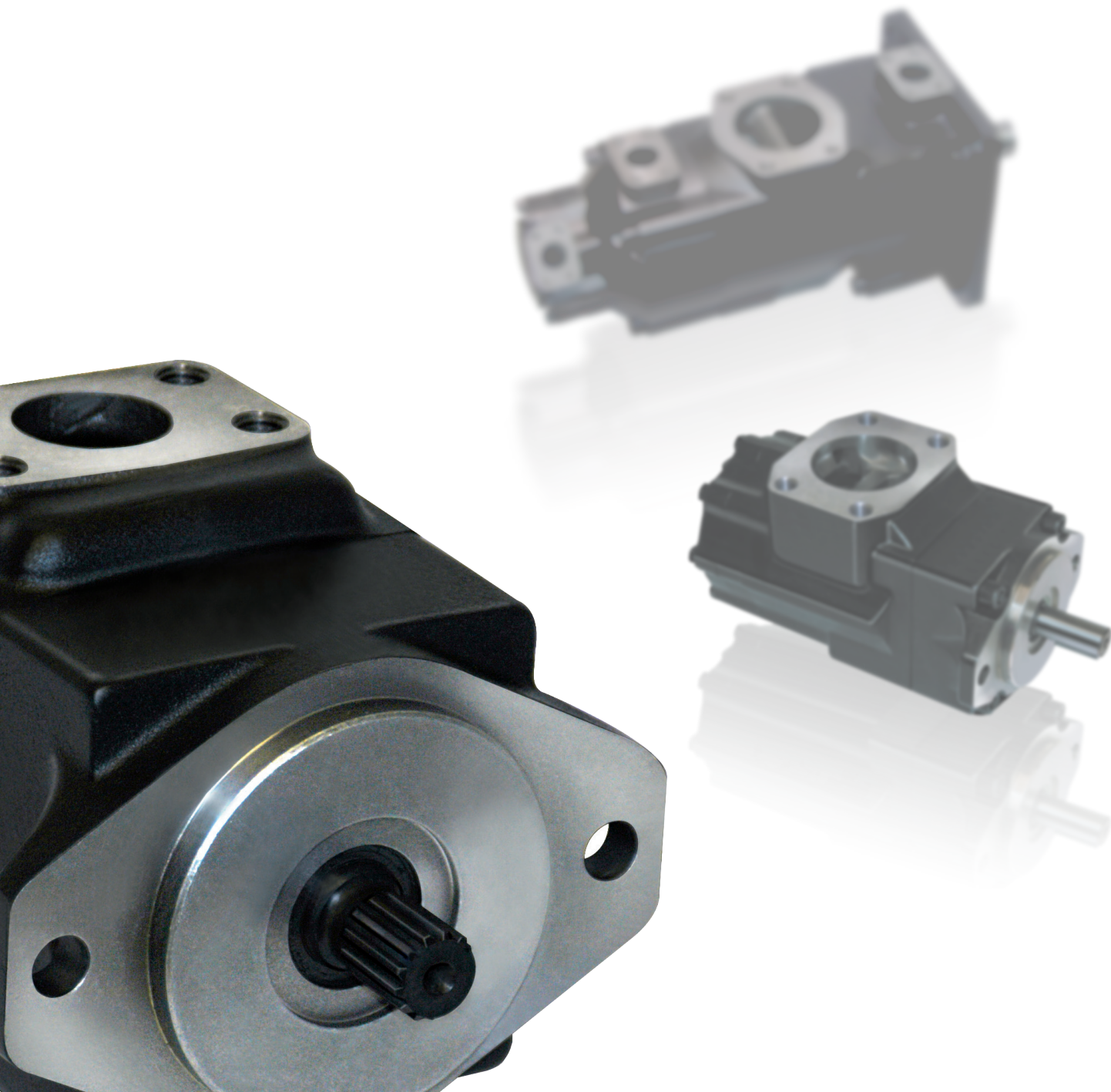




Pompa Idraulica Industriali T7/T67/T6

Tecnologia a Palette Denison, cilindrata fissa



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

GENERALITÀ

Caratteristiche generali	4
Velocità min e max - Pressioni	
Pompe singole	5 - 6
Velocità min e max - Pressioni	
Pompe doppie e triple	7
Pressione in ingresso minima consentita	8 - 9
Calcolo principale	10
Pressione intermittente	10
Descrizione	11
Istruzioni per l'avviamento e raccomandazioni	
Generalità	12 - 13
Dati di albero e innesto	13
Punto specifico	13
Fluidi	13 - 14
Formule	14
Caratteristiche generali	15 - 16
Note	17

SINGOLE

T7AS

Codice di ordinazione e dati tecnici	18
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	19

T7ASW

Codice di ordinazione e dati tecnici	20
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	21

T7B - T7BS

Codice di ordinazione e dati tecnici	22
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	23

T6C

Codice di ordinazione e dati tecnici	24
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	25

T7D - T7DS

Codice di ordinazione e dati tecnici	26
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	27

T7E - T7ES

Codice di ordinazione e dati tecnici	28
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	29

DOPPIE

T7BB - T7BBS

Codice di ordinazione e dati tecnici	30
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	31

T6CC

Codice di ordinazione e dati tecnici	32
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	33

T67CB

Codice di ordinazione e dati tecnici	34
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	35

T7DB - T7DBS

Codice di ordinazione e dati tecnici	36
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	37

T67DC

Codice di ordinazione e dati tecnici	38
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	39

T7DD - T7DDS

Codice di ordinazione e dati tecnici	40
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	41

T7EB - T7EBS

Codice di ordinazione e dati tecnici	42
Dimensioni e caratteristiche di esercizio	43

TRIPLE	T67EC	Codice di ordinazione e dati tecnici	44
		Dimensioni e caratteristiche di esercizio	45
	T7ED - T7EDS	Codice di ordinazione e dati tecnici	46
		Dimensioni e caratteristiche di esercizio	47
	T7EE - T7EES	Codice di ordinazione e dati tecnici	48
		Dimensioni e caratteristiche di esercizio	49
	T7DBB - T7DBBS	Codice di ordinazione e caratteristiche di esercizio	50
		Dati tecnici	51
		Dimensioni	52
	T7DCB - T7DCBS	Dimensioni	52
		Codice di ordinazione e caratteristiche di esercizio	53
		Dati tecnici	54
	T7DCC - T7DCCS	Dati tecnici	55
		Codice di ordinazione e caratteristiche di esercizio	56
		Dimensioni	52
	T7ddb - T7ddbS	Codice di ordinazione e caratteristiche di esercizio	57
		Dati tecnici	58
		Dimensioni	59
	T67DDCS	Dimensioni	60
		Codice di ordinazione e caratteristiche di esercizio	61
		Dati tecnici	62
	T7EDB - T7EDBS	Dati tecnici	63
		Codice di ordinazione e caratteristiche di esercizio	64
		Dimensioni	65
	T67EDC - T67EDCS	Dimensioni	66
		Codice di ordinazione e caratteristiche di esercizio	67
		Dati tecnici	68
	T7EEC - T7EECS	Dati tecnici	69
		Codice di ordinazione e caratteristiche di esercizio	70
		Dimensioni	71
		Combinazione porte per le pompe doppie e triple.....	72
		Combinazione porte per le pompe triple	73

CARATTERISTICHE

Queste pompe a palette sono progettate specificatamente per circuiti alti/bassi. La combinazione di cartucce differenti nelle pompe doppie e triple consente una bassa portata ad alta pressione (max 300 bar) e una portata elevata a bassa pressione e permette quindi di razionalizzare il design del proprio circuito. Inoltre, queste pompe presentano tempi di cambio pressione velocissimi con una ripetibilità di portata estremamente precisa.

MAGGIORE PORTATA

Misura A: 5,8 - 40,0 ml/giro
 Misura B: 5,8 - 50,0 ml/giro
 Misura C: 10,8 - 100,0 ml/giro
 Misura D: 44,0 - 158,0 ml/giro
 Misura E: 132,3 - 268,7 ml/giro

MAGGIORE PRESSIONE

A: max 300 bar
 B: max 320 bar (300 bar pompa multipla).
 C: max 275 bar
 D: max 280 bar (250 bar pompa multipla).
 E: max 240 bar

VASTA GAMMA DI VELOCITÀ

Pompe industriali: Min: 600 giri/min. – Max: 3600 giri/min.

MAGGIORE EFFICIENZA

Maggiore produttività, minore formazione di calore e minori costi di esercizio.

BASSA RUMOROSITÀ

Maggiori sicurezza dell'operatore e versatilità della macchina.

FLESSIBILITÀ DI MONTAGGIO

Pompe singole: 4 posizioni differenti.
 Pompe doppie: 32 posizioni differenti.
 Pompe triple: 128 posizioni differenti.

DESIGN CARTUCCIA

Montaggio intuitivo per la massima facilità di conversione e assistenza.
 Cartucce A, B e D: tecnologia bidirezionale.
 Cartucce C ed E: tecnologia unidirezionale.

VASTA GAMMA DI VISCOSITÀ CONSENTITE

Viscosità da 860 a 10 cSt consentono avviamenti a freddo e funzionamenti a caldo. Il design bilanciato compensa l'usura e le variazioni di temperatura. Ad alta viscosità o bassa temperatura, il gap tra rotore e piastre laterali viene lubrificato in modo ottimale e aumenta l'efficienza meccanica.

FLUIDI IGNIFUGHI E BIODEGRADABILI

Queste pompe sono in grado di pompare esteri di fosfati, esteri organici, idrocarburi clorurati, acqua e glicole, olio di colza a pressioni elevate con la massima durata.

ISTRUZIONI PER LE APPLICAZIONI GENERICHE

1. Verificare velocità, pressione, temperatura, qualità e viscosità del fluido, rotazione della pompa.
2. Verificare le condizioni in ingresso della pompa sulla base dei requisiti dell'applicazione.
3. Verificare il tipo d'albero sulla base della coppia di esercizio.
4. Verificare che l'innesto sia in grado di minimizzare il carico sull'albero della pompa (peso, disallineamento).
5. Filtrazione: deve essere adeguato per il livello minimo di contaminazione.
6. Verificare l'ambiente della pompa per evitare propagazione del rumore, contaminazione e urti.

Modello pompa	Serie	Cilindrata teorica Vp	Velocità minima	Velocità massima ³⁾		Pressione massima					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
		ml/giro	Giri/min.	Giri/min.	Giri/min.	Int.	Cont.	Int.	Cont.	Int.	Cont.
T7 <u>A</u> S ²⁾	B06	5,8	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140
	B10	9,8									
	B11	11,0									
	B13	12,8									
	B17	17,2									
	B20	19,8									
	B22	22,5									
	B25	24,9		3000		275	240				
T7 <u>A</u> SW ²⁾	B26	26,0	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140
	B28	28,0									
	B30	30,0									
	B32	31,8									
	B34	34,0									
	B36	36,0									
	B40	40,0									
	T7 <u>B</u> T7 <u>B</u> S	B02		5,8		600	3600				
B03		9,8									
B04		12,8									
B05		15,9									
B06		19,8									
B07		22,5									
B08		24,9									
B09		28,0									
B10		31,8									
B11		35,0									
B12		41,0									
B14		45,0									
B15		50,0	3000	300	275						
			280	240							
T6 <u>C</u>	003	10,8	600	2800	1800	275	240	210	175	175	140
	005	17,2									
	006	21,3									
	008	26,4									
	010	34,1									
	012	37,1									
	014	46,0									
	017	58,3									
	020	63,8									
	022	70,3									
	025	79,3									
	028	88,8									
	031	100,0		2500		210	160		160		

HF-0, HF-2 = A base di petrolio, antiusura - HF-1 = A base di petrolio, non antiusura - HF-3 = Emulsioni di acqua in olio
 HF-4 = Soluzioni di acqua e glicole - HF-5 = Fluidi sintetici

¹⁾ Contattare Parker per applicazioni oltre 300 bar.

²⁾ Nota: ora le denominazioni di queste cartucce sono in ml/giro (ad esempio: B22 = 22,5 ml/giro).

³⁾ Accertarsi che la velocità in ingresso sia inferiore a 1,9 m/sec. (vedere pag. 12, avviamento e controlli).

Per maggiori informazioni, oppure se le caratteristiche di prestazioni indicate non soddisfano i requisiti della propria applicazione, contattare il proprio rappresentante locale Parker.

Modello pompa	Serie	Cilindrata teorica Vp	Velocità minima	Velocità massima ³⁾		Pressione massima					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
		ml/giro	Giri/min.	Giri/min.	Giri/min.	Int.	Cont.	Int.	Cont.	Int.	Cont.
						bar	bar	bar	bar	bar	bar
T7D T7DS	B14	44,0	600	3000	1800	300	250	240	210	175	140
	B17	55,0									
	B20	66,0									
	B22	70,3									
	B24	81,1									
	B28	90,0									
	B31	99,2		280							
	B35	113,4									
	B38	120,6									
	B42	137,5									
	045 ¹⁾	145,7		240		210	210	175			
	050 ¹⁾	158,0		210		160		160			
T7E ²⁾ T7ES	042	132,3	600	2200	1800	240	210	210	175	175	140
	045	142,4									
	050	158,5									
	052	164,8									
	054	171,0									
	057	183,3									
	062	196,7									
	066	213,3									
	072	227,1									
	085	268,7		2000		90	75	75	75	75	75

HF-0, HF-2 = A base di petrolio, antiusura

HF-1 = A base di petrolio, non antiusura

HF-3 = Emulsioni di acqua in olio

HF-4 = Soluzioni di acqua e glicole

HF-5 = Fluidi sintetici

¹⁾ Tecnologia a 10 palette.²⁾ Per T7E, al di sotto di 10 bar, contattare Parker.³⁾ Accertarsi che la velocità in ingresso sia inferiore a 1,9 m/sec. (vedere pag. 12, avviamento e controlli).

Per maggiori informazioni, oppure se le caratteristiche di prestazioni indicate non soddisfano i requisiti della propria applicazione, contattare il proprio rappresentante locale Parker.

Modello pompa	Serie	Cilindrata teorica Vp	Velocità minima	Velocità massima ³⁾		Pressione massima							
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3			
						Int.	Cont.	Int.	Cont.	Int.	Cont.		
		ml/giro	Giri/min.	Giri/min.	Giri/min.	bar	bar	bar	bar	bar	bar		
T7BB/S T67CB T7DB/S T7EB/S T7DBB/S T7DCB/S T7DDB/S T7EDB/S	B02	5,8	600	2200 ²⁾	1800	T7BB T7BBS 320 ¹⁾	T7BB T7BBS 290	240	210	175	140		
	B03	9,8											
	B04	12,8											
	B05	15,9											
	B06	19,8											
	B07	22,5											
	B08	24,9											
	B09	28,0				Altre pompe 300	Altre pompe 275						
	B10	31,8											
	B11	35,0											
	B12	41,0											
	B14	45,0											
	B15	50,0				280	240						
T6CC T67CB T67DC T67EC T7DCB/S T7DCC/S T67DDCS T67EDC/S T7EEC/S	003	10,8	600	2200 ²⁾	1800	275	240	210	175	175	140		
	005	17,2											
	006	21,3											
	008	26,4											
	010	34,1											
	012	37,1											
	014	46,0											
	017	58,3											
	020	63,8											
	022	70,3											
	025	79,3											
	028	88,8				210	160		160				
	031	100,0											
T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS T7DBB/S T7DCB/S T7DCC/S T7DDB/S T67DDCS T7EDB/S T67EDC/S	B14	44,0	600	2200 ²⁾	1800	300	250	240	210	175	140		
	B17	55,0											
	B20	66,0											
	B22	70,3											
	B24	81,1											
	B28	90,0											
	B31	99,2											
	B35	113,4				280	230						
	B38	120,6											
	B42	137,5				260	210					210	175
	045 ¹⁾	145,7				240	210						
	050 ¹⁾	158,0				210	160						
	T7EB/S T67EC T7EDS T7EE/S T7EEC/S T67EDB/S T67EDC/S	042				132,3	600					2200 ²⁾	1800
045		142,4											
050		158,5											
052		164,8											
054		171,0											
057		183,3											
062		196,7											
066		213,3											
072		227,1											
085		268,7	2000	90	75	75		75	75	75			

HF-0, HF-2 = A base di petrolio, antiusura - HF-1 = A base di petrolio, non antiusura - HF-3 = Emulsioni di acqua in olio
 HF-4 = Soluzioni di acqua e glicole HF-5 = Fluidi sintetici

¹⁾ Contattare Parker per applicazioni oltre 300 bar.

²⁾ Contattare Parker per velocità superiori.

³⁾ Accertarsi che la velocità in ingresso sia inferiore a 1,9 m/sec. (vedere pag. 12, avviamento e controlli).

Per maggiori informazioni, oppure se le caratteristiche di prestazioni indicate non soddisfano i requisiti della propria applicazione, contattare il proprio rappresentante locale Parker.

Pressione in ingresso minima consentita (assoluta, bar)

Cartuccia		Velocità (giri/min.)										Serie							
Misura	Serie	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600								
<u>A</u> S	B06	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B06							
	B10											B10							
	B11											B11							
	B13											B13							
	B17																	0,88	B17
	B20																	0,94	B20
	B22																	1,00	B22
	B25																0,85		B25
<u>A</u> SW	B26	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B26							
	B28											B28							
	B30											B30							
	B32											B32							
	B34																	0,88	B34
	B36																	0,94	B36
	B40																	1,00	B40
<u>B</u>	B02	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B02							
	B03											B03							
	B04											B04							
	B05											B05							
	B06															0,82	0,98	B06	
	B07																	B07	
	B08														0,85	1,05	B08		
	B09																B09		
	B10																B10		
	B11														0,90	1,15	B11		
	B12																B12		
	B14																B14		
	B15												0,84	0,99	1,13		B15		
<u>C</u>	003	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00			003							
	005						0,85	0,92				005							
	006											006							
	008						0,90	0,95				1,03	008						
	010					010													
	012					012													
	014				0,85	0,90	0,95	1,03	014										
	017								017										
	020				0,85	0,90	0,98	1,05	020										
	022				0,90	0,95	0,95	1,05				022							
	028					0,98	0,98	1,08				028							
	031				0,85	0,90	1,11	1,11				031							

Pressione in ingresso misurata sulla flangia di ingresso con fluidi a base di petrolio con viscosità compresa tra 10 e 65 cSt. La differenza tra la pressione in ingresso alla flangia della pompa e la pressione atmosferica non deve superare 0,2 bar per evitare l'aerazione.

Moltiplicare la pressione assoluta per 1,25 per i fluidi HF-3, HF-4.

per 1,35 per i fluidi HF-5.

per 1,10 per estere o fluidi a base di olio di colza.

Per le pompe doppie e triple, preferire la cartuccia che richiede la pressione assoluta maggiore.

Cartuccia		Velocità (giri/min.)										Serie
Misura	Serie	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600	
D	B14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80		B14
	B17								0,82	0,86		B17
	B20								0,83	0,88		B20
	B22								0,86	0,95		B22
	B24								0,88	1,00		B24
	B28								0,90	1,05		B28
	B31								0,84	0,97		B31
	B35								0,86	1,01		B35
	B38								0,90			B38
	B42											B42
	045			0,85	0,98	1,05						B45
	050				1,02	1,09						B50
E	042	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00						042
	045											045
	050											050
	052											052
	054											054
	057											057
	062											062
	066	0,85	0,85	0,95	1,00	1,09						066
	072			0,85		1,05						072
	085			1,00								085

Pressione in ingresso misurata sulla flangia di ingresso con fluidi a base di petrolio con viscosità compresa tra 10 e 65 cSt. La differenza tra la pressione in ingresso alla flangia della pompa e la pressione atmosferica non deve superare 0,2 bar per evitare l'aerazione.

Moltiplicare la pressione assoluta per 1,25 per i fluidi HF-3, HF-4.

per 1,35 per i fluidi HF-5.

per 1,10 per estere o fluidi a base di olio di colza.

Per le pompe doppie e triple, preferire la cartuccia che richiede la pressione assoluta maggiore.

CALCOLO PRINCIPALE

Per calcolare

Cil. volumetrica..... V_p [ml/giro]

Portata disponibile..... Q [l/min.]

Potenza assorbita..... P [kW]

Prestazioni richieste

Portata richiesta Q [l/min.] 42

Velocità n [giri/min.] 1500

Pressione..... p [bar] 250

Procedura:

1. Calcolare prima $V_p = \frac{1000 Q}{n}$

2. Scegliere il V_p della pompa immediatamente superiore (vedere tabella)

3. Portata teorica della pompa

$$Q_{theo} = \frac{V_p \times n}{1000}$$

4. Ricavare la perdita di pressione $Q_s = f(p)$ sulla curva a 10 o 24 cSt

5. Portata disponibile $Q = Q_{theo} - Q_s$

6. Potenza assorbita teorica

$$P_{theo} = \frac{Q_{theo} \times p}{600}$$

7. Ricavare la perdita di potenza idrodinamica P_s sulla curva

8. Calcolare la potenza assorbita richiesta $P = P_{theo} + P_s$

9. Risultati

Esempio:

$$V_p = \frac{1000 \times 42}{1500} = 28 \text{ ml/giro}$$

T7B B10, $V_p = 31,8 \text{ cm}^3/\text{giro}$

$$Q_{theo} = \frac{31,8 \times 1500}{1000} = 47,7 \text{ l/min.}$$

T7B (pag. 22): $Q_s = 3 \text{ l/min. a } 250 \text{ bar, } 24 \text{ cSt}$

$$Q = 47,7 - 3 = 44,7 \text{ l/min.}$$

$$P_{theo} = \frac{47,7 \times 250}{600} = 19,9 \text{ kW}$$

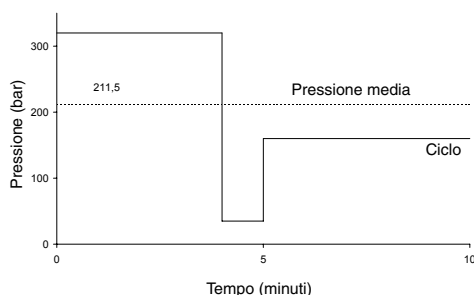
T7B (pag. 22): P_s a 1500 giri/min, 250 bar = 1 kW

$$P = 19,9 + 1 = 20,9 \text{ kW}$$

$$\left. \begin{array}{l} V_p = 31,8 \text{ ml/giro} \\ Q = 44,7 \text{ l/min.} \\ P = 20,9 \text{ kW} \end{array} \right\} \text{ T7B B10}$$

Questi calcoli devono essere ripetuti per ogni applicazione.

PRESSIONE INTERMITTENTE



Le unità T7 e T67 possono funzionare in modo intermittente a pressioni superiori alla pressione continua raccomandata se la pressione media ponderata nel tempo è inferiore o uguale alla pressione nominale continua. Questo calcolo della pressione intermittente è valido solamente se gli altri parametri come velocità, fluido, viscosità e livello di contaminazione sono rispettati.

Per tempi operativi complessivi superiori a 15 minuti, contattare il proprio rappresentante Parker.

Esempio: T7B - B10

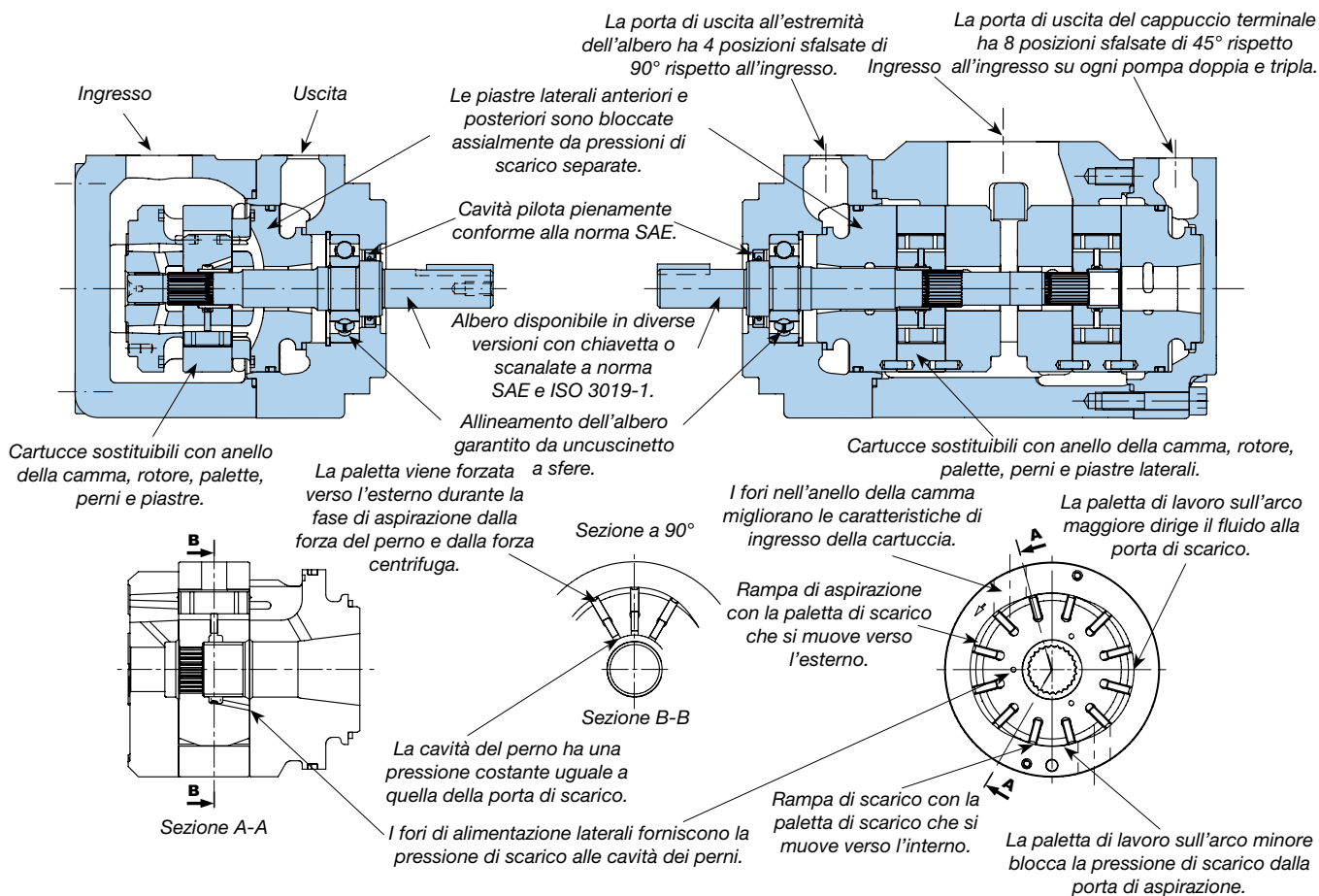
Ciclo di lavoro utile 4 min. a 320 bar

..... 1 min. a 35 bar

..... 5 min. a 160 bar

$$\frac{(4 \times 320) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 211,5 \text{ bar}$$

211,5 bar sono inferiori alla pressione continua consentita di 290 bar per T7B - B10 con fluido HF-0.



VANTAGGI NELLE APPLICAZIONI

- L'ingombro ridotto e la possibilità di raggiungere una pressione di 320 bar riducono i costi di installazione e assicurano una maggiore durata a pressione ridotta.
- L'efficienza volumetrica elevata riduce la formazione di calore e consente basse velocità fino a 600 giri/min. alla pressione massima.
- L'efficienza meccanica elevata, generalmente superiore al 94%, riduce il consumo energetico.
- L'ampia gamma di regimi (da 600 a 3600 giri/min.), combinata alle cilindrata offerte dalle cartucce più grandi, ottimizza il funzionamento per la minima rumorosità con un ingombro ridotto.
- Basse velocità (600 giri/min.), bassa pressione e alta viscosità (860 cSt) consentono l'utilizzo a basse temperature con il minimo consumo energetico e senza il rischio di grippaggio.
- Le oscillazioni di pressione ridotte (± 2 bar) riducono il rumore nelle condutture e prolungano la durata degli altri componenti nel circuito.
- La resistenza elevata alla contaminazione da particelle, grazie al doppio labbro di tenuta, aumenta la durata della pompa.
- La vasta gamma di opzioni disponibili (cilindrata della camma, albero, orientamento delle bocche) consente un'installazione personalizzata.
- Rumore: Design speciale ottimizzato per la minima rumorosità.
- Il design esclusivo della cartuccia riduce i costi di manutenzione.

GENERALITÀ:

Tutte le pompe a palette Parker sono testate individualmente per assicurare i massimi livelli di qualità e affidabilità. Modifiche, conversioni e riparazioni devono essere effettuate esclusivamente da rivenditori autorizzati o OEM, altrimenti verrà invalidata la garanzia.

Le pompe devono essere utilizzate nel rispetto dei limiti di design riportati in tutti i cataloghi di vendita. Contattare Parker in caso di superamento dei limiti riportati nei cataloghi.

Non effettuare modifiche o lavori sulla pompa sotto pressione o con il motore elettrico (o altro azionamento) in funzione.

Il montaggio e la configurazione dei dispositivi idraulici devono essere effettuati da personale qualificato.

Osservare sempre le norme vigenti (sicurezza, elettricità, ambiente ecc.).

Per assicurare la massima durata dell'unità devono essere rispettate le seguenti istruzioni.

La rotazione o l'orientamento delle porte sono riferiti all'estremità dell'albero.

CW = rotazione oraria.

CW = rotazione antioraria.

ROTAZIONE E ORIENTAMENTO DELLE PORTE**AVVIAMENTO E CONTROLLI****Verificare il corretto montaggio del gruppo di alimentazione:**

La distanza tra tubo di aspirazione e linee di ritorno nel serbatoio deve essere maggiore possibile.

Si raccomanda l'installazione di una flangia sulle linee di aspirazione e ritorno per aumentare la superficie e ridurre quindi la velocità. Si raccomanda un angolo di almeno 45°.

Velocità: : ingresso $0,5 < x < 1,9$ m/s (1,64 < x < 6,23 ft per sec.)
: ritorno $x < 6$ m/s (x < 19,7 ft per sec.)

: Accertarsi sempre che tutte le linee di ritorno e aspirazione si trovino sotto il livello dell'olio per evitare aerazione oppure effetto vortice, in particolare nelle condizioni più critiche (ad esempio con tutti i cilindri estesi). Preferire sempre tubi corti e dritti.

$$V = \frac{Q \text{ (Lpm)}}{6 \times \pi \times r^2 \text{ (cm)}} = \text{m/s} \quad V = \frac{Q \text{ (GPM)}}{3,12 \times \pi \times r^2 \text{ (in)}} = \text{ft/s}$$

Il filtro dell'aria deve avere una superficie maggiore di 3 volte rispetto al flusso di ritorno massimo (ad es. con tutti i cilindri in movimento).

Se la pompa è interna al serbatoio, si prega di selezionare l'opzione NOP (non verniciata) e di utilizzare un tubo di ingresso corto.

Parker sconsiglia l'uso di filtri in ingresso. Qualora non sia possibile, si raccomanda di utilizzare un filtro fine (grana 100, 149 micron).

Si raccomanda un azionamento coassiale. Per altri tipi di azionamenti, contattare Parker.

