



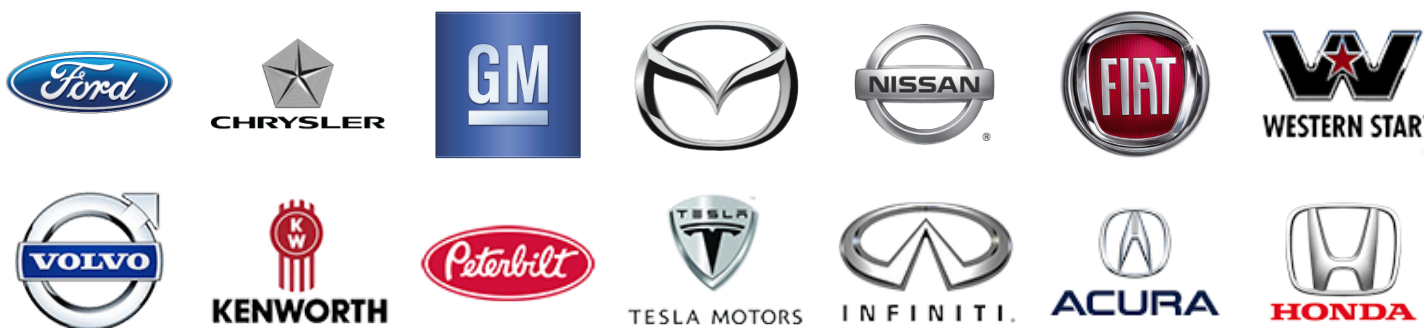
---

# ADHÉSIFS DE RÉPARATION FUSOR<sup>®</sup>

Adhésifs, produits d'étanchéité et contrôle du son  
pour la réparation des collisions



## Testés en collision Approuvé et recommandé par un OEM



ADHÉSIFS POUR MÉTAL . . . . . 3

ADHÉSIFS POUR PLASTIQUES . . . . . 5

PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ ET MOUSSE . . . . . 9

PRODUITS / ACCESSOIRES SPÉCIALISÉS . . . . . 14

## 110B = 7,1 onces (210 mL) ADHÉSIF POUR LIAISONS MÉTALLIQUES (RAPIDE)

### 111B = 1,7 once (50 mL)

**BARE  
METAL**
**MÉTAL NU**

**Applications :**

Collage de panneaux et soudage de métaux dissemblables correctement préparés, coins de cabine, sections de panneaux et pièces de réparation de remorques en aluminium.

**Substrats :**

Métal nu, acier, aluminium

**Composition/Couleur :**

Acrylique 2K/Vert

**ASTUCE TECH** Pour de meilleurs résultats, appliquez sur un sous-trait brut. Enlevez le revêtement en zinc.

**Caractéristiques et avantages :**

- Durcissement rapide
- Aucune soudure n'est requise
- Excellente protection contre la corrosion

**Approbations et recommandations des OEM :**

GM, Ford, Honda/Acura, Mazda, Nissan

**Durée de conservation/quantité par caisse :**

- 12 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL) or 12 (50 mL)


**Temps de travail : 5 minutes**
**Temps de fixation : 20 minutes**
**Temps de durcissement : 2 heures**

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

## 108B = 7,1 onces (210 mL) ADHÉSIF POUR LIAISONS MÉTALLIQUES (MOYEN)

### 109B = 1,7 once (50 mL)

**BARE  
METAL**
**MÉTAL NU**

**Applications :**

Collage de panneaux, soudage et rivetage de quarts de panneaux, de panneaux arrière de carrosserie, de panneaux de toit, de revêtements de porte, de panneaux latéraux de fourgonnette et de panneaux extérieurs de caisse de camion.

**Substrats :**

Métal nu, acier, aluminium

**Composition/Couleur :**

Acrylique 2K/Vert


**Temps de travail : 40 minutes**
**Temps de fixation : 2 heures**
**Temps de durcissement : 4 heures**
**Caractéristiques et avantages :**

- Six à huit fois plus rapide que les colles à panneaux époxy ou uréthane.
- Aucune soudure n'est requise
- Excellente protection contre la corrosion
- Peut être riveté et soudé par résistance

**Approbations et recommandations des OEM :**

GM, Ford, Honda/Acura, Mazda, Nissan, Infiniti, Western Star

**Durée de conservation/quantité par caisse :**

- 12 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL) or 12 (50 mL)

**ASTUCE TECH** Pour de meilleurs résultats, appliquez sur un sous-trait brut. Enlevez le revêtement en zinc.

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

## 112B = 7,1 onces (210 mL) ADHÉSIF POUR LIAISONS MÉTALLIQUES (LENT)

**BARE  
METAL**
**MÉTAL NU**

**Applications :**

Collage de panneaux, soudage et rivetage de quarts de panneaux, de panneaux arrière de carrosserie, de panneaux de toit, de revêtements de porte, de panneaux latéraux de fourgonnette et de panneaux extérieurs de caisse de camion.

