

# FUSOR® 800DTM/801DTM/803DTM SELLADOR DIRECTO A METAL

## Hoja Técnica de Datos

Fusor® 800DTM/801DTM/803DTM es un producto monocomponente, de curado por humedad, que se utiliza para igualar el aspecto de fábrica en las uniones de verticales y en las uniones cosméticas en la reparación de colisiones de automóviles y en la reparación de camiones, autobuses y remolques industriales. Las aplicaciones normales incluyen: Uniones de la plataforma de un camión, sellado de paredes laterales y ventanas de un remolque, Uniones maquinadas de las capas de las puertas, uniones del cárter interior, uniones de soporte del núcleo, uniones cepilladas y otras aplicaciones en las que se requiere un sellador de uniones cosmético que no se escurra.

El sellador Fusor está disponible en los siguientes colores:

- Neutro – Sellador Fusor 800DTM
- Blanco – Sellador Fusor 801DTM
- Negro – Sellador Fusor 803DTM

## Características y Beneficios

**Durable:** crea uniones de alta resistencia con o sin “primer”; presenta excelentes propiedades adhesivas sin “primer”.

**Conveniente:** un solo componente que no requiere mezcla; se pela rápidamente a temperatura ambiente, reduciendo el tiempo del ciclo.

**No se escurre:** permanece en su posición cuando se aplica en superficies verticales o elevadas, permitiendo una mayor flexibilidad en el proceso.

**Fácil de usar:** se dispensa fácilmente; puede ser mecanizado y/o pintado inmediatamente.

**Excelente apariencia:** iguala todos los tipos de sellos OEM; Mantiene las marcas de brocha sin estropear; Soldadura sin recalentamiento.

**Resistente a los químicos:** resistente a disolventes cuando está curado. La pintura y la mayoría de los procesos de limpieza no afectan la fuerza de adhesión.

**Resistente a la temperatura:** El material no curado puede soportar 107 °C (225 °F) durante 60 minutos, y el material curado puede soportar 163 °C (325 °F) durante 60 minutos sin ningún efecto negativo.

**Resistente al medio ambiente:** resiste la intemperie y el envejecimiento; proporciona una excelente resistencia a la exposición indirecta a los rayos UV.

## Aplicación

**Preparación:** Limpie la zona a sellar con el preparador/limpiador de adherencia Fusor 703. Las superficies deben estar libres de grasa, suciedad y otros contaminantes.

**Aplicación:** Utilizando la pistola manual de sellado Fusor 313, aplique el sellador al sustrato y acople las piezas dentro del tiempo de trabajo del material. No permita que el material se desprenda antes de acoplar las piezas.

Si lo desea, aplique el sellador con una herramienta o con un cepillo ácido hasta conseguir la textura deseada. Si se trabaja con herramientas, utilice el reductor de su sistema de pintura. Evite el uso de otros disolventes o agua, ya que pueden inhibir las características de curado o el rendimiento del producto.

## Propiedades típicas\*

Apariencia	Pasta neutra, blanca o negra
Base química	Polímero con terminación de silano (STP)
Tiempo de exposición**	25 minutos a 21 °C (70 °F), 50 % HR
Tiempo para pintar	Inmediatamente; hasta 30 días sin rayaduras
Tiempo de curado	72 horas a 21°C (70°F)

\*Los datos son típicos y no deben usarse con fines de especificación.

\*\* Varía de acuerdo con la temperatura/humedad.

Nota: Varias aplicaciones, limpiadores/solventes y recubrimientos podrían no ser compatibles con este producto, y el usuario debería hacer una prueba antes de proceder con el procedimiento de reparación.

**Acabado:** El curado variará en función de la temperatura y la humedad. El producto cura 1/8 de pulgada cada 24 horas a 25 °C (77 °F). El espesor del producto determinará el tiempo de curado completo.

Aplique "primer" y pinte según las recomendaciones del fabricante inmediatamente o en un plazo de 30 días sobre una superficie libre de polvo y suciedad.

Para obtener más información, consulte [www.Parker.com/](http://www.Parker.com/) fusor para ver videos de operación estándar, o de capacitación para la aplicación.

## Vida útil/Almacenamiento

La vida útil es de 15 meses si se almacena en un área bien ventilada a una temperatura igual o inferior a 27 °C (80 °F) en el envase original, sin abrir. Una vez abierto el cartucho, deje la punta dispensadora puesta para que actúe como sello contra la humedad.

