



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Génération de puissance

Mettre l'innovation à la portée de tous



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

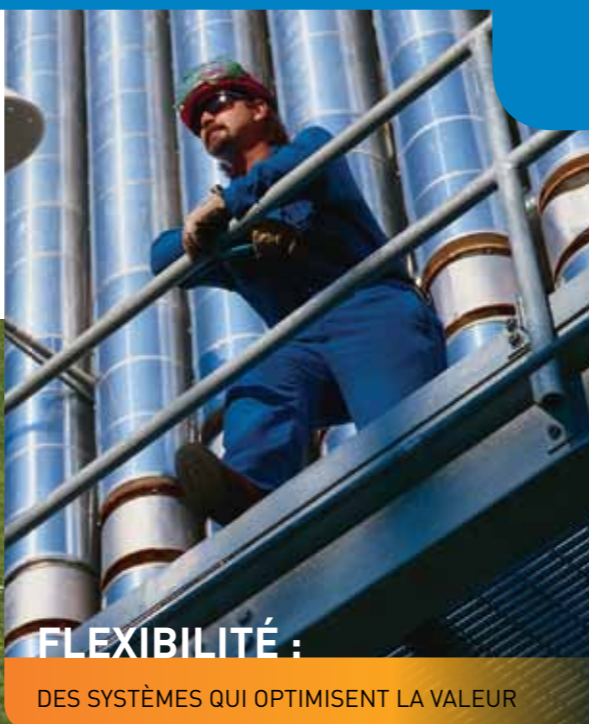
Dynamiser le secteur énergétique

Des technologies et des systèmes avancés offrant la disponibilité, l'adaptabilité, la durabilité, la fiabilité et la rentabilité que vous recherchez.

DISPONIBILITÉ :

DANS LE MONDE ENTIER. UNE RENOMMÉE MONDIALE.

Avec 50 000 employés au service de 500 000 clients répartis dans près de 50 pays, Parker est présent absolument partout où vous en avez besoin. En travaillant avec nous, vous avez accès à un réseau intégré de 316 sites de fabrication, 13 000 distributeurs et centres d'entretien et plus de 1 500 ParkerStores. En outre, nos techniciens et ingénieurs spécialistes du marché sont prêts à vous aider dans la conception de votre système et sous-système, sur site ou non.



FLEXIBILITÉ :

DES SYSTÈMES QUI OPTIMISENT LA VALEUR

En tant qu'expert mondial des systèmes de commande et de mouvement, Parker vous propose une gamme complète de produits éprouvés prêts à l'emploi. Conçus pour fonctionner les uns avec les autres, ces produits constituent des systèmes et sous-systèmes optimisés d'une qualité et d'une durabilité exceptionnelles. Qu'il s'agisse d'énergie géothermique, éolienne, solaire ou de centrales nucléaires, à combustible fossile, à turbine à gaz ou à cycle combiné, nos solutions système réduisent les coûts et améliorent les performances. Proprement. Efficacement. Et en toute confiance.

Vous souhaitez en savoir plus sur l'énergie éolienne et les autres technologies naissantes ?
Appelez le 00800 27 27 5374.

DURABILITÉ :

PROTECTION DES PERSONNES ET DE L'ENVIRONNEMENT

Parker peut vous aider à satisfaire vos besoins en énergie hautes performances, économes en combustible et à faibles émissions. Nos technologies et innovations avancées améliorent les performances d'émissions, réduisent les pertes, sont conformes aux réglementations environnementales, contrôlent la qualité de l'air et de l'eau, prolongent la durée de vie et favorisent les économies de combustible.

RENTABILITÉ :

RATIONALISÉE ET CONTINUE

Chez Parker, nous avons une démarche d'amélioration continue. Nous nous engageons à soutenir nos clients à 100 % et nous collaborons avec eux afin de développer des solutions plus compactes, légères, économes en énergie et aussi fiables que rentables. Nous offrons par ailleurs des services qui réduisent les temps d'interruption et les coûts d'exploitation, tels que :

- **Des kits personnalisés** : Nous pouvons regrouper des composants multiples dans un kit unique avec une seule référence afin de réduire vos stocks et vos temps d'assemblage.
- **Un réseau international d'assistance** : pour répondre aux besoins urgents et réduire le temps d'indisponibilité.
- **Gestion des stocks par le fournisseur** : inclut des programmes de remplissage de bacs gérés par nos soins.



FIABILITÉ :

CERTIFICATIONS NATIONALES ET INTERNATIONALES

Nos certifications garantissent que vos systèmes et solutions offrent la meilleure qualité possible pour obtenir les performances les plus efficaces. Notamment :

ASME : codes et normes définis par l'American Society of Mechanical Engineers (ASME).

ATEX : couvre l'équipement utilisé dans les mines ou les environnements composés de gaz potentiellement explosifs, de vapeur ou d'air/de poussières.

B31.1/B31.3 : processus de certification des tuyaux d'alimentation.

CE : indique qu'un produit est conforme aux exigences de l'UE en matière de protection du consommateur, de santé et d'environnement.

CSA/CRN : indique qu'un produit a été testé et qu'il est conforme aux normes nationales applicables aux États-Unis et/ou au Canada.

FM : garantit au client qu'un produit ou un service a été testé et qu'il est conforme aux normes nationales et internationales les plus strictes.

Estampille N : assurance qualité des matériaux de construction, de la conception, du fonctionnement, de l'inspection et de l'entretien continu des centrales nucléaires.

PED : certification des équipements et des applications sous pression.

PM : certification mondialement reconnue de l'expertise en matière de gestion de projets.

UL : certification indépendante relative à la sécurité des produits.



TURBINE À COMBUSTION

Parker est à l'avant-garde en matière de technologie de turbine à combustion depuis les premiers moteurs à réaction hautes performances et jusqu'à aujourd'hui, pour les applications de production d'énergie les plus exigeantes. Forts de plus de cinquante années d'expérience, nous disposons d'une expertise étendue concernant les systèmes et les composants pour la pulvérisation d'eau et de combustible, les contrôles d'émissions et la surveillance de l'efficacité des turbines motrices. En collaborant avec Parker, vous bénéficierez de performances de moteurs soutenues avec une sortie MW plus élevée, des coûts de maintenance les plus bas, d'une durée de vie prolongée des moteurs et composants, de coûts d'exploitation réduits et d'un niveau d'émissions plus faible grâce à une technique de combustion efficace.



