

Thermoset ES-111 环氧灌密封胶

说明

LORD Thermoset ES-111 环氧灌密封胶是一种双组分体系，专门为汽车高电压点火线圈设计而成，在这种应用中，确保初级，次级分段线圈的良好粘接性至关重要。

特征和优点

低粘度 – 保持低粘度，以获得完整的无孔隙密封。

耐环境性 – 具有卓越的抗热冲击性。

高温电气性能 – 专门为了实现高温时的电学稳定性而开发。

应用

混合 – 将 Thermoset ES-111 树脂预热到 80-90°C。将 Thermoset ES-111 固化剂预热到 30-50°C。使用自动计量/混合/配送设备将树脂与固化剂按 100 份树脂对 29 份固化剂的比例（按重量）混合在一起。

处理 – 用 2-3 小时将点火线圈预热到 90-110°C。使用自动计量/混合/配送设备，在 1-3 托真空度的情况下，将混合后的 Thermoset ES-111 灌密封胶体系涂到线圈中。让上好灌密封胶的线圈在 1-3 托真空度的情况下维持 10-60 秒钟。

固化 – 通过以下固化时间表之一固化灌密封胶：

- 在 90°C 的条件下保持 2.5 小时，然后在 140°C 的条件下保持 2.5 小时
 - 在 90°C 的条件下保持 2 小时，然后在 110°C 的条件下保持 2 小时，接下来在 140°C 的条件下保持 2 小时
- 在特殊情况下，如果条件不允许使用两种固化时间表的任何一种，那么可以与洛德协商确定固化周期。

清理 - 使用环氧树脂时，建议采用一次性容器和用具。但如果采用一次性用具不可行，则可以用溶剂来清除未固化的灌密封胶。用溶剂对用具进行清洁后，应等用具完全干燥后方可重新使用；任何残留溶剂都可能对下一次的混合物造成污染。

典型特性*

	ES-111 树脂	ES-111 固化剂	混合
外观	灰色，不透明糊状	淡黄色透明液体	灰色，浓稠液体
粘度，cps	130,000 (60°C)	100 (25°C)	8000 (25°C)
比重	1.83	1.20	1.63
凝胶时间，分钟 (100°C)	—	—	70
工作时间，天 (25°C)	—	—	1

*这些数据仅为典型值，勿用于产品规格。

保质期/存放

Thermoset ES-111 树脂与Thermoset E 的保质期
S-11 从生产日期起，固化剂的保质期为 12 个月（当在
25°C 下 存放在原始的未开封容器中时）。

警示信息

使用本品或洛德公司任何产品之前，请参阅材料安全
数据表 (MSDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关
培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

典型固化属性*

体积电阻率，欧姆-厘米 (25°C) ASTM D 257	$>1 \times 10^{14}$
线性热膨胀系数，ppm/°C ASTM D 696	
alpha 1	40×10^{-6}
alpha 2	129×10^{-6}
玻璃转化温度，°C （通过热机械分析法）	145
硬度 肖氏硬度，ASTM D 2240	90
储存模量，GPa	2
介电强度，kV/mm ASTM D 149	30
介电常数 (25°C) 1 kHz，ASTM D 150	<4
耗散因数，% (25°C) 1 kHz，ASTM D 150	<0.5

*这些数据仅为典型值，勿用于产品规格。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本技术数据表所含的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，LORD Corporation 无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则LORD Corporation不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

“Ask Us How” 是LORD Corporation或其子公司的商标。

LORD 提供与粘合剂与涂层、振动与运动控制、磁响应技术有关的宝贵专业知识。本公司工作人员与客户通力合作，帮助其提高产品价值。在日新月异的市场上，我们不断创新，迅速响应，致力于为全球客户提供解决方案 ... Ask Us How。

LORD Corporation

全球总部

111 Lord Drive
Cary, NC 27511-7923
USA

www.lord.com

洛德中国

上海浦东新区世纪大道1568号
中建大厦1803-1806室
邮编: 200122
邮件: marketing.china@lord.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-3133 0900

想了解洛德公司世界范围内分公司的位置列表，请访问网站 LORD.com。

LORD
AskUsHow™