Accertarsi che tutti i tappi e coperchi protettivi siano stati rimossi.

Verificare la rotazione della pompa rispetto a quella di motore o motore elettrico.

Avviamento:

Il serbatoio deve essere rabboccato con un fluido pulito.

Si raccomanda di risciacquare il sistema con una pompa esterna prima dell'avviamento.

È importante sfiatare sia il circuito che la pompa.

La prima valvola sul circuito deve essere aperta al serbatoio.

Si raccomanda l'uso di valvole di sfiato.

L'aria può essere eliminata creando una perdita nella porta P della pompa.

Avvertenza: lo sfiato deve avvenire in modalità di bassa pressione per evitare fuoriuscite pericolose del fluido. Accertarsi che la pressione non possa aumentare (valvola a centro aperto al serbatoio, valvola di scarico della pressione scarica ecc.).

Quando esce l'olio privo d'aria, serrare i connettori alla coppia corretta.

La pompa deve essere adescata in pochissimi secondi. In caso contrario, consultare la guida alla ricerca dei guasti (documento 1 - EN0721 - *).

Se la pompa è rumorosa, procedere alla ricerca dei guasti del sistema.

Non utilizzare mai la pompa alla velocità ed alla pressione massima senza averne verificato il completo adescamento.

DATI DI ALBERO E INNESTO:

INNESTI E SCANALATURE FEMMINA

- La scanalatura femmina di accoppiamento si deve muovere e riportarsi al centro liberamente. Se entrambi gli elementi sono supportati rigidamente, devono essere allineati entro 0,15 TIR o meno per ridurre l'attrito. L'allineamento angolare degli assi di due scanalature deve essere inferiore a $\pm 0,05$ per un raggio di 25,4.
- La scanalatura dell'innesto deve essere lubrificata con grasso al litio, bisolfuro di molibdeno o lubrificante simile.
- L'innesto deve essere temprato ad una durezza compresa tra 29 e 45 HRC.
- La scanalatura femmina deve essere conforme alla Classe 1 definita dalla norma SAE-J498b (1971), denominata anche Lato piatto.

ALBERI CON CHIAVETTA

Parker fornisce le pompe con albero serie T7 con chiavette con trattamento termico ad alta resistenza. Pertanto, in sede di installazione o sostituzione di queste pompe devono sempre essere utilizzate chiavette con trattamento termico appropriato per garantire la massima durata dell'applicazione. Le chiavette sostitutive devono avere una durezza compresa tra 27 e 34 R.C. Gli angoli delle chiavette devono essere smussati di 0,76-1,02 mm (0,03-0,04) a 45° per liberare il raggio nella scanalatura.

L'allineamento degli alberi con chiavetta deve rientrare nelle tolleranze indicate per gli alberi scanalati riportato sopra.

CARICHI SUGLI ALBERI

Questi prodotti sono progettati in primo luogo per azionamenti coassiali che non impongono carichi assiali o laterali sugli alberi. Contattare Parker per applicazioni specifiche.

PUNTI SPECIFICI:

PRESSIONE MINIMA IN INGRESSO

Fare riferimento alle tabelle nei cataloghi di vendita in quanto la pressione minima richiesta in ingresso varia in base a cilindrata e velocità.

Non scendere mai al di sotto di 0,8 bar assoluti (-0,2 bar relativi)

11,6 PSI assoluti (-2,9 PSI G).

PRESSIONE MASSIMA IN INGRESSO

Si raccomanda una differenza di pressione di almeno 1,5 bar tra ingresso e uscita.

Le tenute degli alberi standard sono limitate a 0,7 bar, ma alcune consentono 7 bar. Contattare Parker per maggiori informazioni.

PRESSIONE MINIMA IN USCITA

Si raccomanda una differenza di pressione di almeno 1,5 bar tra ingresso e uscita.

MONTAGGIO VERTICALE

In caso di montaggio in verticale, verificare sempre la completa eliminazione dell'aria nella pompa (ad es. dietro la tenuta dell'albero).

FLUIDI:

CLASSIFICAZIONE DENISON

Tipi di fluidi: Per ogni tipo fluido, le pompe a palette Parker presentano limiti di pressione, velocità e temperatura differenti. Fare riferimento ai cataloghi di vendita.

HF-0 = A base di petrolio, antiusura.

HF-1 = A base di petrolio, non antiusura.

HF-2 = A base di petrolio, antiusura.

HF-3 = Emulsioni di acqua in olio.

HF-4 = Soluzioni di acqua e glicole.

HF-5 = Fluidi sintetici.

RACCOMANDAZIONI PER LA FILTRAZIONE

NAS 1638 classe 8 o superiore.

ISO 19 / 17 / 14 o superiore.

Filtro in ingresso: Parker sconsiglia l'uso di filtri in ingresso. Qualora non sia possibile, si raccomanda di utilizzare un filtro fine (grana 100, 150 micron).

FLUIDI RACCOMANDATI

Fluidi R & O a base di petrolio, antiusura.

Questi sono i fluidi raccomandati per pompe e motori. I valori massimi e le prestazioni riportati nel catalogo (versione inglese) sono basati sul funzionamento con questi fluidi. Questi fluidi sono coperti dalle specifiche HF-0 e HF-2 di Denison.

FLUIDI ALTERNATIVI ACCETTABILI

L'uso di fluidi diversi da R & O a base di petrolio e antiusura può comportare una riduzione della portata massima delle pompe. In certi casi deve essere aumentata la pressione minima in ingresso. Consultare le sezioni specifiche per maggiori dettagli.

VISCOSITÀ**Industriali**

Max (avv. a freddo, bassa vel. e press.)	860 cSt	- 3900 SUS
Max (velocità e pressione max)	108 cSt	- 500 SUS
Ottimale (durata max)	30 cSt	- 40 SUS
Min (velocità e pressione max per fluidi HF-1, HF-3, HF-4 e HF-5)	18 cSt	- 90 SUS
Min (velocità e pressione max per fluidi HF-0 e HF-2)	10 cSt	- 60 SUS

90 min. Valori maggiori ampliano il range di temperatura di esercizio.

INDICE DI VISCOSITÀ**TEMPERATURE**

Il fattore limite di temperatura (alta o bassa) dipende dalla viscosità ottenuta. Talvolta il limite è dettato dalle tenute: le tenute standard hanno un range da -30 °C a 90 °C (da -9,4 °F a 194 °F).

Temperatura max fluido (θ)	° C	° F
HF-0, HF-1, HF-2	+ 100	+ 212
HF-3, HF-4	+ 50	+ 122
HF-5	+ 70	+ 158
Fluidi biodegradabili (esteri ed a base di olio di colza)	+ 65	+ 149
Temperatura min fluido (θ)	° C	° F
(dipende anche dalla viscosità max)		
HF-0, HF-1, HF-2, HF-5	- 18	- 0,4
HF-3, HF-4	+ 10	+ 50
Fluidi biodegradabili (esteri ed a base di olio di colza)	- 18	- 0,4

Al di sopra o al di sotto di questi valori, contattare Parker.

CONTAMINAZIONE CON ACQUA DEL FLUIDO

Contenuto max accettabile d'acqua:

- 0,10% per i fluidi a base minerale.
 - 0,05% per fluidi sintetici, oli per carter, fluidi biodegradabili.
- L'eventuale acqua in eccesso deve essere spurgata dal circuito.

FORMULE OLEODINAMICHE

Coppia in ingresso alla pompa	N.m	$\frac{\text{pressione (bar)} \times \text{cilindrata (ml/giro)}}{20 \pi \times \text{eff. mecc.}}$
Potenza assorbita dalla pompa	kW	$\frac{\text{Velocità (giri/min)} \times \text{cilindrata (ml/giro)} \times \text{pressione (bar)}}{600000 \times \text{eff. complessiva}}$
Portata in uscita della pompa	l/min	$\frac{\text{Velocità (giri/min)} \times \text{cilindrata (ml/giro)} \times \text{eff. volumetrica}}{1000}$
Velocità motore	giri/min.	$\frac{1000 \times \text{portata (l/min)} \times \text{eff. volumetrica}}{\text{cilindrata (ml/giro)}}$
Coppia del motore	N.m	$\frac{\text{pressione (bar)} \times \text{cilindrata (ml/giro)} \times \text{eff. mecc.}}{20 \pi}$
Potenza del motore	kW	$\frac{\text{Velocità (giri/min)} \times \text{cilindrata (ml/giro)} \times \text{pressione (bar)} \times \text{eff. complessiva}}{600000}$

	Standard montaggio	Peso senza connettore e supporto a piede - kg	Momento d'inerzia Kgm² x 10 ⁻⁴	SAE 4 fori - J518 - ISO/DIS 6162-1		
				Aspirazione	Mandata	
				S	P1	
T7AS	SAE J744 SAE A	9,5	2,6	1"-SAE 4 fori J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4 fori J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 16-SAE filett. 1.5/16"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE filetti 1.1/16"-12 UNF-2B	
				Filetti NPTF 1.1/4" NPTF	Filetti NPTF 3/4" NPTF	
				1" BSP	3/4" BSP	
T7ASW	SAE J744 SAE A	11,3	3,2	1.1/4"-SAE 4 bulloni J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4 fori J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 20-SAE filetti 1.5/8"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE filetti 1.1/16"-12 UNF-2B	
				Filetti NPTF 1.1/4" NPTF	SAE 12-SAE filetti 1.1/16"-12 UNF-2B	
				1.1/4" BSP	3/4" BSP	
T7B	ISO 3019-2 100 A2 HW	23,0	3,2	1.1/2"	1" o 3/4"	
T7BS	SAE J744 SAE B					
T6C	SAE J744 SAE B	15,7	7,5	1.1/2"	1"	
T7D	ISO 3019-2 125 A2 HW	26,0	19,6	2"	1.1/4"	
T7DS	SAE J744 SAE C					
T7E	ISO 3019-2 125 A2 HW	43,3	62,5	3"	1.1/2"	
T7ES	SAE J744 SAE C					
				S	P1	P2
T7BB	ISO 3019-2 100 A2 HW	32,6	6,7	2.1/2"	1" o 3/4"	3/4"
T7BBS	SAE J744 SAE B					
T6CC	SAE J744 SAE B	26,0	16,9	2.1/2" o 3"	1"	1" o 3/4"
T67CB	SAE J744 SAE B	26,0	11,4	2.1/2"	1"	3/4"
T7DB	ISO 3019-2 125 A2 HW	38,6	22,7	3"	1.1/4"	1" o 3/4"
T7DBS	SAE J744 SAE C					
T67DC	SAE J744 SAE C	38,6	26,3	3"	1.1/4"	1" o 3/4"
T7DD	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 b4 HW	56,0	36,3	4"	1.1/4"	1.1/4"
T7DDS	SAE J744 SAE C					
T7EB	ISO 3019-2 125 A2 HW	55,0	65,9	3.1/2"	1.1/2"	3/4"
T7EBS	SAE J744 SAE C					
T67EC	SAE J744 SAE C	55,0	70,8	3.1/2"	1.1/2"	1"
T7ED	ISO 3019-2 125 A2 HW	66,0	79,7	4"	1.1/2"	1.1/4"
T7EDS	SAE J744 SAE C					
T7EE	ISO 3019-2 250 B4 HW	95,0	97,4	4"	1.1/2"	1.1/2"
T7EES	SAE J744 SAE E					

	Standard montaggio	Peso senza connettore e supporto a piede - kg	Momento d'inerzia Kgm² x 10 ⁻⁴	SAE 4 fori - J518 - ISO/DIS 6162-1			
				Aspirazione	Mandata		
				S	P1	P2	P3
T7DBB	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	61,0	26,1	4"	1.1/4"	1"	1" o 3/4"
T7DBBS	SAE J744 SAE C						
T7DCB	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW						
T7DCBS	SAE J744 SAE C						
T7DCC	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW						
T7DCCS	SAE J744 SAE C						
T7DDB	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	66,0	39,5	4"	1.1/4"	1.1/4"	1" o 3/4"
T7DDBS	SAE J744 SAE C						
T67DDCS	SAE J744 SAE C	66,0	43,1	4"	1.1/4"	1.1/4"	1" o 3/4"
T7EDB	ISO 3019-2 250 B4 HW	102,0	76,6	4"	1.1/2"	1.1/4"	1" o 3/4"
T7EDBS	SAE J744 SAE E						
T67EDC	ISO 3019-2 250 B4 HW	102,0	80,2	4"	1.1/2"	1.1/4"	1" o 3/4"
T67EDCS	SAE J744 SAE E						
T7EEC	ISO/3019-2 250 B4 HW	114,8	99,1	4"	1.1/2"	1.1/2"	1" o 3/4"
T7EECS	SAE J744 SAE E						

[illegible]

Modello

T7AS - B17 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..

Serie T7AS - SAE A 2 fori
 Flangia di montaggio J744

Cilindrata *

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B06 = 5,8
 B10 = 9,8
 B11 = 11,0
 B13 = 12,8
 B17 = 17,2
 B20 = 19,8
 B22 = 22,5
 B25 = 24,9

Tipo di albero T7AS

1 = con chiavetta (non SAE) Ø 19,05
 3 = scanalato 16/32 (SAE B) 13 denti
 4 = scanalato 16/32 (SAE A) 9 denti

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria
 L = Antioraria

Modifiche

Dimensioni delle bocche

00 = 4 fori, flange SAE (J518) filetti UNC

S = 1" SAE

P = 3/4" SAE

02 = filetti SAE

S = 1,5/16" (SAE 16)

P = 1,1/16" (SAE 12)

03 = filetti NPTF

S = 1,1/4" NPTF

P = 3/4" NPTF

04 = filetti BSP

S = 1" BSP

P = 3/4" BSP

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

5 = S5 VITON® - max 0,7 bar (per olio minerale e fluidi ininflammabili)

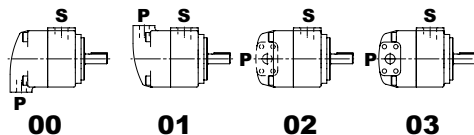
Disegno

Orientamento delle bocche

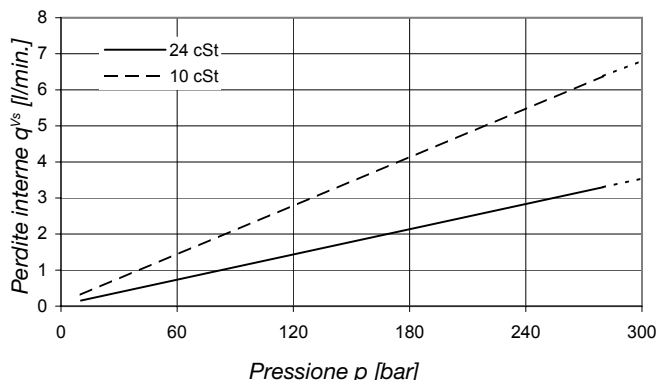
00 = standard

P = Mandata

S = Aspirazione

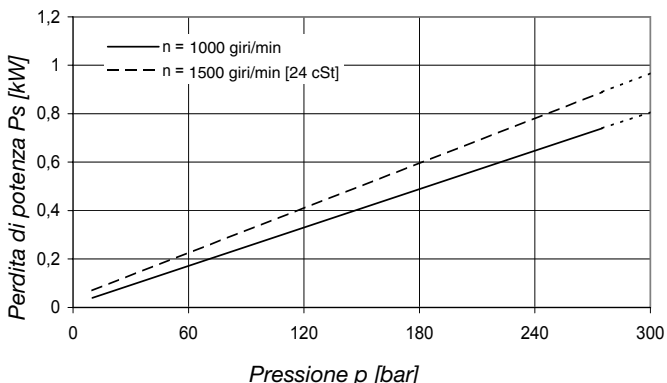


PERDITE INTERNE (TIPICHE)



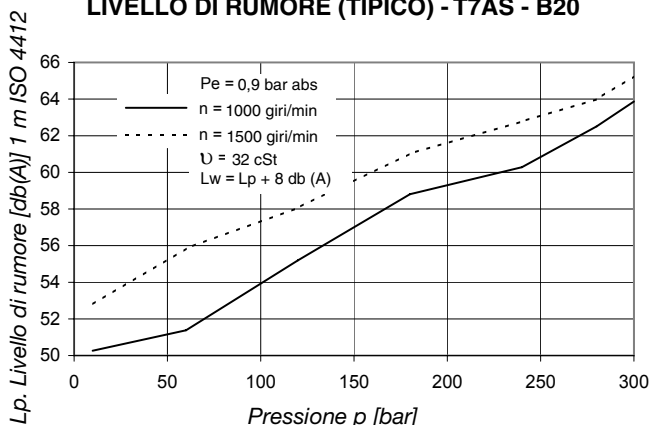
Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)

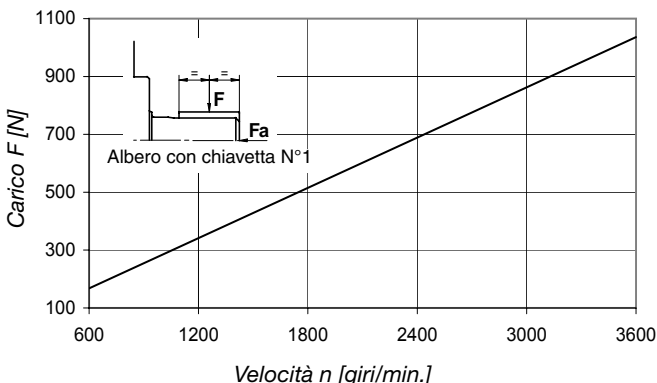


* Ora la denominazione della cartuccia è in ml/giro (ad esempio: B22 = 22,5 ml/giro).

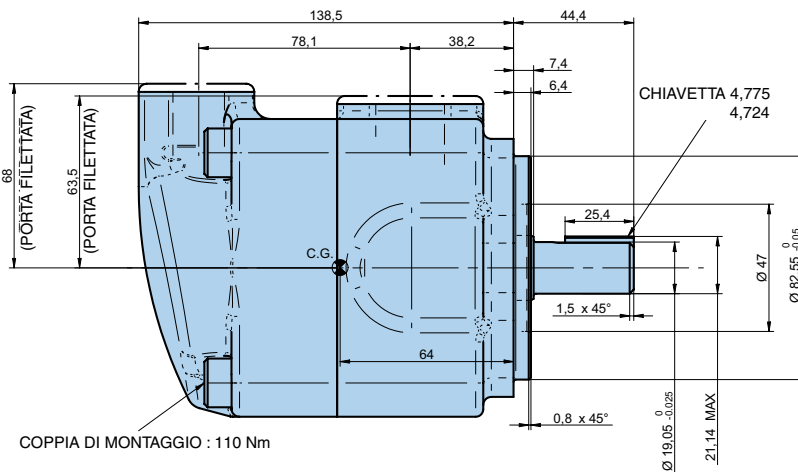
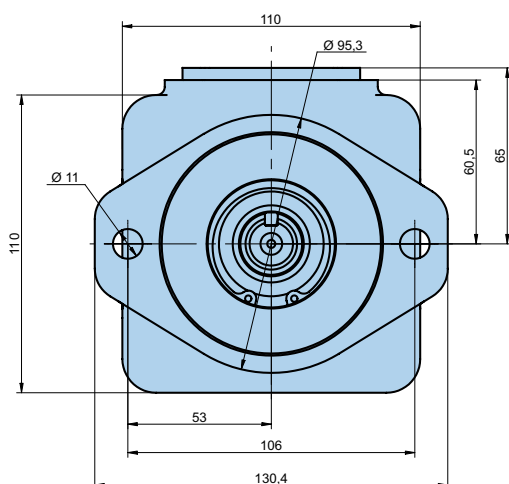
LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7AS - B20



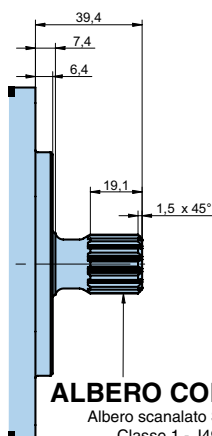
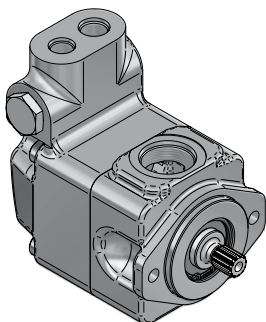
CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 600 \text{ N}$

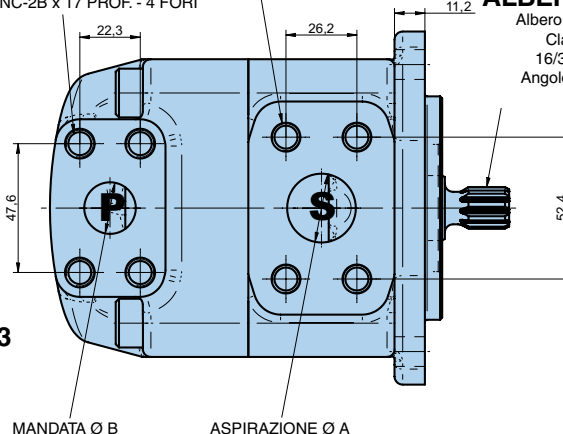
**ALBERO CODICE 1**

Chiavetta (non SAE)

Opzionale: valvola incorporata**ALBERO CODICE 3**

Albero scanalato SAE B
Classe 1 - J498
16/32 d.p. - 13 denti
Angolo di pressione 30°
lato piatto

3/8" - 16UNC-2B x 19 PROF. - 4 FORI
3/8" - 16UNC-2B x 17 PROF. - 4 FORI



MANDATA Ø B

ASPIRAZIONE Ø A

ALBERO CODICE 4

Albero scanalato SAE A
Classe 1 - J498
16/32 d.p. - 9 denti
Angolo di pressione 30°
lato piatto

Codice	00	02	03	04
A	Ø 25,40	SAE 16 1.5/16" - 12 UNF - 2B	1.1/14" NPTF	1" BSP
B	Ø 19,05	SAE 12 1.1/16" - 12 UNF - 2B	3/4" NPTF	3/4" BSP

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]	
Albero	Vp x p max.
1	8720
3	8720
4	6550



In caso di velocità in ingresso > 1,9 m/s, contattare Parker.

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
T7AS	B06	5,8 ml/giro	8,7	7,0	5,2	0,2	2,7	6,0
	B10	9,8 ml/giro	14,7	13,0	11,2	0,3	4,1	9,0
	B11	11,0 ml/giro	16,5	14,8	13,0	0,4	4,5	9,9
	B13	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,7	0,4	5,1	11,3
	B17	17,2 ml/giro	25,8	24,1	22,3	0,5	6,6	14,6
	B20	19,8 ml/giro	29,7	28,0	26,2	0,6	7,6	16,5
	B22	22,5 ml/giro	33,8	32,1	30,2	0,6	8,5	18,6
	B25	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,8 ¹⁾	0,7	9,3	20,4 ¹⁾

¹⁾ B25 = max. 275 bar int.

Modello**T7ASW - B32 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..****Serie T7ASW - SAE A 2 fori**

Flangia di montaggio J744

Cilindrata *

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B26 = 26,0

B28 = 28,0

B30 = 30,0

B32 = 31,8

B34 = 34,0

B36 = 36,0

B40 = 40,0

Tipo di albero T7ASW

1 = con chiave (non SAE) Ø 19,05

3 = scanalato 16/32 (SAE B) 13 denti

4 = scanalato 16/32 (non SAE) 11 denti

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

L = Antioraria

Modifiche**Dimensioni delle bocche**

00 = 4 fori, flange SAE (J518) filetti UNC

S = 1.1/4" SAE

P = 3/4" SAE

02 = filetti SAE

S = 1.5/8" (SAE 20)

P = 1.1/16" (SAE 12)

03 = filetti NPTF e SAE

S = 1.1/4" NPTF

P = 1.1/16" (SAE 12)

04 = filetti BSP

S = 1.1/4" BSP

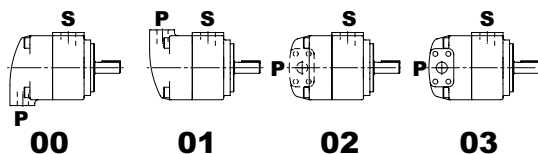
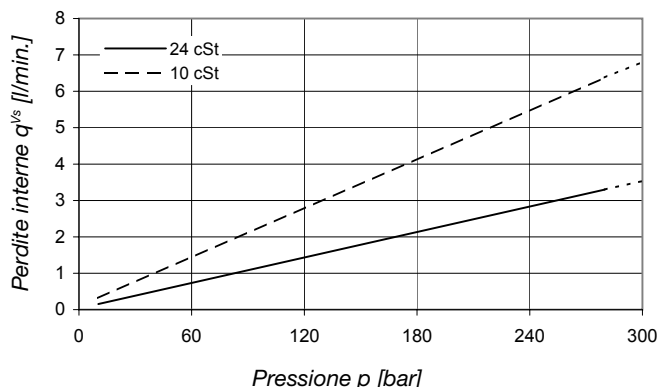
P = 3/4" BSP

Tipo di guarnizioni

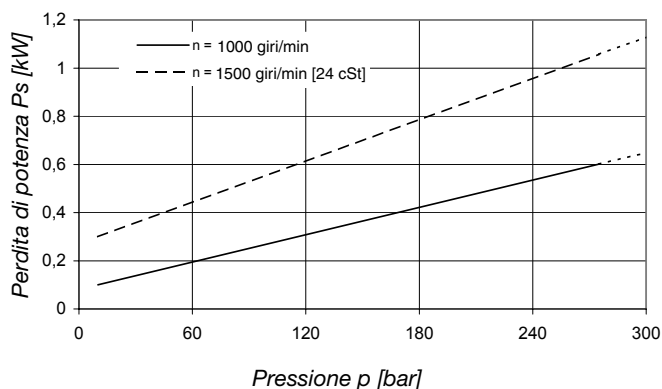
1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

Disegno**Orientamento delle bocche**

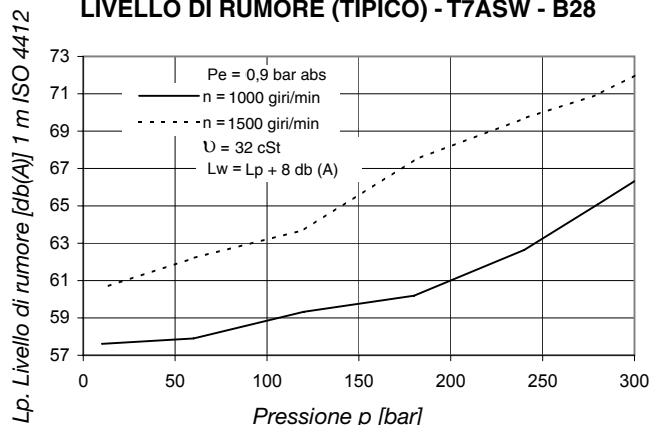
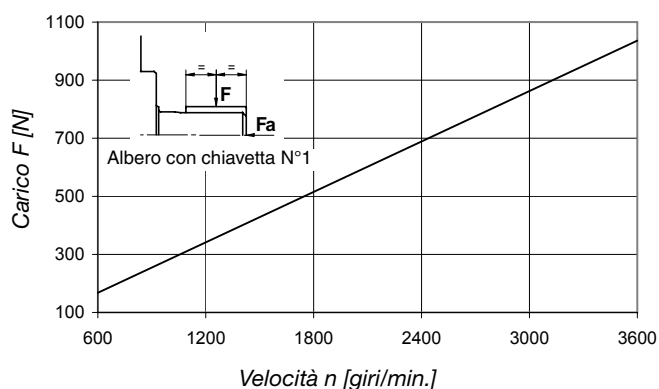
00 = standard

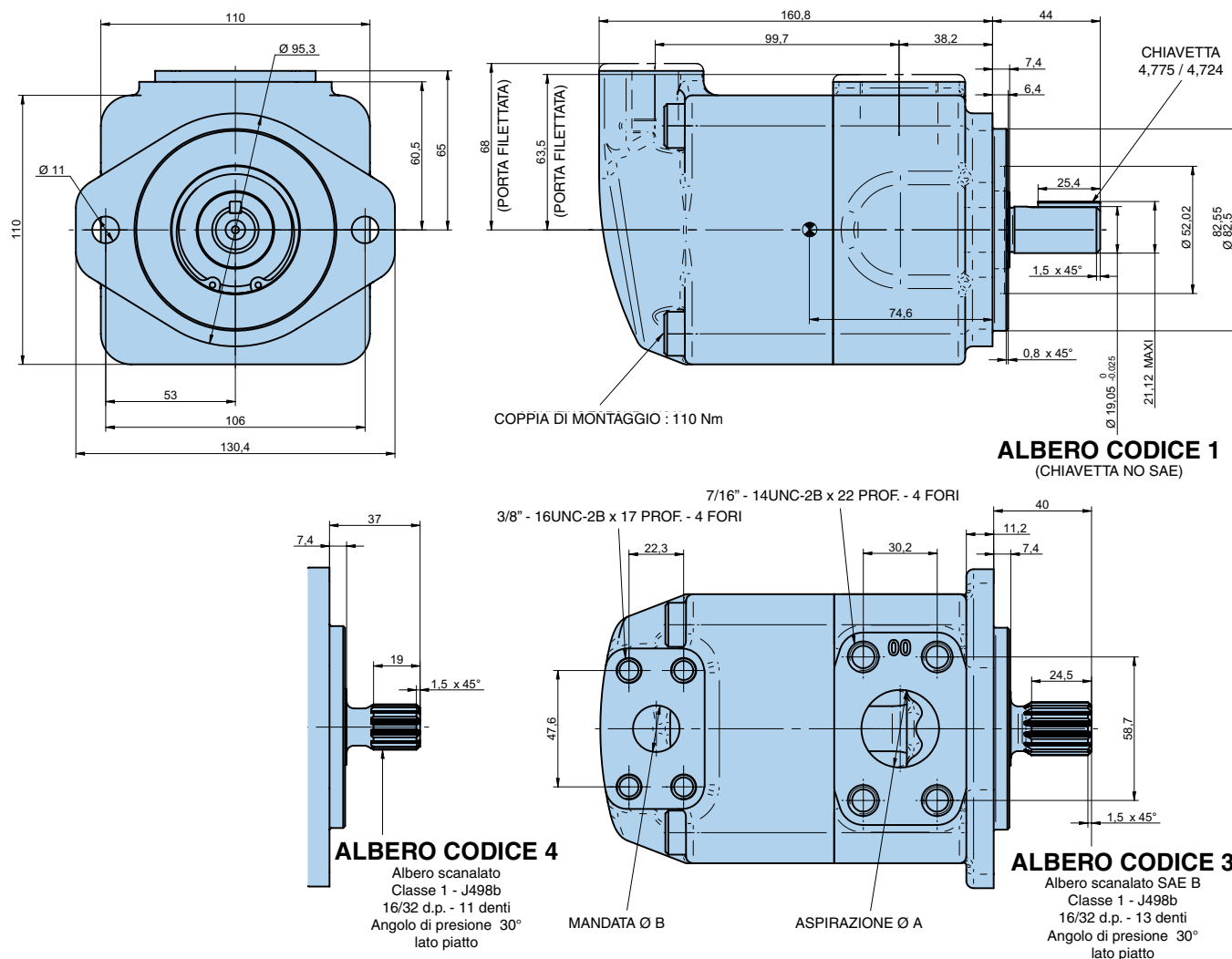
P = Mandata
S = Aspirazione**PERDITE INTERNE (TIPICHE)**

Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)

* Ora la denominazione della cartuccia è in ml/giro (ad esempio: B26 = 26 ml/giro).

