

Thermoset™ Hardener No. 66

技术说明书

Thermoset™ Hardener No. 66是一种固化剂，通常与 LORD®和 Thermoset 环氧树脂配合使用，以获得各种操作时间和固化后材料性能。Thermoset Hardener No. 66 适用于包括结构型粘合剂、铸造、涂层和层压在内的各种应用。

特征和优点：

便利 – 保质期长达2年之久；在室温或较高温度下固化。

符合 FDA 规定 – 根据FDA食品添加剂规定 (21CFR175.300)，在 Thermoset Hardener No. 66 所含的成分经过适当地配比、混合、涂敷和固化后，可将其用作食品接触材料。

高韧性粘接 – 粘接强度高，适用于粘接各种不同表面。粘接硬度和强度可能随混合比例而异。1:2 (树脂和固化剂的重量比) 的比例将产生相对较高韧性的粘接，而 2:1 的比例将得到更具刚性的粘接。

低应力 – 当其固化时，收缩率和组件应力较低。

使用方法：

混合 – 有关特定的混合说明和混合比率，请参阅相应的环氧树脂数据表。

涂敷 – 有关特定的涂敷说明，请参阅相应的环氧树脂数据表。

固化 – 有关特定的固化说明，请参阅相应的环氧树脂数据表。固化速度取决于催化树脂的数量与形状，以及室温和是否存在填料。

保质期/储藏要求：

当储存在25°C环境中，原包装未开封的情况下，保质期为2年。

警示信息：

使用本品或派克洛德 (Parker LORD) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

典型特性*

外观	琥珀色液体
粘度, cP @ 25°C Spindle 5, 20 rpm	12,000
比重	1.00

*典型数据不可作为产品标准之用。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，派克洛德无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试，独自负责就系统和组件作出最终选择，并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面，遵循适用的行业标准，并遵循当前产品目录中关于产品的信息，以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上，派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的规格提供组件或系统选项，用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组件或系统的合理预见用途适用且信息完备。

©2022 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准，恕不另行通知，亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS3672C 03/22 Rev.2



Parker LORD
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.lord.com

派克洛德中国
中国 (上海) 自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361

ENGINEERING YOUR SUCCESS.