**Substrats :**

Métal nu, acier, aluminium

**Composition/Couleur :**

Acrylique 2K/Gris


**Temps de travail : 70 minutes**
**Temps de fixation : 3 heures**
**Temps de durcissement : 8 heures**
**Caractéristiques et avantages :**

- Peut rester ouvert pendant longtemps pour le remplacement de grands panneaux
- Idéal pour les températures élevées
- Excellente protection contre la corrosion
- Peut être riveté et soudé par résistance

**Approbations et recommandations des OEM :**

Chrysler/Fiat, Honda/Acura

**Durée de conservation/quantité par caisse :**

- 12 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

**ASTUCE TECH** Pour de meilleurs résultats, appliquez sur un sous-trait brut. Enlevez le revêtement en zinc.

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

# ADHÉSIFS POUR MÉTAL

208B = 7,1 onces(210 mL)

## ADHÉSIF POUR 'ASSEMBLAGE DE PANNEAUX (LENT)

**BARE METAL**

MÉTAL NU



### Applications :

Collage de panneaux métalliques et en plastique, soudage et rivetage de quarts de panneaux, de panneaux arrière de carrosserie, de panneaux de toit, de revêtements de porte, de panneaux latéraux de fourgonnette et de panneaux extérieurs de caisse de camion.

### Substrats :

Métal nu, acier, aluminium, FRP, SMC

### Composition/Couleur :

Époxyde 2K/Gris

*“Excellent agent de liaison croisée pour de nombreux substrats différents.”*

### Caractéristiques et avantages :

- Possibilité de peindre et poncer sans avoir à retirer l'adhésif.
- Faible odeur
- Colle le plastique, l'électro-revêtement et les métaux nus.
- Excellente protection contre la corrosion

### Approbations et recommandations des OEM :

Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)



**Temps de travail :** 90 minutes

**Temps de fixation :** 4 heures / 30 minutes @ 140 F (60 C)

**Temps d'application de la peinture :** Immédiatement

**Temps de durcissement :** 24 heures / 1 heure @ 140°F (60°C)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

2098 = 7,1 onces(210 mL)

## ADHÉSIF STRUCTURAL DURABLE (LENT)

**BARE METAL**

MÉTAL NU



### Applications :

Collage de panneaux en métal et en plastique, soudage et rivetage de panneaux de carrosserie automobile structurels et non structurels de remplacement.

### Substrats :

Métal nu, acier, aluminium, FRP

### Composition/Couleur :

Époxyde 2K/Bleu



### Caractéristiques et avantages :

- Haute performance en matière de résistance aux chocs
- Excellente protection contre la corrosion
- Polyvalent et facile à utiliser
- Colle le plastique, l'électro-revêtement et les métaux nus.
- Souder immédiatement

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, GM, Honda/Acura, Tesla

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 18 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)



**Temps de travail :** 90 minutes

**Temps de fixation :** 6 heures / 30 minutes @ 140 F (60° C)

**Temps de fixation :** 24 heures / 30 minutes @ 140° F (60° C)

**Temps de durcissement :** 24 heures / 2 heures @ 140°F (60°C)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

Utilisez embouts de mélange Fusor 423.

132 = 7,1 onces (210 mL)  
133 = 1,7 once (50 mL)

## ADHÉSIF DE RÉPARATION DE PLASTIQUE (SUPER RAPIDE)

PONÇABLE



### Applications :

Réparation structurelle et cosmétique des pare-chocs, des pattes de pare-chocs, des emblèmes, des garnitures de portière, des réparations intérieures et extérieures en plastique et des réparations cosmétiques.

### Substrats :

Tous les types de plastique, de SMC, de fibres de verre, d'électro-revêtement, de métaux apprêtés et peints.

**Temps d'application :** 1 minute

**Temps de fixation :** 10 minutes

**Temps de ponçage :** 10 minutes

**Temps d'application de la peinture :** 10 minutes



### Composition/Couleur :

Uréthane 2K/Noir

### Caractéristiques et avantages :

- Plus besoin d'identification plastique avec l'utilisation du Fusor 602EZ.
- Bordure indétectable
- Plus rapide que la soudure plastique
- Plus solide que l'agrafe
- Chimie de l'uréthane pour toutes les réparations structurelles et cosmétiques sur les pare-chocs

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, Ford, GM, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL) ou 12 (50 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

142 = 7,1 onces (210 mL)  
143 = 1,7 once (50 mL)

## ADHÉSIF DE RÉPARATION DE PLASTIQUE (RAPIDE)

PONÇABLE



### Applications :

Réparation structurelle et cosmétique des amortisseurs, des plaquettes d'amortisseur, des emblèmes, des garnitures de portière, des réparations intérieures et extérieures en plastique et des réparations cosmétiques.

### Substrats :

Tous les types de plastique, de SMC, de fibres de verre, d'électro-revêtement, de métaux apprêtés et peints.

**Temps d'application :** 1 minute

**Temps de fixation :** 10 minutes

**Temps de ponçage :** 20 minutes

**Temps d'application de la peinture :** 30 minutes



### Composition/Couleur :

Uréthane 2K/Noir

### Caractéristiques et avantages :

- Plus besoin d'identification plastique avec l'utilisation du Fusor 602EZ.
- Bordure indétectable
- Plus rapide que la soudure plastique
- Plus solide que l'agrafe
- Chimie de l'uréthane pour toutes les réparations structurelles et cosmétiques sur les pare-chocs

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, Ford, GM, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL) ou 12 (50 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

152 = 7,1 onces (210 mL)

## ADHÉSIF DE RÉPARATION DE PLASTIQUE (MOYEN)

PONÇABLE



### Applications :

Réparation structurelle et cosmétique des pare-chocs, des plaquettes de pare-chocs, des emblèmes, des garnitures de portière, des réparations intérieures et extérieures en plastique et des réparations cosmétiques.

