

CoolTherm™ SC-322 导热胶粘剂

OBSOLETE

产品概述

LORD CoolTherm™ SC-322是一种单组分有机硅导热胶粘剂，专为需要散热的组件而设计。CoolTherm SC-322 导热胶粘剂含有125-175微米的玻璃珠，可精确控制胶粘剂的胶层厚度。此种导热胶粘剂固化后可形成柔性弹性体，具有优异的高温电气性能。

特征和优点

低应力 – 材料在固化时具有低收缩和应力。

耐久性好 – 由加成固化型的聚二甲基硅氧烷聚合物组成，在密闭空间中加热时不会解聚。

优异的附着力 – 对大多数基材展现出极佳的粘附性，无需使用底漆。

温度范围宽 – 适用于工作温度-40°C ~ +200°C的部件和装置。

使用方法

操作 – 在使用注胶设备之前，请将胶粘剂预热至室温（理想情况下为20-25°C）。通过在周围环境中垂直放置（直立）胶管，点胶头朝下，使胶粘剂变暖。有关具体指导，请参阅处理说明**。

将胶管安装到已经彻底清洁的注胶设备上，通过该系统清除胶粘剂，直到挤出不间断的胶粘剂流。

避免将CoolTherm SC-322导热胶粘剂应用于含有阻聚成分（如胺、硫或锡盐）的表面。如果不确定粘合面是否有问题，请在一小块表面涂一层胶粘剂进行试验，观察在常规固化条件下固化是否正常。

**可在LORD.com上找到使用说明。

典型特性*

未固化

外观	灰色膏状物
粘度, cps @ 25°C	65,000
比重 @ 25°C	2.65
操作时间, 月 @ 25°C	1

固化

体积电阻率, @ 25°C ASTM D 257	2×10^{14}
导热率, W/mk Mathis热板法	1.7
线性热膨胀系数, ppm/°C ASTM D 864	160
结晶温度, °C	-47
硬度	65
邵氏 A, ASTM D 2240	
搭接剪切强度, psi ASTM D 1002	305
介电强度, kV/mm @ 25°C ASTM D 149	10
介电常数 1 MHz, ASTM D 150	2.9

*典型数据不可作为产品标准之用。

固化 – 使导热胶粘剂在120°C下固化60分钟或在150°C下固化30分钟。该时间温度曲线是指胶层达到设定温度后可允许固化的时间。对烘箱升温速率、热质量大的部件和其他可能延迟胶层达到设定温度的情况应补偿时间。

清洁 – 在胶粘剂和溶剂固化之前，清洁设备和工具。

保质期/储藏要求

储存在未开封的原装容器中，在储存温度5°C下，从生产之日起，有6个月的保质期。必须垂直（直立）放置胶管，点胶端朝下，保持在5°C的温度下。请勿侧向（水平）存放胶管。

CoolTherm SC-322导热胶粘剂会产生微量氢气。请勿在不通风的容器中重新包装或存放材料。工作区域应充分通风，防止气体积聚。

警示信息

使用本品或洛德 (LORD) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。 使用本品者事先必须接受相关培训。 不得用于家庭用途。 不得用于消费品。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本技术数据表所含的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，LORD Corporation 无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则LORD Corporation不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

CoolTherm 和“Ask Us How” 是LORD Corporation或其子公司的商标。

洛德(LORD) 提供与粘合剂与涂层、振动与运动控制、磁响应技术有关的宝贵专业知识。本公司工作人员与客户通力合作，帮助其提高产品价值。在日新月异的市场上，我们不断创新，迅速响应，致力于为全球客户提供解决方案 ... Ask Us How。

LORD Corporation

全球总部

111 Lord Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.lord.com

洛德中国

中国（上海）自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: marketing.china@lord.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361

想了解 LORD Corporation 世界范围内分公司的位置列表，请访问网站 LORD.com。

LORD
AskUsHow™