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7ASW - B28**CARICO RADIALE CONSENTITO**Carico assiale max consentito $F_a = 800 \text{ N}$



Codice	00	02	03	04
A	Ø 31,80	SAE 20 1.5/8" - 12 UNF - 2B	1.1/14" NPTF	1.1/4" BSP
B	Ø 19,05	SAE 12 1.1/16" - 12 UNF - 2B	SAE 12 1.1/16" - 12 UNF - 2B	3/4" BSP

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]	
Albero	Vp x p max.
1	18530
3	18530
4	12660



In caso di velocità in ingresso > 1,9 m/s, contattare Parker.

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
T7ASW	B26	26,0 ml/giro	39,0	37,3	35,5	0,8	9,5	20,6
	B28	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,5	0,9	10,2	22,1
	B30	30,0 ml/giro	45,0	43,3	41,5	0,9	10,9	23,6
	B32	31,8 ml/giro	47,7	46,0	44,2	0,9	11,6	25,0
	B34	34,0 ml/giro	51,0	49,3	47,5 ¹⁾	1,0	12,3	26,6 ¹⁾
	B36	36,0 ml/giro	54,0	52,3	50,5 ¹⁾	1,0	13,0	28,1 ¹⁾
	B40	40,0 ml/giro	60,0	58,3	56,5 ¹⁾	1,1	14,4	31,1 ¹⁾

¹⁾ B34 - B36 - B40 = max. 280 bar int.

Modello

T7B o T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Serie T7B - 100 A2 HW

ISO 2 fori, flangia di montaggio 3019-2

Serie T7BS - SAE B 2 fori

Flangia di montaggio J744

Cilindrata

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0

B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0

B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0

B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0

B06 = 19,8

Tipo di albero T7B - T7BS

2 = con chiavetta (ISO R775)

Tipo di albero T7BS

1 = con chiavetta (SAE B) Ø 22,2

3 = scanalato (SAE B) 13 denti

4 = scanalato (SAE BB) 15 denti

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

	T7B-T7BS		T7BS	
	Filetto metrico		Filetto UNC	
	M0	M1	00	01
P	1"	3/4"	1"	3/4"
S	1.1/2"			

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 0,7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 0,7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche

00 = standard

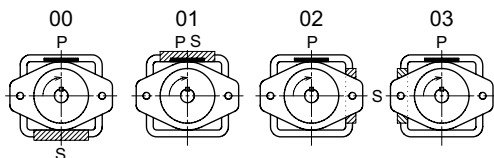
Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

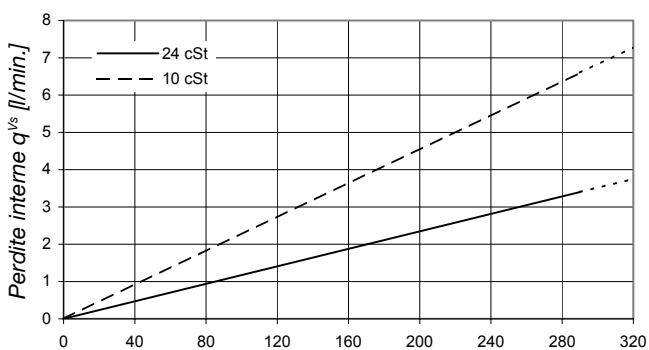
L = Antioraria

P = Porta di mandata

S = Porta di aspirazione

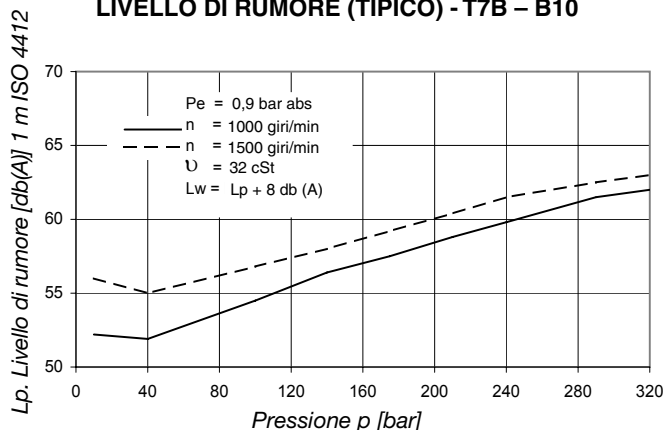


PERDITE INTERNE (TIPICHE)

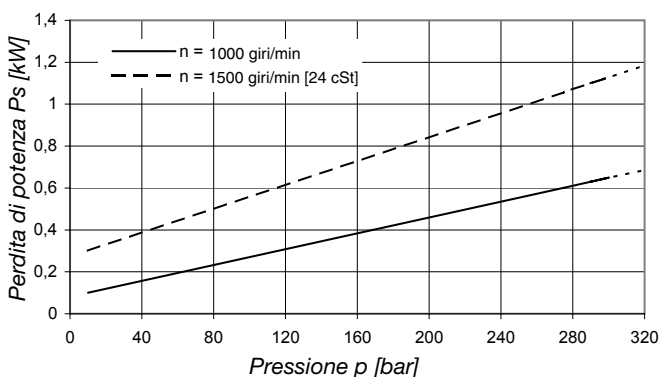


Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

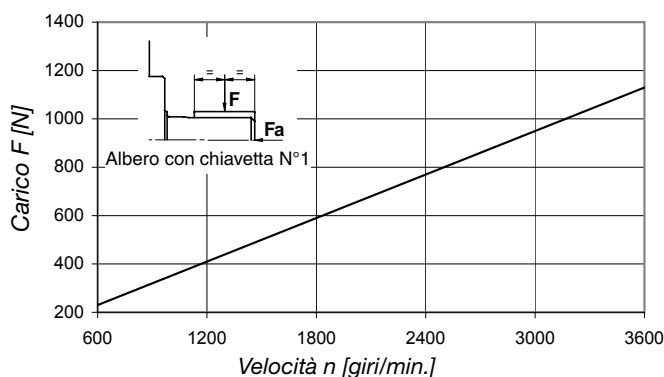
LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7B - B10



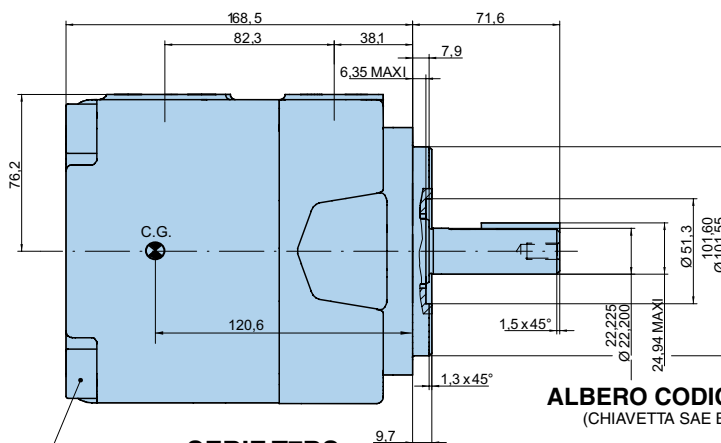
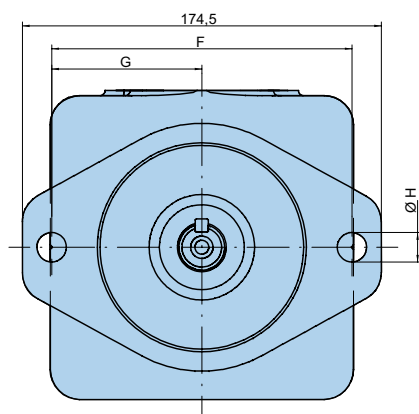
PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



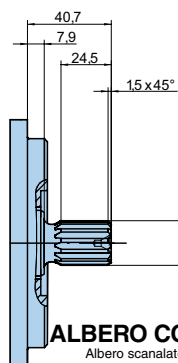
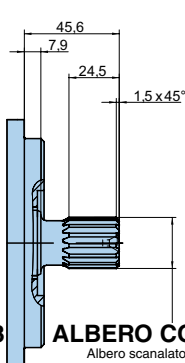
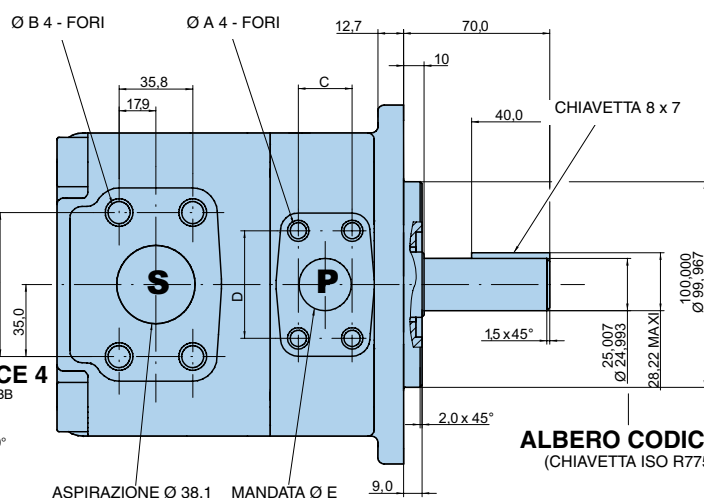
CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 800 \text{ N}$

**ALBERO CODICE 1**
(CHIAVETTA SAE B)

COPPIA DI MONTAGGIO : 187 Nm

SERIE T7BS
(FLANGIA SAE B)**ALBERO CODICE 3**Albero scanalato SAE B
Classe 1 - J498b
16/32 d.p. - 13 denti
Angolo di pressione 30°
lato piatto**ALBERO CODICE 4**Albero scanalato SAE BB
Classe 1 - J498b
16/32 d.p. - 15 denti
Angolo di pressione 30°
lato piatto**ALBERO CODICE 2**
(CHIAVETTA ISO R775)**SERIE T7B**

(FLANGIA ISO 3019/2 100A2HW)

Modello	T7B		T7BS	
Codice	M0	M1	00	01
Ø A	M10 x prof. 19		3/8"-16 UNC x prof. 19	
Ø B	M12 x prof. 22,4		1/2"-13 UNC x prof. 22,4	
C	26,20	22,25	26,20	22,25
D	52,4	47,65	52,4	47,65
Ø E	25,4	19,1	25,4	19,1
F	140		146	
G	70		73	
Ø H	14,0		14,3	

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]	
Albero	Vp x p max.
1	16500
2	20600
3	20600
4	20600

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
T7B T7BS	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9 ¹⁾	1,0	12,8	27,0 ¹⁾
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9 ¹⁾	1,1	14,9	31,5 ¹⁾
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9 ¹⁾	1,2	16,3	34,5 ¹⁾
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ B11 - B12 - B14 = max 300 bar int.²⁾ B15 = max 280 bar int.

Modello

T6C* - 022 - 1 R 00 - B 1 - ..

Serie - SAE B 2 fori

Flangia di montaggio J744

* Disponibile con azionamento posteriore, contattare Parker

Cilindrata

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

003 = 10,8 017 = 58,3

005 = 17,2 020 = 63,8

006 = 21,3 022 = 70,3

008 = 26,4 025 = 79,3

010 = 34,1 028 = 88,8

012 = 37,1 031 = 100,0

014 = 46,0

Tipo di albero

1 = con chiavetta (SAE B) Ø 22,2

2 = con chiavetta (non SAE)

3 = scanalato (SAE B) 13 denti

4 = scanalato (SAE BB) 15 denti

Modifiche

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

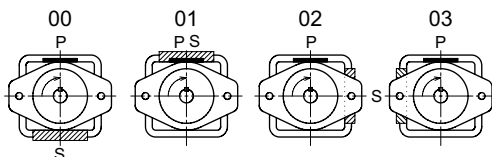
Orientamento delle bocche

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

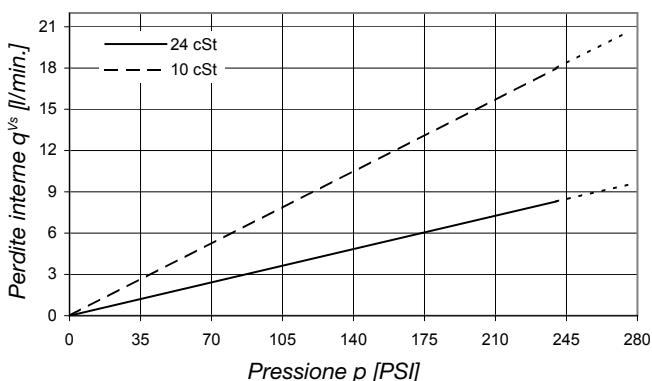
R = Oraria

L = Antioraria



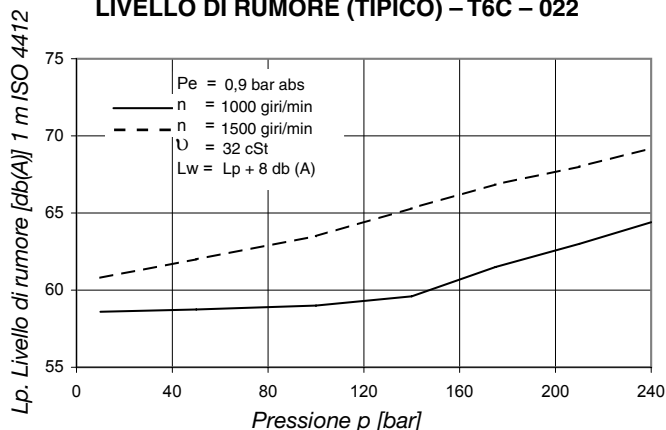
P = Porta di mandata
 S = Porta di aspirazione

PERDITE INTERNE (TIPICHE)

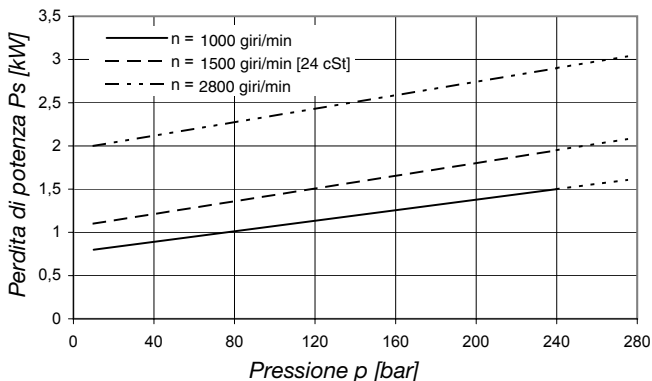


Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

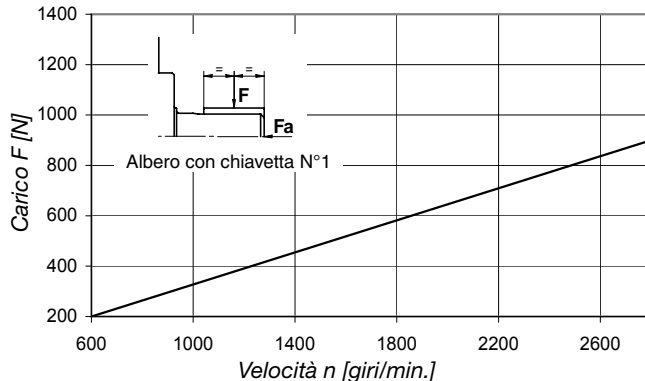
LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T6C - 022



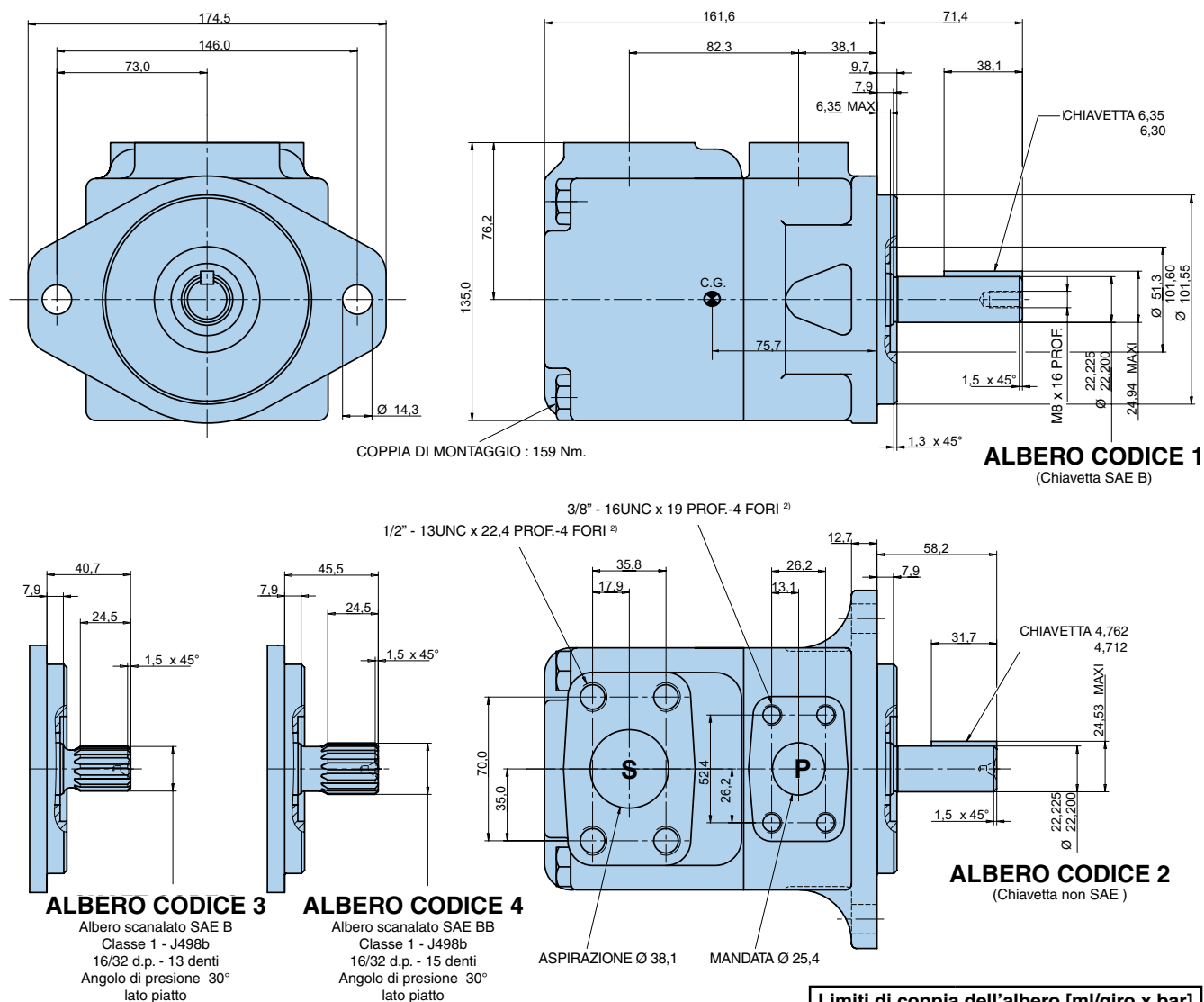
PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito Fa = 800 N



Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]	
Albero	Vp x p max.
1	16340
2	14300
3	20600
4	21800

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
T6C	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

¹⁾ 028 - 031 = max 210 bar int.²⁾ Le porte possono essere fornite con filetti metrici (contattare Parker).

Modello

T7D* o T7DS - B42 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Serie T7D - 125 A2 HW

ISO 2 fori, flangia di montaggio 3019-2

Serie T7DS - SAE C 2 fori

Flangia di montaggio J744

* Disponibile con azionamento posteriore, contattare Parker

Cilindrata

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 045 = 145,7

B28 = 90,0 050 = 158,0

Tipo di albero T7D - T7DS

5 = con chiavetta (ISO 3019-2 - G32M)

Tipo di albero T7DS

1 = con chiavetta (SAE C) Ø 31,7

2 = con chiavetta (non SAE)

3 = scanalato (SAE C) 14 denti

4 = scanalato (non SAE)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

	P = 1.1/4" - S = 2"	
	Filetto metrico	Filetto UNC
T7D	M0	
T7DS	M0	Y0 ¹⁾
		00

¹⁾ max 250 bar int.

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche

00 = standard

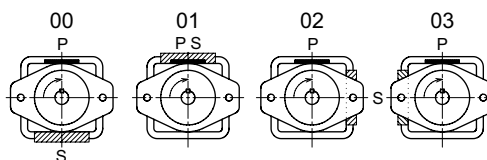
Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

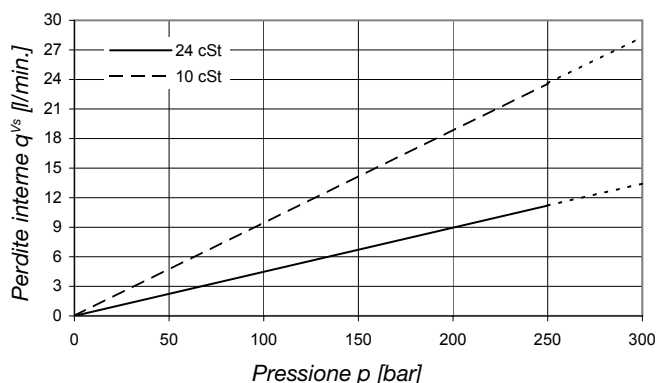
L = Antioraria

P = Porta di mandata

S = Porta di aspirazione

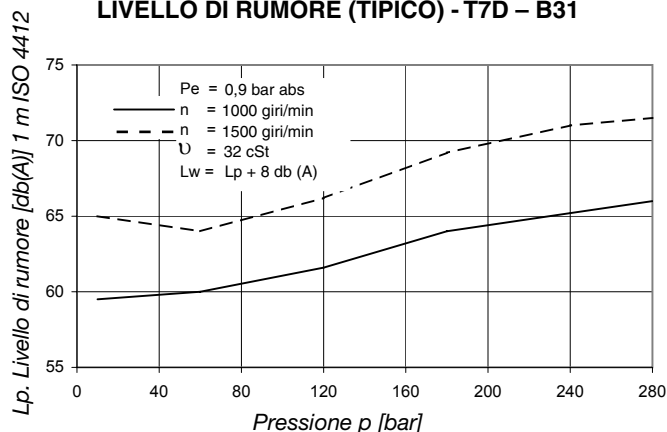


PERDITE INTERNE (TIPICHE)

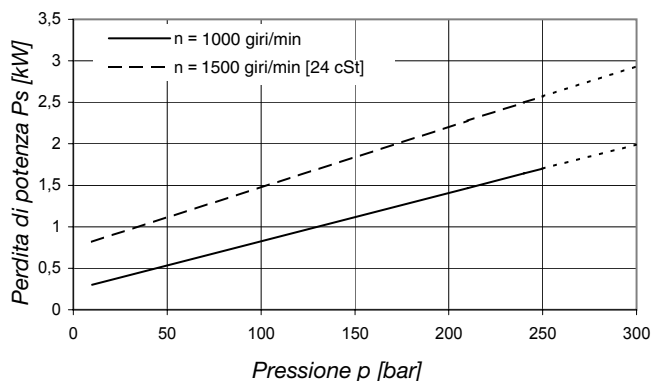


Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

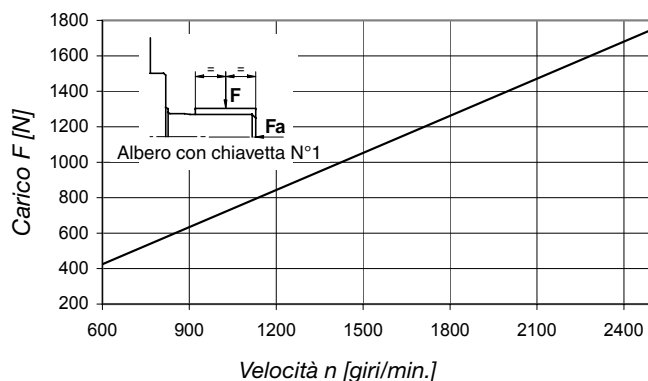
LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7D - B31



PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito Fa = 1200 N

Modello

T7E* o T7ES - 072 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Serie T7E - 125 A2 HW

ISO 2 fori, flangia di montaggio 3019-2

Serie T7ES - SAE C 2 fori

Flangia di montaggio J744

* Disponibile con azionamento posteriore, contattare Parker.

Cilindrata

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Tipo di albero T7E - T7ES

5 = con chiavetta (ISO R775 - G38M)

Tipo di albero T7ES

1 = con chiavetta (SAE CC)

2 = con chiavetta (non SAE)

3 = scanalato (SAE C) 14 denti

4 = scanalato (SAE CC) 17 denti

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

	T7E - T7ES Filetto metrico	T7ES Filetto UNC
	M0	00
P	1.1/2"	
S	3"	

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

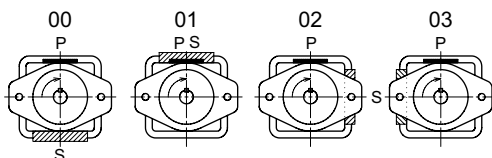
Orientamento delle bocche

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

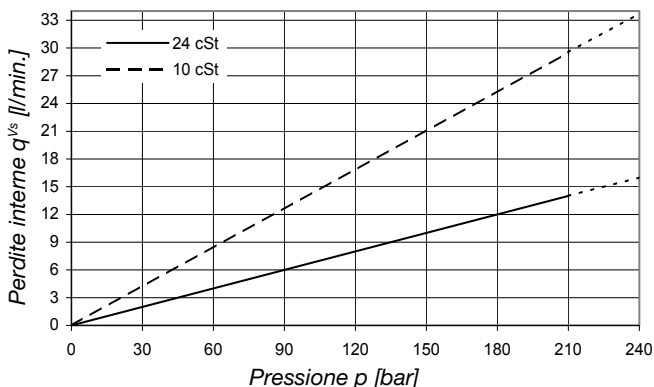
L = Antioraria



P = Porta di mandata

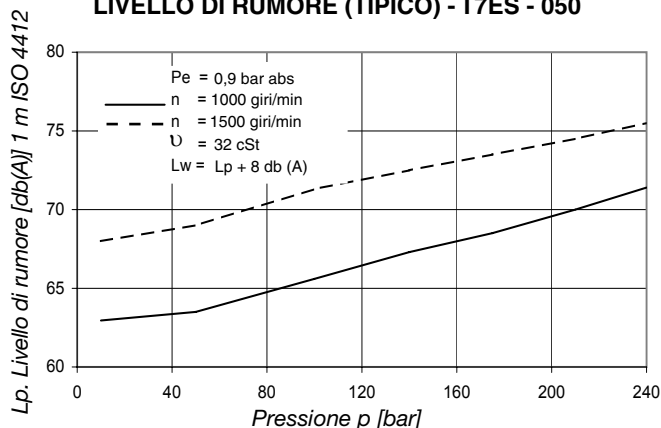
S = Porta di aspirazione

PERDITE INTERNE (TIPICHE)

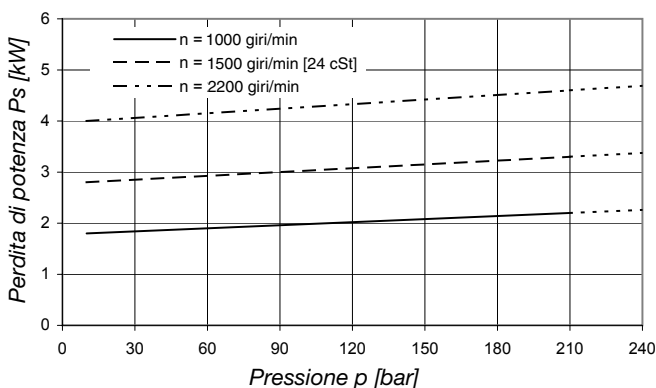


Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

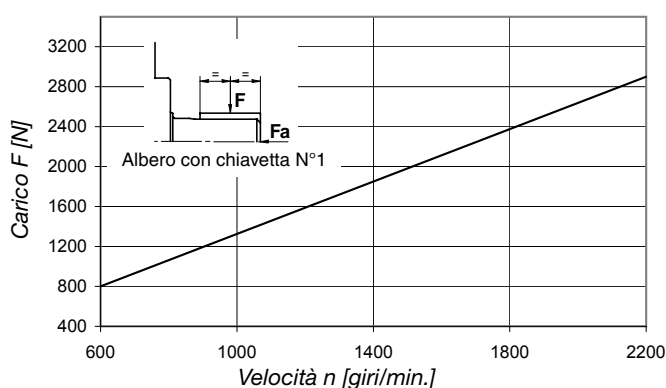
LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7ES - 050



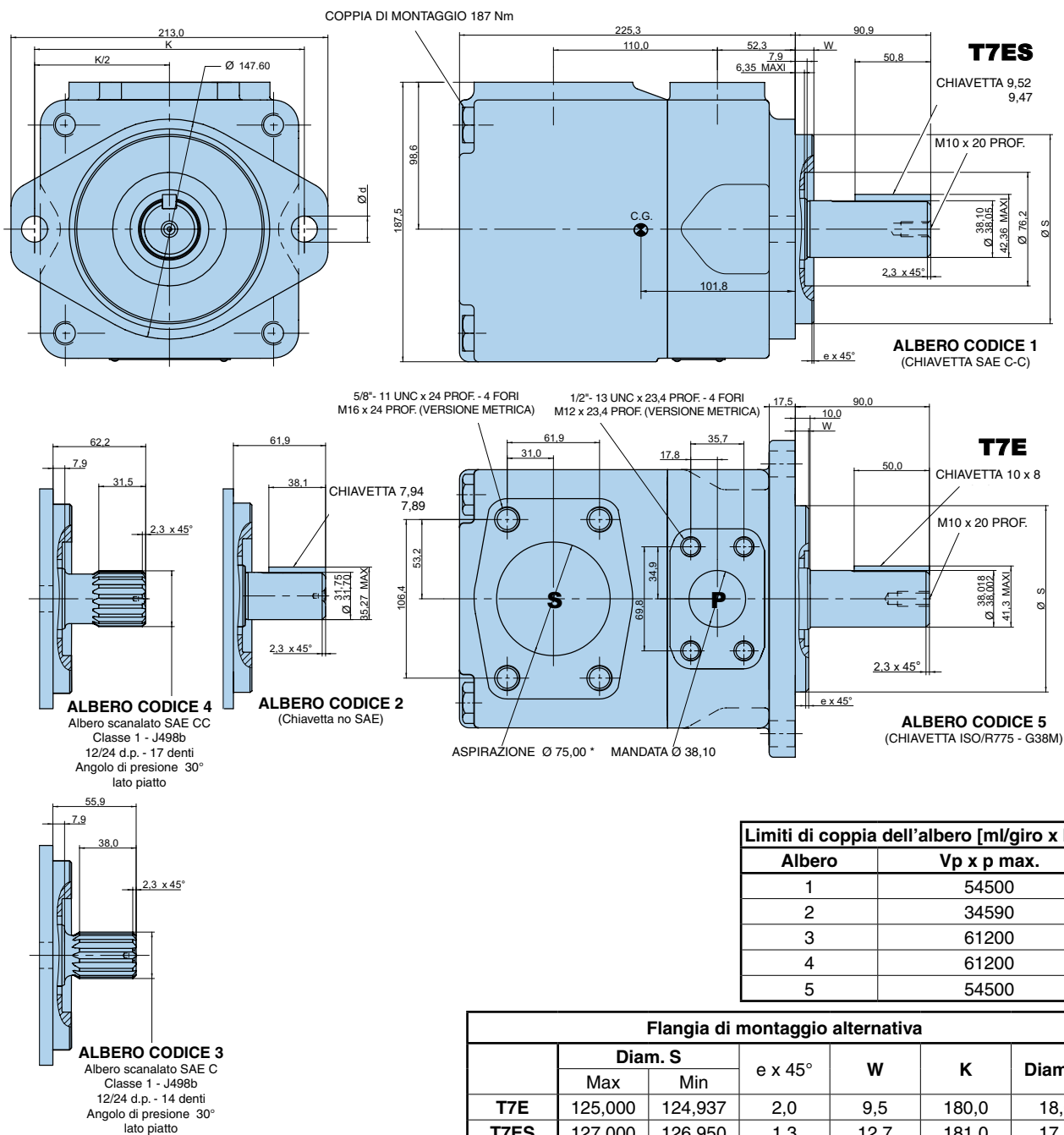
PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito Fa = 2000 N

**CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]**

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
T7E T7ES	042	132,3 ml/giro	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 ml/giro	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 ml/giro	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 ml/giro	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 ml/giro	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 ml/giro	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 ml/giro	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 ml/giro	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 ml/giro	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 ml/giro	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-

¹⁾ 085 = max 90 bar int.