Parker, à l'avant-garde de la conversion d'énergie



Le département SSD Drives fabrique des systèmes de conversion d'énergie électrique, y compris des variateurs de vitesse CA/CC, des servomoteurs et des inverseurs réseau. Les applications pour les entraînements comprennent des souffleries à vitesse variable, des ventilateurs de soufflage et aspirants, des tours de refroidissement, des pompes et des compresseurs. D'autres fonctions comprennent des fournitures pour génératrice synchrone et des systèmes de démarrage électrique pour les turbines à gaz. Les inverseurs réseau sont largement utilisés pour la production d'énergie éolienne, marémotrice et solaire. Les systèmes de conversion d'énergie SSD sont également utilisés pour faire tourner les systèmes de réserve, la stabilisation de fréquence réseau et les applications d'écrêtement des pointes, reliant efficacement les batteries au réseau. En outre, les systèmes de conversion d'énergie de Parker offrent une compensation KVAR pour l'optimisation du facteur de puissance.

ÉLIMINATION DU SILOXANE :

Amélioration de la rentabilité des projets de transformation de biogaz en énergie

Le biogaz généré dans les décharges et les digesteurs anaérobies d'eaux usées contiennent du Siloxane (produit chimique) qui se transforme en Dioxide de silicium (SiO_2) au cours de sa combustion. Lorsque les gaz de décharge et de digesteur sont utilisés pour approvisionner les turbines, les moteurs alternatifs et les piles à combustible générant de l'électricité, l'accumulation de silice due au siloxane augmente considérablement les coûts d'entretien et réduit les possibilités de projets clés sur l'énergie verte. Le système d'élimination de siloxane GES de Parker élimine le biogaz du siloxane, permettant ainsi de réduire les coûts d'entretien, d'améliorer la rentabilité et de faire des économies sur une grande partie des projets. Parker produit également des systèmes de refroidissement de biogaz avancés et des filtres afin de traiter et de nettoyer plus en profondeur le biogaz utilisé pour la production d'énergie. Parker est en mesure de répondre à vos besoins en matière de solutions innovantes et de protection de filtration.



Source d'alimentation: TURBINE À COMBUSTION

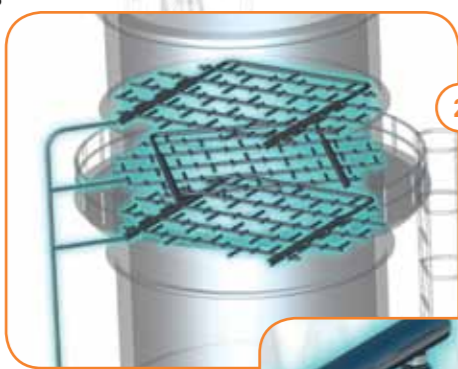
Une meilleure combustion pour des moteurs propres.

Parker est en mesure de répondre à vos besoins dans les domaines suivants :

- 1 Surveillance de la filtration, de la lubrification et de la propreté
- 2 Réduction des émissions
- 3 Joints métalliques pour températures élevées
- 4 Systèmes de contrôle et de distribution du combustible
- 5 Système d'admission de condensation
- 6 Système de fonctionnement en régime humide
- 7 Systèmes de surveillance en continu des émissions (CEMS)
- 8 Joints de dilatation

Surveillance de la filtration, de la lubrification et de la propreté
Un système de surveillance complet de la filtration, de la lubrification et de la propreté qui évite d'endommager les roulements, supervise l'opération de filtration et qui surveille le contenu en eau et en particules de l'huile de la boîte de vitesse.

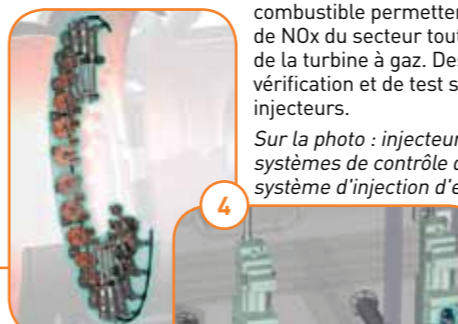
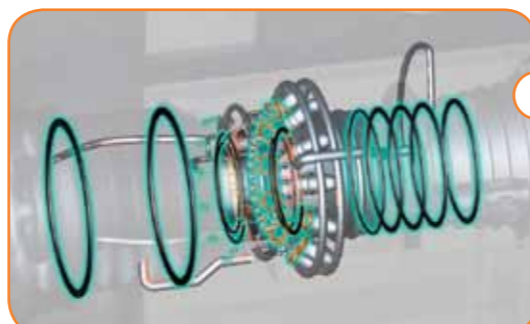
Sur la photo : système d'éliminations des particules sous-microns (à droite) ; compteur de particules en ligne portable (ci-dessous).



Réduction des émissions
La technologie de distributeur de Parker permet de réduire les émissions de NOx et de CO des échappements des turbines.

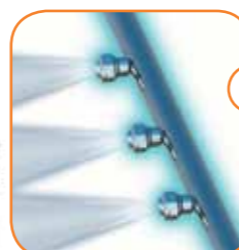


Des joints métalliques pour températures élevées
Améliorer l'efficacité de la turbine.

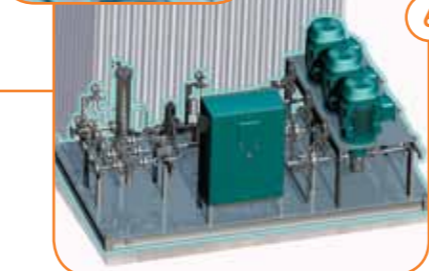


Systèmes de contrôle et de distribution du combustible
Les systèmes de contrôle de combustible et de gaz combustible permettent de réduire les émissions de NOx du secteur tout en améliorant l'efficacité de la turbine à gaz. Des services de nettoyage, de vérification et de test sont disponibles pour les injecteurs.