### Substrats :

Tous les types de plastique, de SMC, de fibres de verre, d'électro-revêtement, de métaux apprêtés et peints.

**Temps de travail :** 3 minutes

**Temps de fixation :** 30 minutes /  
5 minutes à 140° F (60° C)

**Temps de ponçage :** 90 minutes /  
3 minutes @ 140° F (60° C)

**Temps d'application de la peinture :** 2 heures / 60 minutes avec durcissement thermique



### Composition/Couleur :

Uréthane 2K/Noir

### Caractéristiques et avantages :

- Plus besoin d'identification plastique avec l'utilisation du Fusor 602EZ.
- Bordure indétectable
- Plus rapide que la soudure plastique
- Plus solide que l'agrafe
- Chimie de l'uréthane pour toutes les réparations structurelles et cosmétiques sur les pare-chocs
- Temps de travail suffisant pour les grandes réparations ;
- Idéal pour les températures élevées
- Durcissement thermique sur demande

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, Ford, GM, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

# ADHÉSIFS POUR PLASTIQUES

## 114LG = 7,1 onces (210 mL) ADHÉSIF POUR FINITIONS EN PLASTIQUE (RAPIDE)

**PONÇABLE**



### Applications :

Adhésif de finition pour la réparation cosmétique de tous les pare-chocs et panneaux de carrosserie en plastique.

### Substrats :

PP, Fibre de verre, Metton®, Telene®, SMC, TEO, Uréthane, Fibre de carbone

### Composition/Couleur :

Époxyde 2K/Rouge



**Temps de travail :** 2 minutes

**Temps de ponçage :** 20 minutes

**Temps d'application de la peinture :** 60 minutes

### Caractéristiques et avantages :

- Aucune identification plastique requise
- Aucun agent adhésif nécessaire
- La formule d'époxyde peut être poncée pour obtenir une bordure parfaite en 20 minutes ou moins.

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, Ford, GM, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

## 100EZ = 7,1 onces (210 mL) ADHÉSIF DE RÉPARATION DE PLASTIQUE (THERMODURCI)

**PONÇABLE**



### Applications :

Réparation structurelle et esthétique de panneaux en matériaux composite, en fibre de verre, en SMC et en fibre de carbone pour automobiles et poids lourds.

### Substrats :

Plastiques rigides, SMC, GTX, Fibre de verre, Metton®, Fibre de carbone

### Composition/Couleur :

Époxyde 2K/Beige



**Temps de travail :** 40 minutes

**Temps de ponçage :** 10 minutes @ 180° F (82° C)

**Temps d'application de la peinture :** 60 minutes @ 180° F (82° C)

**Décali d'action :** 60 minutes @ 82° C (180°F)

### Caractéristiques et avantages :

- Un seul produit pour tous les panneaux de carrosserie
- Ponce facilement jusqu'à l'obtention d'un bord de plume pour des réparations indétectables.
- Pas d'yeux de poisson, de vide ou de cernes.

### Approbations et recommandations des OEM :

Camion Chrysler/Fiat, Ford, GM, Nissan, Volvo Truck

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL) ou 12 (50 mL)

**ASTUCE TECH** À utiliser avec le tissu en fibre de verre Fusor 702

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.



Official Partner of  
Hendrick Motorsports

©2024 HMS Holdings, LLC

141 = 7,1 onces (210 mL)  
140 = 1,7 once (50 mL)

## ADHÉSIF DE COLLAGE POUR PLASTIQUE TRANSPARENT (RAPIDE)

PONÇABLE



### Applications :

Réparez les pattes de pare-chocs et de phares, les emblèmes de liaison, les moules latérales de la carrosserie, les panneaux d'appui en plastique, les événements décoratifs, les moules d'ouverture de roue, les déflecteurs de vent arrière et les effets de sol.

### Substrats :

Plastiques, Métaux apprêtés et peints, Verre, Bois, Autres surfaces



**Temps d'application :** 1 minute

**Temps de fixation :** 5 minutes

**Temps de ponçage :** 30 minutes

**Temps d'application de la peinture :** 30 minutes

### Composition/Couleur :

Uréthane 2K/Clair

### Caractéristiques et avantages :

- Adhésif structurel transparent, non jaunissant, à base d'uréthane
- Traitement rapide
- Liaison flexible à haute résistance

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, Ford, GM, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL) or 12 (50 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

147 = 7,1 onces (210 mL)

## ADHÉSIF POUR LIAISONS PLASTIQUES (MOYEN)

STRUCTUREL



### Applications :

Installation et collage de petits panneaux de carrosserie, d'ailerons, d'effets de sol et de godets de phares.

### Substrats :

SMC, Fibre de verre, Fibre de carbone, Plastiques, Métal apprêté



**Temps de travail :** 5 minutes

**Temps de fixation :**

90 minutes/  
15 minutes @ 140° F (60° C)

**Temps d'application de la peinture :** 90 minutes/  
15 minutes @ 140° F (60° C)

### Composition/Couleur :

Uréthane 2K/Marron

### Caractéristiques et avantages :

- Adhésif structurel haute résistance
- Formule anti-affaissement en uréthane, facile à appliquer
- Permet un temps de durcissement plus court pour les petites pièces intérieures et extérieures.