* disponibile anche con aspirazione speciale 3. 1/2" (Ø 88,9) - contattare Parker.

Modello **T7BB o T7BBS - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

Serie T7BB - 100 A2 HW

ISO 2 fori, flangia di montaggio 3019-2

Serie T7BBS - SAE B 2 fori

Flangia di montaggio J744

Cilindrata P1 e P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

Tipo di albero T7BB - T7BBS

5 = con chiavetta (ISO R775)

Tipo di albero T7BBS

1 = con chiavetta (non SAE)

2 = con chiavetta (SAE BB)

3 = scanalato (SAE B) 13 denti

4 = scanalato (SAE BB) 15 denti

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

	T7BB - T7BBS Filetto metrico		T7BBS Filetto UNC	
	M0	M1	00	01
P1	1"	3/4"	1"	3/4"
P2	3/4"			
S	2.1/2"			

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 0,7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 0,7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

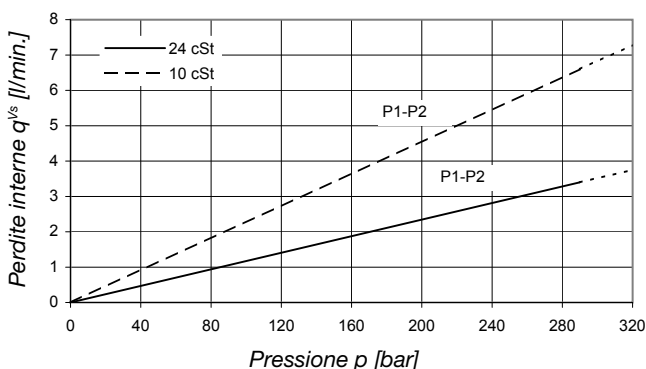
00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

L = Antioraria

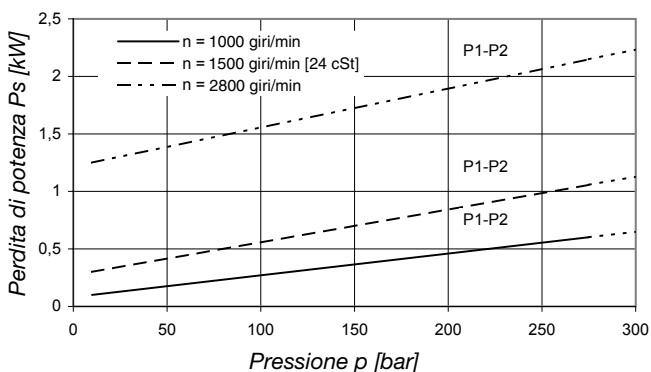
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

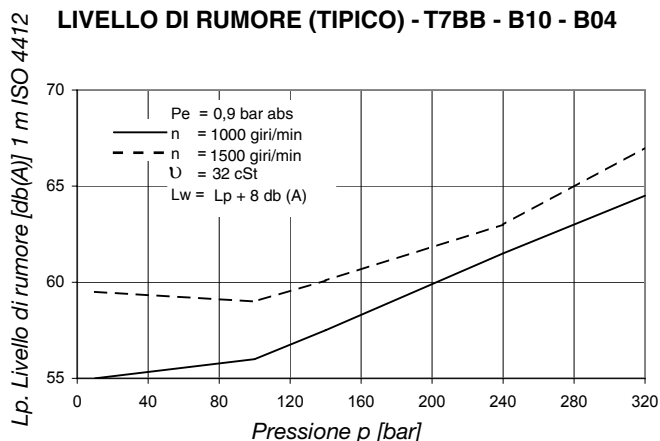
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



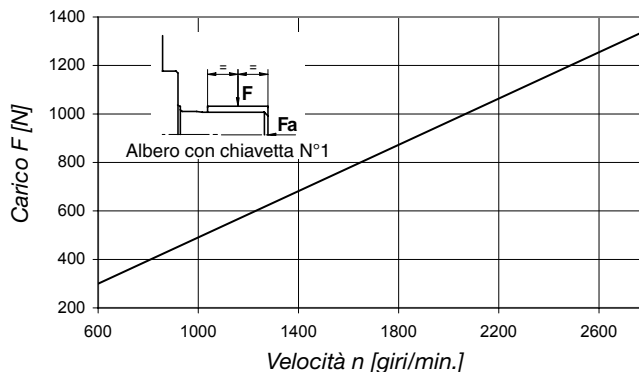
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7BB - B10 - B04

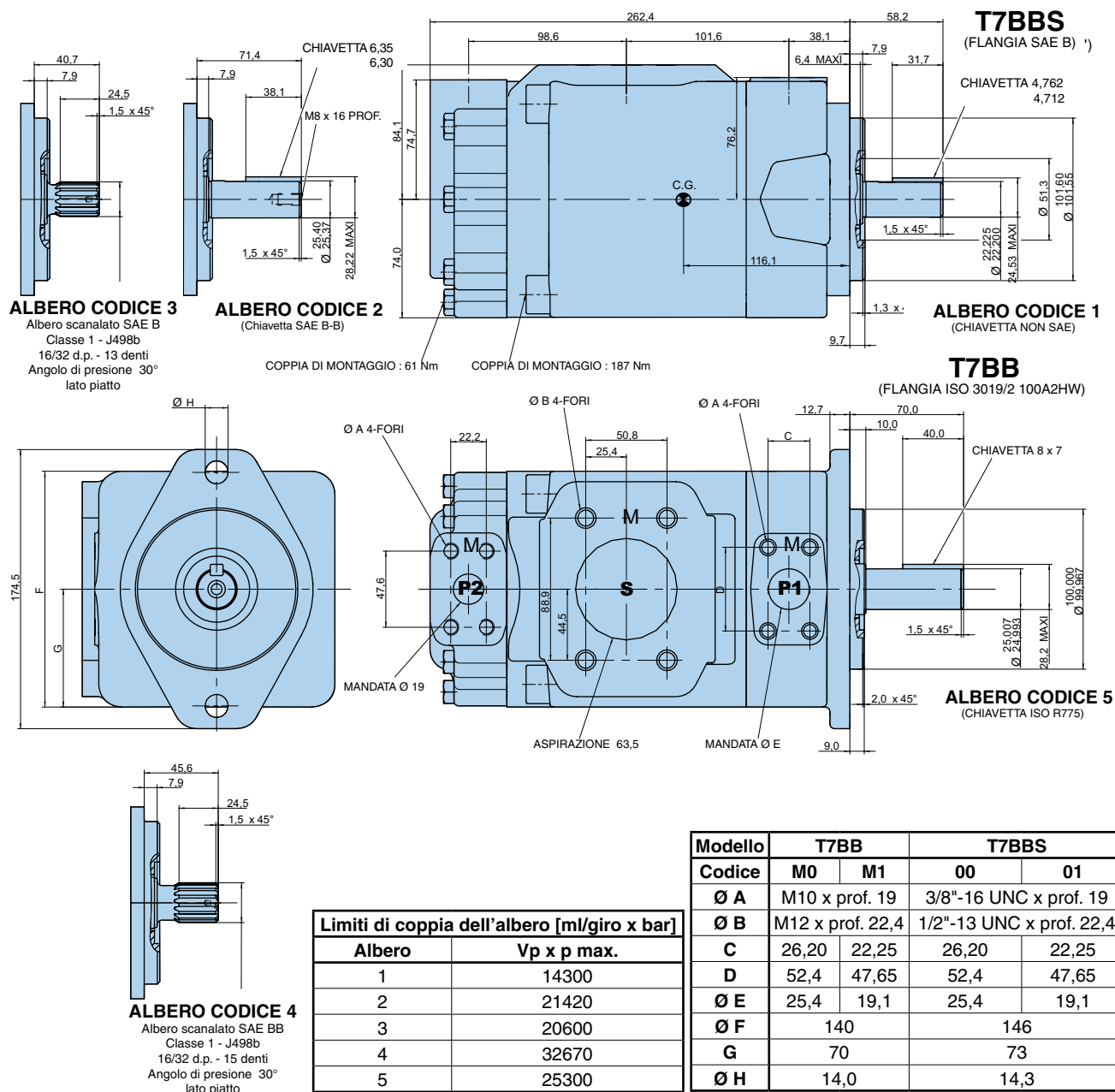


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito Fa = 800 N



CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
P1 & P2	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9 ¹⁾	1,0	12,8	27,0 ¹⁾
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9 ¹⁾	1,1	14,9	31,5 ¹⁾
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9 ¹⁾	1,2	16,3	34,5 ¹⁾
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ B11 - B12 - B14 = max 300 bar int.²⁾ B15 = max 280 bar int.

Modello

T6CC W - 022 - 008 - 1 R 00 - C 1 00 - ..

Serie - SAE B 2 fori

Flangia di montaggio J744

P1

P2

Opzione albero pesante

Cilindrata P1 e P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Tipo di albero

1 = con chiavetta (non SAE)
 3 = scanalato (SAE BB) 15 denti
 5 = scanalato (SAE B) 13 denti

Albero pesante (solo T6CCW)

2 = con chiavetta (SAE BB)

Direzione di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria
 L = Antioraria

Modifiche

Dimensioni delle bocche

	P1 = 1" - S = 3"			
	Filetto UNC		Filetto metrico	
	00	01	0M	W0
P2	1"	3/4" ¹⁾	1"	3/4

	P1 = 1" - S = 2.1/2" ²⁾			
	Filetto UNC		Filetto metrico	
	10	11	1M	W1
P2	1"	3/4" ¹⁾	1"	3/4

¹⁾ fino a max 46 ml/giro

²⁾ fino a max 126 ml/giro

Selezionare sempre la cartuccia più grande al primo posto.

Tipo di guarnizioni

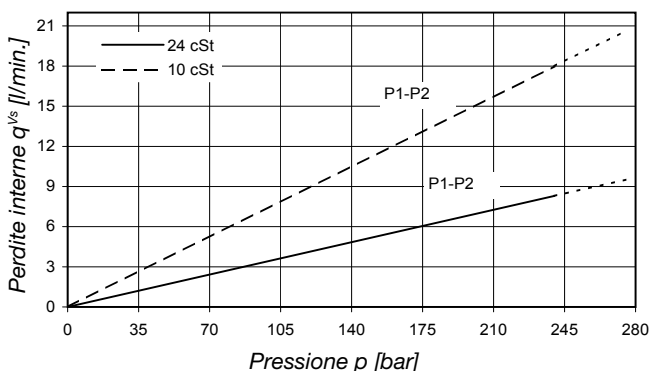
1 = S1 BUNA N – max 0,7 bar (per olio minerale)
 4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
 5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

00 = standard

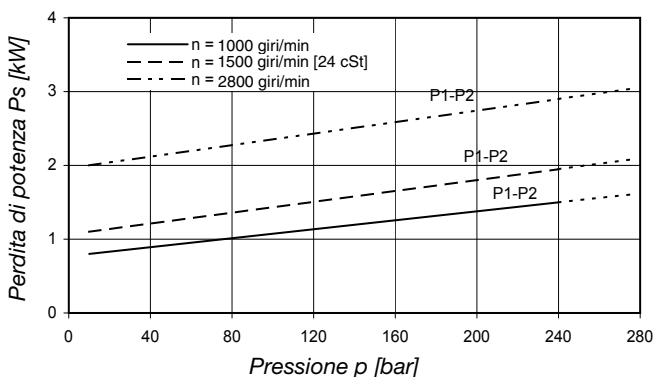
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

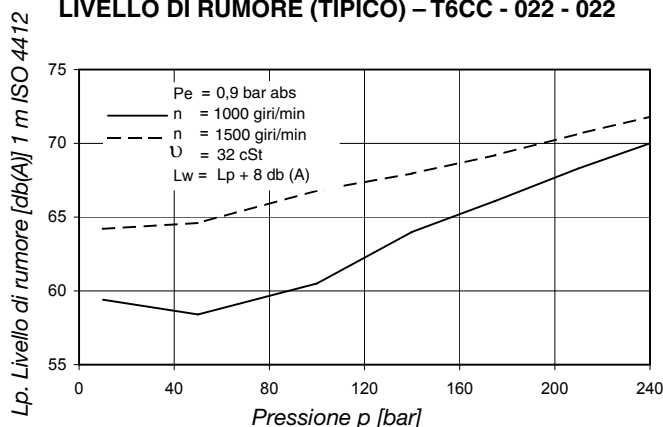
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



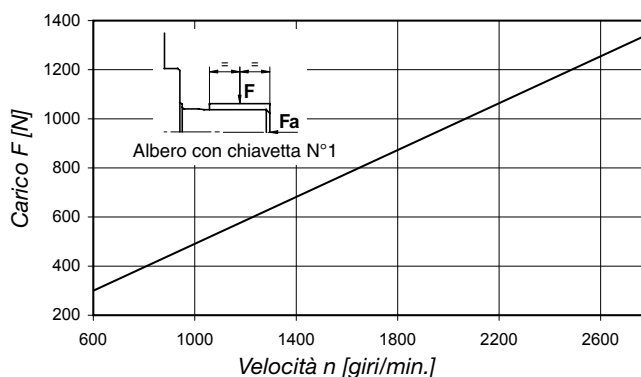
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPOICO) – T6CC - 022 - 022

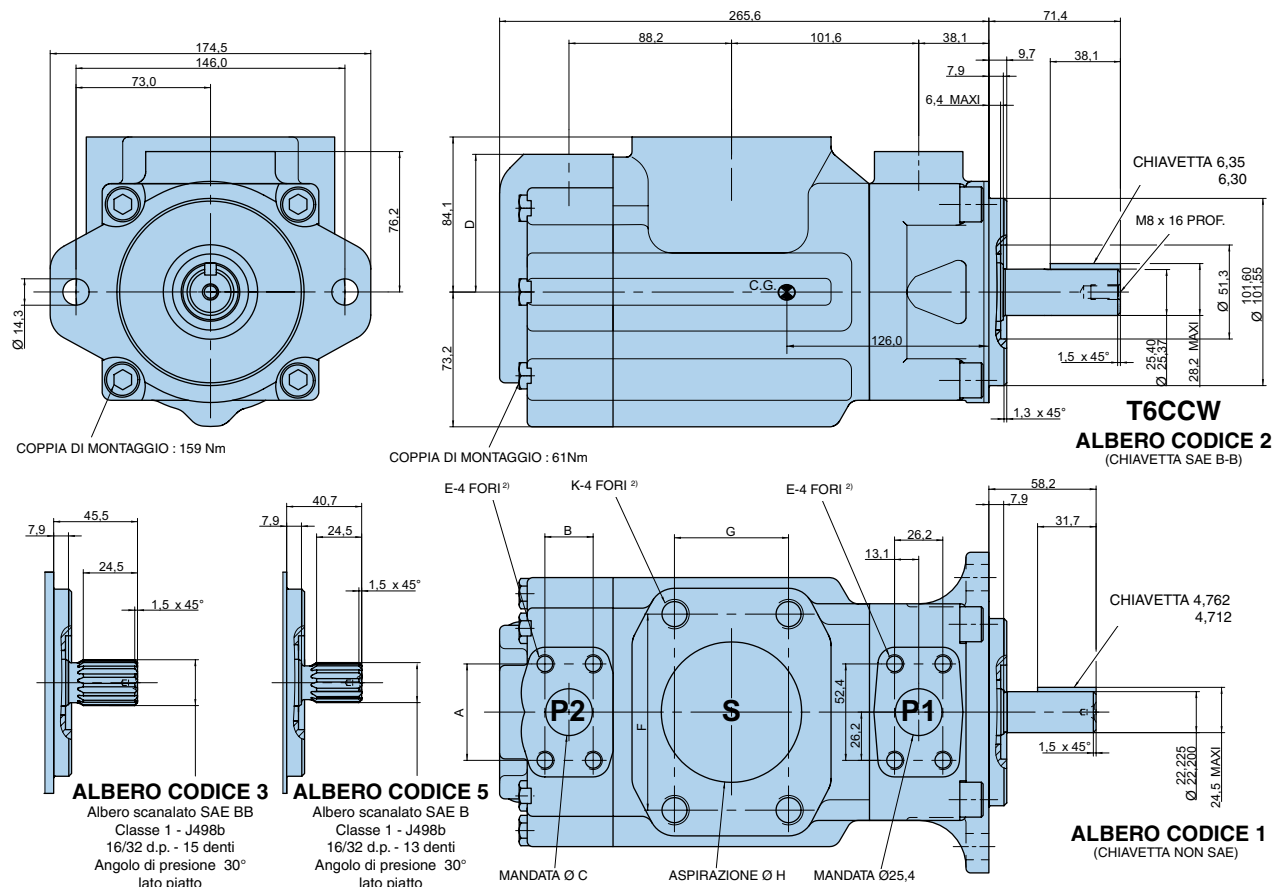


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito Fa = 800 N



Porte alternative								
	S = 3"				S = 2.1/2" ²⁾			
Codice	00	01 ¹⁾	0M	W0 ¹⁾	10	11 ¹⁾	1M	W1 ¹⁾
A	52,4	47,7	52,4	47,7	52,4	47,7	52,4	47,7
B	26,2	22,4	26,2	22,4	26,2	22,4	26,2	22,4
Ø C	25,4	19,0	25,4	19,0	25,4	19,0	25,4	19,0
D	74,7	76,2	74,7	76,2	74,7	76,2	74,7	76,2
E	3/8"-16 UNC x prof. 19		M10 x prof. 19		3/8"-16 UNC x prof. 19		M10 x prof. 19	
F	106,4				88,9			
G	61,9				50,9			
Ø H	76,2				63,5			
K	5/8"-11UNC x prof. 28,4		M16 x prof. 28,4		1/2"-13 UNC x prof. 23,9		M12 x prof. 23,9	

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]	
Albero	Vp x p max.
1	14300
2	21420
3	32670
5	20600

¹⁾ Camma max 014²⁾ P1 + P2 = max 126 ml/giro**CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]**

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1 & P2	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

¹⁾ 028 - 031 = max 210 bar int.²⁾ Le porte possono essere fornite con filetti metrici, contattare Parker.

Modello

T67CB W - 010 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Serie - SAE B 2 fori

Flangia di montaggio J744

Albero pesante

Cilindrata P1

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

003 = 10,8	017 = 58,3
005 = 17,2	020 = 63,8
006 = 21,3	022 = 70,3
008 = 26,4	025 = 79,3
010 = 34,1	028 = 88,8
012 = 37,1	031 = 100,0
014 = 46,0	

Cilindrata P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B02 = 5,8	B09 = 28,0
B03 = 9,8	B10 = 31,8
B04 = 12,8	B11 = 35,0
B05 = 15,9	B12 = 41,0
B06 = 19,8	B14 = 45,0
B07 = 22,5	B15 = 50,0
B08 = 24,9	

Tipo di albero

- 1 = con chiave (non SAE)
 3 = scanalato (SAE BB) 15 denti
 5 = scanalato (SAE B) 13 denti

Albero pesante (solo T67CBW)

- 2 = con chiave (SAE BB)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

- 11 = 4 fori, flangia SAE
 (J518) filetti UNC
 M1 = 4 fori, flangia SAE
 (J518) filetti metrici

Tipo di guarnizioni

- 1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)
 4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
 5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

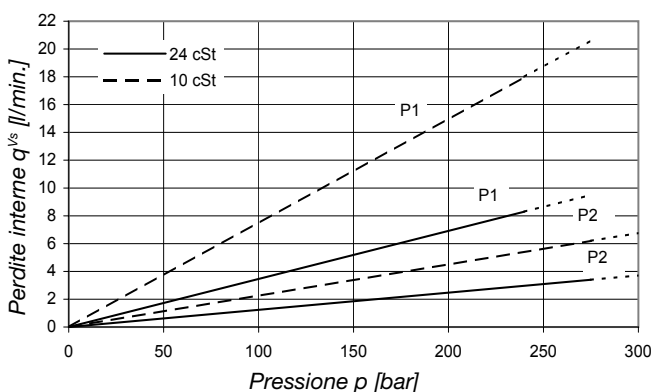
Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

- 00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

- R = Oraria
 L = Antioraria

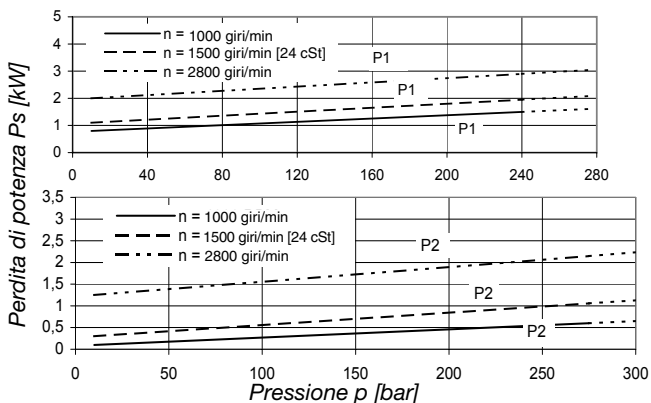
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

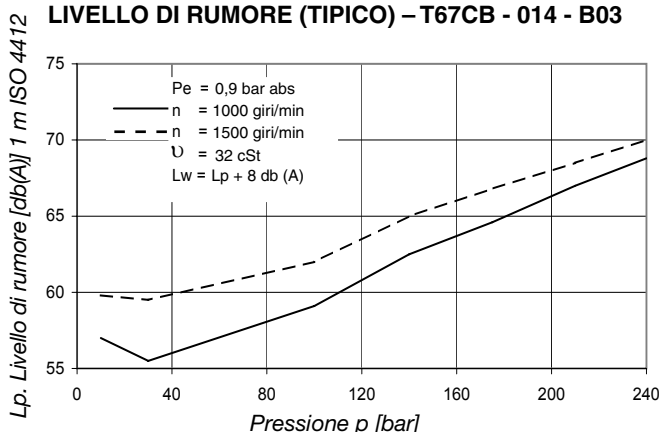
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



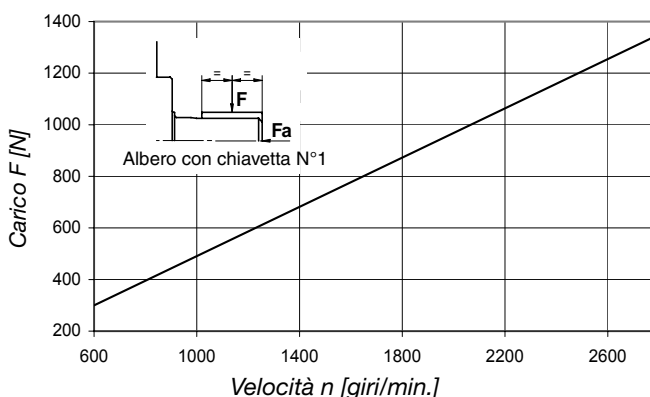
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) – T67CB - 014 - B03

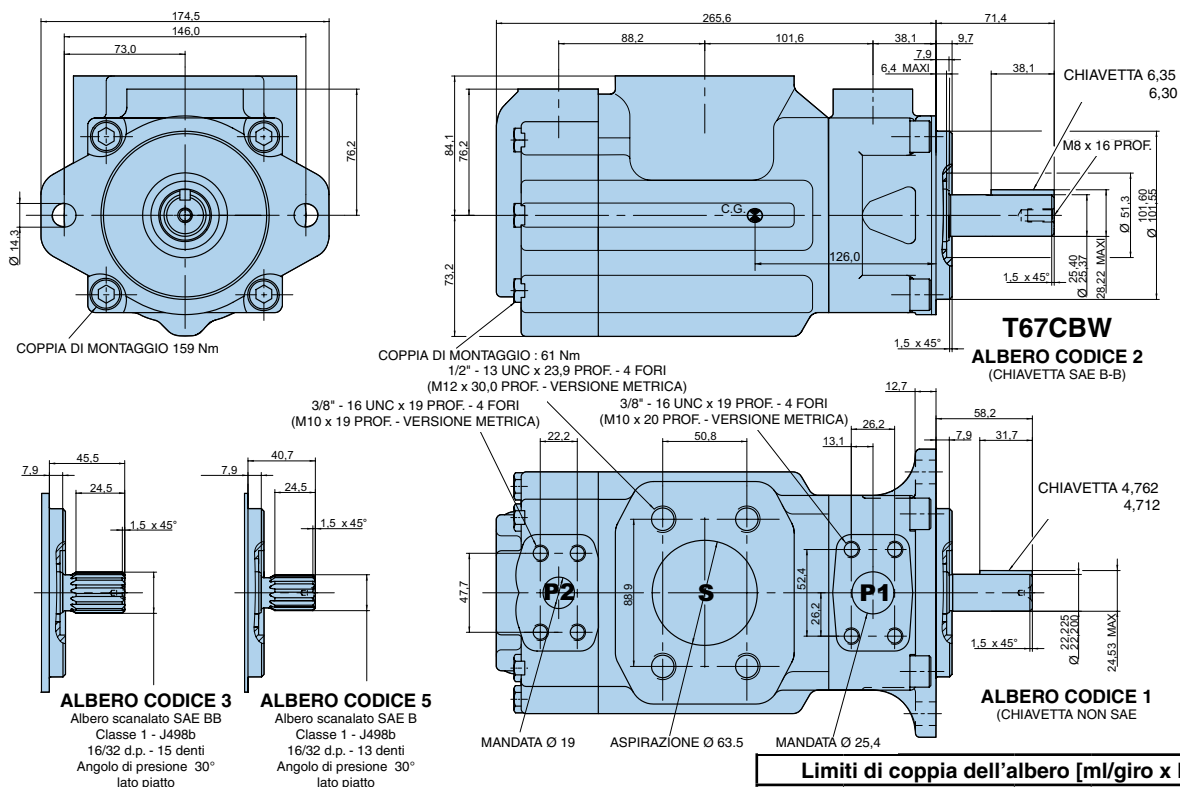


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito Fa = 800 N

**CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]**

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
P1	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
P2	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

* Si sconsiglia di utilizzare la misura 003 in P1 a 275 bar e 1500 giri/min. in quanto i trafilamenti interni sono superiori del 50% della portata teorica.

¹⁾ 028 - 031 = max 210 bar int. ²⁾ B15 = max 280 bar int.