Sur la photo : injecteurs de combustible (à gauche) ; systèmes de contrôle de combustible (centre) ; système d'injection d'eau (à droite).



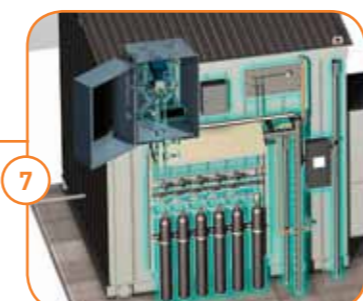
Système d'admission de condensation
Utilise les injecteurs à point unique brevetés Macrospray® pour obtenir l'augmentation de puissance MW la plus optimale du secteur.



Système de fonctionnement en régime humide
Ce système utilise des filtres, des vannes, des brides, des raccords et des injecteurs Macrospray® Spider brevetés en acier inoxydable haute pression afin de pulvériser uniformément de l'eau finement atomisée et déminéralisée à l'entrée du compresseur. Cela permet de réduire la charge de travail sur le compresseur, d'augmenter la puissance de la turbine et d'améliorer son coût thermique, tout en réduisant les niveaux de NOx grâce à un système de refroidissement par évaporation extrêmement efficace et économique.

Joints de dilatation
Performances durables sur les applications jusqu'à 1 800°F (982°C) sur l'admission des turbines à gaz, l'échappement et les générateurs de vapeur à récupération de chaleur.

Systèmes de surveillance en continu des émissions (CEMS)
Les panneaux de commande et les systèmes de climatisation et de distribution de gaz (câbles de géophone en acier inoxydable, régulateurs de pression, filtres et systèmes de collecteur) permettent de déterminer précisément les niveaux d'émission de gaz pour vérifier si le moteur respecte les paramètres de conformité.



TURBINE À COMBUSTION

SOLUTIONS ÉLABORÉES



>> LES CLAPETS ANTI-RETOUR CB ÉVITENT LA CARBONISATION

Problème : Lorsque des turbines à combustion bicarburant utilisent du fioul (diesel), les températures élevées peuvent « cuire » le fioul et entraîner une carbonisation des flexibles d'alimentation et des clapets anti-retour. Une fois le clapet anti-retour « carbonisé » ou collant, il ne peut plus fonctionner correctement et entraîne une distribution inégale du combustible, des points d'échauffement ou une impossibilité à démarrer. Ces problèmes débouchent généralement sur un déclenchement ou des faux départs de la turbine.

Solution : Les clapets anti-retour Parker réduisent les dépôts et l'accumulation de carbone grâce à l'utilisation de matériaux d'étanchéité haute température, tels que le graphite de carbone et le Teflon® carbone renforcé antiadhésifs, et d'une balle flottante placée à l'intérieur du clapet anti-retour.

Avantage Parker : Ces clapets anti-retour à air, injection d'eau et combustible liquide ont été éprouvés sur le terrain et sont les plus performants et les plus durables du marché. Conçus pour toutes les applications de turbines à gaz des équipementiers.

Teflon® est une marque déposée de DuPont.



>> ÉCHANTILLONNEUR DE FLACON ICOUNT POUR LE CONTRÔLE DE LA PROPRETÉ

Problème : Les systèmes hydrauliques et de lubrification critiques exigent une surveillance continue afin de contrôler les niveaux de propreté.

Solution : L'échantillonneur de flacon Icount de Parker offre une surveillance continue par le biais de notifications visuelles et électriques des niveaux de propreté de l'huile.

Avantage Parker : Les unités sont programmables avec les niveaux ISO de propreté ISO de l'utilisateur (logiciel d'analyse des tendances inclus).



>> SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES PARTICULES SOUS-MICRONS POUR L'ÉLIMINATION DU VERNIS

Problème : Accumulation de vernis dans le fluide hydraulique.

Solution : Système de filtration hors ligne et d'élimination des particules sous-microns.

Avantage Parker : Le système d'élimination des particules sous-microns Parker utilise la technologie d'agglomération de charge équilibrée (BCA™), en instance de brevet, afin de maintenir les fluides hydrauliques et les fluides de lubrification dans leur condition optimale et d'éviter/de supprimer l'accumulation de boue et de vernis.



>> LES SERVO-VALVES ABEX ÉLIMINENT LES DÉCLENCHEMENTS DE LA TURBINE

Problème : Le vernis à l'huile « durcit » les servo-vannes, entraînant ainsi des déclenchements coûteux de la turbine.

Solution : Les servo-valves Parker ABEX Jet-Pipe® sont d'une conception « fail-to-center ».

Avantage Parker : Les servo-vannes Parker laissent passer les particules jusqu'à 200 microns et bénéficient d'une conception aérospatiale offrant les meilleures performances pour une durée de vie la plus élevée.



>> UNITÉ D'ALIMENTATION HYDRAULIQUE POUR L'EFFICACITÉ D'UN FOURNISSEUR UNIQUE

Problème : L'utilisation de plusieurs fournisseurs pour les composants d'unité d'alimentation hydraulique peut entraîner des délais d'exécution prolongés et une mauvaise prise en charge du produit, et avoir ainsi des conséquences néfastes sur l'efficacité opérationnelle.

Solution : Parker, un fournisseur unique pour le dispositif global d'unité d'alimentation hydraulique.

Avantage Parker : Les unités d'alimentation hydrauliques Parker offrent une solution intégrée comprenant des filtres, des tuyaux et des raccords, des pompes, des vannes, des collecteurs, des accumulateurs et une élimination en ligne et hors ligne des particules, de l'eau et du vernis. Nous pouvons aussi bien fournir des composants individuels qu'un sous-système ou une unité d'alimentation hydraulique complète.



>> SENSOCONTROL® POUR LA COLLECTE DE DONNÉES

Problème : La collecte des données liées à la pression, aux températures et aux flux dans des zones potentiellement sensibles autour de la turbine.

Solution : Le système de collecte de données Parker SensoControl® permet une collecte des données rapide, facile et portable.

Avantage Parker : Un système simple, abordable, précis et adaptable.