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, Ford, GM, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 12 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

127EZ = 7,1 onces (210 mL)

## ADHÉSIF POUR LIAISONS PLASTIQUES (LENT)

STRUCTUREL



### Applications :

Panneaux de carrosserie en plastique, ailerons et effets de sol; excellent pour les extensions de cabine, le bois et d'autres surfaces.

### Substrats :

SMC, Fibre de verre, Fibre de carbone, Plastiques, Métal apprêté, Metton®

### Composition/Couleur

Uréthane 2K/blanc cassé



**Temps de travail :** 50 minutes

**Temps de fixation :** 5 heures /  
30 minutes @ 140° F (60° C)

**Temps d'application de la peinture :** 4 heures / 30 minutes  
@ 140° F (60° C)

### Caractéristiques et avantages :

- Adhésif structurel uréthane haute résistance
- Offre un temps de travail suffisant pour le collage de grandes pièces métalliques ou plastiques apprêtées.
- Formule anti-affaissement, facile à appliquer

### Approbations et recommandations des OEM :

GM, Peterbilt, Volvo

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

# ADHÉSIFS POUR PLASTIQUES

T21 = 7,1 onces (210 mL) **ADHÉSIF COMPOSITE (LENT)**

**STRUCTUREL/PONÇABLE**



**Applications :**

Collage de carénages, panneaux de carrosserie, ailerons, effets de sol, déflecteurs de vent, toits et doublures d'ailes; répare les fissures, les perforations et les déchirures.

**Substrats :**

Plastiques, SMC, Fibre de verre, Métaux apprêtés, Metton®



**Temps de travail :** 45 minutes

**Temps de fixation :** 4 heures /  
20 minutes @ 180° F (82° C)

**Temps de ponçage :** 60 minutes @  
180° F (82° C)

**Temps d'application de la  
peinture :** 60 minutes @ 180° F  
(82° C)

**Composition/Couleur :**

Époxyde 2K/Gris

**Caractéristiques et avantages :**

- Un seul produit assure le collage et la finition de tous les panneaux en plastique
- Formule époxy OEM
- Idéal pour les réparations de poids lourds
- Haute résistance
- Excellentes propriétés de remplissage des espaces

**Approbations et recommandations des OEM :**

Camions Ford, GM, Kenworth, Mack, Navistar, Paccar, Peterbilt, Volvo Truck, Freightliner

**Durée de conservation/quantité par caisse :**

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

Utilisez embouts de mélange Fusor 423.

T22 = 7,1 onces (210 mL)

**ADHÉSIF DE COLLAGE DE PLASTIQUE POUR  
CAMIONS (RAPIDE)**

**STRUCTUREL**



**Applications :**

Installation de panneaux de capot, de panneaux de toit, d'ailes, de doublures d'ailes, de carénages, d'ailerons, de déflecteurs de vent, de rallonges de cabine, d'effets de sol, d'enveloppes de phares et d'autres panneaux de carrosserie.

**Substrats :**

SMC, Fibre de verre, Fibre de carbone, Plastiques, Métal apprêté, Metton®

**Composition/Couleur :**

Uréthane 2K/Beige

**Caractéristiques et avantages :**

- Formule anti-affaissement, facile à appliquer
- Beaucoup plus résistant que les adhésifs conventionnels

**Approbations et recommandations des OEM :**

Kenworth, Peterbilt

**Durée de conservation/quantité par caisse :**

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)



**Temps de travail :** 5 minutes

**Temps de fixation :**  
60 minutes /  
15 minutes @ 140° F (60° C)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

T23 = 7,1 onces (210 mL)

**ADHÉSIF DE COLLAGE DE PLASTIQUE POUR  
CAMIONS (MOYEN)**

**STRUCTUREL**



**Applications :**

Installation de panneaux de capot, de panneaux de toit, d'ailes, de doublures d'ailes, de carénages, d'ailerons, de déflecteurs de vent, de rallonges de cabine, d'effets de sol, d'enveloppes de phares et d'autres panneaux de carrosserie.

**Substrats :**

SMC, Fibre de verre, Fibre de carbone, Plastiques, Métal apprêté, Metton®

**Composition/Couleur :**

Uréthane 2K/Beige

**Caractéristiques et avantages :**

- Formule anti-affaissement, facile à appliquer
- Beaucoup plus résistant que les adhésifs conventionnels

**Approbations et recommandations des OEM :**

Kenworth, Peterbilt

**Durée de conservation/quantité par caisse :**

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)



**Temps de travail :** 20 minutes

**Temps de fixation :** 3 heures /  
22 minutes @ 140° F (60° C)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

123 = 7,1 onces (210 mL)  
126 = 1,7 once (50 mL)

## PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ SANS AFFAISSEMENT (RAPIDE)

**BARE  
METAL**

**CORSÉ/LOUD**



### Applications :

Réplique l'aspect d'usine sur les joints suivants : plateaux arrière de camion, revêtements de porte usinés, plancher, support de noyau et toute autre application dans laquelle un produit d'étanchéité de joint cosmétique sans affaissement est requis et où un temps de travail court est souhaité.

