

FUSOR® 100EZ/101EZ ADHESIVO PARA REPARACIÓN DE PLÁSTICOS (TERMOENDURECIDO)

Hoja Técnica de Datos

Fusor® 100EZ/101EZ es un adhesivo bicomponente de base epoxi que se utiliza para la reparación estructural y cosmética de paneles de carrocería de automóviles, camiones pesados y todo tipo de plásticos de carrocería rígidos.

Características y Beneficios

Acabado fácil: se lija fácilmente hasta los bordes, proporcionando reparaciones indetectables.

Versátil: adhiere plásticos rígidos, SMC, GTX, fibra de vidrio, Metton® y fibra de carbono.

Práctico: un solo producto para todas las reparaciones de paneles de carrocería.

Excelente apariencia: se cura sin ojos de buey, marcas o transparencias de luz.

Aplicación

Preparación: cubrir con cinta las fibras expuestas para evitar que el limpiador penetre en los sustratos. Limpie la zona que se reparará con limpiador/promotor de adherencia Fusor 703.

Cree un parche de respaldo si la pieza está agrietada o perforada en su totalidad. Este parche puede hacerse con tela de fibra de vidrio Fusor 702 y adhesivo de reparación de plásticos Fusor 100EZ/101EZ. También puede realizarse con un trozo de SMC, del mismo tamaño y forma, unido con adhesivo de reparación de plásticos Fusor (consulte la figura 1).

Asegúrese de que la parte posterior de la pieza dañada esté limpia y bien lijada con papel de lija de grano 80.

Desde la parte delantera de la zona de reparación, distribuya y ajuste la zona hasta la parte inferior del daño, sin dejar bordes cuadrados en la zona de reparación (consulte la figura 2).

Aplicación: cargue el cartucho en el aplicador y retire la tapa del extremo. Nivela los émbolos expulsando una pequeña cantidad de adhesivo, para asegurarse de que el material salga de ambos componentes. Coloque la punta mezcladora y dispense una cantidad de adhesivo equivalente a la longitud del mezclador para verificar que el material se haya mezclado de forma uniforme.

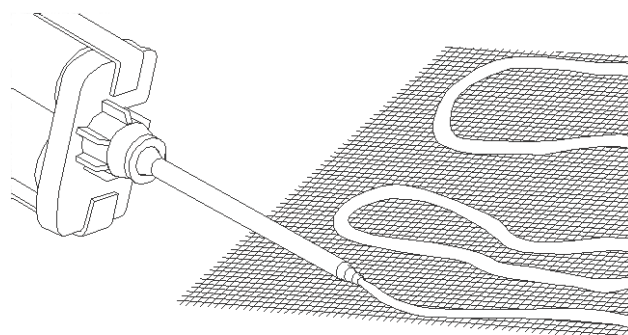


Figura 1. Crear parche de soporte

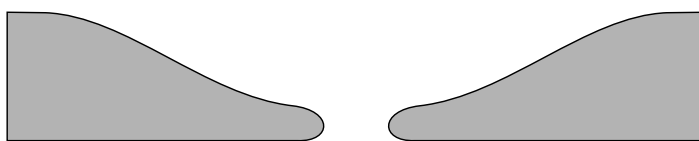


Figura 2. Área de reparación cónica

Propiedades típicas*

Apariencia	Pasta beige
Base química	Epóxico
Tiempo de trabajo	40 minutos a 21 °C (70 °F)
Tiempo para lijar	10 minutos a 82 °C (180 °F)
Tiempo para pintar	60 minutos a 82 °C (180 °F)
Tiempo de curado	60 minutos a 82 °C (180 °F)

*Los datos son típicos y no deben usarse con fines de especificación.

Utilice como base una pieza de película plástica, suministrado con la tela de fibra de vidrio Fusor 702. Prepare el parche de relleno, que consiste en varias capas de tela de fibra de vidrio Fusor intercaladas entre capas alternas de adhesivo de reparación de plásticos Fusor. Coloque la tela y el adhesivo en capas para rellenar la zona de reparación (consulte la figura 3).

Coloque el parche de relleno en la zona de reparación. Utilice el rodillo de saturación Fusor 704 para presionar el material en la zona de reparación y forzar la salida del aire atrapado.