CYCLE COMBINÉ

Quel que soit le mode opérationnel de votre centrale à cycle combiné (charge de base, cycle simple, saisonnier ou par pics de pointe), Parker offre tout ce dont vous avez besoin pour la faire fonctionner de manière optimale. Nos applications de cycle combiné incluent des systèmes, sous-systèmes et composants qui fonctionnent dans l'ensemble de l'usine pour réduire les émissions et les coûts de maintenance, prolonger la durée de vie des composants et de l'usine, et améliorer l'efficacité des turbines. Des systèmes hydrauliques et pneumatiques à l'électromécanique en passant par l'instrumentation, la filtration, l'étanchéité, les contrôles d'émissions, les raccordements hydrauliques et les IHM, vous pouvez faire appel à Parker pour obtenir des solutions qui répondent à vos spécifications et à vos attentes, et iront même au-delà.

Nouvelles technologies

Solutions IHM pour les systèmes de contrôle des centrales et la surveillance

L'élan vers des solutions ouvertes et un contrôle des machines sur PC est à l'origine d'une véritable révolution sur le site de l'usine. Une révolution pour laquelle Parker est très bien préparé. En offrant toute une gamme de solutions IHM matérielles et logicielles avec la connectivité et l'évolutivité d'une plateforme ouverte, nos stations de travail renforcées industriellement avec écrans tactiles intégrés et nos progiciels se concentrent sur les besoins de la centrale grâce à des produits qui offrent des réponses en temps réel, une grande fiabilité et une facilité de développement et de prise en charge.



Injecteurs de combustible et d'eau en brouillard hautes performances

Dérivés de la technologie aérospatiale Parker, nos injecteurs brevetés Macrospray® offrent les meilleures performances du secteur. En effet, ils bénéficient des niveaux d'émissions de NOx les plus bas, améliorent l'efficacité de la turbine à gaz grâce à un flux du combustible, une atomisation et une combustion améliorées, et réduisent les coûts d'installation et du cycle de vie.



Source d'alimentation: CYCLE COMBINÉ

Systèmes, sous-systèmes et composants améliorant le rendement de la centrale, quel que soit le mode opératoire.

Parker est en mesure de répondre à vos besoins dans les domaines suivants :

- 1 Montage de la purge à vapeur
- 2 Générateurs d'azote
- 3 Joints de dilatation
- 4 Commandes de l'humidité de l'inverseur
- 5 Commande de l'air et du combustible
- 6 Unité d'alimentation hydraulique
- 7 Vérins hydrauliques
- 8 Pompe à huile à levage hydraulique
- 9 Filtration de combustible liquide

Générateurs d'azote
Nos générateurs d'azote pour les générateurs de vapeur à récupération de chaleur et les tubes vaporisateur limitent la corrosion lors des poses, augmentant ainsi la durée de vie de la centrale et du composant.

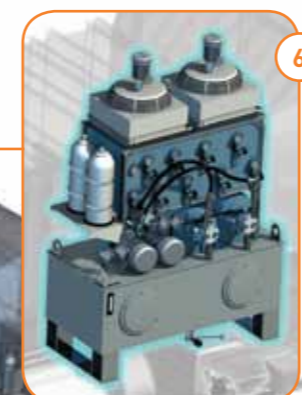


Joints de dilatation
Applicables à l'entrée de la turbine à gaz, à l'échappement et aux systèmes de générateurs de vapeur à récupération de chaleur, nos joints de dilatation garantissent des performances sur le long terme pour les applications jusqu'à 1800°F (982°C).

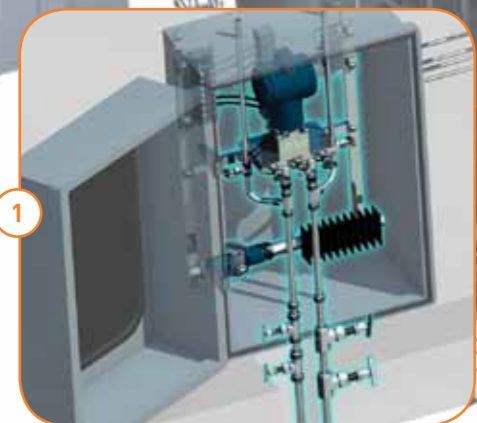


Commandes de l'humidité de l'inverseur
Les composants et les systèmes hydrauliques de turbines à gaz spécifiques mettent à disposition des commandes rapides et précises pour l'humidité de l'inverseur, le combustible et la turbine.

Commande de l'air et du combustible
Les clapets anti-retour CB évitent la carbonisation sur les lignes de combustible liquide. Les actuateurs et le flexible tressé Stratoflex garantissent une distribution sûre du combustible et de l'air.



Unité d'alimentation hydraulique
Les unités d'alimentation de Parker permettent un contrôle fiable, rapide et précis des vannes de contrôle du combustible de la turbine, du système d'actionnement de la vanne directrice d'entrée et même des systèmes électro-hydrauliques de la turbine à vapeur.



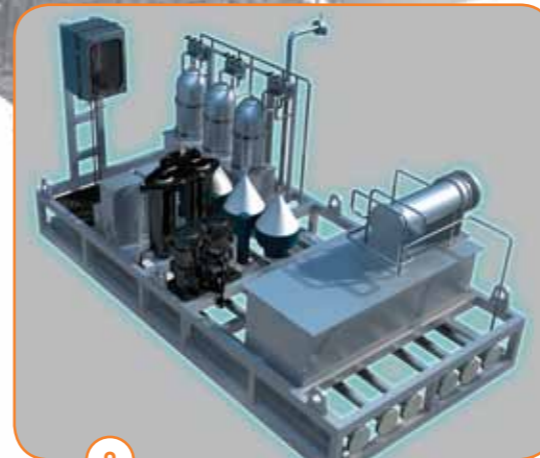
Montage de la purge à vapeur
La purge à vapeur à haute température et les vannes de commande offrent une sécurité et une fiabilité inégalées dans le secteur. Certification B31.1 disponible sur les vannes et les collecteurs.



Vérins hydrauliques
Nos vérins hydrauliques sont faits entièrement sur mesure pour s'adapter à différentes tailles d'inverseur, offrant ainsi une conception optimale pour chaque application spécifique.