### Substrats :

Métal nu ou surfaces apprêtées

### Composition/Couleur :

Uréthane 2K/Blanc



Comprend deux distributeurs  
de rubans Fusor



**Temps de travail :** 3 minutes

**Temps d'application** de la  
peinture 10 minutes/  
(Peindre dans les 24 heures ou  
frotter avant de peindre)

### Approbations et recommandations des OEM :

Honda/Acura, Tesla

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL) or 12 (50 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

123SL = 7,1 onces (210 mL)

## PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ SANS AFFAISSEMENT (LENT)

**BARE  
METAL**

**CORSÉ/LOUD**



### Applications :

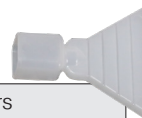
Réplique l'aspect d'usine sur les joints suivants : plateaux arrière de camion, revêtements de porte usinés, plancher, support de noyau et toute autre application dans laquelle un produit d'étanchéité de joint cosmétique sans affaissement est requis et où un temps de travail réduit est souhaité.

### Substrats :

Métal nu ou surfaces apprêtées

### Composition/Couleur :

Uréthane 2K/Blanc



Comprend deux distributeurs  
de rubans Fusor



**Temps de travail :** 45 minutes

**Temps d'application** de la  
peinture : 90 minutes/  
(Peindre dans les 24 heures ou  
frotter avant de peindre)

### Caractéristiques et avantages :

- Réplique l'apparence de l'usine
- Temps de travail plus long

### Approbations et recommandations des OEM :

Honda/Acura, Tesla

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21° C (70°F), sauf indication contraire.

123EZ = 7,1 onces (210 mL)

## PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ SANS AFFAISSEMENT (MOYEN)

**BARE  
METAL**

**CORSÉ/LOUD**



### Applications :

Réplique l'aspect d'usine sur les joints suivants : plateaux arrière de camion, revêtements de porte usinés, plancher, support de noyau et toute autre application dans laquelle un produit d'étanchéité de joint cosmétique sans affaissement est requis et où un temps de travail moyen est souhaité.

### Substrats :

Métal nu ou surfaces apprêtées

### Composition/Couleur :

Époxyde 2K/Bleu



Comprend deux distributeurs  
de rubans Fusor



**Temps de travail :** 10 minutes /  
5 minutes @ 90° F (32° C)

**Temps de ponçage :** 30 minutes

**Temps d'application** de la  
peinture : 30 minutes (Peindre  
dans les 24 heures ou frotter avant  
de peindre)

**Temps de durcissement :**  
24 heures

### Approbations et recommandations des OEM :

GM, Ford, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21° C (70°F), sauf indication contraire.

# PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ ET MOUSSE

019 = 7,1 onces (210 mL)

## PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ DE JOINTS BROSSABLE POUR MÉTAL NU (MOYEN)

**BARE METAL**

**CORSÉ/LOUD**



### Applications :

Joint de plate-forme de camion, joints du revêtement de porte emboutie, joints du plancher, joints du support du noyau et autres applications où le métal nu, le produit d'étanchéité cosmétique à broser est nécessaire.

### Substrats :

Métal nu

### Composition/Couleur :

Acrylique 2K/Vert



Comprend deux distributeurs de rubans Fusor

### Caractéristiques et avantages :

- La formule acrylique assure une protection contre la corrosion
- Correspond parfaitement à l'aspect brossé de l'OEM

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 18 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

**Temps de travail :** 6 minutes

**Temps de ponçage :** 10 minutes

**Temps d'application de la peinture :** 10 minutes (Peindre dans les 24 heures ou frotter avant de peindre)

**Temps de durcissement :** 2 heures



Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

129 = 7,1 onces (210 mL)

## PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ À FLUX CONTRÔLÉ (RAPIDE)

**BARE METAL**

**FLUX CONTRÔLÉ**



### Applications :

Excellent pour les canaux de toit, les joints de porte, les larmiers et les joints de plancher de camion et de coffre.

### Substrats :

Métal nu

### Composition/Couleur :

Époxyde 2K/Beige



Comprend deux distributeurs de rubans Fusor

### Caractéristiques et avantages :

- La formule époxyde fournit des perles continues et lisses
- Aucun outillage requis pour l'aspect d'usine
- Ponçable
- Peut être utilisé avec ou sans apprêt

### Approbations et recommandations des OEM :

Ford, Chrysler/Fiat, GM, Honda/Acura

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

**Temps de travail :** 5 minutes

**Temps de ponçage :** 30 minutes

**Temps d'application de la peinture :** 30 minutes (Peindre dans les 24 heures ou frotter avant de peindre)

**Temps de durcissement :** 1 heure



Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

122EZ = 7,1 onces (210 mL)

## PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ DE JOINTS NIVELLEMENT AUTOMATIQUE (MOYEN)

## NIVELLEMENT AUTOMATIQUE



### Applications :

Gouttières, coffres, support de noyau aux tabliers, joints de toit et l'aile au pont arrière.