Modello **T7DB o T7DBS - B42 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Serie T7DB - 125 A2 HW
 ISO 2 fori, flangia di montaggio 3019-2
Serie T7DBS - SAE C 2 fori
 Flangia di montaggio J744

Cilindrata P1

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 045 = 145,7
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Cilindrata P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B02 = 5,8 B09 = 28,0
 B03 = 9,8 B10 = 31,8
 B04 = 12,8 B11 = 35,0
 B05 = 15,9 B12 = 41,0
 B06 = 19,8 B14 = 45,0
 B07 = 22,5 B15 = 50,0
 B08 = 24,9

Tipo di albero T7DBS

1 = con chiavetta (SAE C) 3 = scanalato (SAE C) 14 denti
 2 = con chiavetta (non SAE) 4 = scanalato (spec. SAE C)

Tipo di albero T7DB - T7DBS

5 = con chiavetta (ISO 3019 -2 - G32 M)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flange SAE J518

	Filetto metrico T7DB - T7DBS		Filetto UNC T7DBS	
	M0	M1	00	01
P1	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)
 4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
 5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

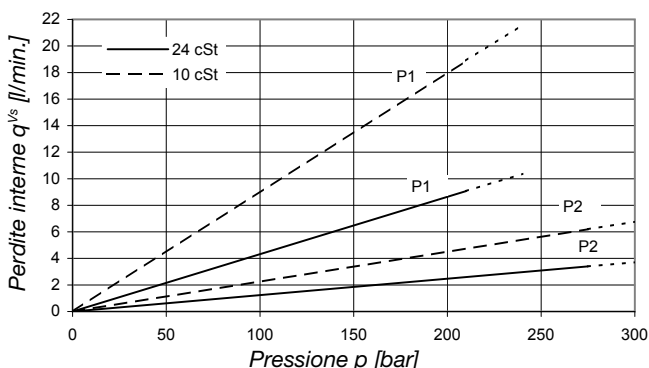
Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria
 L = Antioraria

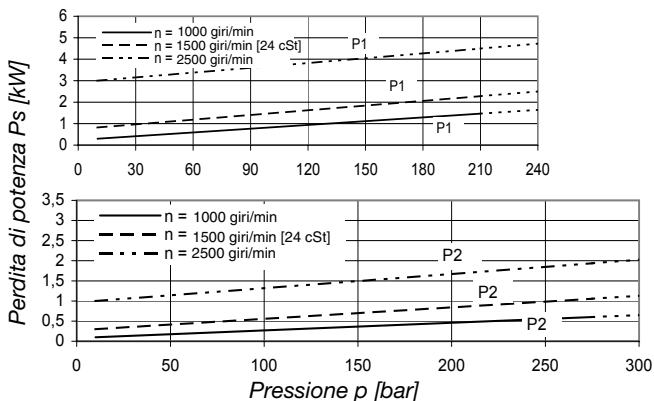
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

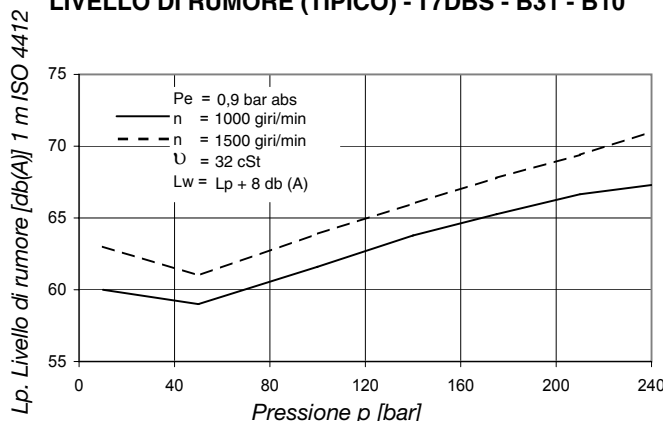
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



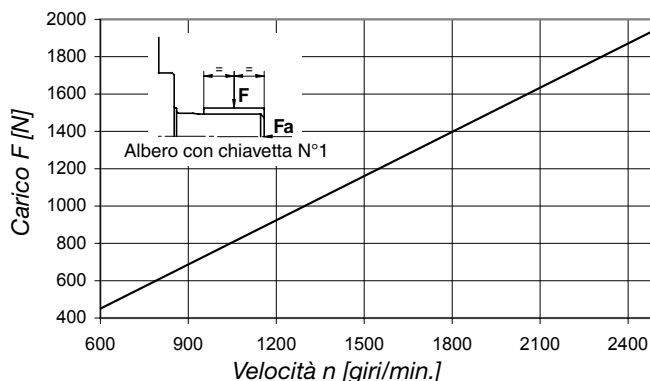
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7DBS - B31 - B10

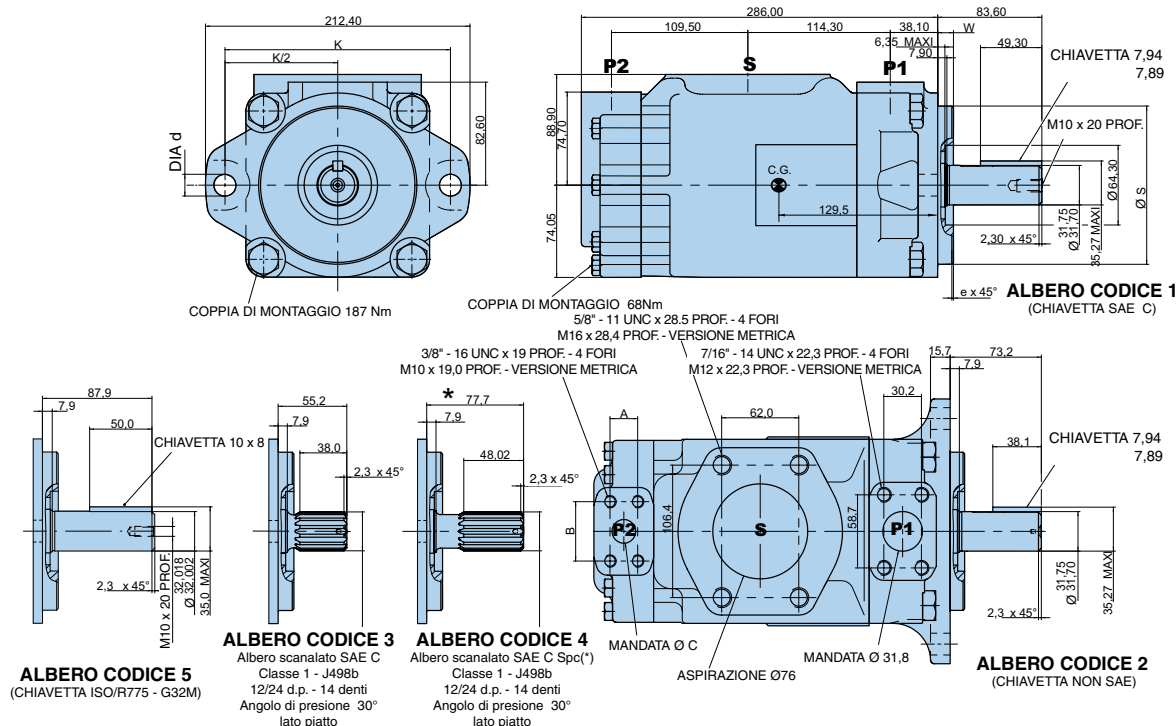


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 1200$ N



Flangia di montaggio alternativa						
	Diam. S		e x 45°	W	K	Diam. d
	Max	Min				
T7DB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0
T7DBS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5

Dimensioni delle bocche		
	00 & M0	01 & M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,6
C	25,00	19,0

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]			
Albero	Vp x p max.	Albero	Vp x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	42500
3	61200		

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
P2	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

¹⁾ 045 = max. 240 bar int.

$$2) \quad 050 = \max. \text{ 210 bar int.}$$
³⁾ B15 = max. 250 bar int.

Modello

T67DC W - B42 - 010 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Serie - SAE C 2 fori
 Flangia di montaggio J744

Opzione albero pesante

Cilindrata P1

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 045 = 145,7
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Cilindrata P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Tipo di albero

1 = con chiavetta (SAE C) 3 = scanalato (SAE C) 14 denti
 2 = con chiavetta (non SAE) 4 = scanalato (spec. SAE C)

Tipo di albero - Pesante (solo T67DCW)

5 = con chiavetta (non SAE)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flange SAE J518

	Filetto metrico		Filetto UNC	
	M0	M1	00	01
P1	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)
 4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
 5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

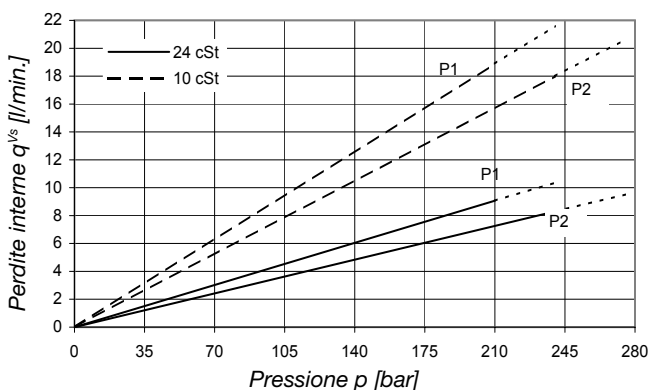
Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

00 = standard

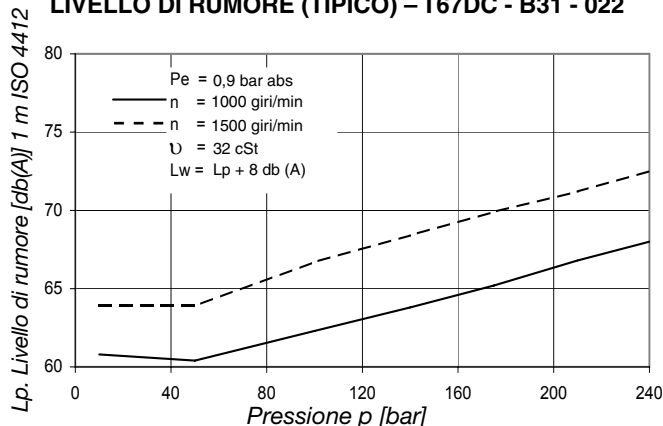
Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria
 L = Antioraria

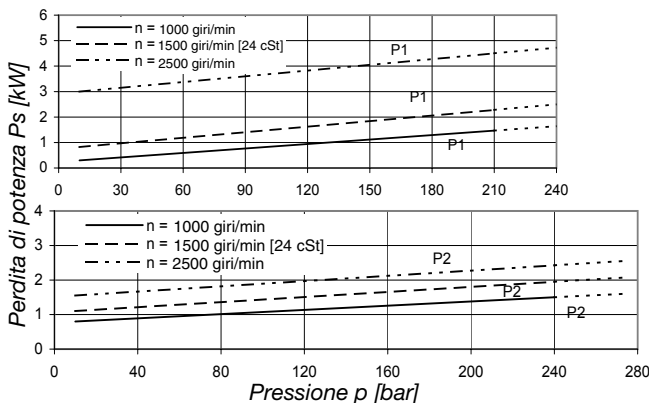
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



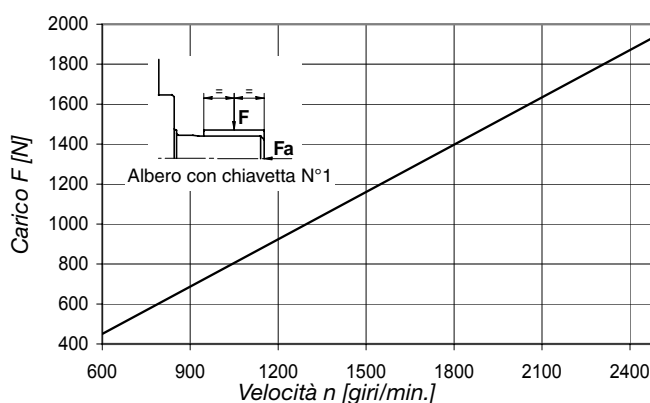
LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T67DC - B31 - 022

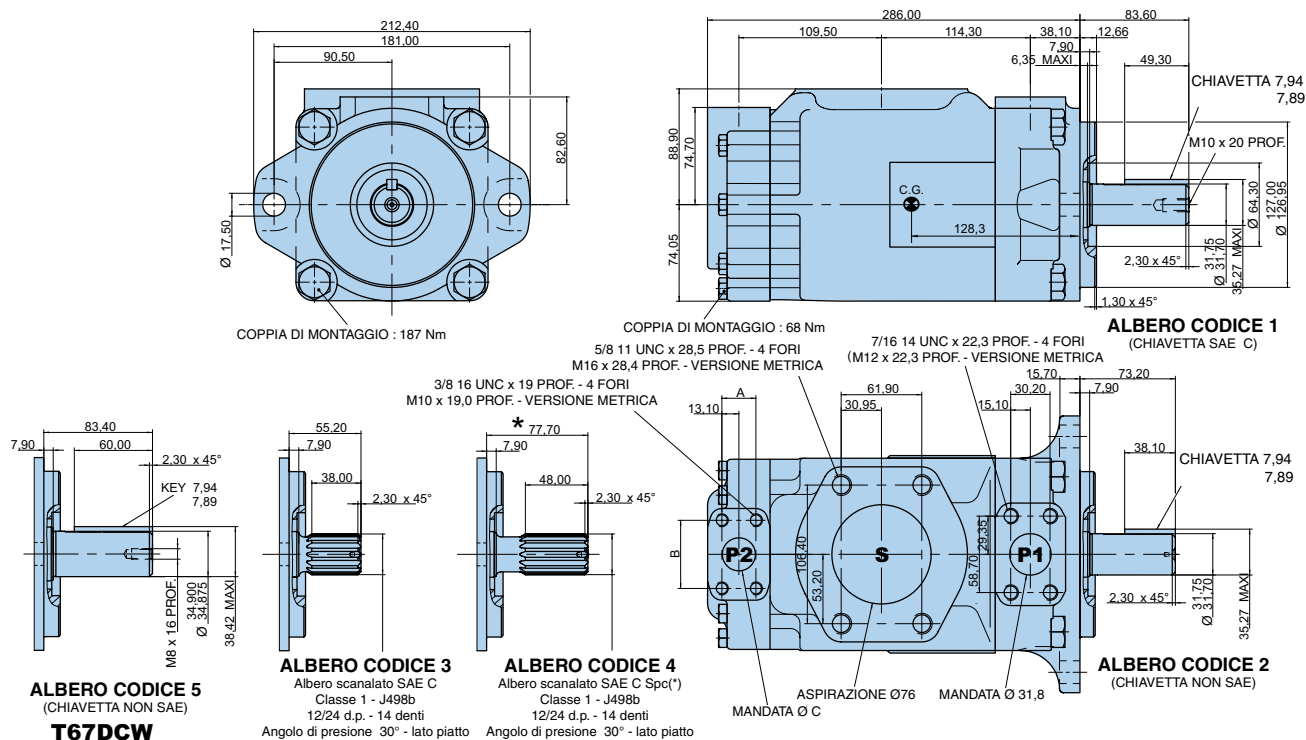


PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



CARICO RADIALE CONSENTITO





Dimensioni delle bocche		
	00 & M0	01 & M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,00	19,00

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]			
Albero	Vp x p max.	Albero	Vp x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	55600
3	61200		

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
P2	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ²⁾	4,1	52,8	89,5 ²⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ¹⁾	4,4	57,1	85,0 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

* Si sconsiglia di utilizzare la misura 003 in P2 a 275 bar e 1500 giri/min. in quanto i trafilamenti interni sono superiori del 50% della portata teorica.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = max 210 bar int.²⁾ 045 = max. 240 bar int.

Modello

T7DD o T7DDS - B42 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

Serie T7DD - ISO 6 fori 3019-2

Flangia di montaggio 125-A2-HW o 125-B4-HW

Serie T7DDS - SAE C 6 fori

Flangia di montaggio J744

P1

P2

Cilindrata P1 e P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 045 = 145,7

B28 = 90,0 050 = 158,0

Tipo di albero T7DDS

1 = con chiavetta (SAE C) 3 = scanalato (SAE C) 14 denti

2 = con chiavetta (SAE CC) 4 = scanalato (SAE BB)

Tipo di albero - T7DD e T7DDS

5 = con chiavetta (ISO 3019-2 - G32M)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flange SAE J518

Tipo	P1 e P2 = 1.1/4" - S = 4"	
	Filetto metrico	Filetto UNC
T7DD	M0	
T7DDS	M0	00

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

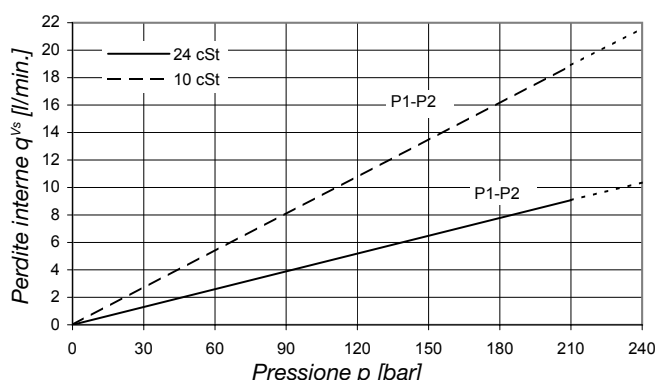
00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

L = Antioraria

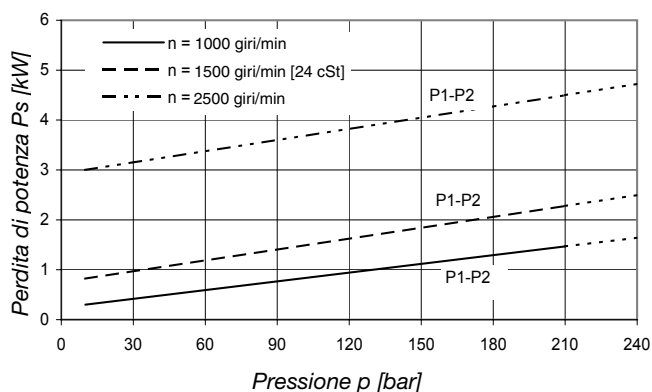
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

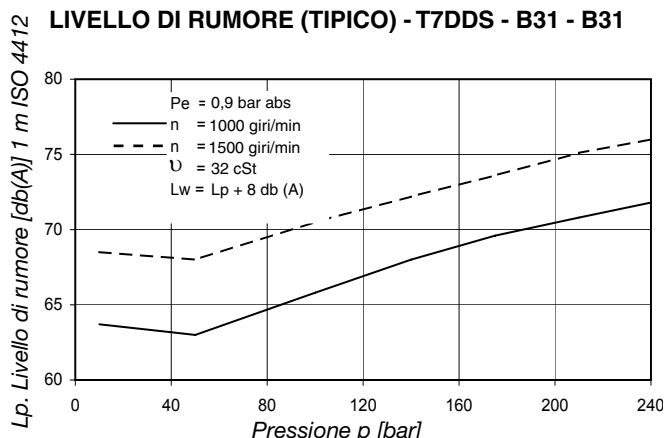
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



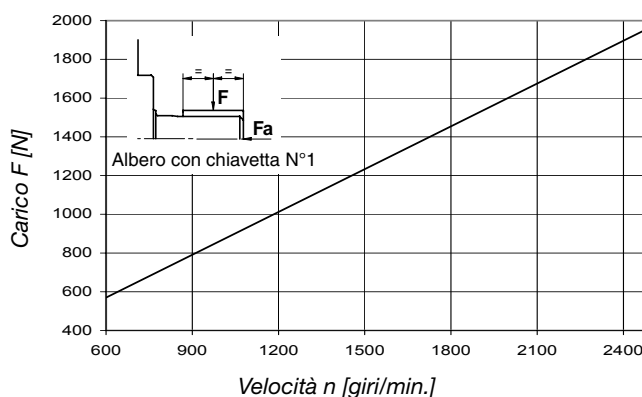
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7DDS - B31 - B31

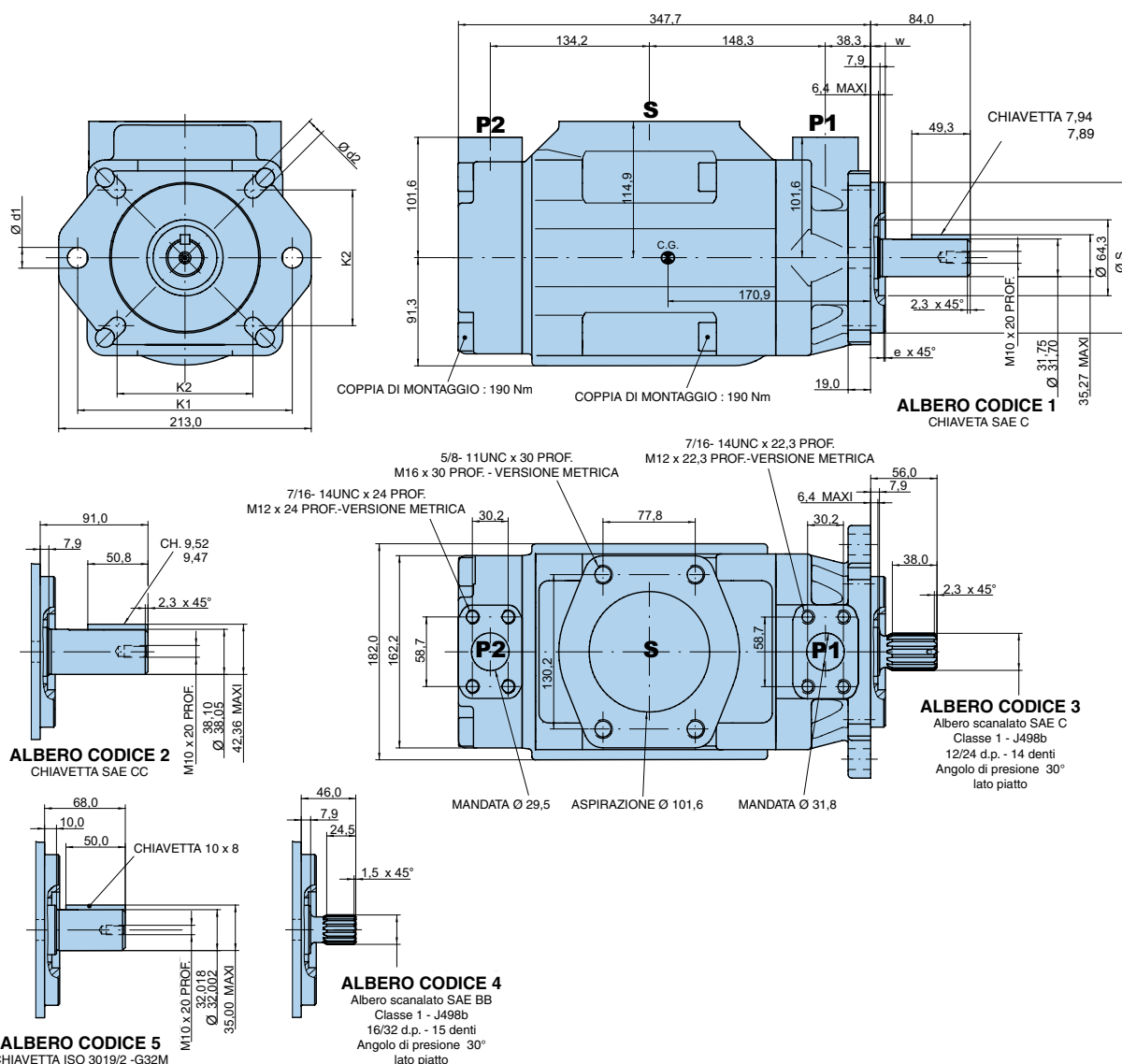


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 1200 \text{ N}$



CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1 & P2	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾

¹⁾ 045 = max. 240 bar int.²⁾ 050 = max. 210 bar int.

Modello **T7EB o T7EBS - 042 - B12 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Serie T7EB - ISO 2 fori 3019-2

Flangia di montaggio 125-A2 HW

Serie T7EBS - SAE C 2 fori

Flangia di montaggio J744

Cilindrata P1

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Cilindrata P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

Tipo di albero T7EBS

1 = con chiave (SAE CC) 3 = scanalato (SAE C) 14 denti

2 = con chiave (non SAE) 4 = scanalato (SAE CC)

Tipo di albero T7EB - T7EBS

5 = con chiave (ISO /R 775 - G38 M)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flange SAE J518

P1 = 1.1/2" - P2 = 3/4" - S = 3.1/2"		
	Filetto metrico T7EB - T7EBS	Filetto UNC T7EBS
Codice	M1	01

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

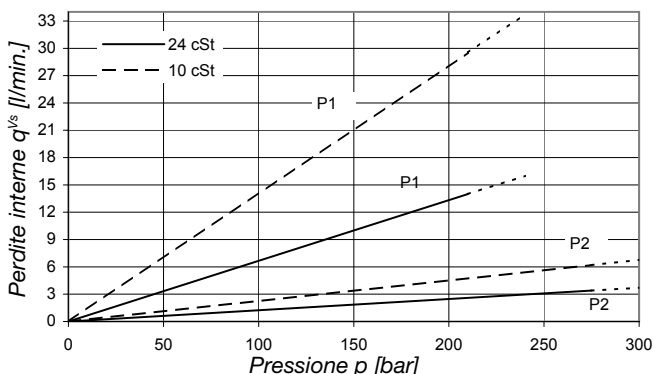
00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

L = Antioraria

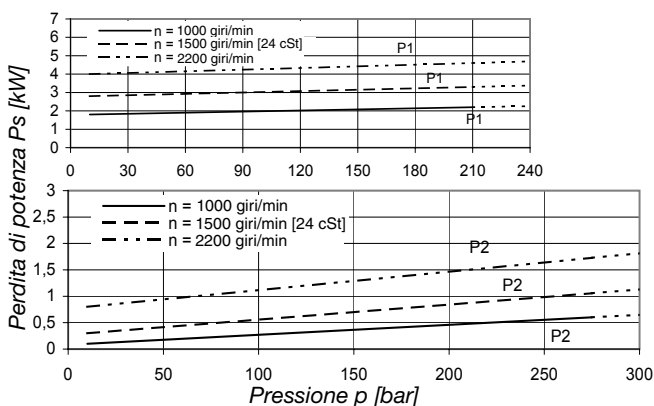
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori 50% della portata teorica.

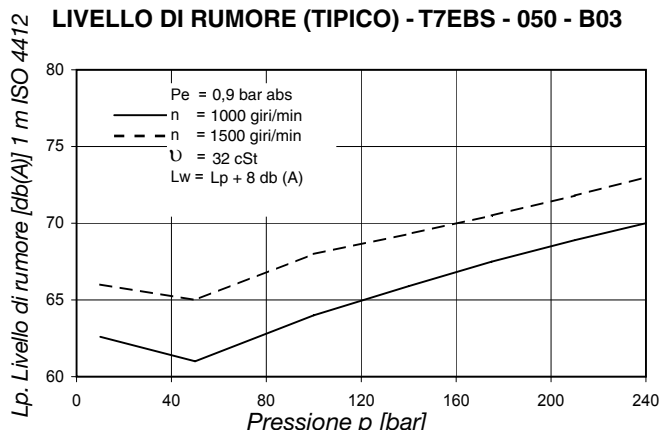
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



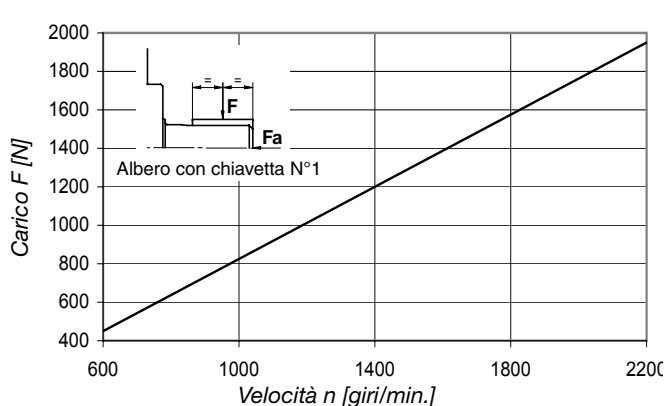
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7EBS - 050 - B03

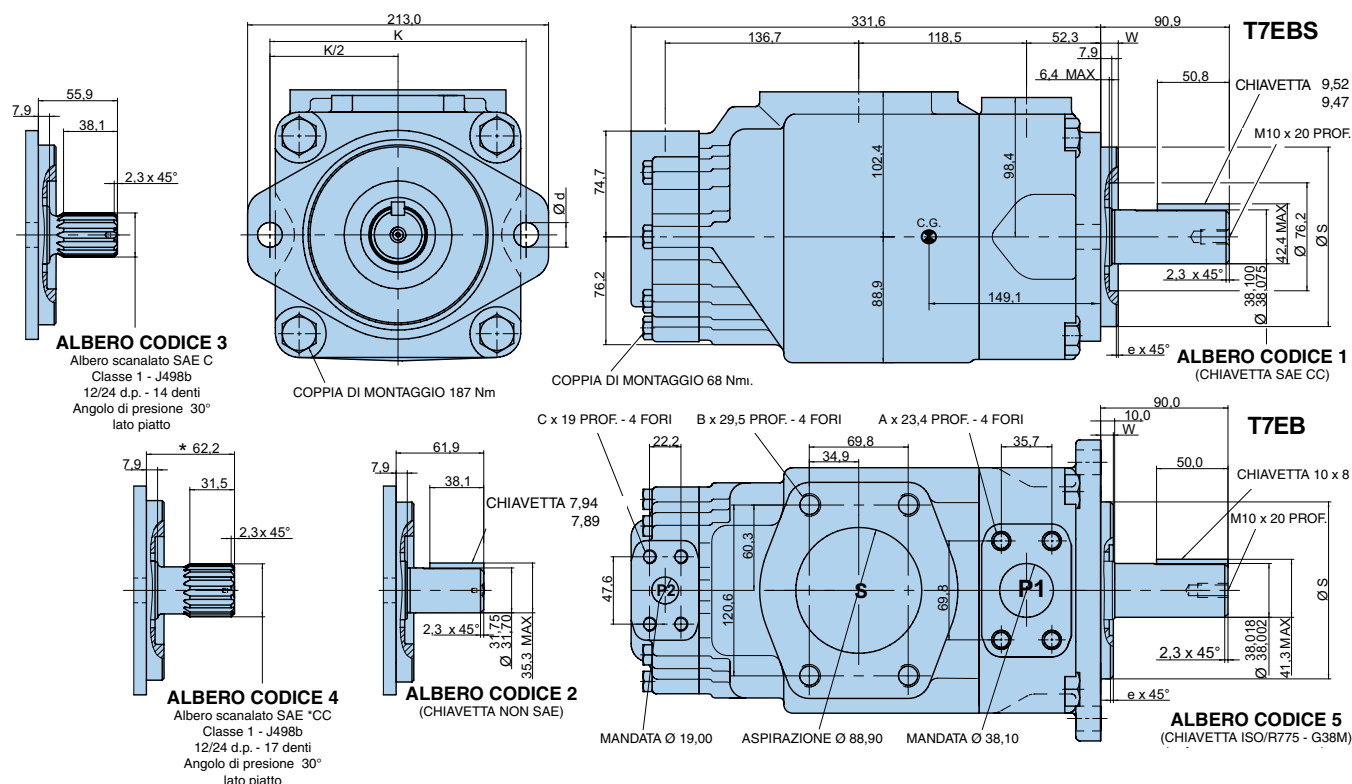


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 2000$ N



Flangia di montaggio alternativa						Dimensioni delle bocche		Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]			
	Diam. S		e x 45°	W	K	Diam. d		Albero	Vp x p max.	Albero	Vp x p max.
	Max	Min									
T7EB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0	A	1	68500	4	68500
T7EBS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5	B	2	34590	5	68500
							C	3	61200		

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3 ml/giro	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 ml/giro	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 ml/giro	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 ml/giro	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 ml/giro	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 ml/giro	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 ml/giro	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 ml/giro	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 ml/giro	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 ml/giro	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ 085 = max 90 bar int.²⁾ B15 = max 280 bar int.

Modello

T67EC - 085 - 020 - 1 R 00 - A 1 00 - ..