Pompe à huile à levage hydraulique
Les pompes à huile de levage, leaders du secteur, offrent une lubrification optimale afin de maximiser la durée de vie du palier lisse.



Filtration de combustible liquide
Nos composants de filtration purifient le combustible liquide en éliminant les particules et l'eau pour une fiabilité encore plus grande.

CYCLE COMBINÉ

SOLUTIONS ÉLABORÉES



>> SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES PARTICULES SOUS-MICRONS POUR L'ÉLIMINATION DU VERNIS

Problème : Accumulation de vernis dans le fluide hydraulique.
Solution : Système de filtration hors ligne et d'élimination des particules sous-microns.
Avantage Parker : Le système d'élimination des particules sous-microns Parker utilise la technologie d'agglomération de charge équilibrée (BCA™), en passe d'être brevetée, afin de maintenir les fluides hydrauliques et les fluides de lubrification dans leur condition optimale et d'éviter/éliminer l'accumulation de boue et de vernis.



>> PVS CART ÉLIMINE LA CONTAMINATION

Problème : Une contamination élevée en eau et en particules peut avoir des effets dévastateurs sur les systèmes hydrauliques et de lubrification dans les centrales à cycle combiné, entraînant des pannes des composants et des dommages sur les roulements, et réduisant la durée de vie de l'huile.
Solution : La purification portable PVS élimine toute l'eau libre et 90 % de l'eau, du gaz et de l'air dissous en supprimant toutes les particules solides.
Avantage Parker : PVS offre une solution portable hors ligne permettant de purifier les huiles hydrauliques et de lubrification avec une grande efficacité. Certification ATEX disponible.



>> ÉCHANTILLONNEUR DE FLACON ICOUNT POUR LE CONTRÔLE DE LA PROPRETÉ

Problème : Les systèmes hydrauliques et de lubrification critiques exigent une surveillance continue afin de contrôler les niveaux de propreté.
Solution : L'échantillonneur de flacon Icount de Parker offre une surveillance continue par le biais de notifications visuelles et électriques des niveaux de propreté de l'huile.
Avantage Parker : Les unités sont programmables avec les niveaux de propreté ISO de l'utilisateur ; la technologie de détection de l'humidité est disponible.



>> LES RACCORDS DE TUYAUTERIE A-LOK® ÉVITENT LA CORROSION

Problème : Les raccords double bague utilisant la technologie traditionnelle de durcissement sont exposés à la corrosion environnementale.
Solution : Les raccords A-LOK® de Parker avec Suparcase.
Avantage Parker : Lorsqu'elle est durcie avec Parker Suparcase, la bague arrière A-LOK résiste à la corrosion intergranulaire et crée des raccords de tuyauterie qui offrent des performances et une étanchéité hors normes pour les environnements hautement corrosifs.



>> SYSTÈME HORS LIGNE STATIONNAIRE ÉLIMINE LES PARTICULES DANS L'HUILE

Problème : Des niveaux élevés de particules et de carbone contribuent à la dégradation de l'huile dans le compartiment du commutateur en charge.
Solution : Système hors ligne stationnaire.
Avantage Parker : Le système hors ligne stationnaire de Parker approvisionne les commutateurs en charge en huile propre pour un fonctionnement complet et fiable.



>> FAISCEAUX MULTITUBE® POUR UNE SURVEILLANCE EN CONTINU DES ÉMISSIONS (CEMS)

Problème : Rapports d'émission inexacts envoyés à l'EPA en raison de pannes dans le câble chauffant et la tuyauterie.
Solution : Les faisceaux de transport d'échantillons Multitube® de Parker pour le NOx, le SOx, le CO₂ et le mercure.
Avantage Parker : Les faisceaux Multitube offrent un taux d'exactitude des températures constant de 99 % et une durabilité de fluctuation ambiante basse/élevée qui garantit une lecture exacte à chaque occasion.



COMBUSTIBLE FOSSILE

Parker dispose d'une expertise inégalée en matière d'industrie énergétique. Des années d'innovation technologique nous ont permis de développer des solutions de systèmes de commande pour tout type d'application, de la manutention du charbon au contrôle des émissions. Nos solutions systèmes sont particulièrement impressionnantes. Qu'il s'agisse de systèmes hydrauliques, à hydrogène et à air, ou de systèmes à vapeur haute température, Parker propose une large gamme de composants classiques, mais aussi de nouveaux composants optimisant les performances qui augmentent la durée de vie du système, améliorent la sécurité et permettent d'économiser du temps et de l'argent mais aussi d'améliorer l'efficacité tout en respectant scrupuleusement les normes en matière d'émissions.

Les tubes ombilicaux Multitube® permettent de contrôler de façon précise et sûre le mercure

Les propriétaires de centrales à charbon cherchent de nouveaux moyens pour réduire les émissions de mercure mandatées par l'EPA. La réponse à ce défi ? Des faisceaux de contrôle du mercure précis, fiables et économiques, tels que les tuyaux ombilicaux Multitube® de Parker.



Comprenant plusieurs grandes longueurs de tubes en fluoropolymère pur assemblés à l'aide de corps chauffants haute température, les tuyaux ombilicaux Multitube sont utilisés pour extraire les gaz de combustion à l'aide d'une sonde située en haut de la cheminée. Ces tuyaux transportent ensuite le gaz en l'aspirant vers le bas vers un analyseur de mercure dans lequel la teneur en mercure est vérifiée.

Des températures élevées de l'échantillon de mercure sont vitales au niveau de l'analyseur pour obtenir une bonne lecture et protéger ce dernier contre l'humidité. Les tubes ombilicaux pour le mercure de Parker maintiennent une température constante de 395 °F (202 °C) pour permettre le transport des échantillons. En outre, la tuyauterie fabriquée par Parker réduit les coûts et améliore la qualité. Des tubes ombilicaux de grande longueur dépassant 1 000 pieds (300 m) sont disponibles et permettent aux entreprises de services publics d'économiser environ 35 % par rapport aux faisceaux classiques. De plus, les faisceaux Multitube de Parker sont conformes aux spécifications de l'IEEE.

Les connecteurs de tubes Phastite® réduisent le temps d'indisponibilité lié à la maintenance.

