

LORD® 506 丙烯酸粘剂 与 LORD 固化剂 17 或 19

技术说明书

LORD® 506 丙烯酸胶粘剂在使用 LORD 固化剂 17 或 19 进行固化时, 会形成一种半柔性的胶粘剂结构, 可快速粘接多种热固性和热塑性弹性体。

LORD 506 丙烯酸胶粘剂可以使用 LORD 固化剂 17 或 LORD 固化剂 19 进行固化。LORD 固化剂 17 和 19 必须先与丙烯酸胶粘剂混合之后, 才能应用。LORD 固化剂 19 可提供米白色或黑色版本。有关的更多详细信息, 请参阅相应的数据表。

特征和优点

用途广泛: 可粘接多种基材 (包括 ABS、丙烯酸、聚碳酸酯、FRP、经过预处理的金属、聚氨酯、酚醛树脂、聚砜和乙烯树脂)

便利: 在室温下快速固化。

耐久性: 可承受冲击和骤加应力负荷。

耐温性: 工作温度介于 -40°F 至 +300°F (-40°C 至 +149°C) 之间。

耐环境性: 可耐受稀酸、碱、溶剂、油脂、油和水分的侵蚀; 提供优异的抗间接暴露于紫外线和风化。

使用方法

表面处理: 去除金属表面的油脂、松散的污染物或附着不牢固的氧化物。适量的铣削油和拉丝润滑剂通常不会对粘合效果产生影响。大多数塑料产品在进行粘接之前, 都需要进行简单的清洁。部分塑料产品可能还需进行研磨, 以实现最佳粘合效果。

混合: 将 LORD 506 丙烯酸胶粘剂与适量的 LORD 固化剂 17 或 19 混合。手动胶枪会自动分配各种组分的正确体积比。看到颜色均匀分布时, 即代表混合完成。混合完成后, 胶粘剂会迅速固化。

涂装: 使用手动胶枪或自动计量/混合/施胶设备涂敷混合后的胶粘剂。

- 手持式支装胶
 1. 将支装胶装在胶枪上, 去掉支装胶的端盖。
 2. 挤出少量材料来对齐尾塞, 从而确保两侧组份出胶口出胶时保持同步。
 3. 装上混合管, 挤出与混合管等长的粘合剂。
 4. 将粘合剂涂敷在基材上, 在粘合剂的操作时间内将粘合部件对合在一起。将粘合部件夹持固定在一起, 直至粘合剂达到操作强度。

粘合部件对合之后, 不得让粘合剂重新暴露在空气中。应相对滑动对合在一起的粘合部件, 以确保适当对齐。

- 计量/混合/注胶设备
如果使用此设备时需要协助, 请与您的 Parker Lord 业务代表联系。使用此类设备时, 所有过流部件都必须采用不锈钢制成, 且所有软管都应采用带特氟龙®衬里的高压软管。

固化: 胶粘剂和固化剂接触之后, 固化过程立即开始。在 8-12 分钟之内就可达到手持强度。室温下 24 小时后完全固化。在涂敷胶粘剂之后, 应尽快 (4-6 分钟之内) 固定贴合后的表面。

典型特性*

外观	从无色到琥珀色的凝胶
粘度, cP @ 77°F (25°C) Brookfield HBT Spindle 3, 5 rpm	20,000 - 70,000
密度 lb/gal (kg/m³)	8.25 - 8.65 (989 - 1036)
闪点 (闭口杯法), °F (°C)	53 (11)

*典型数据不可作为产品标准之用。

保质期/储藏要求

在低于 80°F (27°C) 条件下存放在原始的未开封容器中时，保质期为半年。建议存放在 40-50°F (4-10°C) 温度条件下。如在冷藏条件下存放，则使用之前必须待产品恢复为室温。

警示信息

使用本品或派克洛德 (Parker Lord) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说

明。
在进口、销售或使用本产品之前，请与当地及相关国家区域的空气质量主管部门核实挥发性有机物 (VOC) 的要求。VOC 的规定、阈值和报告义务因地区而异；合规责任在于进口商/销售商/所有者。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

胶粘剂与推荐固化剂混合物的典型属性*	
体积配比, 胶粘剂与催化剂	
A17	10:1
A19 or A19 黑色	10:5
固体含量百分比, %	100
操作时间, 分钟 @ 75°F (24°C)	4-6
达到手持强度的时间**, 分钟 @ 75°F (24°C)	8-12
混合后的外观	
A17	棕褐色膏状
A19	棕褐色膏状
A19 黑色	灰色膏状
固化后的外观	
A17	棕褐色至绿色
A19	棕褐色至绿色
A19 黑色	黑色

*典型数据不可作为产品标准之用。
**取决于环境空气温度和胶量；设定在胶粘剂达到 100 psi 时。

Parker Lord
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.parker.com/APSCChina

派克洛德中国
中国(上海)自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361

DS3419C OD 11/25 Rev.5

信息及规格以不时更新为准，恕不另行通知，亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

© 2025 Parker Hannifin Corporation

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，派克洛德无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则派克洛德不保证本品的性能或使用本品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适用性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试，独自负责就系统和组份作出最终选择，并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面，遵循适用的行业标准，并遵循当前产品目录中关于产品的信息，以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上，派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项，用户须负责确保这些数据

和规格对所有应用程序和组份或系统的合理预见用途适用且信息完备。

