

Fusor[®] 380NS/383NS 胶粘剂

技术说明书

Fusor[®] 380NS/383NS 胶粘剂是一种双组分、快速固化型环氧树脂胶粘剂，可用于粘合玻璃纤维增强塑料 (FRP)、片状模塑料 (SMC) 和金属。

特征和优点：

卓越的粘合性 – 可提供大于或等于所粘接复合材料自身强度；磷化和电泳漆烘干程序不会影响已固化的胶粘剂。

耐环境性 – 对湿气、阳光、盐雾和热循环具有卓越的耐受性。

耐久性 – 具有超凡的抗冲击性和耐久性。

不可燃性 – 不含溶剂，具有不可燃性。

使用方法：

表面处理 – 去除待粘接表面上的泥土、油脂、油污、指印、灰尘、脱模剂、锈迹和其他污物。在未发生氧化的金属表面上，使用异丙醇擦拭。

混合 – 使用配备有直径为 3/8 英寸的 24 element 静态混合管的自动计量/混合/施胶设备将 Fusor 380NS 树脂与适量的 Fusor 383NS 固化剂混合在一起。可以向胶里面添加一些玻璃微珠控制胶层厚度。

涂敷 – 使用自动计量/混合/施胶设备涂敷胶粘剂。

建议 Fusor 380NS/383NS 胶层膜厚度为 0.030 英寸(0.762 毫米)左右。

固化 – 在室温条件下，胶粘剂的手持强度大约需要 2 小时可以实现，前提是胶粘剂、基材和环境温度为 65°F (18°C) 或更高。在室温条件下完全固化需要 24 小时。Fusor 380NS/383NS 可以在夹具固定条件下加热到不超过 325°F (163°C) 固化。温度越高，固化速度越快。胶粘剂在固化后，可以进行锉磨、磨砂、机器切削和涂漆。

清理 – 一旦粘合剂开始固化，请用干燥的刀片或类似装置去除挤压出的多余胶粘剂。

保质期/储藏要求：

如果在原装未开封的容器中存放于 77°F (25°C) 的环境下，那么保质期为自生产日期起两年。

典型特性*

	380NS 树脂	383NS 固化剂
外观	灰白色糊状	黑色糊状
粘度, cP @ 77°F (25°C) Brookfield 粘度计、Heliopath 粘度计、 转速为 5 rpm、T-bar Spindle E	750,000 - 2,200,000	500,000 - 2,500,000
密度 lb/gal (kg/m ³)	12.55 - 12.95 (1503.8 - 1551.8)	11.5 - 12.5 (1378.0 - 1497.8)
闪点 (闭杯), °F (°C)	>200 (>93)	>200 (>93)

*典型数据不可作为产品标准之用。



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

警示信息：

使用本品或派克洛德 (Parker LORD) 任何产品之前, 请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

典型混合特性*	
树脂和固化剂的混合比例	
按体积	1:1
按重量	1:0.95
操作时间, 分钟	
@ 75°F (24°C)	>20
@ 104°F (40°C)	10-15
达到手持强度的时间, 小时 @ >65°F (81°C)	2
混合物外观	灰色糊状

*典型数据不可作为产品标准之用。

典型固化特性*	
断裂拉伸强度, psi (MPa)	3,600 - 4,500 (24.8 - 31)
ASTM D638	
弹性模量, psi (MPa)	700,000 - 800,000 (4826.3 - 5515.8)
ASTM D638	
玻璃化温度 (Tg), °F (°C)	194 (90)
ASTM D882-63A, 已修改	
吸水性, %	<1
ASTM D570-81	
收缩性, %	0.4
300°F (149°C) 时固化 30 分钟	

*典型数据不可作为产品标准之用。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试, 因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格, 请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息, 派克洛德无法控制, 因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外, 如果本品被任何第三方 (包括但不限于任何产品最终用户) 重新包装, 则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适用性或特定用途的适用性 (关于上述使用的效果和结果) 做任何明示或默示保证。

警告 — 用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试, 独自负责就系统和组份作出最终选择, 并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面, 遵循适用的行业标准, 并遵循当前产品目录中关于产品的信息, 以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上, 派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项, 用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理可预见用途适用且信息完备。

©2021 Parker Hannifin - 版权所有

信息及规格以不时更新为准, 恕不另行通知, 亦不承担由此产生的责任。
本文件中使用的商标为相应所有人的财产。

OD DS3446C 08/21 Rev.1



Parker LORD
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.lord.com

派克洛德中国
中国 (上海) 自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361