Offrant une solution alternative aux raccords soudés, Phastite® est un nouveau système de connecteur à ajustement glissant (sans bague) pour les pressions allant jusqu'à 20 000 psi (1379 bar). En mettant à disposition une connexion permanente et étanche sans composant fileté, Phastite minimise le temps d'indisponibilité lié à la maintenance. En outre, cette méthode élimine les dangers liés à la soudure et au travail à la chaleur. Les permis pour effectuer ces travaux ne sont donc plus nécessaires.

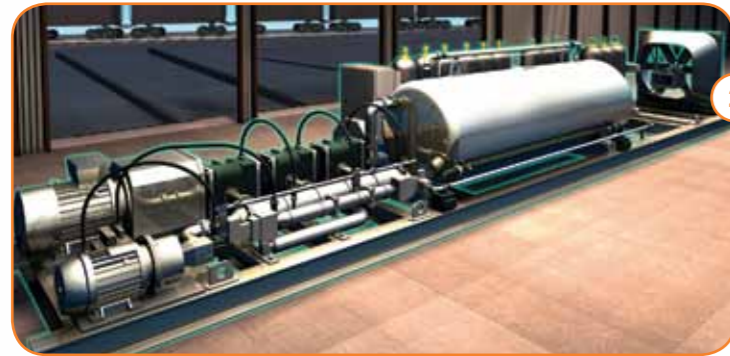


Source d'alimentation: COMBUSTIBLE FOSSILE

Un fournisseur. Plusieurs options.

Parker est en mesure de répondre à vos besoins dans les domaines suivants :

- 1 **Systèmes de surveillance et de climatisation de l'huile**
- 2 **Système hydraulique pour le déchargement du charbon**
- 3 **Tuyau CERGOM 10 antiabrasif**
- 4 **Commande de vapeur et racks à instruments**
- 5 **Systèmes de pompage haute pression**
- 6 **Systèmes de surveillance en continu des émissions (CEMS)**
- 7 **Joint de dilatation**



2 Système hydraulique pour le déchargement du charbon
Un nouveau système hydraulique pour le déchargement du charbon permet un débit plus rapide et plus efficace.



3 Tuyau CERGOM 10 antiabrasif
La durée de vie de notre tuyau est 34 fois supérieure à celle de l'acier inoxydable. Idéal pour les systèmes de transport sous vide pour les poudres et les minerais de charbon. Combine un nouveau matériau pour le tube avec des plaques en céramique intégrées dans un mélange en caoutchouc renforcé avec un textile synthétique.



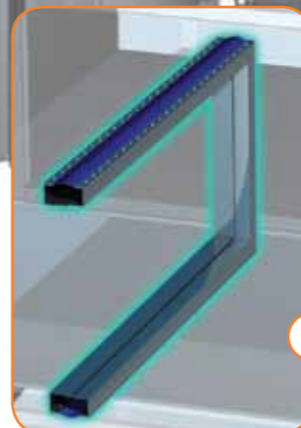
4 Commande de vapeur et racks à instruments
Lorsqu'ils sont utilisés sur la commande de vapeur et les racks à instruments, les raccords, les vannes et les collecteurs MPI™ de Parker répondent à la certification B31.1 pour les températures et les pressions plus élevées de la commande d'eau des chaudières extrêmement critiques.



5 Systèmes de pompage haute pression
Nos systèmes de pompage efficaces permettent un flux précis et à haute pression de l'eau pour les systèmes de désulfuration des gaz de cheminée.



6 Systèmes de surveillance en continu des émissions (CEMS)
Nos panneaux de contrôle, systèmes de condensation et systèmes de conditionnement et de distribution de gaz (lignes de transport des échantillons, câbles de géophone en acier inoxydable, régulateurs de pression haute pureté, combinaisons filtre/régulateur/lubrificateur, vannes et raccords PFA/PTFE et électrovannes) permettent de déterminer précisément les niveaux d'émission de gaz pour vérifier si le fonctionnement de la centrale respecte les paramètres de contrôle définis.



7 Joints de dilatation
Les gros joints de dilatation non métalliques du conduit de fumée permettent des performances sûres à haute température à partir de 400°F (204°C) et jusqu'à 2000°F (1093 °C).



1 Systèmes de surveillance et de climatisation de l'huile
Les systèmes de surveillance et de climatisation pour la lubrification et les systèmes hydrauliques de la turbine à gaz maintiennent l'équipement de la centrale en bon état et augmentent la durée de vie du système.
Sur la photo : iCount PD (en haut) ; filtre Duplex (au centre) ; unité PVS® (à droite).



COMBUSTIBLE FOSSILE

SOLUTIONS ÉLABORÉES



>> FAISCEAUX MULTITUBE® POUR UNE SURVEILLANCE PRÉCISE DU MERCURE
Problème : Rapports d'émission inexacts envoyés à l'EPA en raison de parines dans le câble chauffant et la tuyauterie.
Solution : Les faisceaux Multitube® de mesure de mercure de Parker.
Avantage Parker : Les faisceaux Multitube offrent un taux d'exactitude des températures constant de 99 % et une durabilité de fluctuation ambiante basse/élevée qui garantit une lecture exacte à chaque occasion.



>> PAR FIT™ POUR UN SEUL FOURNISSEUR DE FILTRATION
Problème : Plusieurs fournisseurs de produits de filtration.
Solution : Aucune autre société n'offre un choix aussi large de filtres, de configurations de filtre et solutions de filtre. Par Fit™ comporte une gamme étendue de filtres à huile, de réservoirs et d'accessoires hydrauliques et de lubrification, ainsi que des solutions de contrôle des fluides telles que les systèmes de mesure des particules en ligne et hors ligne, les systèmes de mesure de l'humidité, les systèmes de mesure de la pression et de la température et les éléments du reniflard pour les systèmes hydrauliques et électriques.
Avantage Parker : Des coûts réduits, une facturation simplifiée, une livraison rationalisée et une gestion de stock améliorée.