Después de pasar el rodillo de saturación por la reparación, caliéntela con una pistola de calor durante 5-10 minutos a 82 °C (180 °F). Retire la película de plástico del área de reparación y lije.

Nota: Varias aplicaciones, limpiadores/solventes y recubrimientos podrían no ser compatibles con este producto, y el usuario debería hacer una prueba antes de proceder con el procedimiento de reparación.

Acabado: aplique una capa de acabado de adhesivo de reparación de plásticos Fusor si es necesario. Cure con calor toda el área de reparación durante una hora a 82 °C (180 °F). Deje que el área de reparación se enfríe a temperatura ambiente antes del lijado final. Aplique pintura y "primer" de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

Para obtener más información, consulte www.Parker.com/fusor para ver videos de operación estándar, o de capacitación para la aplicación.

Vida útil/Almacenamiento

La vida útil es de 24 meses a partir de la fecha de fabricación, si se almacena a 24 °C (75 °F) en su contenedor original y sin abrir.

Medidas de seguridad

Antes de usar este o cualquier otro producto de Parker Lord, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés) y la etiqueta para ver las instrucciones sobre el uso seguro y la correcta manipulación.

Solo para uso industrial y comercial. Debe ser aplicado únicamente por personal capacitado. No usar en aplicaciones domésticas. No está destinado al uso de consumidores en general.

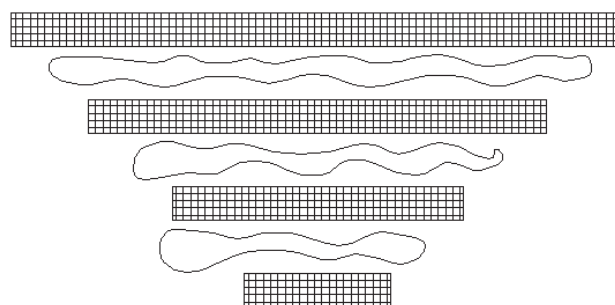


Figura 3. Parche de relleno

Desempeño de durabilidad*

Resistencia a la cizalladura (Lap Shear Strength) ASTM D 1002 SMC	500 psi (3.45 MPa); 100% desgarro de fibra
Resistencia al impacto por torsión GM 9751 P SMC	> 106 in-lb (> 11.98 N-m); sin falla en el adhesivo

* Los datos son típicos y no deben utilizarse con fines de especificación.

Garantía de por vida de los productos de reparación Fusor®*

La División de soluciones para ensamblajes y protección de Lord de Parker-Hannifin Corporation ("Parker Lord") le garantiza al usuario que los Productos de Reparación Fusor® (únicamente adhesivos, primers, selladores de juntas y espumas), al usarse siguiendo estrictamente las instrucciones de aplicación y uso de Parker Lord, brindarán una reparación duradera para la vida del vehículo, según la hoja de datos técnica del producto. El usuario es el único responsable de determinar el producto Fusor y el método de aplicación para la reparación. Puede encontrar orientación sobre la aplicación y los productos en Fusor.com

ESTA GARANTÍA EXPRESA SE BRINDA EN LUGAR DE Y EXCLUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, POR EFECTO DE LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y DE IDONEIDAD PARA ALGÚN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

Parker Lord no será responsable, bajo ninguna circunstancia, de cualquier obligación, pérdida, daño o gasto, que surja directa o indirectamente de la aplicación y uso de los productos Fusor vendidos en el presente o por cualquier otra causa. Parker Lord no será responsable, bajo ninguna circunstancia, de ningún daño incidental, indirecto o especial. **LA RESPONSABILIDAD DE PARKER LORD POR INCUMPLIMIENTO DE LA GARANTÍA AQUÍ MENCIONADA, EN TODAS LAS INSTANCIAS SE LIMITA ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE A LOS COSTOS RAZONABLES DE REPARACIÓN Y/O REEMPLAZO DE LOS COMPONENTES DE UNIDO DEL VEHÍCULO.**

Esta garantía únicamente aplica para los productos Fusor mencionados anteriormente, vendidos por Parker Lord, en o después del 1 de enero de 2001.

