

LORD® Accelerator 17

技术说明书

LORD® Accelerator 17 是一种混合型固化剂，设计用于与 LORD 丙烯酸胶粘剂配合使用。LORD Accelerator 17 与 LORD 200、400、500 或 600 系列丙烯酸胶粘剂混合后，形成的胶粘剂系统可用于粘合多种经过预处理或未经预处理的金属和塑料。

特征和优点：

便利性 – 与所有 LORD 丙烯酸胶粘剂配合使用时，都可实现室温固化。

环保 – 不含溶剂、不可燃且几乎无气味。

环境耐受性 – 与 LORD 丙烯酸胶粘剂配合使用时，可抵御常见的环境条件。

使用方法：

混合 – 通过查询相应的 LORD 丙烯酸胶粘剂数据表，确认丙烯酸胶粘剂与催化剂的混合比正确无误。将适量的胶粘剂和固化剂完全搅匀，直到颜色和稠度呈现均匀状态。注意不要让胶粘剂系统出现过气泡。

两种成分之间发生反应后会放出热量，热量的积聚会造成胶粘剂的作业时间缩短。应采取少量混合的方式，以最大程度地减少热量积聚。

涂敷 – 使用胶枪或自动计量/混合/施胶设备来涂敷胶粘剂。在胶粘剂的作业时间之内，将部件粘接到一起。夹持一段时间，直到达到手持强度为止。

固化 – 根据所使用的丙烯酸胶粘剂的不同，手持强度和完全固化时间也将不同。有关固化时间的详情，请参阅相应的丙烯酸胶粘剂数据表。

清理 – 在胶粘剂固化之前，可使用热水和清洁剂或有机溶剂（例如，甲乙酮 (MEK)）来清洁设备和工具。胶粘剂固化之后，需将胶粘剂加热到 400°F (204°C) 或更高，使其软化，以便分离部件并更加轻松地去除胶粘剂。

保质期/储藏要求：

为期九个月（当在 40-50°F (4-10°C) 条件下存放在原始的未开封容器中时）。

警示信息：

使用本品或派克洛德 (Parker LORD) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

*仅可用于工业/商业用途。*使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

典型特性*	
外观	灰白色液体
粘度, cP @ 77°F (25°C) Brookfield LVT Spindle 4, 12 rpm	10,000 - 100,000
密度 lb/gal (kg/m³)	9.6 - 10.4 (1150 - 1246)
闪点 (Seta), °F (°C)	>200 (>93)

*典型数据不可作为产品标准之用。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，派克洛德无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适用性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试，独自负责就系统和组份作出最终选择，并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面，遵循适用的行业标准，并遵循当前产品目录中关于产品的信息，以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上，派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项，用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理预见用途适用且信息完备。

©2022 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准，恕不另行通知，亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS3468C 03/22 Rev.2



Parker LORD
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.lord.com

派克洛德中国
中国 (上海) 自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361

ENGINEERING YOUR SUCCESS.