

LORD® 5801S 低粘度丙烯酸胶粘剂与 LORD ACC61 固化剂

技术说明书

LORD® 5801S 丙烯酸胶粘剂与 LORD Acc61 固化剂搭配使用，可形成一种低粘度粘合系统，用于替代焊接、钎焊、铆接和其他机械紧固方式。这种粘合系统在低温环境和高强度应用中表现尤为出色。

LORD 5801S 胶粘剂与 LORD Acc61 固化剂混合后使用，用于粘合各种有表面处理或无表面处理的金属和塑料。该胶粘剂系统经过专门配制，在室温固化后的粘接强度极高。

LORD Acc61 固化剂包含一种可使用紫外线或可见光去除表面粘性的光引发剂。

特征和优点

用途广泛: 对基材表面预处理的要求很低，可粘合多种未经表面处理的金属，以及 FRP 等聚合物复合材料。

耐久性: 为结构粘接应用提供高强度。

紫外线荧光: LORD 5801S 包含紫外线指示剂，允许使用黑光检测胶粘剂的使用情况。

耐温性: 使用温度范围为 -40°F 至 +300°F (-40°C 至 +149°C)。

低粘度: 使胶粘剂易于流动并可以进入狭窄的空间。

耐环境性: 耐稀酸、碱、溶剂、油脂、油、湿气、盐雾和气候；出色的抗紫外线性能。

使用方法

表面处理: 清除金属表面上的油脂、松散污染物或附着力不强的氧化物。适量的铣油和拉拔加工液通常不会影响粘合。大多数塑料在粘合前需要简单的清洗。为了取得最优粘合效果，有些可能需要打磨。

混合: LORD 5801S 与适量 LORD Acc61 固化剂相混合。手持式胶枪和计量/混合/注胶设备可自动按每种组分的正确体积比进行投料。如果颜色分布均匀，则说明已混合均匀。两组份混合之后，粘合剂会迅速固化。

涂敷: 使用手持式胶枪或自动计量/混合/注胶设备涂敷粘合剂。

- 手持式支装胶
 - 将支装胶装在胶枪上，去掉支装胶的端盖。
 - 挤出少量材料来对齐尾塞，从而确保两侧组份出胶口出胶时保持同步。
 - 装上混合管，挤出与混合管等长的粘合剂。
 - 将粘合剂涂敷在基材上，在粘合剂的操作时间内将粘合部件对合在一起。将粘合部件夹持固定在一起，直至粘合剂达到操作强度。

粘合部件对合之后，不得让粘合剂重新暴露在空气中。应相对滑动对合在一起的粘合部件，以确保适当对齐。

- 计量/混合/注胶设备
如果使用此设备时需要协助，请与您的 Parker Lord 业务代表联系。

固化: 胶粘剂和固化剂混合后，立即开始固化。UV 光或可见光照可以使材料达到表干状态。波长、能量密度以及间距都会影响所需的时间。10 分钟以内可达到 1000 psi 的铝材搭接剪切强度。室温下，完全固化则需要至少 3 小时。整个固化期间，粘合面必须要保持接触。

清理: 胶粘剂固化之前，使用异丙醇、丙酮或丁酮 (MEK) 等溶剂清洗设备和工具。胶粘剂固化后，将胶粘剂加热至 400°F (204°C) 或更高温度，可使胶粘剂软化。这样，可以将粘结部件分开，更容易清除胶粘剂。

典型特性*

	5801S	Acc61 固化剂
外观	琥珀色液体	灰白色液体
粘度, cP @ 77°F (25°C) 粘度计	40 - 95	4000 - 16,000
密度 lb/gal (kg/m³)	7.90 - 8.16 (947 - 978)	9.18 - 9.43 (1100 - 1130)
闪点, °F (°C)	52 (11)	≥201 (≥93)

*典型数据不可作为产品标准之用。

胶粘剂与固化剂混合后的典型特性*

胶粘剂与固化剂的体积混合比	10:1
固体含量, %	100
操作时间, 分钟 @ 75°F (24°C)	1-2
操作强度时间, 分钟 @ 75°F (24°C) 500 psi 剪切强度	<5.5
完全固化时间, 小时 @ 75°F (24°C)	3**
混合后外观	琥珀色液体

*典型数据不可作为产品标准之用。

**1小时后达到最终强度的90%。

典型固化后特性*

硬度 邵氏 D	41
断裂拉伸强度, psi (MPa) ISO 527	1500 (10.3)
断裂伸长率, % ISO 527	40
玻璃化转变温度 (Tg), °F (°C) ASTM E1640-99, by DMA	198 (92)

*典型数据不可作为产品标准之用。

保质期/储藏要求

未开封的原装容器中的各个组分有6个月的保质期。LORD 5801S胶粘剂的建议储藏温度为59-77°F (15-25°C)。LORD Acc61固化剂的建议储藏温度为40-50°F (4-10°C)。避免阳光照射。

如果是冷藏储存, 需在使用前让组分恢复到室温。LORD 5801S胶粘剂如果存放在较低温度下, 可能会结晶。如果出现结晶, 应使粘合剂恢复室温, 待结晶融化后再混合。

LORD 5801S胶粘剂易燃。储藏或使用时不得靠近热源、火花或明火。

警示信息

使用本品或派克洛德 (Parker Lord) 任何产品之前, 请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说

明。
仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

Parker Lord
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.parker.com/APSCChina

派克洛德中国
中国(上海)自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361

DS4581C OD 01/25 Rev.2

信息及规格以不时更新为准, 恕不另行通知, 亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

© 2025 Parker Hannifin Corporation

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试, 因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格, 请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息, 派克洛德无法控制, 因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外, 如果本品被任何第三方 (包括但不限于任何产品最终用户) 重新包装, 则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性 (关于上述使用的效果和结果) 做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试, 独自负责就系统和组份作出最终选择, 并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面, 遵循适用的行业标准, 并遵循当前产品目录中关于产品的信息, 以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上, 派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的的数据或规格提供组份或系统选项, 用户须负责确保这些数据

和规格对所有应用程序和组份或系统的合理可预见用途适用且信息完备。