Los Adhesivos para unión de metal Fusor únicamente deben utilizarse para la unión de ensamblajes de metal a metal (acero o aluminio) únicamente con adhesivo (no soldaduras ni remaches), en reemplazos completos o parciales de paneles de tapizados de puertas, techos, paneles laterales traseros, paneles de la carrocería posterior y otras partes de lámina de metal de la carrocería externa, cuando lo apruebe el fabricante del vehículo.

Los productos Fusor no se deben usar para la unión únicamente por adhesivo de ningún componente estructural a menos que lo recomiende específicamente el fabricante del vehículo. Los paneles estructurales se deben reemplazar siguiendo estrictamente los lineamientos del fabricante del vehículo. Si tiene dudas sobre cuáles son los componentes estructurales, o los métodos de instalación adecuados, contacte al fabricante del vehículo. Además, cualquier producto Fusor que se utilice en reparaciones marinas compuestas, como en vehículos personales acuáticos, etcétera, se debe limitar a las reparaciones por encima de la línea del agua.

Si tiene alguna pregunta, o si necesita recibir instrucciones sobre el uso adecuado, póngase en contacto con el Centro de asistencia al cliente de Parker Lord, al número +1 800 234 Fusor (3876) o visite Fusor.com.

Para cumplir con los requerimientos de la Garantía de por vida de los productos de reparación Fusor, adjunte una copia de esta página completada al registro de la reparación, y conserve con sus archivos:

Fabricante/Modelo del vehículo: _____

Número de identificación del vehículo: _____

Producto(s) Fusor utilizado(s) para la reparación: _____

Números de lote de los cartuchos utilizados para la reparación: _____

*Esta garantía se anula si el producto se utilizó después de la fecha impresa en la etiqueta del cartucho. Se aplicarán los términos y condiciones de venta de Parker Lord a todas las ventas de productos Fusor.

Parker Lord
Engineered Materials Group
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.parker.com/APS

DS6225MS OD 04/25 Rev.1

Información y especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso y sin responsabilidad por ello.
Las marcas comerciales utilizadas en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

© 2025 Parker Hannifin Corporation



Continuing Automotive Service Education
CERTIFIED TRAINING PROVIDER

Los valores indicados en esta hoja de datos técnicos representan valores típicos, ya que no todas las pruebas se practican en cada lote de material producido. Para obtener especificaciones formales de productos para uso final de productos específicos, comuníquese con el Centro de asistencia al cliente.

La información que se proporciona en este documento está basada en pruebas que se consideran confiables. Debido a que Parker Lord no tiene control sobre la forma en que otras personas puedan utilizar esta información, no garantiza los resultados que se obtendrán. Además, Parker Lord no garantiza el rendimiento del producto o los resultados obtenidos por el uso del producto o esta información en aquellos casos en que el producto haya sido reempacado por terceros, que incluyen, entre otros, al usuario final del producto. Asimismo, la empresa no otorga garantía alguna expresa o implícita de comerciabilidad o idoneidad para un fin específico con respecto a los efectos o resultados de dicho uso.

ADVERTENCIA — ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO LAS FALLAS O SELECCIÓN INCORRECTA O USO INCORRECTO DE LOS PRODUCTOS DESCRITOS AQUÍ ASI COMO LOS ARTÍCULOS RELACIONADOS QUE PUEDAN CAUSAR LA MUERTE, LESIONES PERSONALES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.

Este documento y otra información de Parker-Hannifin Corporation, sus subsidiarias y distribuidores autorizados brindan opciones de productos o sistemas para una mayor investigación por parte de usuarios con experiencia técnica.

El usuario, a través de sus propios análisis y pruebas, es el único responsable de realizar la selección final del sistema y los componentes y de garantizar que se cumplan todos los requisitos de rendimiento, resistencia, mantenimiento, seguridad y advertencias de la aplicación. El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación, seguir los estándares aplicables de la industria y seguir la información sobre el producto en el catálogo de productos actual y en cualquier otro material proporcionado por Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados.

En la medida en que Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados brinden opciones de componentes o sistemas basadas en datos o especificaciones proporcionadas por el usuario, el usuario es responsable de determinar que dichos datos y especificaciones son adecuados y suficientes para todas las aplicaciones y usos razonablemente previsibles de los componentes o sistemas.