

CoolTherm® MT-125 导热胶粘剂

产品概述

LORD CoolTherm® MT-125 导热胶粘剂是一种快速固化的单组分胶粘剂，专为需要长操作时间和高导热率的应用而设计。CoolTherm MT-125 胶粘剂可用于散热基板附件和其它需要良好附着力和传热性能的应用的热界面胶粘剂。

特征和优点

快速固化 – 在 150°C 下快速固化。

优异的附着力 – 对陶瓷、铝和其它金属基材具有优异的粘合性能。

高导热率 – 为需要良好散热的应用提供高导热率。

优异的注胶能力 – 可使用胶管高速、精确地注胶细小的点或线;可根据时间/压力、正位移或线性注胶头调整使用。

使用方法

操作 – 在使用注胶设备之前，请将胶粘剂预热至室温（理想情况下为 20-25°C）。通过在周围环境中垂直放置（直立）胶管，点胶头朝下，使胶粘剂变暖。有关具体指导，请参阅处理说明**。

将胶管安装到已经彻底清洁的注胶设备上，通过该系统清除胶粘剂，直到挤出不间断的胶粘剂流。

注意: 该材料含有金属颗粒，不可用于需要高压绝缘的应用场合。

固化 – 使胶粘剂在 100°C 下固化 30 分钟，或在 150°C 下固化 8 分钟。该时间温度曲线是指胶层达到设定温度后可允许固化的时间。对烘箱升温速率、热质量大的部件和其它可能延迟胶层达到设定温度的情况应补偿时间。

典型特性*

未固化

外观	灰色膏状物
粘度, cps @ 25°C	100,000
比重	2.1
操作时间, wk @ 25°C	2

固化

体积电阻率, ohm-cm @ 25°C	2×10^{13}
导热率, W/m·K	2.35
线性热膨胀系数, ppm/°C	
alpha 1	31
alpha 2	73
玻璃化转变温度, °C	123
经 TMA 测试	
硬度	86
Shore D	
剪切强度, MPa (psi)	21 (3000)
铝/铝	
储存模量, MPa @ 30°C	7000

*典型数据不可作为产品标准之用。

保质期/储藏要求

储存在未开封的原装容器中，在储存温度-30°C下，从生产之日起，有6个月的保质期。必须垂直（直立）放置胶管，点胶头朝下，保持在-30°C的温度下。请勿侧向（水平）存放胶管。

这种材料需冷藏运输和储存。有关解冻的具体指导，请参阅使用说明**。

警示信息

使用本品或洛德 (LORD) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

**具体处理说明请参阅LORD.com。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本技术数据表所含的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，LORD Corporation 无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则LORD Corporation不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适销性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

CoolTherm 是LORD Corporation或其子公司的商标。

洛德(LORD) 提供与粘合剂与涂层、振动与运动控制、磁响应技术有关的宝贵专业知识。本公司工作人员与客户通力合作，帮助其提高产品价值。在日新月异的市场上，我们不断创新，迅速响应，致力于为全球客户提供解决方案。

LORD Corporation

全球总部

111 Lord Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.lord.com

洛德中国

中国（上海）自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: marketing.china@lord.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361

想了解 LORD Corporation 世界范围内分公司的位置列表，请访问网站 LORD.com。