

LORD® 7556 聚氨酯胶粘剂

技术说明书

LORD® 7556 胶粘剂是一种双组分等比混合的透明聚氨酯胶粘剂，用于粘接Lexan®、ABS、聚碳酸酯以及其他塑料制品。这种胶粘剂也可用于粘接带涂层的金属。

特征和优点：

不易燃 – 无需防爆装置。

环保 – 不含破坏臭氧层类化学物质。

耐环境性 – 可耐受风化、湿气和盐雾的作用，防紫外线。

耐化学性 – 固化后可耐受溶剂。喷漆和多数清洁工艺都不会影响粘接强度。

不流挂 – 当涂敷到垂直或高空表面时仍能粘附在原处，从而可以增强施工的灵活性。

使用方法：

表面处理 – 表面应没有油脂、污垢及其他污物。塑料表面用干布或蘸有溶剂的抹布擦拭干净。金属表面使用底涂或喷砂，随后使用溶剂清洗以获得最佳粘接性能。

混合 – 将树脂与固化剂以 1:1 的体积比例进行混合。手动胶枪会自动分配各组分正确的体积比。混合之后，胶粘剂会迅速固化。

涂敷 – 使用手动胶枪涂敷胶粘剂。在胶粘剂作业时间内组装组件。

固化 – 在 77°F (25°C) 条件下，LORD 7556 胶粘剂完全固化需要 24 小时。

清理 – 胶固化前，清洁工装和工具，建议使用有机溶剂擦拭，如丙酮或MEK，不得使用酒精擦拭。一旦胶固化，可通过加热胶到300°F (149°C) 或者高于胶的软化点温度，这样便于清除胶粘剂。一些商业清除剂也可以清除。

保质期/储藏要求：

在 70-80°F (21-27°C) 清洁干燥的环境下存放在原始的未开封容器中时，保质期为六个月。

开封之后，请替换胶枪上的保护盖，确保胶粘剂不会过度暴露于潮湿环境。

典型特性*

	7556-A 树脂	7556-C 固化剂
外观	半透明膏状	半透明膏状
粘度, cP @ 77°F (25°C)	40,000 - 160,000	80,000 - 300,000
密度		
lb/gal	9.64 - 10.04	9.2 - 9.6
(kg/m³)	(1155 - 1203)	(1102 - 1150)
闪点 (密闭杯), °F (°C)	>200 (>93)	>200 (>93)

*典型数据不可作为产品标准之用。

警示信息：

使用本品或派克洛德 (Parker Lord) 任何产品之前, 请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

混合后胶粘剂的 典型属性*

7556-A/C	
树脂与固化剂混合时的 体积比	1:1
固体含量百分比, %	100
作业时间, 分钟 @ 90°F (32°C)	4-6
初固化时间, 分钟 @ 73°F (23°C)	90-140

*典型数据不可作为产品标准之用。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试, 因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格, 请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息, 派克洛德无法控制, 因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外, 如果本品被任何第三方 (包括但不限于任何产品最终用户) 重新包装, 则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性 (关于上述使用的效果和结果) 做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试, 独自负责就系统和组份作出最终选择, 并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面, 遵循适用的行业标准, 并遵循当前产品目录中关于产品的信息, 以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上, 派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项, 用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理预见用途适用且信息完备。

©2024 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准, 恕不另行通知, 亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS3455C 01/24 Rev.4



Parker Lord
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.Parker.com/APSChina

派克洛德中国
中国 (上海) 自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361