## Medidas de seguridad

Antes de usar este o cualquier otro producto de Parker Lord, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés) y la etiqueta para ver las instrucciones sobre el uso seguro y la correcta manipulación.

Solo para uso industrial y comercial. Debe ser aplicado únicamente por personal capacitado. No usar en aplicaciones domésticas. No está destinado al uso de consumidores en general.

## Desempeño de durabilidad\*

Dureza Shore A	50
Resistencia a la tracción	200 psi (1.38 MPa) mínimo
Resistencia a la cizalladura (Lap shear Strength)	200-500 psi (1.38-3.45 MPa)
Elongación ASTM D412	400 % mínimo
Resistencia a la adhesión†	
Galvanizado en caliente (HDG)	
0,047"	439 psi (3.03 MPa); fallo cohesivo (95%)
0,047" y esmerilado de grano 80	400 psi (2.76 MPa); fallo cohesivo (98%)
Galvaneal	
0,029"	411 psi (2.83 MPa); fallo cohesivo (97%)
0,029" y esmerilado de grano 80	311 psi (2.14 MPa); fallo adhesivo (53%)
Acero laminado en frío (CRS)	
0,030"	285 psi (1.96 MPa); fallo adhesivo (97%)
0,030" y esmerilado de grano 80	434 psi (3.00 MPa); fallo cohesivo (98%)
Aluminio (AL)	
0,34" 6022T6	157 psi (1.09 MPa); fallo adhesivo (99%)
0,034" 6022T6 y esmerilado de grano 80	393 psi (2.71 MPa); fallo cohesivo (90%)
Cromax 2580CR Scuffed on 0,030" CRS	498 psi (3.44 MPa); fallo cohesivo (100%)
Valspar VP50 raspado sobre CRS de 0,030"	418 psi (2.88 MPa); fallo cohesivo (100%)
Pintura de poliéster sobre 19 Ga 3003 H16 AL	483 psi (3.33 MPa); fallo cohesivo (100%)

\* Los datos son típicos y no deben usarse con fines de especificación.

† Los datos de resistencia a la adhesión se obtuvieron utilizando el sellador Fusor 800DTM/803DTM con perlas de vidrio de 0,010". Comuníquese con Parker Lord en relación con el uso y/o el rendimiento al utilizar otras combinaciones.

## Garantía de por vida de los productos de reparación Fusor®\*

La División de soluciones para ensambles y protección de Lord de Parker-Hannifin Corporation ("Parker Lord") le garantiza al usuario que los Productos de Reparación Fusor® (únicamente adhesivos, primers, selladores de juntas y espumas), al usarse siguiendo estrictamente las instrucciones de aplicación y uso de Parker Lord, brindarán una reparación duradera para la vida del vehículo, según la hoja de datos técnica del producto. El usuario es el único responsable de determinar el producto Fusor y el método de aplicación para la reparación. Puede encontrar orientación sobre la aplicación y los productos en Fusor.com

**ESTA GARANTÍA EXPRESA SE BRINDA EN LUGAR DE Y EXCLUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, POR EFECTO DE LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y DE IDONEIDAD PARA ALGÚN PROPÓSITO EN PARTICULAR.**

Parker Lord no será responsable, bajo ninguna circunstancia, de cualquier obligación, pérdida, daño o gasto, que surja directa o indirectamente de la aplicación y uso de los productos Fusor vendidos en el presente o por cualquier otra causa. Parker Lord no será responsable, bajo ninguna circunstancia, de ningún daño incidental, indirecto o especial. **LA RESPONSABILIDAD DE PARKER LORD POR INCUMPLIMIENTO DE LA GARANTÍA AQUÍ MENCIONADA, EN TODAS LAS INSTANCIAS SE LIMITA ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE A LOS COSTOS RAZONABLES DE REPARACIÓN Y/O REEMPLAZO DE LOS COMPONENTES DE UNIDO DEL VEHÍCULO.**

Esta garantía únicamente aplica para los productos Fusor mencionados anteriormente, vendidos por Parker Lord, en o después del 1 de enero de 2001.