>> DES GÉNÉRATEURS D'AIR ZÉRO POUR UN RESPECT DES NORMES D'ÉMISSION
Problème : Les impuretés à base d'hydrocarbures dans l'air de dilution empêchent un rapport précis.
Solution : Les générateurs d'air zéro de Parker offrent un gaz sûr et fiable, débarrassé des impuretés.
Avantage Parker : Améliore l'exactitude de l'analyse tout en offrant une stabilité des coûts sur le long terme.



>> LES RACCORDS DE TUYAUTERIE CPI™ RÉSISTENT AUX VIBRATIONS
Problème : Les raccords de tuyauterie sont soumis aux vibrations du système et au cycle thermique.
Solution : Les raccords Parker CPI avec Suparcase.
Avantage Parker : La conception des raccords CPI à bague unique les rend faciles à installer et offre des performances supérieures aux applications de centrales à haute température et hautes vibrations.



>> LES CONNECTEURS DE TUBES PHASTITE® ÉLIMINENT LE COÛT ET LE TEMPS LIÉS AUX RACCORDS SOUDÉS
Problème : Le temps de montage des tubes longs allant de la chaudière à la zone d'analyse de l'eau.
Solution : Le système de connecteur à ajustement glissant (sans bague) Phastite prend seulement quelques secondes et n'exige aucune connaissance particulière en matière de montage. De plus, il fournit une connexion permanente et étanche sans composant fileté.
Avantage Parker : Réduit le temps d'installation et les coûts. Évite la préparation de la zone de travail et du tuyau, les permis de travail à la chaudière et le placement des équipements.



>> JOINTS MÉTALLIQUES EN FORME C ET JOINTS EN FORME E POUR UNE ÉTANCHÉITÉ HAUTE PRESSION
Problème : Fuite sur l'enveloppe de la turbine à vapeur.
Solution : Les joints métalliques sur ressort forme C et les joints précontraints en forme E de Parker.
Avantage Parker : Les joints métalliques Parker utilisent les forces de l'enveloppe et du ressort et les forces hydrostatiques pour sceller l'enveloppe de turbine avec une force accrue, offrant ainsi des capacités haute pression atteignant 95 000 psi (6 550 bar) et une excellente résistance à la corrosion et à l'usure.

NUCLÉAIRE

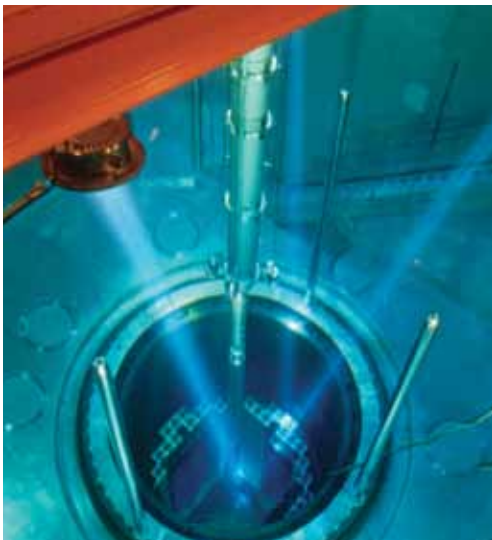
Parker fabrique plus de 500 000 composants afin de répondre à la demande des sociétés de production d'énergie nucléaire. Ces composants sont installés sur plus de 200 centrales nucléaires dans le monde et offrent l'efficacité, la fiabilité et la rentabilité exigées par le secteur. Et nous allons encore plus loin. Notre engagement dans la recherche et le développement à hauteur de plusieurs millions de dollars fait de notre société le partenaire idéal. Nous travaillons main dans la main avec vous pour définir des standards et concevoir les systèmes qui façonneront l'avenir de cette source d'alimentation de plus en plus capitale.

Label Parker « N » pour Nécessaire

Le programme de certification qualité avec l'estampille N de l'ASME est crucial en matière de développement de l'énergie nucléaire dans le monde. La certification avec l'estampille N est obligatoire pour les centrales conçues conformément aux exigences de l'ASME. En outre, Parker répond à d'autres normes internationales sur les centrales nucléaires. Ces certifications permettent à Parker de fournir une large gamme de produits pour les applications liées ou non à la sécurité.



Le département Produits de Parker Instrumentation basé à Huntsville, en Alabama, a reçu la certification avec l'estampille N pour ses vannes de classe 1, 2 et 3 en 2007, faisant ainsi de Parker l'une des 100 entreprises à recevoir cette norme de niveau supérieur. L'estampille N indique que tous les aspects d'un composant, y compris la conception, la fabrication et la construction, sont strictement conformes aux spécifications de l'ASME, offrant ainsi une garantie supplémentaire en matière de sécurité pour le fonctionnement des centrales nucléaires.



LES RACCORDS CPI™ : une empreinte durable dans l'innovation nucléaire

Lorsque les raccords CPI ont été conçus en 1966, les raccords de tuyauterie en place à l'époque dans les centrales nucléaires utilisaient la technologie à double bague. Cette technologie pouvait engendrer des erreurs ou des pertes de bague, une sensibilité aux vibrations et plusieurs points de soudure entraînant des risques de fuite multiples. Cependant, les ingénieurs de Parker savaient qu'il existait une solution plus adaptée. Avec les raccords CPI, ils ont créé une technologie unique à bague simple et interchangeable qui mettait fin aux inconvénients soulevés par la conception à double bague. Cette technologie a ensuite évolué avec le marché nucléaire. Les raccords CPI font partie des nombreuses innovations que Parker a apportées au secteur nucléaire. Pour plus d'informations, reportez-vous à la page relative aux solutions conçues pour le nucléaire.



Source d'alimentation : NUCLÉAIRE

Un investissement de plusieurs millions de dollars dans l'innovation nucléaire.

Parker est en mesure de répondre à vos besoins dans les domaines suivants :

- 1 CCIMS
- 2 Systèmes à vanne spéciale
- 3 Actuateurs à ressort à gaz
- 4 Joints métalliques sur ressort en forme de C
- 5 Système de filtre à remplacement multiple automatique

Systèmes à vanne spéciale
Les systèmes à vanne spéciale sont conformes aux réglementations, telles que l'annexe B du document 10CFR50 et la Section III de l'ASME (vannes liées à la sécurité et portant l'estampille N). Ils permettent la rénovation d'équipements anciens (servo-vannes hydrauliques) et offrent des solutions alternatives pour les systèmes non critiques (électrovannes).

