

LORD® P-1292 底涂

技术说明书

LORD® P-1292 底涂设计用于电子产品应用中, 可将铂催化 RTV 硅橡胶与大多数金属和玻璃材料粘结。

特征和优点:

用途广泛 – 使用加成固化硅胶时, 可对大多数基材提供优良的粘合力。

耐久性好 – 具备优异的水解稳定性。

使用方法:

表面处理 – 使用二甲苯、丙酮或三氯乙烷等溶剂彻底清洁待粘接表面。一些表面可先使用清洁剂清洁, 然后再彻底冲洗、晾干。

混合 – 不使用时, 底涂容器中会形成沉淀物。请勿摇晃或搅拌沉淀物部分。使用前, 首先移除沉淀物。发生沉淀时, 不会影响底涂的质量和正常使用。

涂敷 – 可通过刷涂、浸涂或喷涂方法涂敷胶粘剂。为优化粘接效果, LORD P-1292 的膜厚度应为 12.7-25.4 微米。

干燥 – 涂敷硅胶 RTV 前, 使底涂自然风干 30-60 分钟。干燥后, LORD P-1292 底涂会形成一层白色的膜。

保质期/储藏要求:

当存放在未开封的原装容器, 且温度为 15-35°C 凉爽干燥的环境时, 保质期为一年。

LORD P-1292 属于可燃性材料。储藏或使用时不得靠近热源、火花或明火。

警示信息:

使用本品或派克洛德 (Parker LORD) 任何产品之前, 请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。 使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

典型特性*

外观	蓝色液体
粘度, cP @ 25°C	5
比重 @ 25°C	0.81
闪点, °C	36

*典型数据不可作为产品标准之用。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试, 因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格, 请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息, 派克洛德无法控制, 因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外, 如果本品被任何第三方 (包括但不限于任何产品最终用户) 重新包装, 则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性 (关于上述使用的效果和结果) 做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。 不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试, 独自负责就系统和组份作出最终选择, 并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面, 遵循适用的行业标准, 并遵循当前产品目录中关于产品的信息, 以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上, 派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项, 用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理预见用途适用且信息完备。

©2022 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准, 恕不另行通知, 亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS3940C 03/22 Rev.1

Parker LORD
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.lord.com

派克洛德中国
中国 (上海) 自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361



ENGINEERING YOUR SUCCESS.