Serie - SAE C 2 fori
 Flangia di montaggio J744

P1

P2

Cilindrata P1

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

042 = 132,3 057 = 183,3
 045 = 142,4 062 = 196,7
 050 = 158,5 066 = 213,3
 052 = 164,8 072 = 227,1
 054 = 171,0 085 = 268,7

Cilindrata P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Tipo di albero

1 = con chiavetta (SAE CC)
 2 = con chiavetta (non SAE)
 3 = scanalato (SAE C) 14 denti
 4 = scanalato (SAE CC) 17 denti

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flange SAE J518

Codice	Filetto metrico		Filetto UNC	
	M0	M1	00	01
P1	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3.1/2"	3.1/2"	3.1/2"	3.1/2"

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)
 4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
 5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

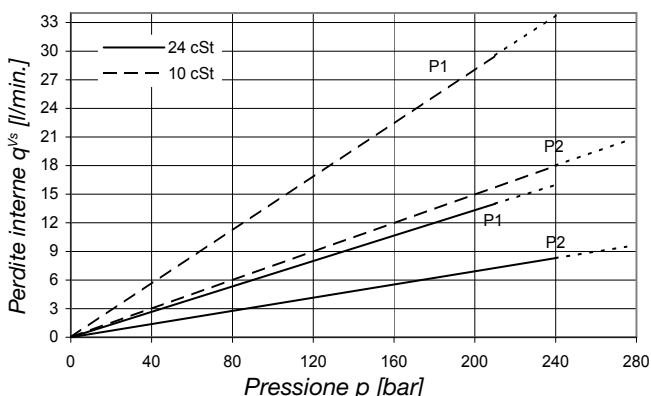
Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria
 L = Antioraria

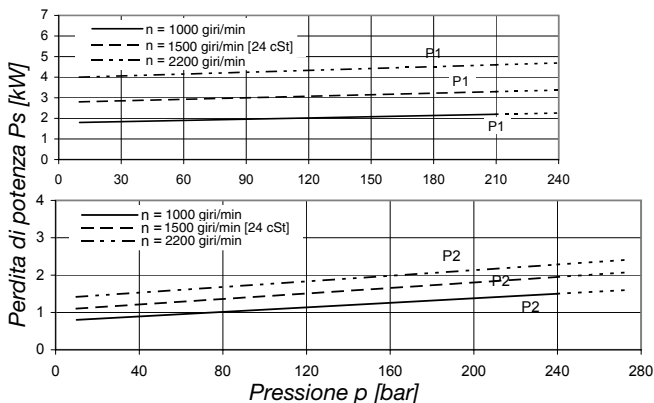
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

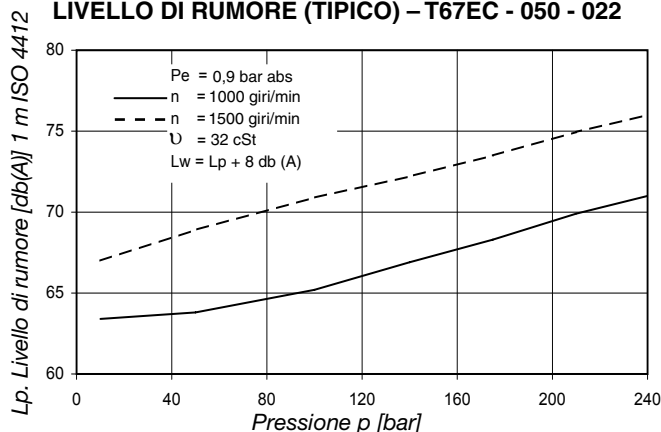
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



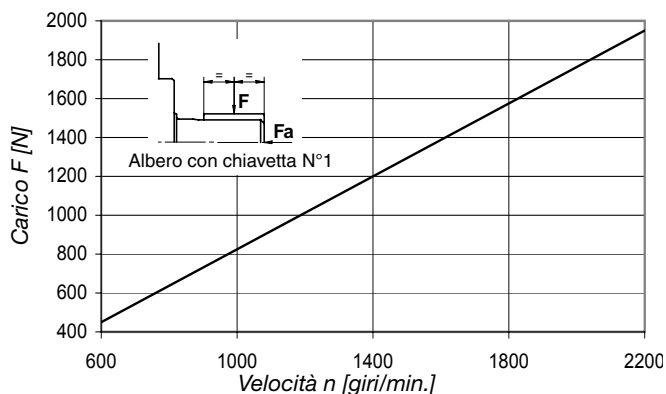
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) – T67EC - 050 - 022

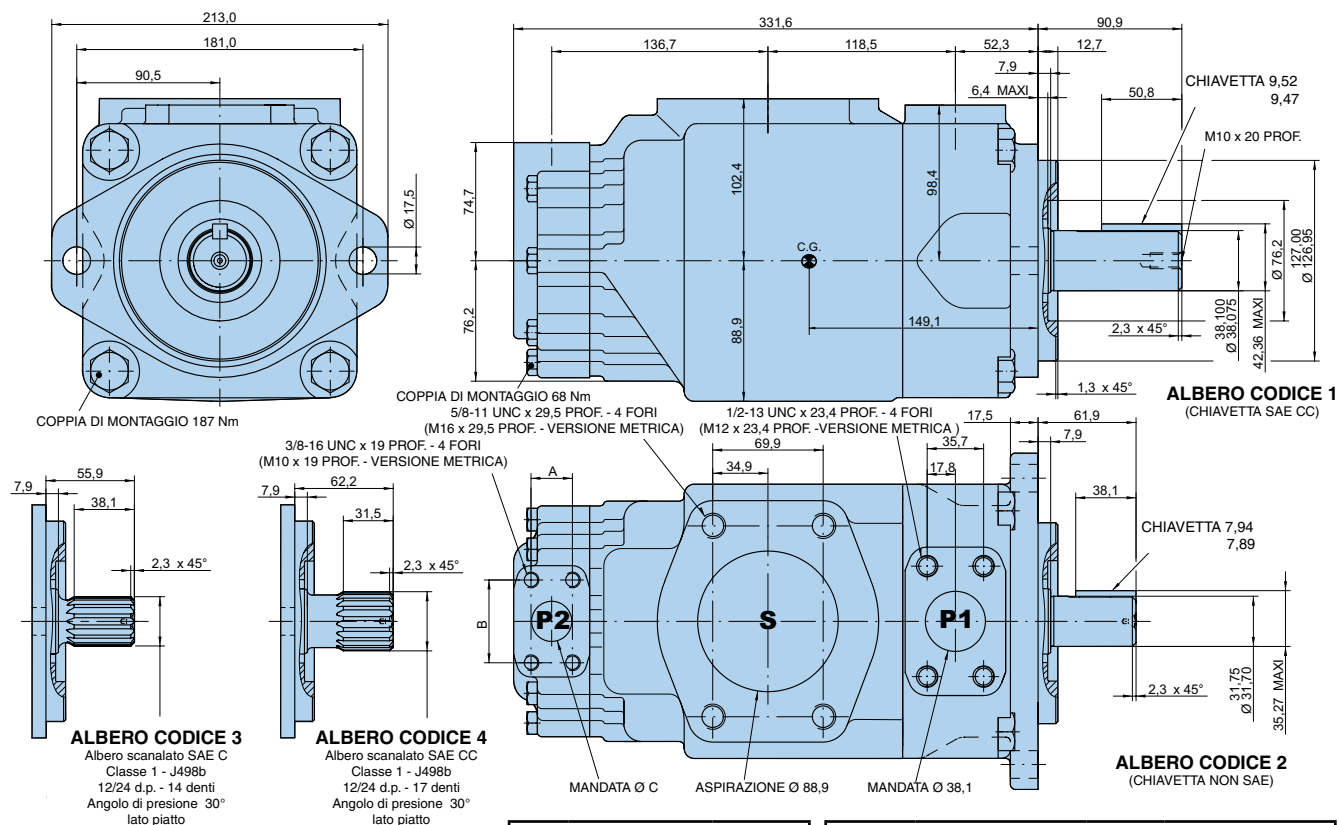


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 2000$ N

**CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]**

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3 ml/giro	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 ml/giro	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 ml/giro	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 ml/giro	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 ml/giro	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 ml/giro	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 ml/giro	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 ml/giro	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 ml/giro	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 ml/giro	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

* Si sconsiglia di utilizzare la misura 003 in P2 a 275 bar e 1500 giri/min. in quanto i trafilamenti interni sono superiori del 50% della portata teorica.

¹⁾ 085 = max 90 bar int.²⁾ 028 - 031 = max 210 bar int.

Modello

T7ED o T7EDS - 042 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

Serie T7ED - ISO 2 fori 3019-2

Flangia di montaggio 125 A2 HW

Serie T7EDS - SAE C 2 fori

Flangia di montaggio J744

P1

P2

Cilindrata P1

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Cilindrata P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 045 = 145,7

B28 = 90,0 050 = 158,0

Tipo di albero T7EDS

1 = con chiavetta (SAE CC) 3 = scanalato (SAE C) 14 denti

2 = con chiavetta (non SAE) 4 = scanalato (SAE CC) 17 denti

Tipo di albero T7ED - T7EDS

5 = con chiavetta (ISO R775 - G38M)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flange SAE J518

P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4"		
	T7ED - T7EDS	T7EDS
Tipo	Filetto metrico	Filetto UNC
Codice	M0	00

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

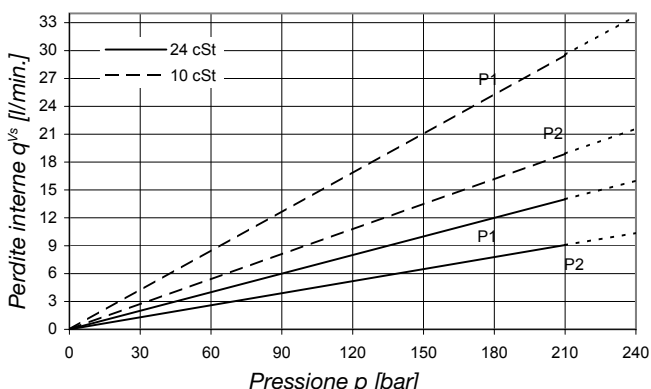
00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

L = Antioraria

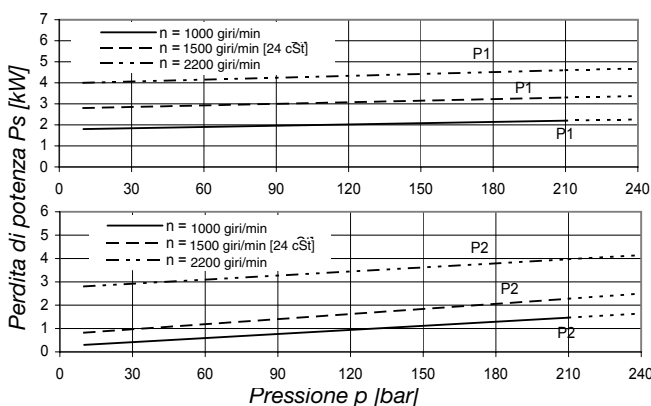
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

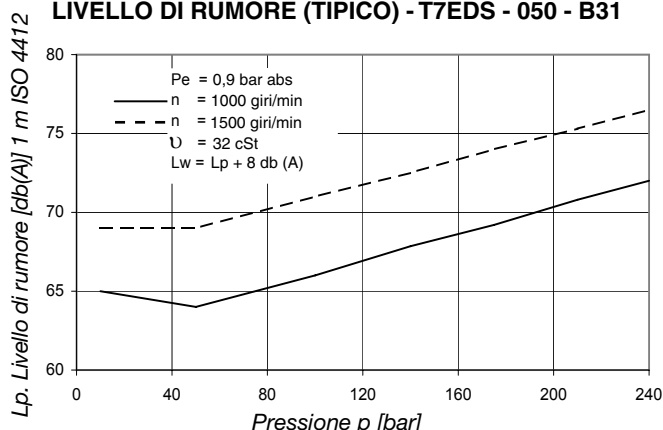
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



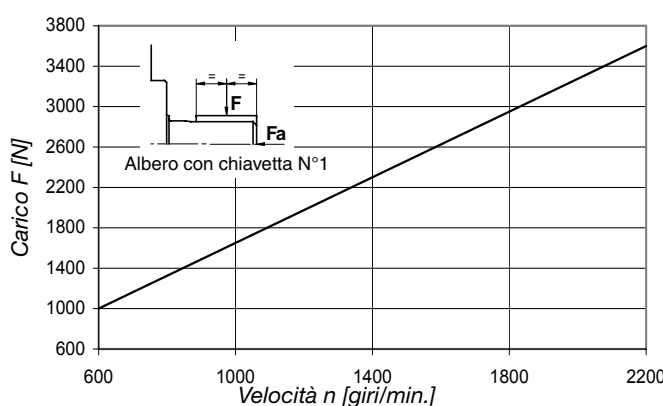
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7EDS - 050 - B31

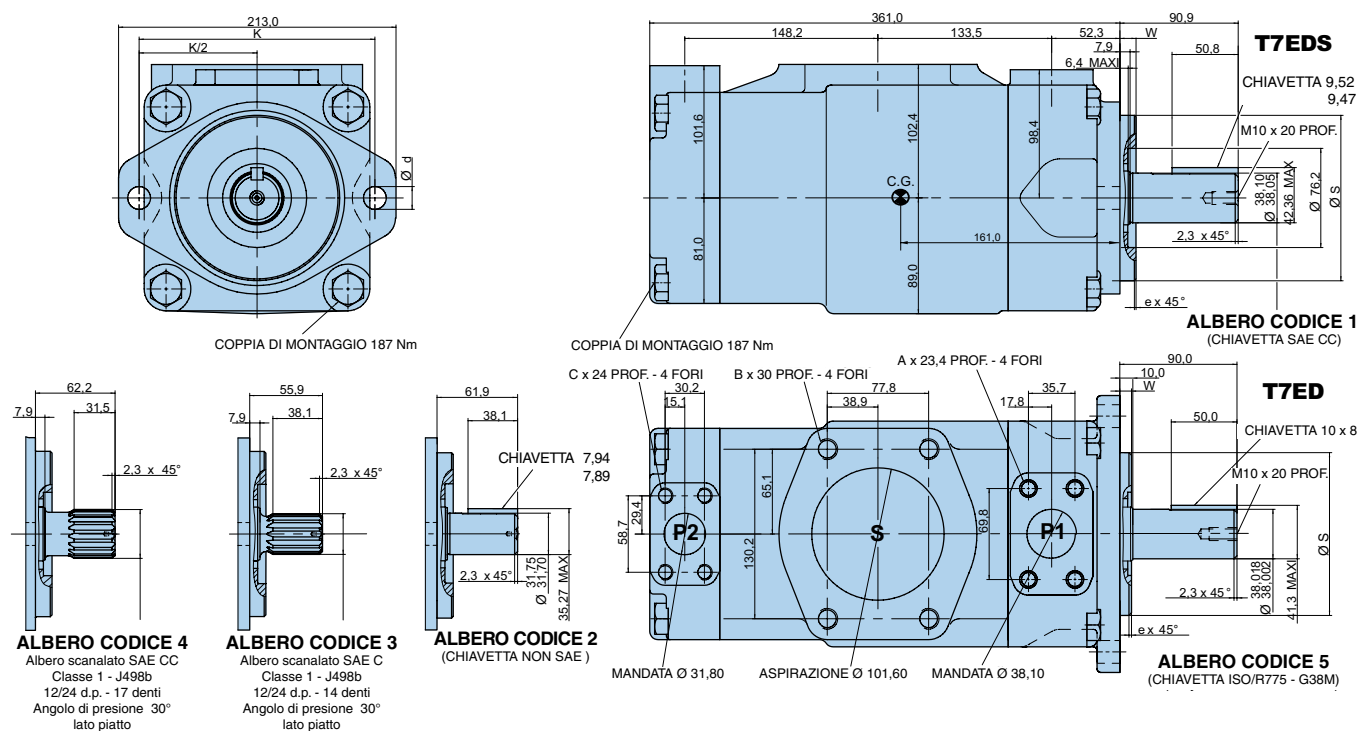


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito Fa = 2000 N



Flangia di montaggio alternativa					
	Diam. S		e x 45°	W	K
	Max	Min			
T7ED	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0
T7EDS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0

Dimensioni delle bocche		
	00	M0
A	1/2" - 13 UNC	M12
B	5/8" - 11 UNC	M16
C	7/16" - 14 UNC	M12

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]			
Albero	Vp x p max.	Albero	Vp x p max.
1	72300	4	68500
2	34590	5	68500
3	61200		

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3 ml/giro	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 ml/giro	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 ml/giro	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 ml/giro	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 ml/giro	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 ml/giro	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 ml/giro	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 ml/giro	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 ml/giro	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 ml/giro	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8	89,5 ³⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾

¹⁾ 085 = max 90 bar int.²⁾ 050 = max 210 bar int.³⁾ 045 = max. 240 bar int.

Modello

T7EE o T7EES - 066 - 045 - 1 R 00 - A 1 0 00 - ..

Serie T7EE - ISO 4 fori 3019-2

Flangia di montaggio 250 B4 HW

Serie T7EES - SAE E 4 fori

Flangia di montaggio J744

P1

P2

Cilindrata P1 e P2

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Tipo di albero T7EES

1 = con chiavetta (SAE CC) 4 = scanalato (SAE D ed E) 13 denti

3 = scanalato (SAE CC) 17 denti 5 = con chiavetta (SAE D ed E)

Tipo di albero T7EE

2 = con chiavetta (ISO 3019-2 - G45N)

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

L = Antioraria

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flange SAE J518

P1 e P2 = 1.1/2" - S = 4"		
	T7EE - T7EES	T7EES
Tipo	Filetto metrico	Filetto UNC
Codice	M0	00

Adattatore innesto

0 = nessuno

2 = SAE B

3 = SAE BB

* Per SAE C, contattare Parker

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

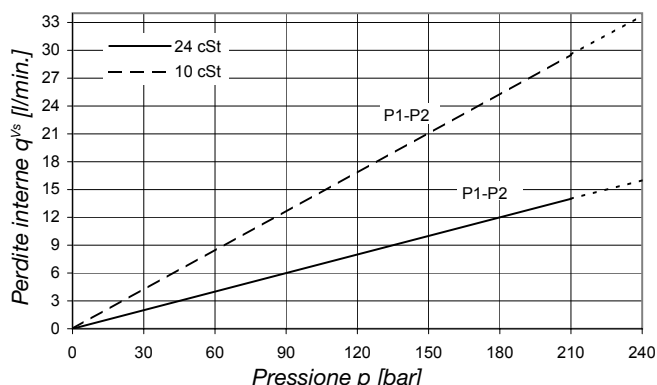
5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72)

00 = standard

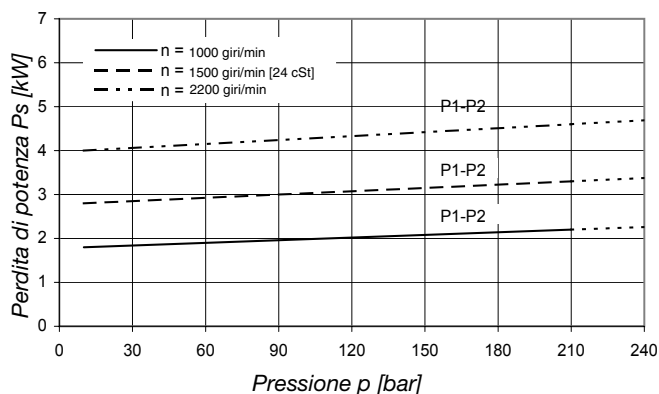
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

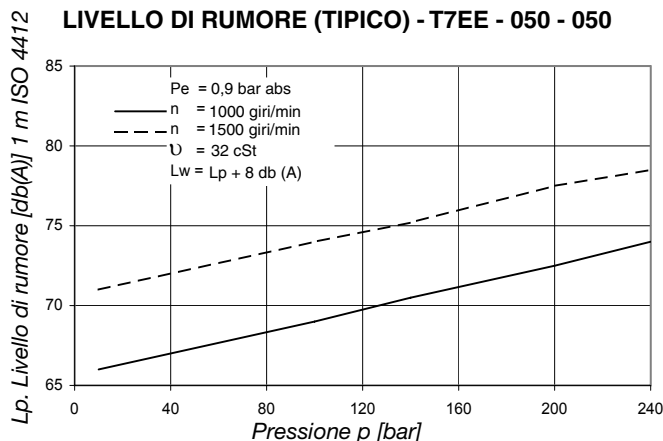
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



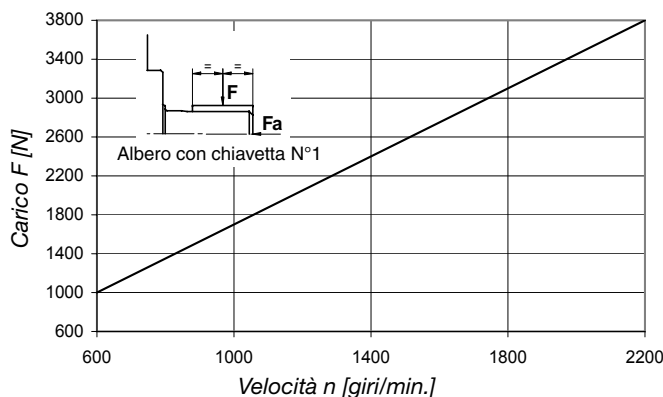
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7EE - 050 - 050

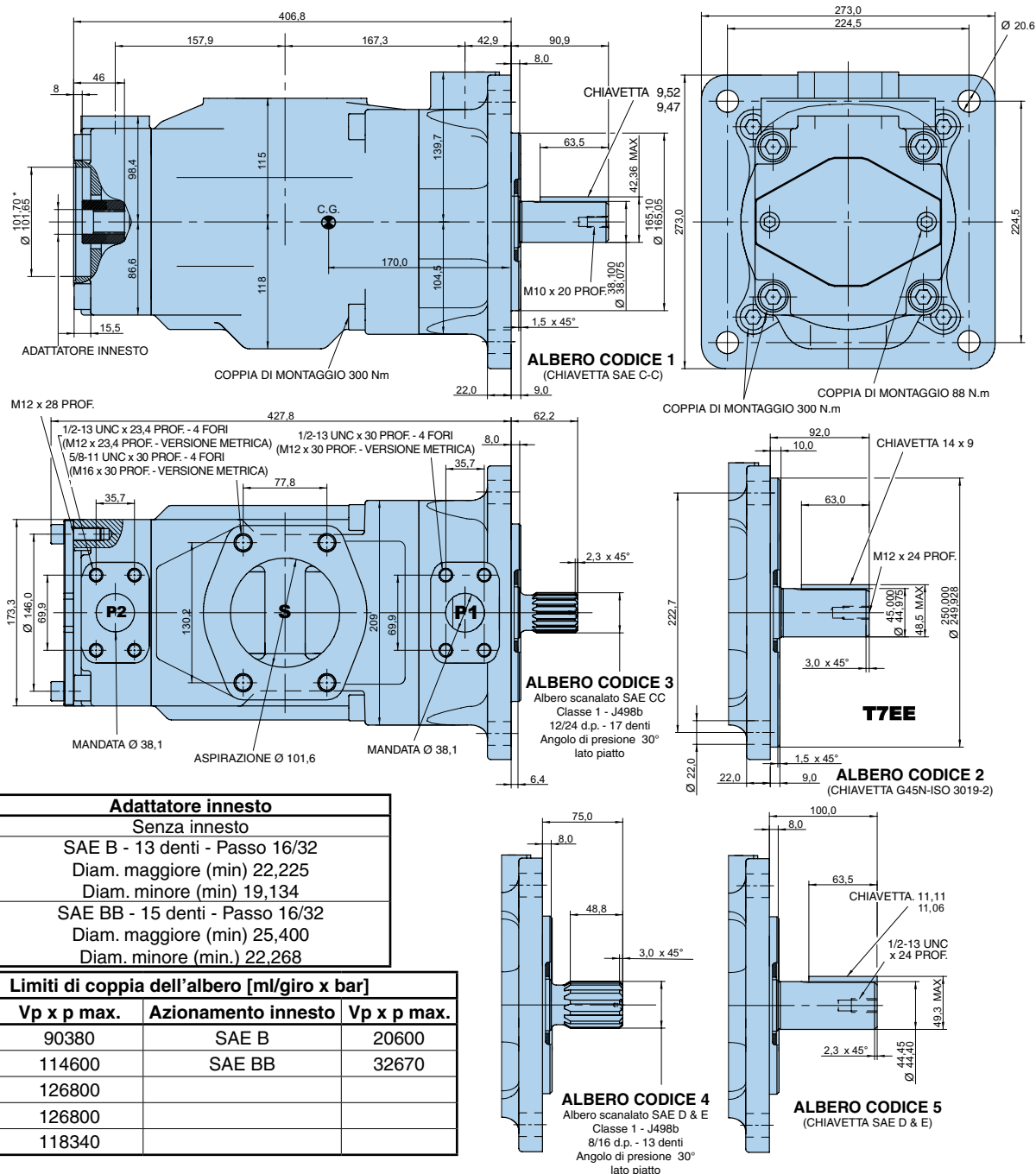


Quando entrambe le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati due livelli di rumore.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 2000 \text{ N}$



CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1 & P2	042	132,3 ml/giro	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 ml/giro	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 ml/giro	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 ml/giro	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 ml/giro	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 ml/giro	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 ml/giro	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 ml/giro	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 ml/giro	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 ml/giro	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-

¹⁾ 085 = max 90 bar int.

* Per SAE C, contattare Parker.

Modello **T7DBB o T7DBBS - B38 - B14 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

Serie T7DBB - ISO 6 fori 3019-2
 Flangia di montaggio
 125-A2-HW o 125-B4-HW

Serie T7DBBS - SAE C 6 fori
 Flangia di montaggio J744

Cilindrata per "P1"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)
 B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 045 = 145,7
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Cilindrata per "P2" e "P3"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)
 B02 = 5,8 B09 = 28,0
 B03 = 9,8 B10 = 31,8
 B04 = 12,8 B11 = 35,0
 B05 = 15,9 B12 = 41,0
 B06 = 19,8 B14 = 45,0
 B07 = 22,5 B15 = 50,0
 B08 = 24,9

Tipo di albero T7DBBS

1 = con chiavetta (non SAE)
 2 = con chiavetta (SAE CC)
 3 = scanalato 12/24 (SAE C) 14 denti
 4 = scanalato 12/24 (SAE CC) 17 denti

Tipo di albero T7DBB - T7DBBS

5 = con chiavetta (ISO 3019/2 - G38M)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

P1 = 1.1/4" - P2 = 1" - S = 4"		
	Filetto metrico	Filetto UNC
T7DBB-P3 = 3/4"	M1	
T7DBBS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DBB-P3 = 1"	M0	
T7DBBS-P3 = 1"	M0	00

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)
 4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
 5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72-73)

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria
 L = Antioraria

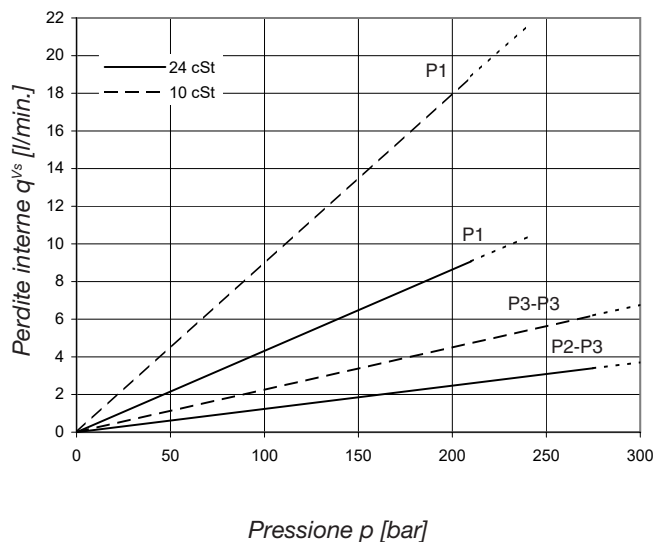
CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita. P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
P2 & P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

¹⁾ 045 = max. 240 bar int. ²⁾ 050 = max. 210 bar int.

³⁾ B15 = max. 280 bar int.

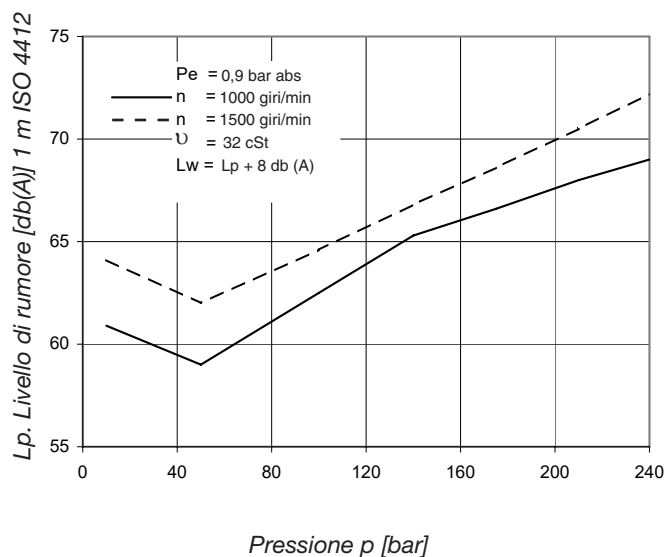
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

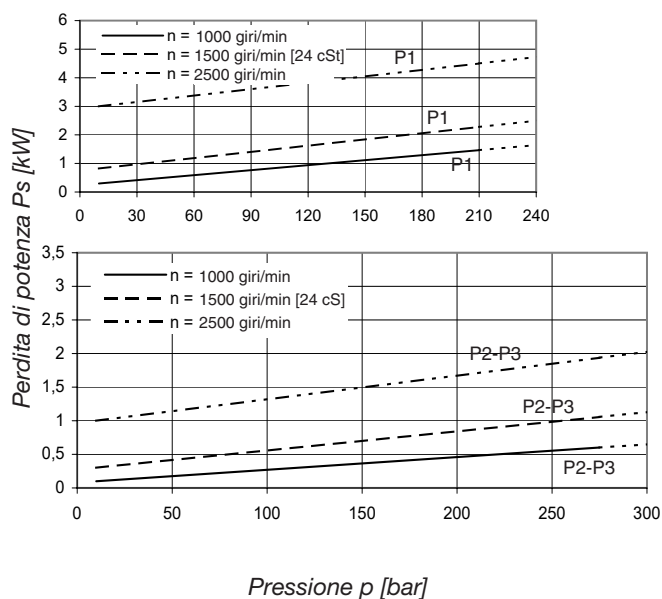
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7DBB - B38 - B06 - B04



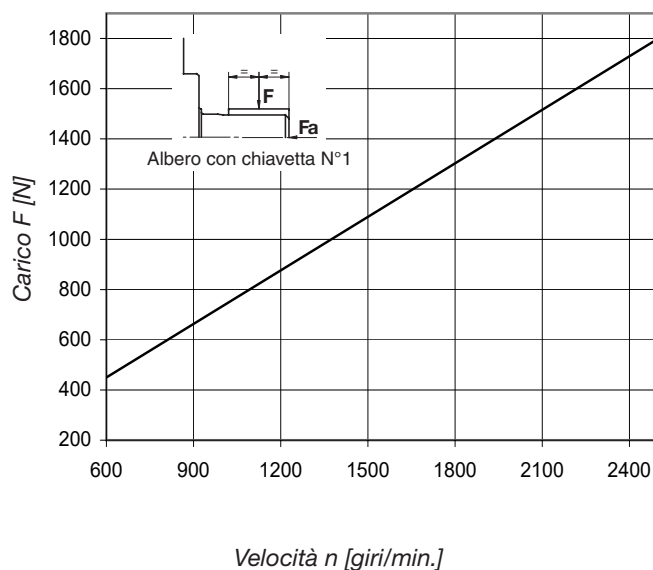
Quando tutte le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati tre livelli di rumore.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)

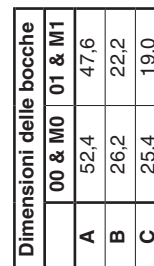


La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 1200 \text{ N}$



Fiangia di montaggio alternativa						
Serie	Diam. S		W	K1	Diam. d1	Diam. d2
	Max	Min				
T7DBB - T7DCB - T7DCC	125,000	124,937	2,0	9,5	18,0	113,14
T7DBBS - T7DCBS - T7DCCS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	114,50
T7DBSS - T7DCSS - T7DCCSS	129,000	128,900	1,3	12,7	181,0	114,50

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]			
Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3	Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3
1	43240	4	83400
2	71750	5	56500
3	61200		

Modello T7DCB o T7DCBS - B38 - 028 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Serie T7DCB - ISO 6 fori 3019-2

Flangia di montaggio
125-A2-HW o 125-B4-HW

Serie T7DCBS - SAE C 6 fori

Flangia di montaggio J744

P1

P2

P3

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

P1 = 1.1/4" - P2 = 1" - S = 4"		
	Filetto metrico	Filetto UNC
T7DCB-P3 = 3/4"	M1	
T7DCBS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DCB-P3 = 1"	M0	
T7DCBS-P3 = 1"	M0	00

Cilindrata per "P1"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6
B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5
B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7
B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

Cilindrata per "P2"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

003 = 10,8 012 = 37,1 022 = 70,3
005 = 17,2 014 = 46,0 025 = 79,3
006 = 21,3 017 = 58,3 028 = 88,8
008 = 26,4 020 = 63,8 031 = 100,0
010 = 34,1

Cilindrata per "P3"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B12 = 41,0
B03 = 9,8 B08 = 24,9 B14 = 45,0
B04 = 12,8 B09 = 28,0 B15 = 50,0
B05 = 15,9 B10 = 31,8
B06 = 19,8 B11 = 35,0

Tipo di albero T7DCB - T7DCBS
5 = con chiavetta (ISO 3019/2 - G38M)

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)
4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
5 = S5 VITON - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72-73)

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria L = Antioraria

Tipo di albero T7DCBS

1 = con chiavetta (non SAE)
2 = con chiavetta (SAE CC)
3 = scanalato 12/24 (SAE C) 14 denti
4 = scanalato 12/24 (SAE CC) 17 denti

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ²⁾	4,1	52,8	89,5 ²⁾
P2	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ¹⁾	4,4	57,1	85,0 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
P3	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

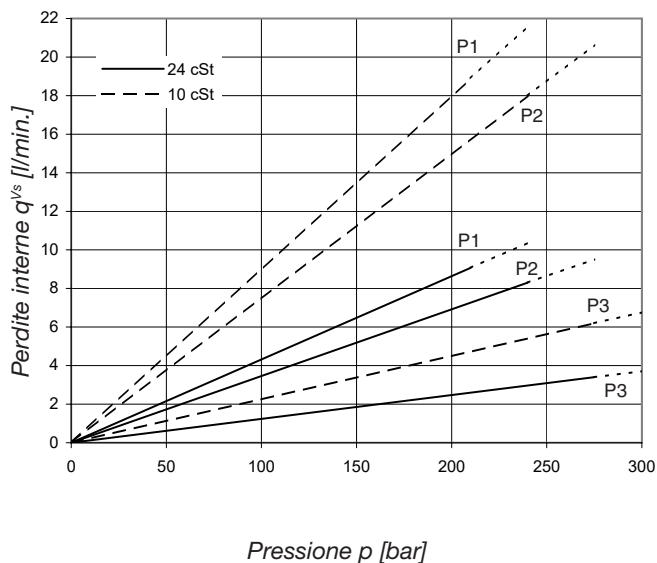
* Si sconsiglia di utilizzare la misura 003 in P2 a 275 bar e 1500 giri/min. in quanto i trafilamenti interni sono superiori del 50% della portata teorica.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = max 210 bar int.