CCIMS
Notre solution de manifold (CCIMS) offre une mesure des débits précise, ainsi qu'une alternative de déconnexion rapide réduisant l'exposition aux radiations. Disponible en montage déporté et montage couplé fermé.

3 Actuateurs à ressort à gaz
Utilisés dans des applications critiques pour la sécurité afin d'actionner le mécanisme principal d'isolation de la vapeur, la dérivation de l'eau d'alimentation et les vannes d'alimentation des réacteurs à eau pressurisée.

Joints métalliques sur ressort en forme de C
Dans les turbines à vapeur, les joints métalliques Parker utilisent les forces de l'enveloppe et du ressort et les forces hydrostatiques pour sceller l'enveloppe de turbine avec une force accrue, offrant ainsi des capacités d'étanchéité haute pression atteignant 95 000 psi (6550 bar) et une excellente résistance à la corrosion et à l'usure.

5 Système de filtre à remplacement multiple automatique
Les systèmes de purification automatique éliminent et détruisent les dépôts hautement radioactifs communément appelés CRUD (Chalk River Unidentified Deposits) qui s'accumulent dans la tuyauterie, les réservoirs de combustible, les canaux de transfert de combustible, le liquide de refroidissement/l'eau d'alimentation du réacteur et autres zones de la centrale.

NUCLÉAIRE

SOLUTIONS ÉLABORÉES

Portail nucléaire Parker

Le nouveau portail nucléaire permet à Parker de mettre sur le marché du nucléaire une large gamme de produits provenant des différents départements de l'entreprise tout en respectant le programme d'assurance qualité propre au secteur. Le portail a été développé conformément aux programmes d'assurance qualité existants de la norme NQA-1 et de l'Annexe B du document 10CFR50 de Parker Instrumentation. Il utilise les meilleures pratiques et conseils suggérés par le secteur et les réglementations. Les produits suivants sont actuellement disponibles sur le portail nucléaire Parker:



>> COMMANDE DE PROCESSUS

Raccords de type instrumentation, vannes et collecteurs

Composants et systèmes perfectionnés régulant le process, conçus pour augmenter le temps de disponibilité, maintenir la sécurité et améliorer la production.



>> HYDRAULIQUE ET PNEUMATIQUE

Actuateurs, accumulateurs et raccords

Composants technologiques critiques contrôlant les fluides et les gaz sous pression afin de créer de la force et du mouvement dans les centrales nucléaires.



>> FILTRATION

Fitres

Composants et systèmes de purification et de filtration adaptés au secteur nucléaire pour les eaux industrielles et autres.



>> ÉTANCHÉITÉ ET MANUTENTION

Joints et joints toriques

Les joints et systèmes d'étanchéité conçus avec une qualité garantie assurent sécurité et performances accrues des équipements.



>> CONTRÔLE DES FLUIDES ET MANUTENTION

Flexibles, raccords rapides et électrovannes

Une large gamme de composants et de connecteurs qui dirigent et contiennent la plupart des fluides de contrôle utilisés dans la génération d'énergie nucléaire.



>> ÉLECTROMÉCANIQUE

Servo-vannes

Les servo-vannes positionnables à l'infini offrent un contrôle électrique précis des appareils mécaniques utilisés pour la production d'énergie nucléaire, améliorant ainsi la productivité.

Parker dans le monde

Europe, Moyen Orient, Afrique

AE – Émirats Arabes Unis, Dubai
Tél: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Autriche, Wiener Neustadt
Tél: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Europe de l'Est, Wiener Neustadt
Tél: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaïdjan, Baku
Tél: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgique, Nivelles
Tél: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BY – Biélorussie, Minsk
Tél: +375 17 209 9399
parker.belarus@parker.com

CH – Suisse, Etoy
Tél: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – République Tchèque, Klecany
Tél: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Allemagne, Kaarst
Tél: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Danemark, Ballerup
Tél: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Espagne, Madrid
Tél: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlande, Vantaa
Tél: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grèce, Athènes
Tél: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hongrie, Budapest
Tél: +36 1 220 4155
parker.hungary@parker.com

IE – Irlande, Dublin
Tél: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IT – Italie, Corsico (MI)
Tél: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tél: +7 7272 505 800
parker.easteurope@parker.com

NL – Pays-Bas, Oldenzaal
Tél: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norvège, Asker
Tél: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Pologne, Warszawa
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Roumanie, Bucarest
Tél: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russie, Moscou
Tél: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Suède, Spånga
Tél: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovaquie, Banská Bystrica
Tél: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovénie, Novo Mesto
Tél: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turquie, Istanbul
Tél: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiev
Tél: +380 44 494 2731
parker.ukraine@parker.com

UK – Royaume-Uni, Warwick
Tél: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – Afrique du Sud, Kempton Park
Tél: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Amérique du Nord

CA – Canada, Milton, Ontario
Tél: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tél: +1 216 896 3000

Asie Pacifique

AU – Australie, Castle Hill
Tél: +61 (0)2-9634 7777

CN – Chine, Shanghai
Tél: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tél: +852 2428 8008

IN – Inde, Mumbai
Tél: +91 22 6513 7081-85

JP – Japon, Tokyo
Tél: +81 (0)3 6408 3901

KR – Corée, Seoul
Tél: +82 2 559 0400

MY – Malaisie, Shah Alam
Tél: +60 3 7849 0800

NZ – Nouvelle-Zélande, Mt Wellington
Tél: +64 9 574 1744

SG – Singapour
Tél: +65 6887 6300

TH – Thaïlande, Bangkok
Tel: +662 186 7000-99

TW – Taiwan, Taipei
Tél: +886 2 2298 8987

Amérique du Sud

AR – Argentine, Buenos Aires
Tél: +54 3327 44 4129

BR – Brésil, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chili, Santiago
Tél: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Apodaca
Tél: +52 81 8156 6000

Centre européen d'information produits
Numéro vert : 00 800 27 27 5374

(depuis AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)



Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
Fax: +33 (0)4 50 25 24 25
parker.france@parker.com
www.parker.com
www.parkerpowergen.com