Los Adhesivos para unión de metal Fusor únicamente deben utilizarse para la unión de ensambles de metal a metal (acero o aluminio) únicamente con adhesivo (no soldaduras ni remaches), en reemplazos completos o parciales de paneles de tapizados de puertas, techos, paneles laterales traseros, paneles de la carrocería posterior y otras partes de lámina de metal de la carrocería externa, cuando lo apruebe el fabricante del vehículo.

Los productos Fusor no se deben usar para la unión únicamente por adhesivo de ningún componente estructural a menos que lo recomiende específicamente el fabricante del vehículo. Los paneles estructurales se deben reemplazar siguiendo estrictamente los lineamientos del fabricante del vehículo. Si tiene dudas sobre cuáles son los componentes estructurales, o los métodos de instalación adecuados, contacte al fabricante del vehículo. Además, cualquier producto Fusor que se utilice en reparaciones marinas compuestas, como en vehículos personales acuáticos, etcétera, se debe limitar a las reparaciones por encima de la línea del agua.

Si tiene alguna pregunta, o si necesita recibir instrucciones sobre el uso adecuado, póngase en contacto con el Centro de asistencia al cliente de Parker Lord, al número +1 800 234 Fusor (3876) o visite Fusor.com.

**Para cumplir con los requerimientos de la Garantía de por vida de los productos de reparación Fusor, adjunte una copia de esta página completada al registro de la reparación, y conserve con sus archivos:**

**Fabricante/Modelo del vehículo:** \_\_\_\_\_

**Número de identificación del vehículo:** \_\_\_\_\_

**Producto(s) Fusor utilizado(s) para la reparación:** \_\_\_\_\_

**Números de lote de los cartuchos utilizados para la reparación:** \_\_\_\_\_

\*Esta garantía se anula si el producto se utilizó después de la fecha impresa en la etiqueta del cartucho. Se aplicarán los términos y condiciones de venta de Parker Lord a todas las ventas de productos Fusor.

Parker Lord  
Engineered Materials Group  
111 LORD Drive  
Cary, NC 27511-7923  
USA  
[www.parker.com/APS](http://www.parker.com/APS)

DS6208MS OD 04/25 Rev.1

Información y especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso y sin responsabilidad por ello.  
Las marcas comerciales utilizadas en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

© 2025 Parker Hannifin Corporation



Continuing Automotive  
Service Education  
CERTIFIED TRAINING PROVIDER

Los valores indicados en esta hoja de datos técnicos representan valores típicos, ya que no todas las pruebas se practican en cada lote de material producido. Para obtener especificaciones formales de productos para uso final de productos específicos, comuníquese con el Centro de asistencia al cliente.

La información que se proporciona en este documento está basada en pruebas que se consideran confiables. Debido a que Parker Lord no tiene control sobre la forma en que otras personas puedan utilizar esta información, no garantiza los resultados que se obtendrán. Además, Parker Lord no garantiza el rendimiento del producto o los resultados obtenidos por el uso del producto o esta información en aquellos casos en que el producto haya sido reempacado por terceros, que incluyen, entre otros, al usuario final del producto. Asimismo, la empresa no otorga garantía alguna expresa o implícita de comerciabilidad o idoneidad para un fin específico con respecto a los efectos o resultados de dicho uso.

**ADVERTENCIA** — ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO LAS FALLAS O SELECCIÓN INCORRECTA O USO INCORRECTO DE LOS PRODUCTOS DESCRITOS AQUÍ ASI COMO LOS ARTÍCULOS RELACIONADOS QUE PUEDAN CAUSAR LA MUERTE, LESIONES PERSONALES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.

Este documento y otra información de Parker-Hannifin Corporation, sus subsidiarias y distribuidores autorizados brindan opciones de productos o sistemas para una mayor investigación por parte de usuarios con experiencia técnica.

El usuario, a través de sus propios análisis y pruebas, es el único responsable de realizar la selección final del sistema y los componentes y de garantizar que se cumplan todos los requisitos de rendimiento, resistencia, mantenimiento, seguridad y advertencias de la aplicación. El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación, seguir los estándares aplicables de la industria y seguir la información sobre el producto en el catálogo de productos actual y en cualquier otro material proporcionado por Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados.

En la medida en que Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados brinden opciones de componentes o sistemas basadas en datos o especificaciones proporcionadas por el usuario, el usuario es responsable de determinar que dichos datos y especificaciones son adecuados y suficientes para todas las aplicaciones y usos razonablemente previsibles de los componentes o sistemas.