

Single Component Seam Sealing

Standard Operating Procedures

IDENTIFY

1. What is the seam appearance – brushed seam, bead seam?
2. Colors: neutral, white and black
3. Will the application be over primer or bare metal?

Tech Tip: Fusor® DTM sealers have passed 60 cycles of SAE J2334 Cyclic Corrosion Testing on bare metal.



PREPARE

4. Over primer – Scuff cured primer with a scuff pad and blow clean.
5. Over bare metal – Prep the metal with 120 grit sand paper and blow clean.

Tech Tip: If duplicating OEM straight edge seams, tape off the desired area with masking tape.



APPLY

6. Select the appropriate products based on color needed – Fusor 800DTM, 801DTM or 803DTM; use on bare metal or primed surfaces.
7. Cut cartridge tip and install nozzle.
8. Determine bead size and apply selected single component seam sealer with Fusor 313 manual seam sealer gun.

Tech Tip: The nozzle can be cut to increase the bead size or notched to create a “v” bead.



FINISH

9. To duplicate the OEM brushed appearance, use an acid brush to draw down and match the OEM appearance.
10. Prime and paint per your paint manufacturer's recommendations.

Tech Tip: Fusor 800DTM/801DTM/803DTM can be painted immediately or up to 30 days.



Sellado de costura de un solo componente

Procedimientos Operativos Estándar

IDENTIFICAR

1. ¿Cuál es el diseño de la costura: costura pulida o costura con cordón?
2. Colores: Neutro, blanco y negro
3. ¿La aplicación se hará sobre imprimación o metal desnudo?

Sugerencia: Los selladores Fusor® DTM han pasado 60 ciclos del proceso J2334 de Prueba de Corrosión Cíclica de SAE en metal desnudo.



PREPARAR

4. Sobre la imprimación: Raspe la imprimación curada con una almohadilla para pulir y límpiela con un soplido.
5. Sobre metal desnudo: prepare el metal con papel de lija de grano 120 y límpielo con un soplido.

Sugerencia: Si está duplicando costuras de bordes rectos del fabricante original, cubra el área deseada con cinta para enmascarar.



APLICAR

6. Seleccione los productos adecuados según el color que necesita: Fusor 800DTM, 801DTM o 803DTM; utilícelo en metal desnudo o en superficies impresas..
7. Corte la punta del cartucho y coloque la boquilla.
8. Determine el tamaño del cordón y aplique el sellador de costura de un solo componente seleccionado con la pistola de sellado de costura manual Fusor 313.

Sugerencia: Se puede cortar la boquilla para agrandar el tamaño del cordón o marcar para crear un cordón en "v".



TERMINACIÓN

9. Para duplicar el aspecto de pulido del fabricante original, utilice un pincel para ácidos para imitar y lograr el aspecto original.
10. Imprima y pinte según las recomendaciones del fabricante de la pintura.

Sugerencia: Fusor Los modelos 800DTM/801DTM/803DTM se pueden pintar inmediatamente o hasta 30 días después.