²⁾ 045 = max. 240 bar int.

³⁾ B15 = max. 280 bar int.

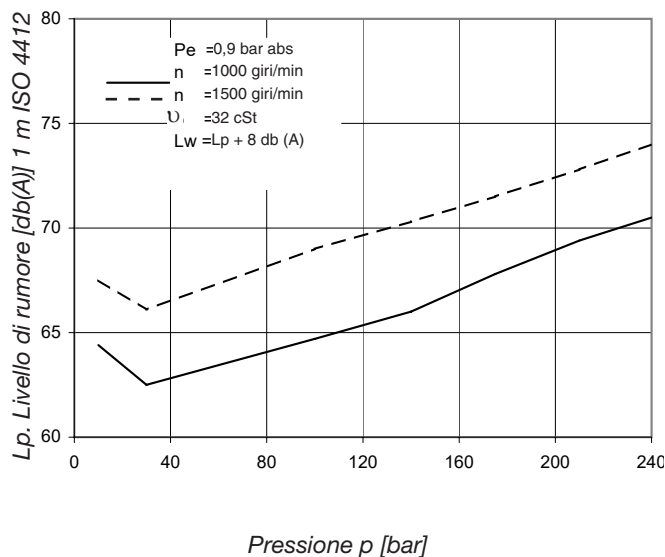
PERDITE INTERNE (TIPICE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

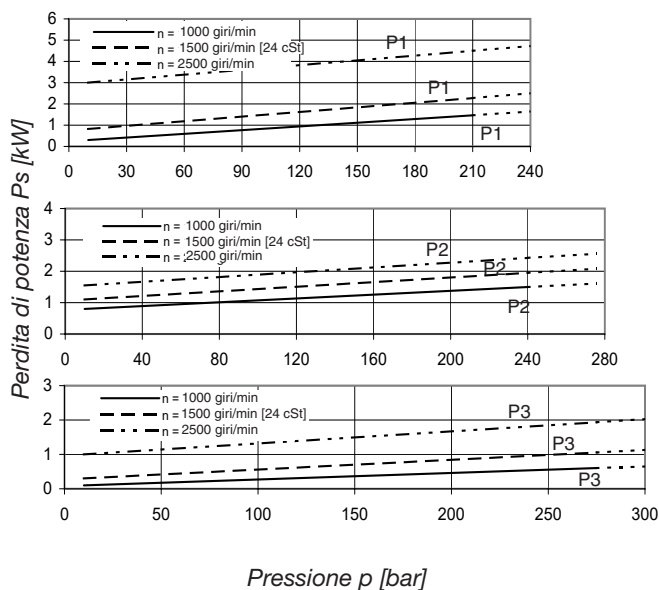
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7DCB - B38 - 022 - B10



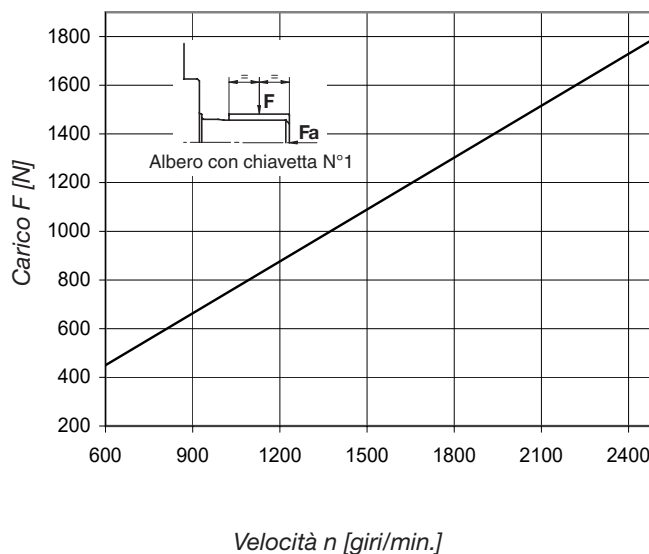
Quando tutte le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati tre livelli di rumore.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



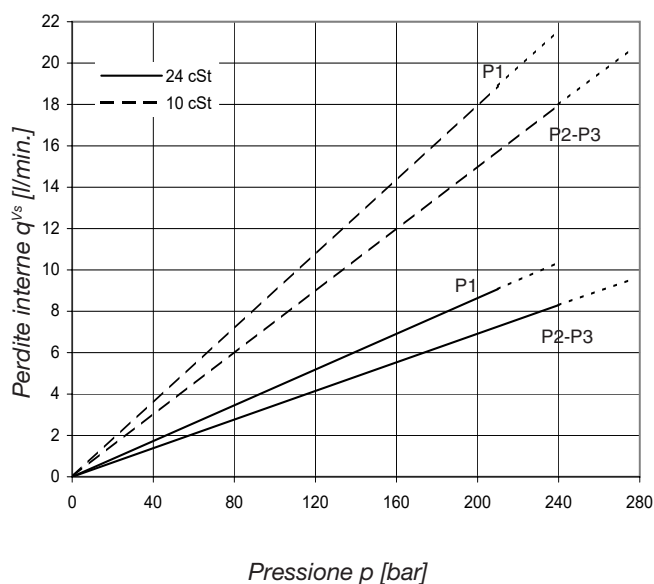
La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 800$ N

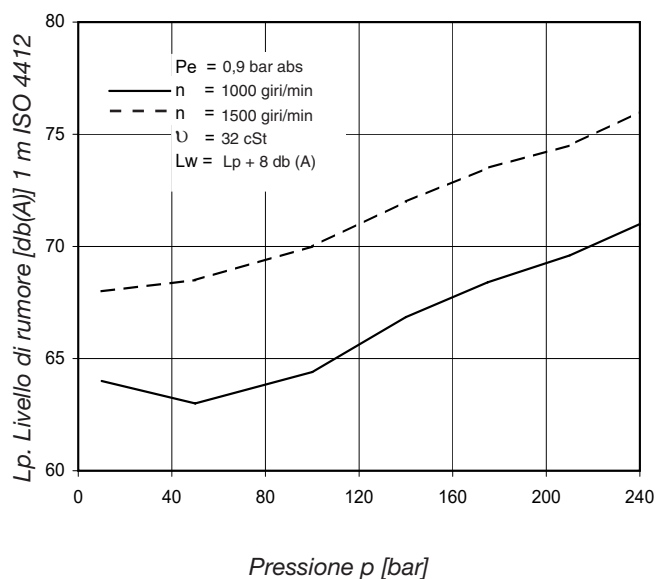
PERDITE INTERNE (TIPICE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

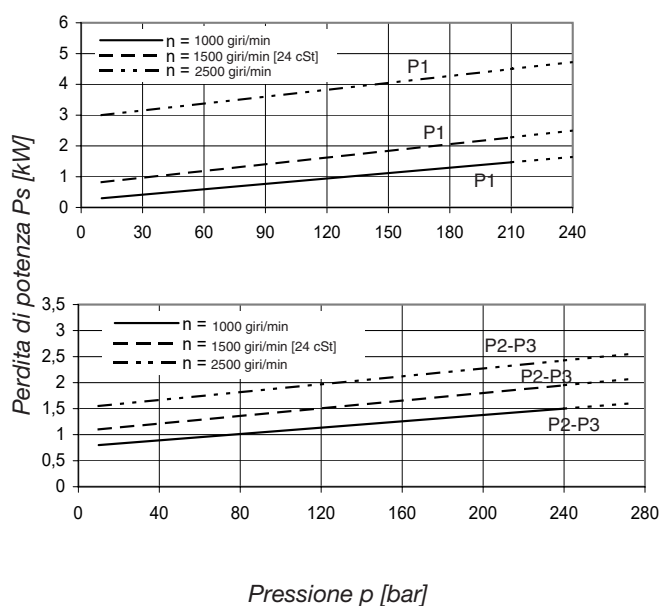
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) – T7DCC - B31 - 022 - 022



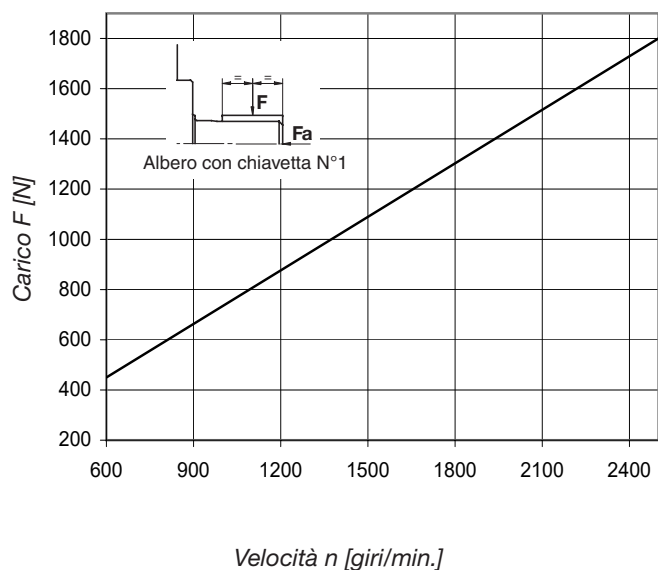
Quando tutte le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati tre livelli di rumore.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 1200$ N

Modello **T7DCC o T7DCCS - B38 - 028 - 010 - 5 R 00 - A 1 - M0 - ..**

Serie T7DCC - ISO 6 fori 3019-2
 Flangia di montaggio
 125-A2-HW o 125-B4-HW

Serie T7DCCS - SAE C 6 fori
 Flangia di montaggio J744

Cilindrata per "P1"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)
 B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 045 = 145,7
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Cilindrata per "P2" e "P3"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)
 003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Tipo di albero T7DCCS

1 = con chiavetta (non SAE)
 2 = con chiavetta (SAE CC)
 3 = scanalato 12/24 (SAE C)
 4 = scanalato 12/24 (SAE CC)

Tipo di albero T7DCC - T7DCCS

5 = con chiavetta (ISO 3019/2 - G38M)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

P1 = 1.1/4" - P2 = 1" - S = 4"		
	Filetto metrico	Filetto UNC
T7DCC-P3 = 3/4"	M1	
T7DCCS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DCC-P3 = 1"	M0	
T7DCCS-P3 = 1"	M0	00

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)
 4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
 5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72-73)

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria
 L = Antioraria

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
P2 & P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

* Si sconsiglia di utilizzare la misura 003 in P2 e P3 a 275 bar e 1500 giri/min. in quanto i trafilamenti interni sono superiori del 50% della portata teorica.

¹⁾ 045 = max. 240 bar int. ²⁾ 050 - 028 - 031 = max. 210 bar int.

Modello T7DDB o T7DDBS - 050 - B22 - B12 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Serie T7DDB - ISO 6 fori 3019-2
Flangia di montaggio
125-A2-HW o 125-B4-HW

Serie T7DDBS - SAE C 6 fori
Flangia di montaggio J744

Cilindrata per "P1" e "P2"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B31 = 99,2
B17 = 55,0 B35 = 113,4
B20 = 66,0 B38 = 120,6
B22 = 70,3 B42 = 137,5
B24 = 81,1 045 = 145,7
B28 = 90,0 050 = 158,0

Cilindrata per "P3"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B02 = 5,8 B09 = 28,0
B03 = 9,8 B10 = 31,8
B04 = 12,8 B11 = 35,0
B05 = 15,9 B12 = 41,0
B06 = 9,8 B14 = 45,0
B07 = 22,5 B15 = 50,0
B08 = 24,9

Tipo di albero T7DDBS

1 = con chiavetta (SAE C)
2 = con chiavetta (SAE CC)
3 = scanalato 12/24 (SAE C) 14 denti
4 = scanalato 12/24 (SAE CC) 17 denti

Tipo di albero T7DDB - T7DDBS

5 = con chiavetta (ISO 3019/2 - G38M)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

P1 e P2 = 1.1/4" - S = 4"		
	Filetto metrico	Filetto UNC
T7DDB-P3 = 1"	M0	
T7DDB-P3 = 3/4"	M1	
T7DDBS-P3 = 1"	M0	00
T7DDBS-P3 = 3/4"	M1	01

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)
4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)
5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72-73)

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria
L = Antioraria

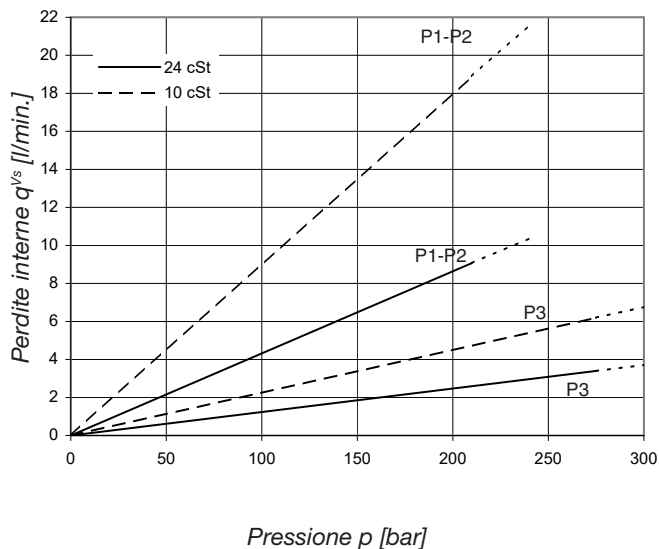
CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1 & P2	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

¹⁾ 045 = max. 240 bar int. ²⁾ 050 = max 210 bar int.

³⁾ B15 = max 280 bar int.

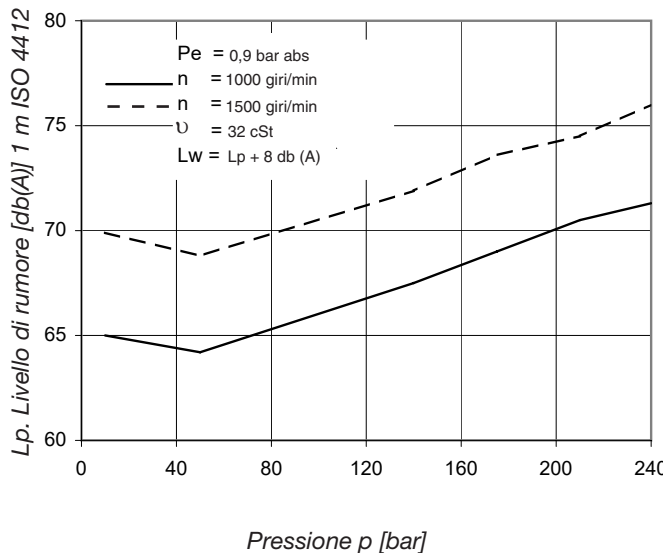
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

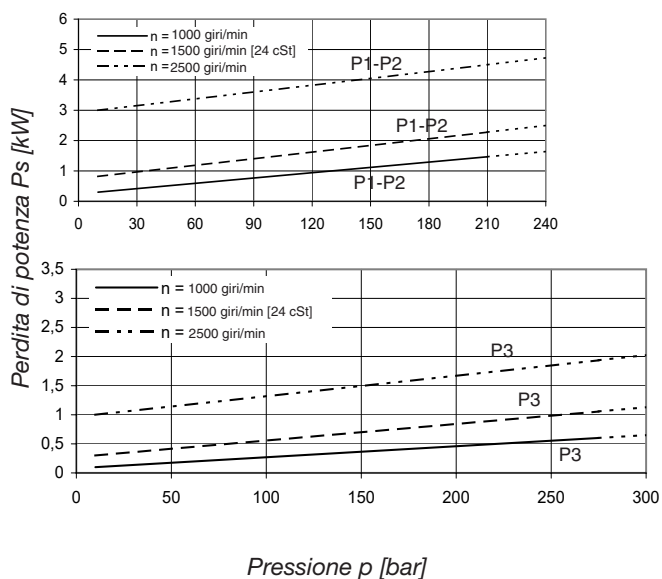
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7DDB - B31 - B31 - B10

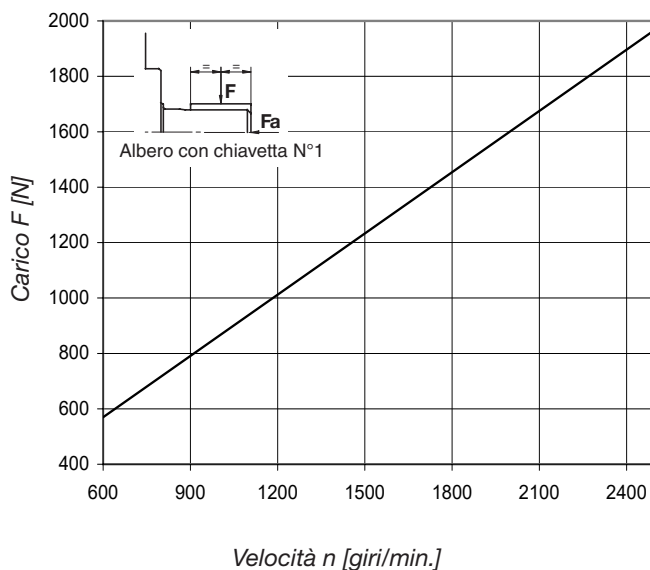


Quando tutte le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati tre livelli di rumore.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)

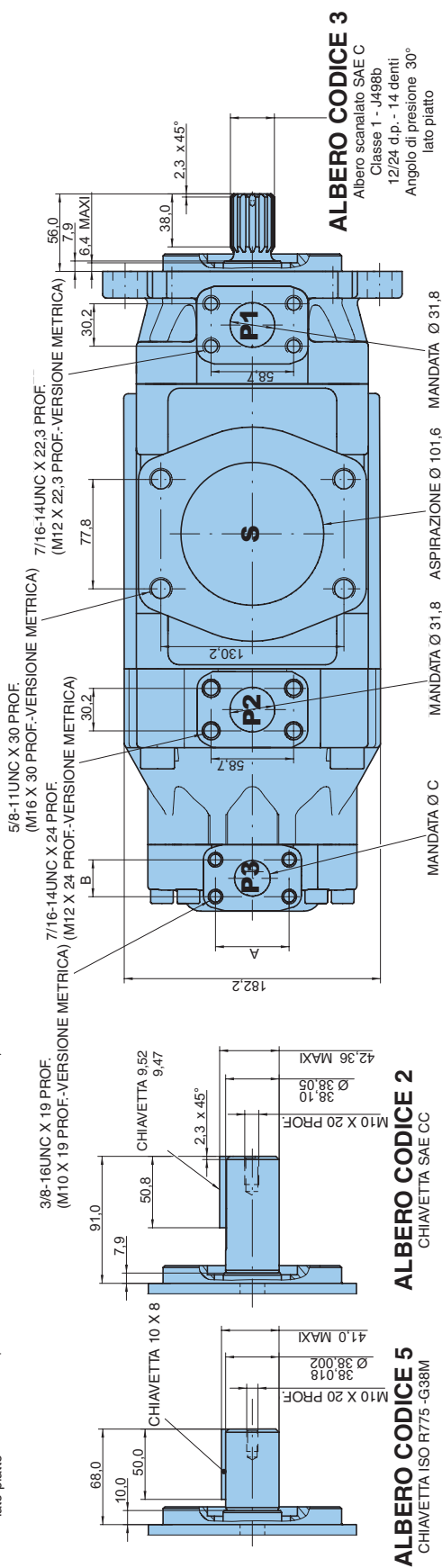
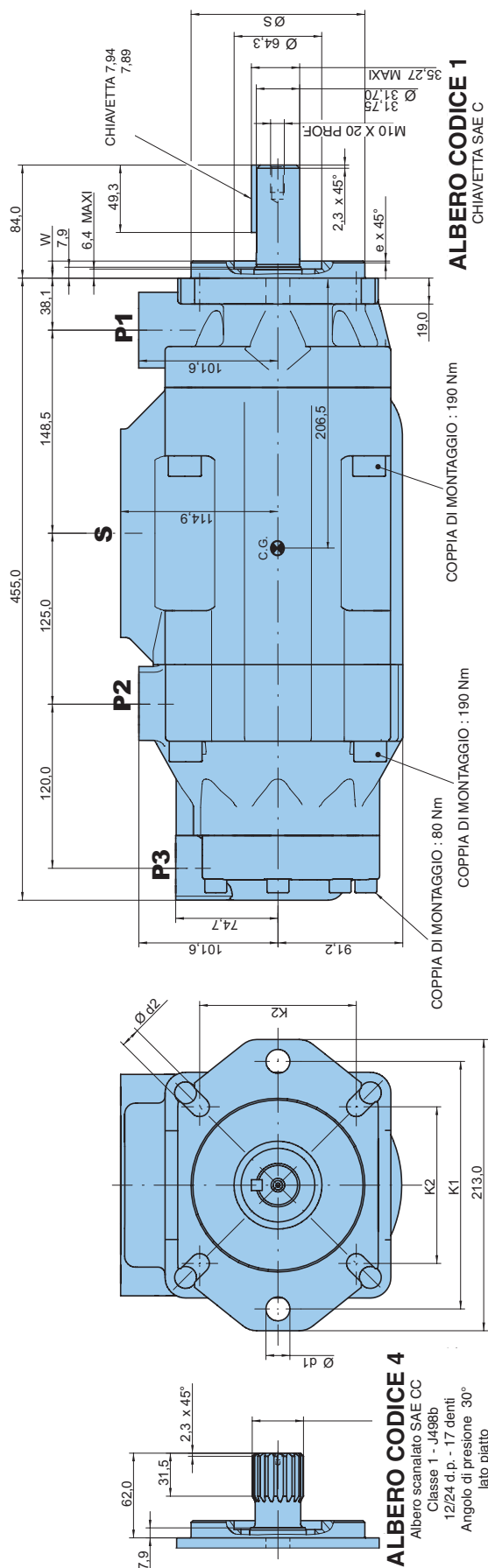


CARICO RADIALE CONSENTITO



La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

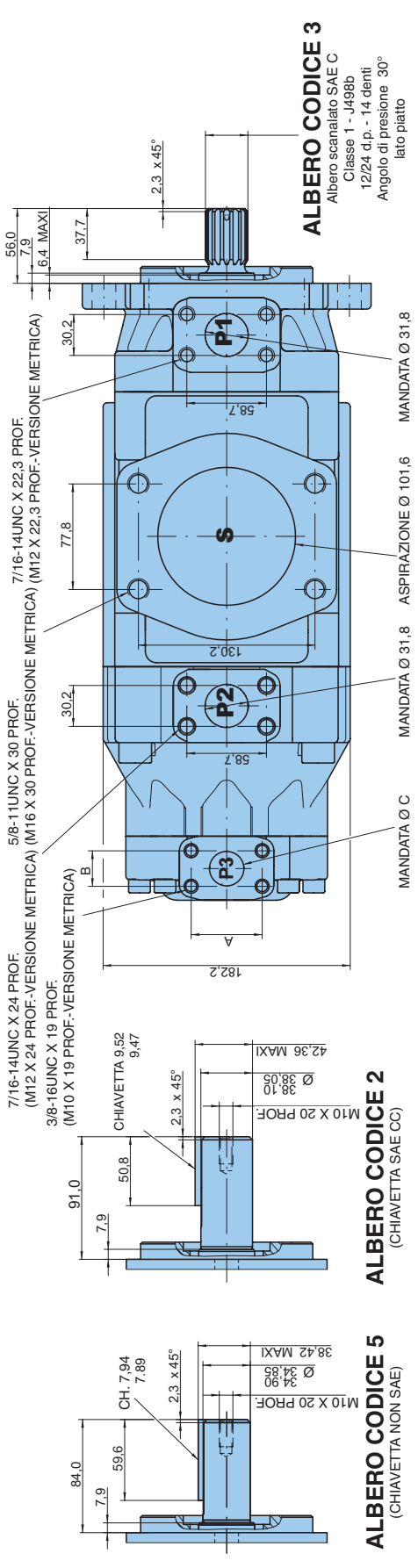
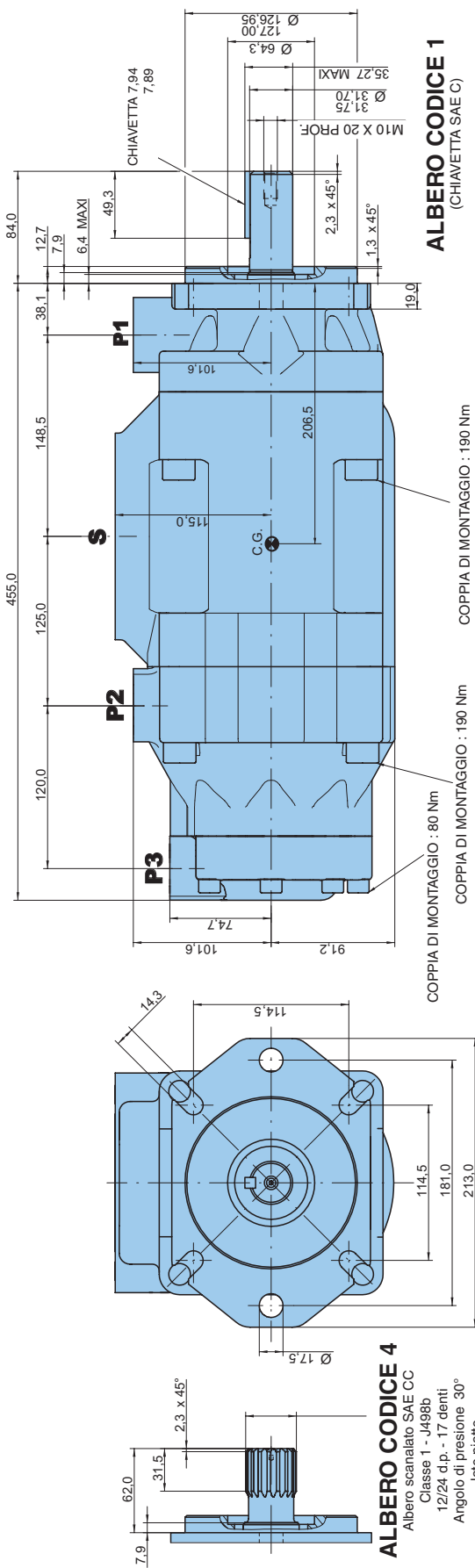
Carico assiale max consentito $F_a = 1200 \text{ N}$



Dimensioni delle bocche		
	00 & M0	01 & M1
A	52,4	47,6
B	26,2	22,2
C	25,4	19,0

Flangia di montaggio alternativa								
Serie	Diam. S		e x 45°	W	K1	Diam. d1	K2	Diam. d2
	Max	Min						
T7DDB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0	113,14	14,0
T7DDBS	127 000	126 950	1 5	12 7	181 0	17 5	114 50	14 3

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]				
Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3	Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3	
1	43240	4		66500
2	72306	5		53100
3	61200			



Dimensioni delle bocche			
	00 & M0	01 & M1	
A	52,4	47,6	
B	26,2	22,2	
C	25,4	19,0	

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]			
Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3	Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3
1	43240	4	66500
2	72306	5	55600
3	61200		

Modello T67DDCS - 050 - B35 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Serie - SAE C 6 fori

Flangia di montaggio J744

P1

P2

P3

Cilindrata per "P1" e "P2"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 045 = 145,7

B28 = 90,0 050 = 158,0

Cilindrata per "P3"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

003 = 10,8 017 = 58,3

005 = 17,2 020 = 63,8

006 = 21,3 022 = 70,3

008 = 26,4 025 = 79,3

010 = 34,1 028 = 88,8

012 = 37,1 031 = 100,0

014 = 46,0

Tipo di albero

1 = con chiavetta (SAE C)

2 = con chiavetta (SAE CC)

3 = scanalato 12/24 (SAE C) 14 denti

4 = scanalato 12/24 (SAE CC) 17 denti

5 = con chiavetta (non SAE)

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

P1 e P2 = 1.1/4" - S = 4"				
	Filetto metrico		Filetto UNC	
P3	1"	3/4"	1"	3/4"
Codice	M0	M1	00	01

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72-73)

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria

L = Antioraria

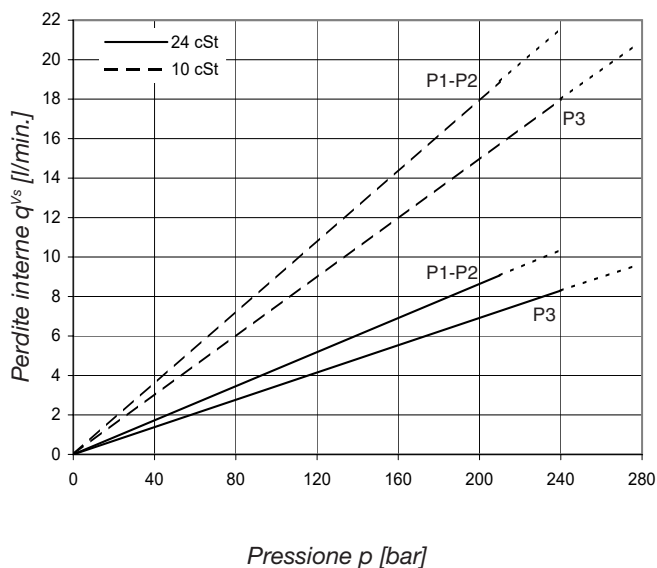
CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1 & P2	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

* Si sconsiglia di utilizzare la misura 003 in P3 a 275 bar e 1500 giri/min. in quanto i trafilamenti interni sono superiori del 50% della portata teorica.

