para reducir la huella de carbono de nuestros clientes. Nuestra meta es asegurar que el planeta siga siendo igual de hermoso para las generaciones futuras.

Nuestros adhesivos ecológicos preferidos Chemlok® no solo son mejores para el medio ambiente, estos adhesivos tienen un rendimiento con la misma alta calidad que usted espera de la marca Chemlok. Ya sea que su aplicación requiera tolerar altas temperaturas, o ambientes difíciles — Cuando es algo crítico, esta Chemlok.

El cambio es lo único constante. Nuestro equipo de expertos lucha para empujar las barreras técnicas, a fin de brindarle hoy las soluciones del mañana. Nuestras soluciones se han implementado exitosamente por años, a lo largo de una amplia gama de industrias. Desde el automóvil que maneja hasta el tractor que cosecha los cultivos que llegan a su mesa, puede confiar en los Adhesivos Chemlok.

Los valores indicados en esta hoja de datos técnicos representan valores típicos, ya que no todas las pruebas se practican en cada lote de material producido. Para obtener especificaciones formales de productos para uso final de productos específicos, comuníquese con el Centro de asistencia al cliente.

La información que se proporciona en este documento está basada en pruebas que se consideran confiables. Debido a que Parker Lord no tiene control sobre la forma en que otras personas puedan utilizar esta información, no garantiza los resultados que se obtendrán. Además, Parker Lord no garantiza el rendimiento del producto o los resultados obtenidos por el uso del producto o esta información en aquellos casos en que el producto haya sido reempacado por terceros, que incluyen, entre otros, al usuario final del producto. Asimismo, la empresa no otorga garantía alguna expresa o implícita de comerciabilidad o idoneidad para un fin específico con respecto a los efectos o resultados de dicho uso.

ADVERTENCIA — ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO LAS FALLAS O SELECCIÓN INCORRECTA O USO INCORRECTO DE LOS PRODUCTOS DESCRITOS AQUÍ ASI COMO LOS ARTÍCULOS RELACIONADOS QUE PUEDAN CAUSAR LA MUERTE, LESIONES PERSONALES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.

Este documento y otra información de Parker-Hannifin Corporation, sus subsidiarias y distribuidores autorizados brindan opciones de productos o sistemas para una mayor investigación por parte de usuarios con experiencia técnica.

El usuario, a través de sus propios análisis y pruebas, es el único responsable de realizar la selección final del sistema y los componentes y de garantizar que se cumplan todos los requisitos de rendimiento, resistencia, mantenimiento, seguridad y advertencias de la aplicación. El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación, seguir los estándares aplicables de la industria y seguir la información sobre el producto en el catálogo de productos actual y en cualquier otro material proporcionado por Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados.

En la medida en que Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados brinden opciones de componentes o sistemas basadas en datos o especificaciones proporcionadas por el usuario, el usuario es responsable de determinar que dichos datos y especificaciones son adecuados y suficientes para todas las aplicaciones y usos razonablemente previsibles de los componentes o sistemas.

Parker Lord
Engineered Materials Group

111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA

www.parker.com/EPM

SG1001MS OD 04/26 Rev. 1

Información y especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso y sin responsabilidad por ello.
Las marcas comerciales utilizadas en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

© 2026 Parker Hannifin Corporation

Lord de México S.A. de C.V.

Av. del Virrey 6
Parque Industrial El Marqués
C.P. 76246
Querétaro, México

01 800 112 5673
+52 442 153 2100