### Substrats :

Appliquer sur les apprêts 2K

### Composition/Couleur :

Époxyde 2K/Bleu

### Caractéristiques et avantages :

- Correspond parfaitement aux joints d'écoulement d'usine
- Aucun outil requis
- Flexible en permanence
- Ponçable
- La couleur change pour indiquer le durcissement

### Approbations et recommandations des OEM :

Ford, Honda/Acura, Tesla

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

**Temps de travail :** 8 minutes

**Temps de ponçage :**

30 minutes

**Temps d'application de la**

**peinture :** 30 minutes (Peindre dans les 24 heures ou frotter avant de peindre)

**Temps de durcissement :**

24 heures



Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

231 = 7,1 onces (210 mL)

## MATÉRIEL D'AMORTISSEMENT DU SON (LENT)

**BARE  
METAL**

## AMORTISSEMENT



### Applications :

Amortissement du bruit, étanchéité : des arcs et du revêtement de toit, du revêtement de porte et la poutre d'intrusion, du quart de panneau et de la structure intérieure, des capots et les couvercles de pont à la structure intérieure. Idéal pour les applications aériennes et verticales où un matériau non affaîssé est requis.

### Substrats :

Métal nu ou surfaces apprêtées

### Composition/Couleur :

Uréthane 2K/Noir

### Caractéristiques et avantages :

- Correspond aux performances des OEM
- Garniture d'étanchéité flexible, sans rétrécissement ni transparence; sans expansion
- Temps de travail prolongé pour les grandes applications
- La formule anti-affaîssement reste en place sur les surfaces verticales et aériennes.
- Excellente adhérence au métal, au revêtement électrolytique et aux matériaux NVH existants.

### Approbations et recommandations des OEM :

Honda/Acura, Tesla

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

**Temps de travail :** 60 minutes

**Temps de durcissement :**

24 heures



Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.



# PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ ET MOUSSE

800DTM (neutre) = 10 onces (296 mL)

801DTM (blanc) = 10 onces (296 mL)

803DTM (noir) = 10 onces (296 mL)

**DIRECT AU  
MÉTAL PRODUIT  
D'ÉTANCHÉITÉ**

**BARE  
METAL**

**CORSÉ/  
LOUD**



### Applications :

Reproduit les joints d'usine là où un produit d'étanchéité sans affaissement à outils / brossable est nécessaire.

### Substrats :

Métal nu, acier laminé à froid, revêtement électrolytique, aluminium

### Composition/Couleur :

Polymère à terminaison silane 1K  
Neutre (800DTM)  
Blanc (801DTM)  
Noir (803DTM)

**ASTUCE  
TECH** Pour une protection ultime contre la corrosion, il est recommandé d'apprêter le substrat.

### Caractéristiques et avantages :

- Composant unique direct au métal; aucun apprêt-substrat requis
- Non-affaissement
- Maintien des marques de brosse sans retour de matrice
- Soudure sans retour de flamme

### Approbations et recommandations des OEM :

Camions Ford, GM, Honda/Acura, Nissan, Volvo Truck, Infiniti

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 15 mois à compter de la date de fabrication
- 12 (296 mL)

### Temps de revêtement :

25 minutes, 50 % HR

### Temps d'application de la

peinture : Immédiatement ou jusqu'à 30 jours sans frottement (Test avec le système de peinture)



Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

\*Varie en fonction de la température/humidité.

802HD PLUS = 10,1 onces (298 mL)

804HD PLUS = 10,1 onces (298 mL)

805HD PLUS = 10,1 onces (298 mL)

806HD PLUS = 10,1 onces (298 mL)

**PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ  
PULVÉRISABLE HAUTE  
DÉFINITION**

**BARE  
METAL**

**PULVÉRISABLE**



### Applications :

Crée des joints texturés flexibles sur les bacs de plancher, les bacs de coffre et les caissons.

### Substrats :

Métal nu, Apprêt Métaux, SMC, Fibre de verre, Apprêts d'époxy et uréthane

### Composition/Couleur :

Polymère à terminaison silane 1K  
Blanc (802HD PLUS)  
Gris (804HD PLUS)  
Noir (805HD PLUS)  
Beige (806HD PLUS)

**ASTUCE  
TECH** Pour une protection ultime contre la corrosion, il est recommandé d'apprêter le substrat.

### Caractéristiques et avantages :

- Extrêmement flexible - ne se fissure pas et ne se décolle pas.
- S'adapte parfaitement à tous les joints et textures OEM grâce à l'applicateur de produit d'étanchéité pour joints pulvérisable Fusor 312

### Approbations et recommandations des OEM :

Chrysler/Fiat, Ford, GM, Honda/Acura, Porsche

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 15 mois à compter de la date de fabrication
- 12 (298 mL)

### Temps de revêtement :

25 minutes, 50 % HR

### Temps d'application de la

peinture : Immédiatement ou jusqu'à 30 jours sans frottement (Test avec le système de peinture)



Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

\*Varie en fonction de la température/humidité.

121 = 7,1 onces (210 mL)  
124 = 1,7 once (50 mL)

## MOUSSE FLEXIBLE (ULTRA-RAPIDE)

### FLEXIBLE



**Applications :**  
Sound dampening, sealing and filling of voids in vehicle where air and wind noise would enter vehicle cabin, along with gas tank filler area.

**Substrats :**  
Appliquer sur les apprêts 2K



**Temps de travail :** 10 secondes  
**Expansion complète :** 3 minutes  
**Temps d'application de la peinture :** 10 minutes  
**Temps de durcissement :** 1 heure

**ASTUCE TECH** Retirer l'embout mélangeur immédiatement après la distribution et remplacer l'écrou fileté et branchez.

**Composition/Couleur :**  
Uréthane 2K/Noir

**Caractéristiques et avantages :**

- Correspond aux mousses d'insonorisation des OEM.
- Conserve sa mémoire sans rétrécissement
- S'étend jusqu'à 10 fois sa taille
- N'absorbe pas l'humidité et ne provoque pas de corrosion

**Approbations et recommandations des OEM :**  
Camions Chrysler/Fiat, Ford, GM, Honda/Acura, Tesla, Volvo Truck

**Durée de conservation/quantité par caisse :**

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL) ou 12 (50 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.

