

CoolTherm® SC-324 XLW Resin/Hardener 操作手册

一、产品名称:

CoolTherm® SC-324 Part 1 (A) - 树脂

CoolTherm® SC-324 XLW Part 2 (B) - 硬化剂

二、贮存

1. 保持容器密封及直立，需置于室温摄氏<28°C度的环境，在25°C未开封原装容器的储存条件下，CoolTherm SC-324 树脂的储存时间为六个月，CoolTherm SC-324XLW固化剂的储存时间为三个月。避免皮肤及眼睛直接接触，于通风环境使用，使用后彻底清洗，过高或过低的储存温度将造成胶材品质变异。
2. 由于此材料属于双液混合的硅胶产品，且因为添加的填料和胶体本身的比重不一样，长久置放，比重高的填料会有沉降在底部并导致分层现象，这是正常现象而非产品品质问题。建议在储存时，每周定时翻转一次以减低沉淀现象，并利于作业的方便性及减少搅拌时间。
3. 若胶材未使用完毕，请将桶盖紧密盖上，避免剩余胶材与外物和空气接触产生品质变化。

三、灌胶及固化

1. 将胶水置于搅拌机上，进行搅拌作业，建议采用振动式搅拌机或机械式搅拌机。为求胶材品质的一致性，A/B胶需个别充分搅拌将胶材填充物均匀地混合于胶材中。搅拌参数依照不同的设备而有所区别，客户可自行设定，但以能将胶水充分搅拌均匀为标准。
2. 搅拌过程不会导致胶水的特性发生变化。但胶水搅拌不均匀，不得使用，如果在胶桶的底部发现硬化的填料，需把硬化的填料弄碎并重新搅拌到胶裡，否则都可能导致胶水的性能下降。
3. CoolTherm SC-324 A/SC-324 XLW B于灌注前之混合需以1: 1(重量或体积)的比例充分混合，正确比例混合能使产品达到如技术资料表所示之各项特性的最佳值。建议每天生产前，应该在点胶设备测量SC-324 XLW 的混合比例。
4. 胶水在灌胶前应进行抽真空处理，或采用真空注胶机。胶水中混有气泡可能会导致性能下降，建议的真空度约 2-20mm Hg，在抽真空时，储存罐内的搅拌机须同时进行搅拌以减低所需的真空度，抽真空的时间取决于所使用的真空度。

5. 每天生产前，CoolTherm SC-324 XLW在储存罐内，作适当搅拌（约15分钟，每分钟10-15回转），才开始使用。
6. 注胶过程中，避免在包含固化抑制物的表面上涂覆CoolTherm SC-324 XLW灌密封胶，例如胺类，硫类或者锡盐。如果对粘合表面有疑问，请先选一小块表面涂覆胶水，然后正常固化，观察效果。应确保硅胶不会接触可能使硅胶中毒的化学物质，否则可能导致硅胶不固化现象。
7. 混合后的材料，应尽量于2小时内使用完毕，避免粘度上升操作不易。
8. 产品固化的温度，可以选择125C烘烤120+/-5分钟，为考量客户运用和其使用的烤箱的传热差异，客户可自行调整较长的烘烤时间和设定温度，确保材料烘烤完全。
9. 在使用自动点胶机时，如需要短暂停机，混胶管裡的胶水须定时(2小时)作排胶；避免胶水在混胶管裡固化。如需停机的时间很长，须每4 - 8 小时把在管道裡的胶水循环回储存罐2 - 3次，並清洗点胶阀，避免胶水固化。
10. 点胶机应定时(每2 - 4周)作例行的保养和清洗，一般溶剂如 Xylene, butanone and acetone 可适用于清洗SC-324 XLW。
11. 在正常状况下，CoolTherm SC-324 XLW可以保存在储存罐几个星期或几个月，但需要每隔一两天作搅拌。如在高湿度环境下使用，可考虑用干燥的氮气或干燥剂管，避免物料受潮。

四、材料对人体的影响

1. 眼睛接触：眼睛接触会造成轻微的刺激、过敏、发炎等状况。
2. 皮肤接触：一般于工业应用使用下接触将不会造成危害。
3. 吸入：一般工作场合使用下吸入将不会造成危害。
4. 吞食：吞食将造成身体危害，吞食产品并非一般工业及商业用途。
5. 长期危害影响：此产品含有methylpolysiloxanes在含氧下，于摄氏150C时或以上将产生危害健康甲醛，甲醛为皮肤及呼吸道过敏剂，会造成眼睛及喉咙的过敏及可能的癌症。

五、接触急救处理

1. 眼睛接触：立即以大量水冲洗眼睛15分钟并使眼睛保持张开状态。
2. 皮肤接触：移除沾着衣物时，使用大量水冲洗，皮肤沾着胶材处以肥皂及清水冲洗，当症状发生时，应即就医。
3. 吸入：此产品吸入并不造成危害，然而若过度暴露于胶材蒸发环境下，发生呼吸困难时，应即移往新鲜空气处或以氧气桶供给氧气并送医处理。
4. 吞食：无意吞食时不应催吐，寻求医疗协助，严禁喂食食物与失去意识的患者。

六、消防处理

灭火工具：二氧化碳灭火器，泡沫灭火器，水。

非正常着火及爆炸：保持容器密封。若容器暴露于高温环境可能造成破裂，请用水保持容器保持低温状态特别灭火程序：着全套灭火装备，包含氧气桶面罩，以水灭火，水雾喷枪为佳。火灾期间，胶材因高温分解可能造成微粒子等有害物质。

七、意外发生处理

避免吸入材料蒸发物，需要时通知有关单位处理，以吸水性材料清除，避免直接接触。疏散非相关人员离开溢出范围区域。清理前请详阅物质安全资料表处理资料。

八、稳定性与活化性

1. 避免事项：湿气及高温。
2. 不相容物：强酸，强碱，强氧化剂。
3. 造成有害物质分解物：一氧化碳/二氧化碳/矽氧化物。
4. 有毒聚合作用：不产生于一般操作环境。
5. 稳定性：于一般储存环境处于稳定状态。

九、报废丢弃处理

必须依照当地环境保护条例进行报废。

十、其他

其他产品相关安全资料请详见本产品技术资料表及物质安全资料表。

CoolTherm 是LORD Corporation或其子公司的商标。

洛德(LORD) 提供与粘合剂与涂层、振动与运动控制、磁响应技术有关的宝贵专业知识。本公司工作人员与客户通力合作，帮助其提高产品价值。在日新月异的市场上，我们不断创新，迅速响应，致力于为全球客户提供解决方案。

LORD Corporation
全球总部
111 Lord Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.lord.com

洛德中国
中国（上海）自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: marketing.china@lord.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361

想了解 LORD Corporation 世界范围内分公司的位置列表，请访问网站 LORD.com。