

Thermoset® MD-130 胶粘剂

技术说明书

Thermoset® MD-130 胶粘剂是单组分微电子级别的胶粘剂，专用于各种不需要导电性的半导体 IC 包装应用。

特征和优点：

快速固化 – 在低至 100°C 的温度下快速固化，表面光滑，不会形成坑洞。

温度范围广 – 可用于操作温度在 -55°C 至 +130°C 之间的部件和设备。

出色的稳定性 – 可实现较长的室温稳定性和较高的剪切强度。

使用方法：

涂敷 – 在用点胶设备使用之前，可将胶粘剂加热至室温（理想温度：20-25°C）。在室温下将容器垂直（直立）放入，点胶端朝下，以加热胶粘剂。查阅处理说明**获取详细指南。

将注胶筒安装在经过彻底清洁的点胶设备上，通过该系统清洗胶粘剂直至挤出连贯的胶条。系统现在可开始点胶。

**操作说明可查阅Parker.com。

固化 – 在升温循环空气烤箱中以 150°C 的温度固化胶粘剂 8-24 分钟，具体时间取决于其质量。如果希望使用低温固化，则在 100°C 下固化 160 分钟。

这个时间-温度曲线反映了当材料达到其目标温度后应允许它发生固化的时间。应针对烘干炉升降温速度、具有较大热质量部件和其他可能使材料达到目标温度的实际时间被推迟的情况而留出一定裕度。

典型特性*

未固化	
外观	黑色膏状
粘度, cP @ 25°C Spindle 14, 1 rpm	60,000
比重	1.49
凝胶时间, 分钟 @ 150°C 烤箱内质量为 1.00 克	2
工作寿命, 月 @ 25°C	1
已固化	
导热系数, W/m·K @ 120 °C	0.42
线性热膨胀系数, ppm/°C 小于 Tg 时, DSC 法	35
玻璃化温度 (Tg), °C DSC 法	140
硬度 Shore D	88
芯片剪切强度, MPa (psi) 裸 FR4 基材上 2x2x0.65 毫米裸硅芯片	56.54 (8200)
断裂伸长率, %	1.7
存储模量, MPa @ 25°C	1706
体积电阻率, ohm-cm @ 25°C	1 x 10 ¹⁵
介电常数 1kHz, ASTM D 150	4.2
耗散因数 1 kHz, ASTM D 150	0.008

*典型数据不可作为产品标准之用。



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

保质期/储藏要求：

从生产日期起，保质期为六个月（当在 0°C - 5°C 下存放在原始的未开封容器中时）。注胶筒必须垂直（竖立）放置，并保持点胶端朝下。注胶筒不得水平（横向）存放。

警示信息：

使用本品或派克洛德 (Parker Lord) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，派克洛德无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适用性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试，独自负责就系统和组份作出最终选择，并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面，遵循适用的行业标准，并遵循当前产品目录中关于产品的信息，以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上，派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项，用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理预见用途适用且信息完备。

©2023 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准，恕不另行通知，亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS3733C 06/23 Rev.1



Parker Lord
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.Parker.com/APS

派克洛德中国
中国(上海)自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361