130 = 7,1 onces (210 mL)

## MOUSSE RIGIDE (ULTRA-RAPIDE)

### RIGIDE



**Applications :**  
Réduction du bruit, des vibrations, renforcement, scellement et remplissage de : rails d'ailes, piliers, bas de caisse, quarts de panneaux et planchers.

**Substrats :**  
Appliquer sur les apprêts 2K



**Temps de travail :** 10 secondes  
**Expansion complète :** 4 minutes  
**Temps d'application de la peinture :** 10 minutes

**ASTUCE TECH** Retirer l'embout mélangeur immédiatement après la distribution et remplacer l'écrou fileté et branchez.

**Composition/Couleur :**  
Uréthane 2K/Beige

**Caractéristiques et avantages :**

- Correspond aux mousses d'insonorisation OEM que l'on trouve généralement dans les piliers, les rails avant, les bas de caisse et les supports arrière.
- S'étend jusqu'à 10 fois sa taille
- Offre des propriétés NVH pour une conduite plus silencieuse
- Une forte résistance à la compression pour une absorption maximale de l'énergie
- Application super rapide, permettant une expansion complète de la mousse en 4 minutes.

**Approbations et recommandations des OEM :**  
Chrysler/Fiat, Ford, Honda/Acura, Tesla

**Durée de conservation/quantité par caisse :**

- 24 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (210 mL)

Les données techniques sont indiquées à 21°C (70°F), sauf indication contraire.



## PRODUITS/ACCESSOIRES SPÉCIAUX

602EZ = 9 onces (255 mL)



### Applications :

Augmente l'adhérence pour la réparation des pare-chocs en plastique et la peinture des pièces en plastique. Améliore également l'adhérence du ruban adhésif biface.

### Substrats :

Tous les enjoliveurs de pare-chocs en plastique, emblèmes, moulures, métaux apprêtés et métaux peints.

**ASTUCE TECH** Couche très légère, nettoyer la buse après chaque utilisation.

## MODIFICATEUR DE SURFACE

### Caractéristiques et avantages :

- Temps d'ouverture de 10 minutes à 24 heures
- Conforme aux normes californiennes
- Pas besoin d'identification de plastique lorsqu'il est utilisé avec les adhésifs Fusor 132/133, 142/143, 152 ou 141/140

### FEO Approuvé et recommandé

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 18 mois à compter de la date de fabrication
- 6 (9 oz)

700 = 4" x 12' (101,6 mm X 3,7 m)



### Applications :

À utiliser pour les patches, les plaquettes de pare-chocs et autres renforts sur les pare-chocs en plastique.

### Substrats :

Pare-chocs en plastique, plaquettes de pare-chocs

### Caractéristiques et avantages :

- À utiliser avec les adhésifs Fusor 132/133, 142/143, 152, 141/140
- À utiliser avec Fusor 602EZ
- À utiliser avec le rouleau Fusor 704
- Réaliser la finition avec l'adhésif Fusor 114LG

### Quantité de caisse : 12

## TREILLIS D'ARMATURE

702 = 4" x 12' (101,6 mm X 3,7 m)



### Applications :

À utiliser pour le support structurel, les rustines pyramidales et autres renforts sur les panneaux SMC et en fibre de verre.

### Substrats :

SMC, fibre de verre

### Caractéristiques et avantages :

- Permet d'éliminer les yeux de poisson dans les réparations SMC.
- À utiliser avec les adhésifs Fusor 100EZ/101EZ
- À utiliser avec le rouleau Fusor 704

### Quantité de caisse : 12



## TISSU EN FIBRE DE VERRE

703 = flacon de 32 onces (946,3 mL)

## PRÉPARATION DE L'ADHÉSION/NETTOYAGE



### Applications :

Élimine les silicones et les contaminants.  
À utiliser avant l'application d'adhésifs, de mastics et de revêtements. Enlève la poussière des freins des roues.

### Durée de conservation/quantité par caisse :

- 36 mois à compter de la date de fabrication
- 12 (32 oz)

704 = rouleau de 3" (76,2 mm)

## ROULEAU DE SATURATION



### Applications :

À utiliser avec Fusor 700 et 702 pour une saturation maximale de l'adhésif.

### Caractéristiques et avantages :

- Idéal pour la construction de patches pyramidaux SMC
- Permet de compacter la surface pour des réparations difficiles
- 3 po (76,2 mm) en aluminium anodisé

**Quantité de caisse :** 6

300

## APPLICATEUR DISTRIBUTEUR MANUEL

1,7 once (50 mL)



### Applications :

À utiliser des cartouches de 1,7 once (50 ml).

### Caractéristiques et avantages :

- Distribue à la fois les cartouches 1:1 et 2:1 sans nécessité de conversion
- Robuste, de haute qualité, compact

**Quantité de caisse :** 1

## PRODUITS/ACCESSOIRES SPÉCIAUX

502

### APPLICATEUR MANUEL HAUTE PERFORMANCE (210 mL)


**Applications :**

À utiliser avec les cartouches de 7,1 onces (210 mL).

