

LORD® P-1291 底胶

技术说明书

LORD® P-1291 底胶主要用于电子应用中, 可将锡催化室温硫化 (RTV) 硅树脂粘合至大多数金属和玻璃。还可用于粘合加成型硅树脂。

特征和优点:

通用性 – 使用缩合固化硅树脂以及加成型硅树脂时, 可在大多数表面形成良好的附着力。

耐久性 – 具备优异的水解稳定性。

使用方法:

表面处理 – 使用二甲苯、丙酮或三氯乙烷等溶剂彻底清洁所有粘合面。一些表面可以使用清洁剂进行清洗, 然后冲洗干净并晾干。

混合 – 不使用时, 底胶容器内可能会形成沉淀物。请勿晃动或混合沉淀物。使用底胶之前先倒掉沉淀物部分。沉淀不会影响底胶的质量。

涂敷 – 使用刷子或喷射法涂敷底胶。为获得最佳附着力, LORD P-1291 底胶的干膜厚度应达到12-25 微米。

干燥 – 使用 RTV 硅树脂之前将底胶通风干燥 30-60 分钟。干燥过程中, LORD P-1291 底胶会形成一种白垩质干膜。

保质期/储藏要求:

在 15-35°C 的温度条件下, 在干净干燥的原装密封容器中保存的保质期为1年。

LORD P-1291 底胶是易燃品。请勿在热源、火花或明火附近储存或使用。

警示信息:

使用本品或派克洛德 (Parker Lord) 任何产品之前, 请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

典型特性*

外观	Clear Liquid
粘度, cps @ 25°C	5
比重 @ 25°C	0.85
闪点, °C	-8.33

*典型数据不可作为产品标准之用。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试, 因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格, 请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息, 派克洛德无法控制, 因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外, 如果本品被任何第三方 (包括但不限于任何产品最终用户) 重新包装, 则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性 (关于上述使用的效果和结果) 做任何明示或默示保证。

警告—用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试, 独自负责就系统和组份作出最终选择, 并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面, 遵循适用的行业标准, 并遵循当前产品目录中关于产品的信息, 以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上, 派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项, 用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理预见用途适用且信息完备。

©2023 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准, 恕不另行通知, 亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS3720C 12/23 Rev.2

Parker Lord
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.Parker.com/APSChina

派克洛德中国
中国 (上海) 自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361



ENGINEERING YOUR SUCCESS.