**Caractéristiques et avantages :**

- Distribue des cartouches de 1:1 et 2:1
- Le rapport de poussée de 26:1 permet de distribuer facilement les adhésifs à haute viscosité.
- La conception simple permet une insertion et une éjection faciles des cartouches.
- Le support composite assure une excellente stabilité de la cartouche

**Quantité de caisse :** 1

504

### APPLICATEUR PNEUMATIQUE HAUTE PERFORMANCE (210 mL)


**Applications :**

À utiliser avec les cartouches de 7,1 onces (210 mL) .

**Caractéristiques et avantages :**

- Distribue des cartouches de 1:1 et 2:1
- Opération avant et arrière d'un doigt
- Le support composite assure une excellente stabilité de la cartouche
- Pour une application rapide et facile sur des longues distances

**Quantité de caisse :** 1

312

### APPLICATEUR DE PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ DE JOINT À VAPORISER (281 mL)


**Applications :**

À utiliser avec les produits d'étanchéité Fusor HD PLUS.

**Caractéristiques et avantages :**

- Utilisé avec les produits d'étanchéité Fusor HD PLUS, il est compatible avec tous les produit d'étanchéité pour joints OEM, les revêtements texturés et les applications d'insonorisation.
- Les commandes de réglage du matériau et du débit d'air permettent de réaliser des jointures en usine.

**Quantité de caisse :** 1

**ASTUCE  
TECH**

Utilisez un petit régulateur d'air à diaphragme pour un meilleur contrôle.

Une fois la pulvérisation terminée, assurez-vous de fermer tous valves sur l'applicateur avant de le ranger.

313

## APPLICATEUR MANUEL DE PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ DE JOINT (296 mL)



### Applications :

À utiliser avec les produits d'étanchéité Fusor DTM.

### Caractéristiques et avantages :

- Le rapport de poussée de 26:1 permet de distribuer facilement les adhésifs à haute viscosité.

Quantité de caisse : 1

400R

## POWER 1,7 oz (50 mL) CARTRIDGE THREADED TEMPS MIXINGES



### Applications :

À utiliser avec toutes les cartouches 1:1 et 2:1, 1,7 once (50 ml).

### Caractéristiques et avantages :

- Taille : 0,21" x 6,0" x 19 éléments (5,3 mm x 152,4 mm x 19 éléments)
- Thread mount
- 12 par paquet

401T

## EMBOUTS DE MÉLANGE DE CARTOUCHES POWER DE 7,1 onces (210 mL) AVEC FILETAGES INTÉGRÉS



### Applications :

À utiliser avec la plupart des cartouches 1:1 et 2:1, 7,1 oz (210 ml). Utilisez l'embout de mélange Fusor 423 pour les Fusor T21 et 2098.

### Caractéristiques et avantages :

- Taille : 0.34" x 5.8" x 24 éléments (8,6 mm x 147,3 mm x 24 éléments)
- Filets intégrés pour une installation facile
- 12 par paquet

## PRODUITS/ACCESSOIRES SPÉCIAUX

412

### BUSE POUR LES PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ DE LA SÉRIE 800DTM



**Applications :**

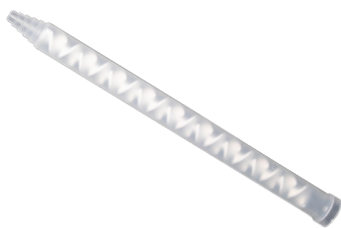
À utiliser avec les produits d'étanchéité Fusor DTM de 800DTM, 801DTM and 803DTM.

**Caractéristiques et avantages :**

- Taille : 0,875" x 4,125" (22,22 mm x 104,77 mm)
- Threaded nozzles
- 12 par paquet

423

### EMBOUS DE MÉLANGE POWER



**Applications :**

À utiliser avec Fusor T21 et 2098.

**Caractéristiques et avantages :**

- Taille : 0,5" x 9" x 18 éléments (12,7 mm x 228,6 mm x 18 éléments)
- Une taille plus grande pour faciliter la distribution de matériaux plus épais
- 12 par paquet



907

ARMOIRE

**Applications :**

Permet de faciliter l'accès, le stockage et l'entreposage des adhésifs et accessoires Fusor.

**Caractéristiques et avantages :**

- Permet de conserver les produits Fusor à l'abri de la poussière
- Facilite l'évaluation de l'inventaire
- Taille : 20"l x 35"h x 12"p (0,51 m x 0,89 m x 0,3 m)
- Compléter avec une étagère et un récipient pour embouts mélangeurs
- Noir



Performance **légendaires.**

Innovations **légendaires.**



Parker Lord  
**Engineered Materials Group**  
111 LORD Drive  
Cary, NC 27511-7923  
USA  
phone +1 877 275-5673  
[www.parker.com/APS](http://www.parker.com/APS)

**Pour plus d'informations sur les produits Fusor  
approuvés et recommandés par les FEO,  
visitez le site [Fusor.com/OEMRepair](http://Fusor.com/OEMRepair).**

PC3000FC OD 06/25 Rev.2

Les renseignements et les spécifications peuvent changer sans avis préalable et sans responsabilité que ce soit.  
Les marques de commerce utilisées dans ce document sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

© 2025 Parker Hannifin Corporation