¹⁾ 045 = max. 240 bar int. ²⁾ 050 - 028 - 031 = max. 210 bar int.

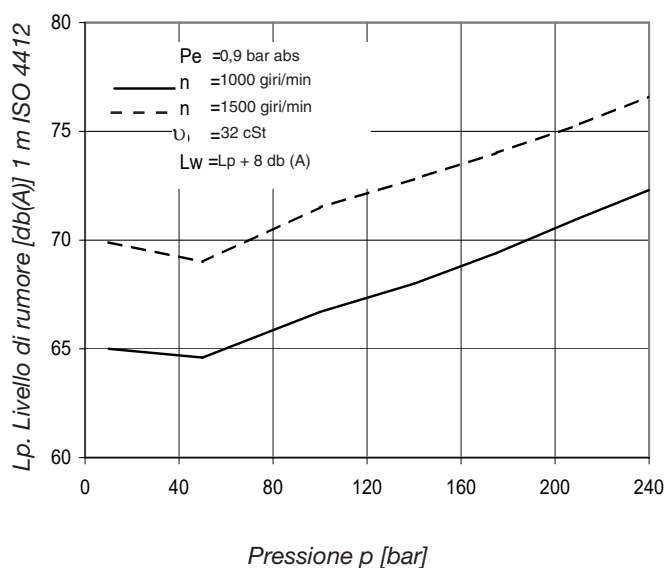
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

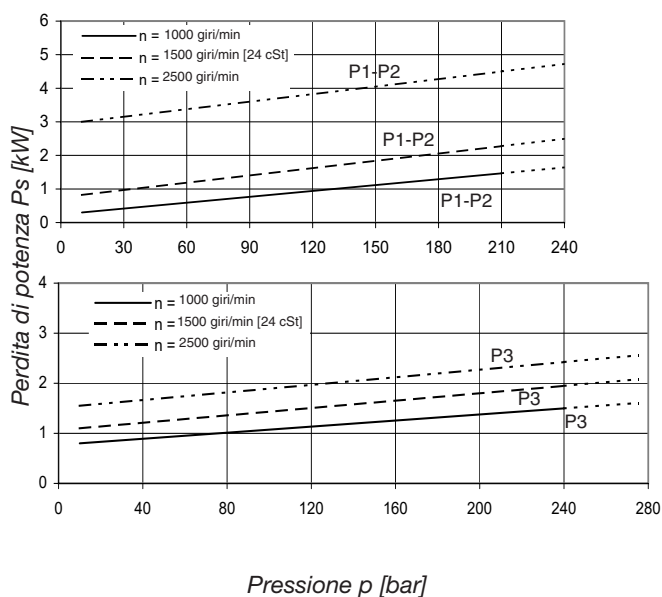
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) – T67DDCS - B31 - B31 - 022

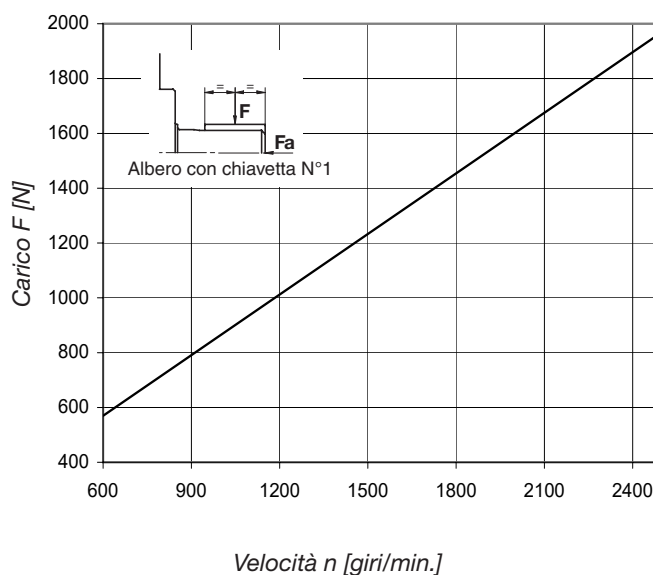


Quando tutte le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati tre livelli di rumore.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



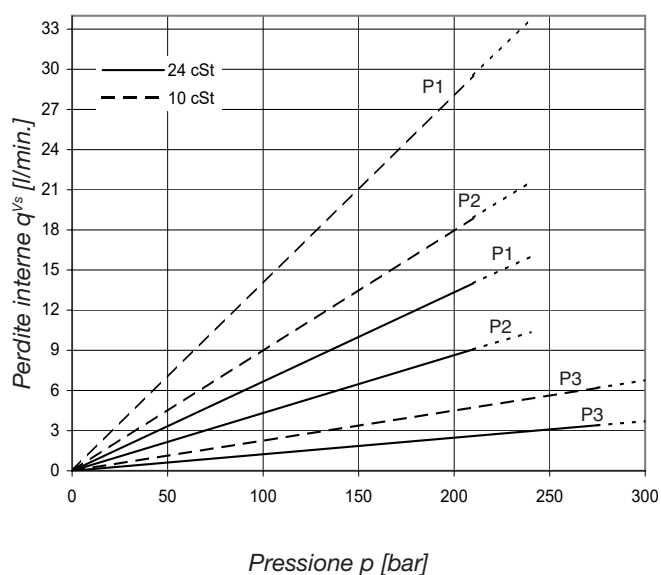
CARICO RADIALE CONSENTITO



La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

Carico assiale max consentito $F_a = 1200 \text{ N}$

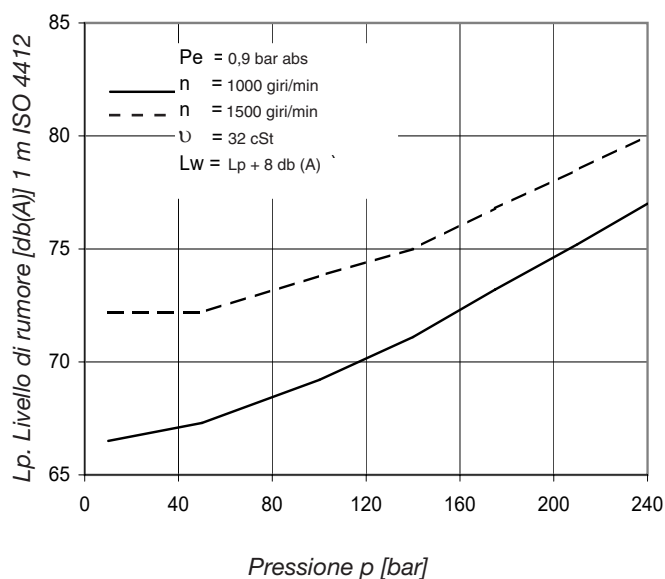
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

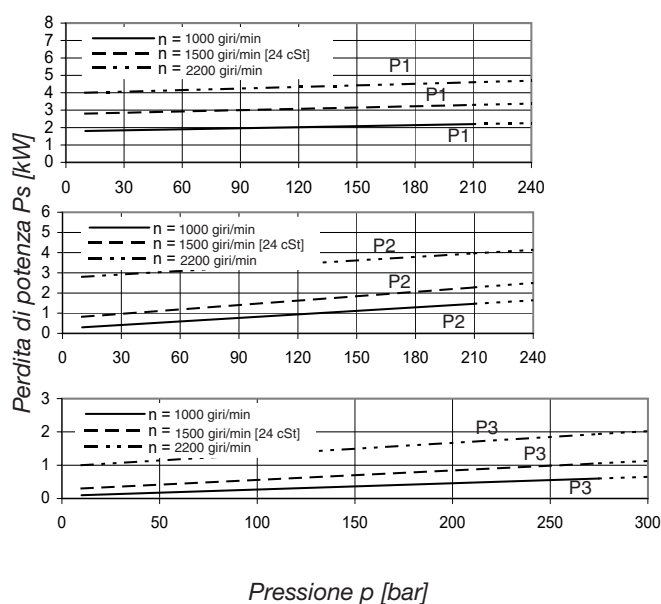
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7EDB - 062 - B35 - B04



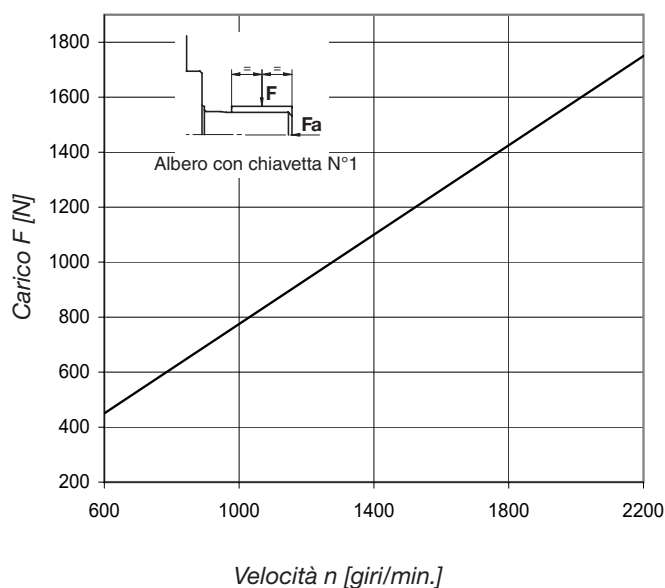
Quando tutte le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati tre livelli di rumore.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 2000 \text{ N}$

Modello T7EDB o T7EDBS - 062 - B35 - B10 - 1 R 00 - A 1 - 01 - ..

Serie T7EDB - ISO 4 fori 3019-2

Flangia di montaggio 250-B4-HW

Serie T7EDBS - SAE E 4 fori

Flangia di montaggio J744

Cilindrata per "P1"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

042 = 132,3 054 = 171,0 066 = 213,3
 045 = 142,4 057 = 183,3 072 = 227,1
 050 = 158,5 062 = 196,7 085 = 268,7
 052 = 164,8

Cilindrata per "P2"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6
 B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5
 B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7
 B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

Cilindrata per "P3"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0
 B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0
 B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0
 B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0
 B06 = 19,8

Tipo di albero T7EDB

1 = con chiavetta (ISO 3019/2 - G45N)

Modifiche**Dimensioni delle bocche**

4 fori, flangia SAE J518

P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4"		
	Filetto metrico	Filetto UNC
T7EDB-P3 = 1"	M0	
T7EDB-P3 = 3/4"	M1	
T7EDBS-P3 = 1"	M0	00
T7EDBS-P3 = 3/4"	M1	01

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno**Orientamento delle bocche (vedere pag. 72-73)**

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria L = Antioraria

Tipo di albero T7EDBS

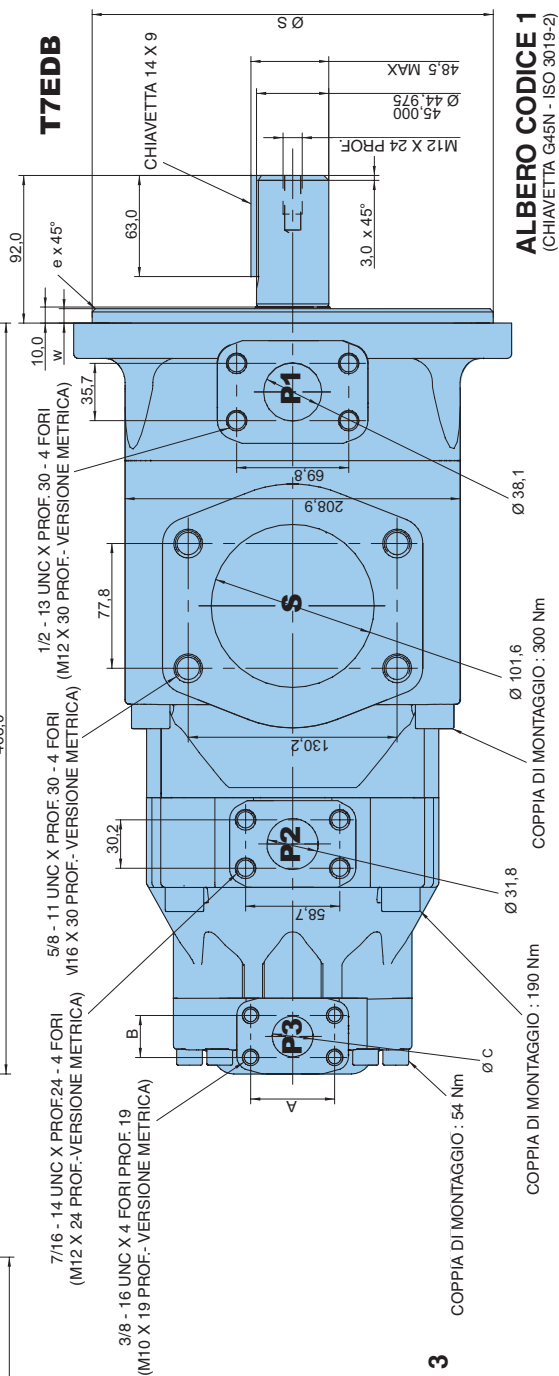
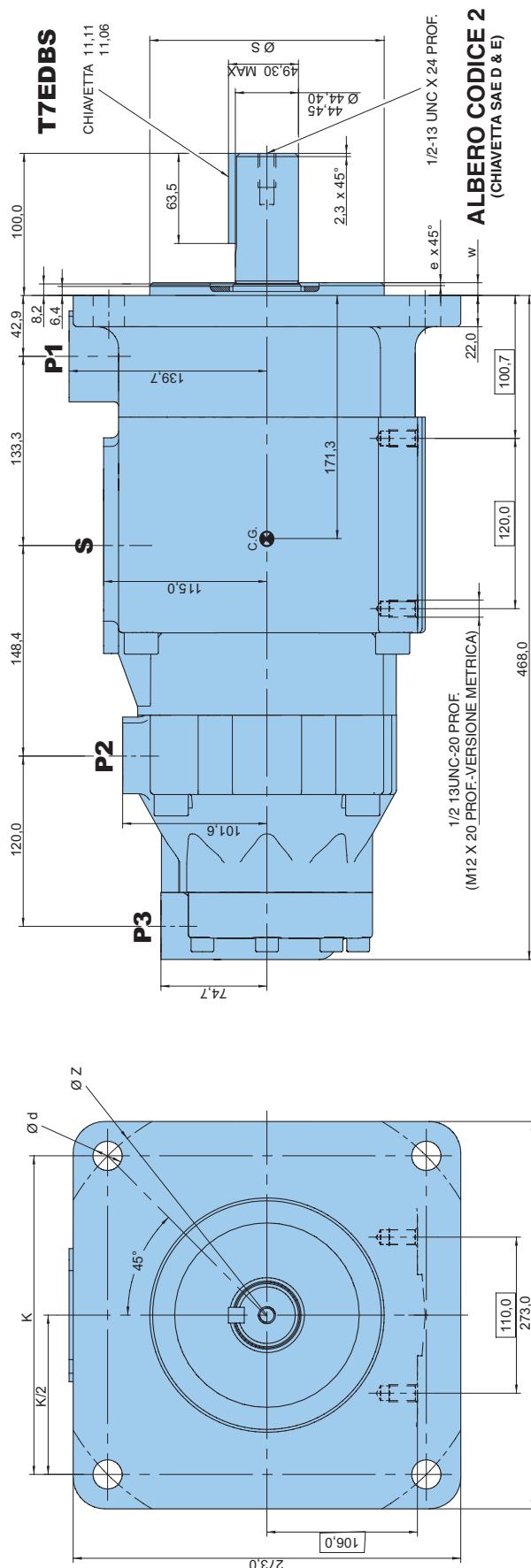
2 = con chiavetta (SAE D ed E)

3 = scanalato 8/16 (SAE D ed E) 13 denti

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

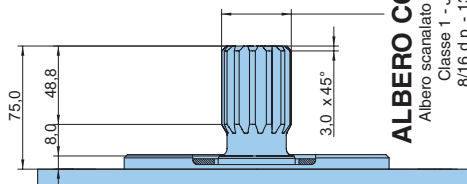
Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3 ml/giro	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 ml/giro	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 ml/giro	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 ml/giro	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 ml/giro	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 ml/giro	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 ml/giro	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 ml/giro	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 ml/giro	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 ml/giro	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8	89,5 ³⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8 ml/giro	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 ml/giro	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 ml/giro	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 ml/giro	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 ml/giro	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 ml/giro	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 ml/giro	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 ml/giro	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 ml/giro	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 ml/giro	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 ml/giro	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 ml/giro	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 ml/giro	75,0	73,3	71,6 ⁴⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

¹⁾ 085 = max 90 bar int.²⁾ 050 = max 210 bar int.³⁾ 045 = max 240 bar int.⁴⁾ B15 = max 280 bar int.



ALBERO CODICE 3

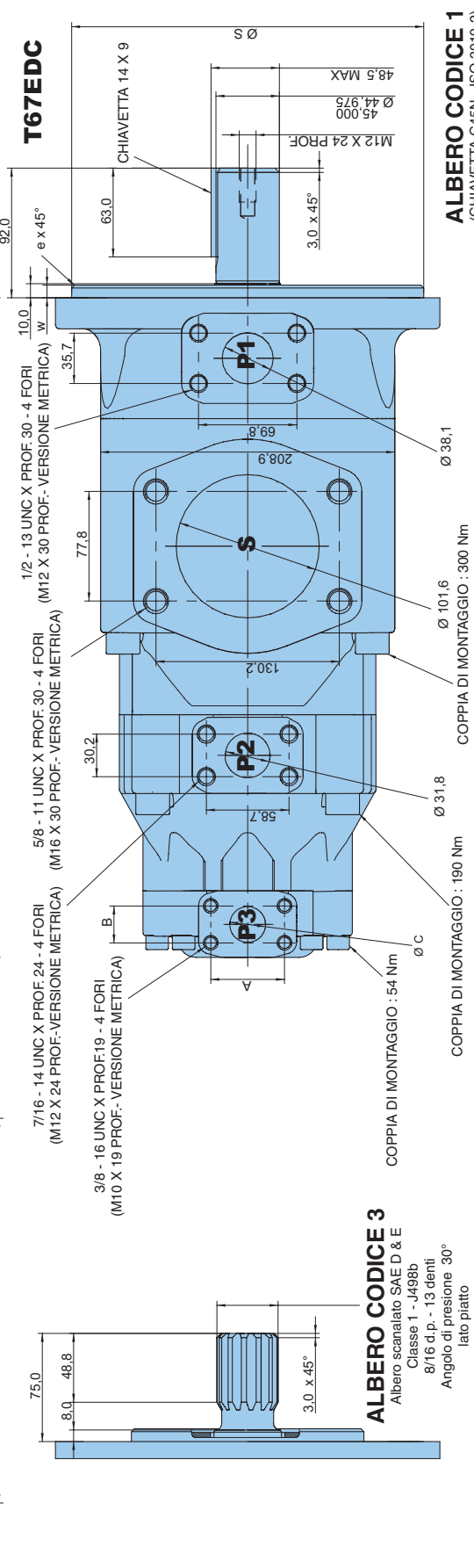
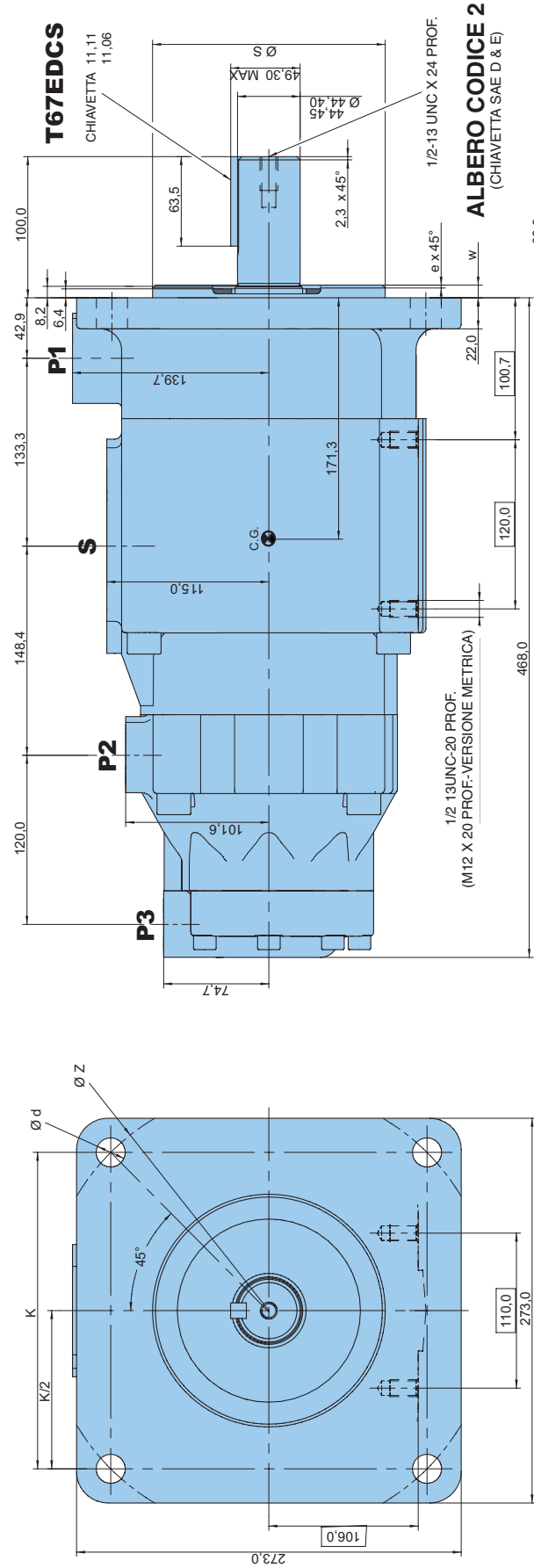
Albero scanalato SAE D & E
Classe 1 - J498b
8/16 d.p. - 13 denti
Angolo di pressione 30°
lato piatto



Dimensioni delle bocche		
	00 & M0	01 & M1
A	52,4	47,6
B	26,2	22,2
C	25,4	19,0

Flangia di montaggio alternativa					
Serie	Diam. S		W	e x 45°	Diam. Z
	Max	Min			
T7EDB	250,000	249,928	2,0	9,0	315
T7EDBS	165,100	165,050	2,0	9,0	224,5

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]	
Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3
1	114600
2	118340
3	126800



Dimensioni delle bocche		
	00	01
A	52,4	47,6
B	26,2	22,2
C	25,4	19,0

Flangia di montaggio alternativa					
Serie	Diam. S		e x 45°	W	K
	Max	Min			
T67EDC	250,000	249,928	2,0	9,0	-
T67EDCS	165,100	165,050	2,0	9,0	224,5

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]	
Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3
1	114600
2	118340
3	126800

Modello T67EDC o T67EDCS - 062 - B35 - 010 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Serie T67EDC - ISO 4 fori 3019-2

Flangia di montaggio 250-B4-HW

Serie T67EDCS - SAE E 4 fori

Flangia di montaggio J744

P1

P2

P3

Modifiche

Dimensioni delle bocche

4 fori, flangia SAE J518

P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4"		
	Filetto metrico	Filetto UNC
T67EDC-P3 = 1"	M0	
T67EDC-P3 = 3/4"	M1	
T67EDCS-P3 = 1"	M0	00
T67EDCS-P3 = 3/4"	M1	01

Tipo di guarnizioni

1 = S1 BUNA N - max 0,7 bar (per olio minerale)

4 = S4 EPDM - max 7 bar (per fluidi ininfiammabili)

5 = S5 VITON® - max 7 bar (per olio minerale e fluidi ininfiammabili)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72-73)

00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)

R = Oraria L = Antioraria

Tipo di albero T67EDCS

2 = con chiavetta (SAE D ed E)

3 = scanalato 8/16 (SAE D ed E) 13 denti

Cilindrata per "P1"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

042 = 132,3 054 = 171,0 066 = 213,3

045 = 142,4 057 = 183,3 072 = 227,1

050 = 158,5 062 = 196,7 085 = 268,7

052 = 164,8

Cilindrata per "P2"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6

B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5

B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7

B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

Cilindrata per "P3"

Cilindrata volumetrica (ml/giro)

003 = 10,8 012 = 37,1 022 = 70,3

005 = 17,2 014 = 46,0 025 = 79,3

006 = 21,3 017 = 58,3 028 = 88,8

008 = 26,4 020 = 63,8 031 = 100,0

010 = 34,1

Tipo di albero T67EDC

1 = con chiavetta (ISO 3019/2 - G45N)

CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3 ml/giro	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 ml/giro	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 ml/giro	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 ml/giro	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 ml/giro	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 ml/giro	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 ml/giro	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 ml/giro	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 ml/giro	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 ml/giro	403,0	392,0 ²⁾	-	9,1	65,8 ²⁾	-
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P2	B14	44,0 ml/giro	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 ml/giro	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 ml/giro	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 ml/giro	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 ml/giro	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 ml/giro	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 ml/giro	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 ml/giro	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 ml/giro	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 ml/giro	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 ml/giro	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8	89,5 ³⁾
	050	158,0 ml/giro	237,0	227,7	223,0 ¹⁾	4,4	57,1	85,0 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
P3	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

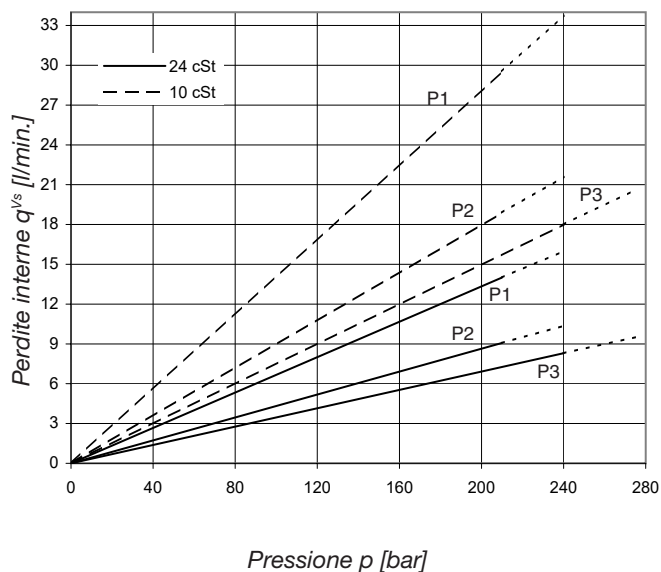
* Si sconsiglia di utilizzare la misura 003 in P3 a 275 bar e 1500 giri/min. in quanto i trafilamenti interni sono superiori del 50% della portata teorica.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = max 210 bar int.

²⁾ 085 = max 90 bar int.

³⁾ 045 = max 240 bar int.

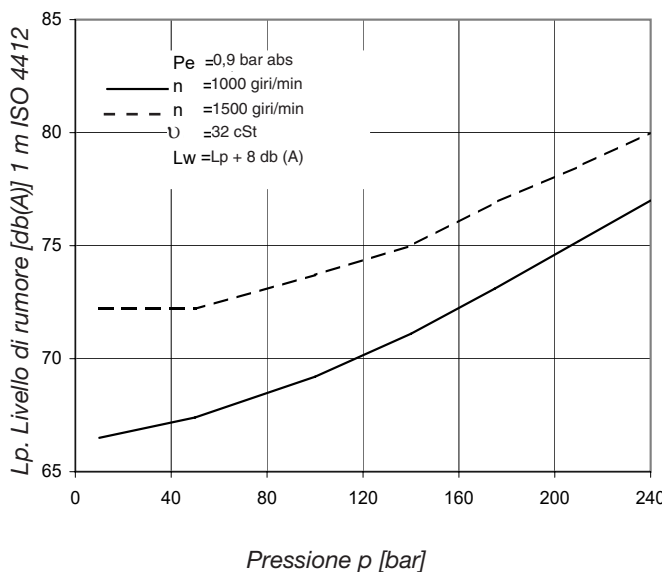
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

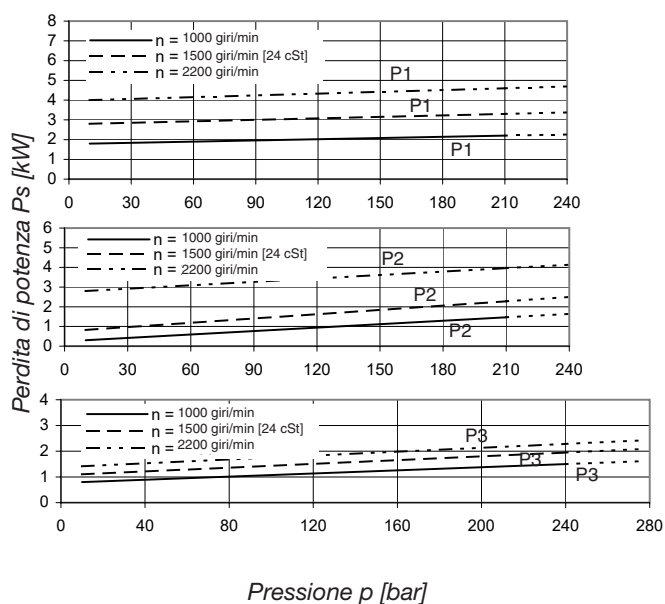
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) – T67EDCS - 062 - B35 - 022

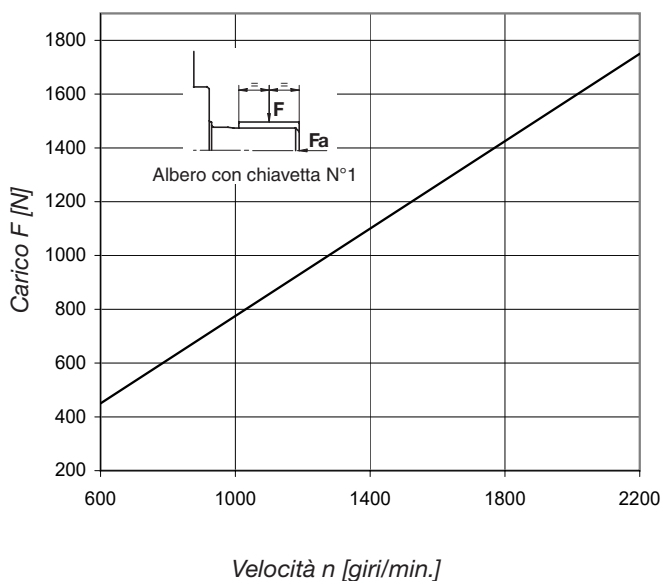


Quando tutte le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati tre livelli di rumore.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



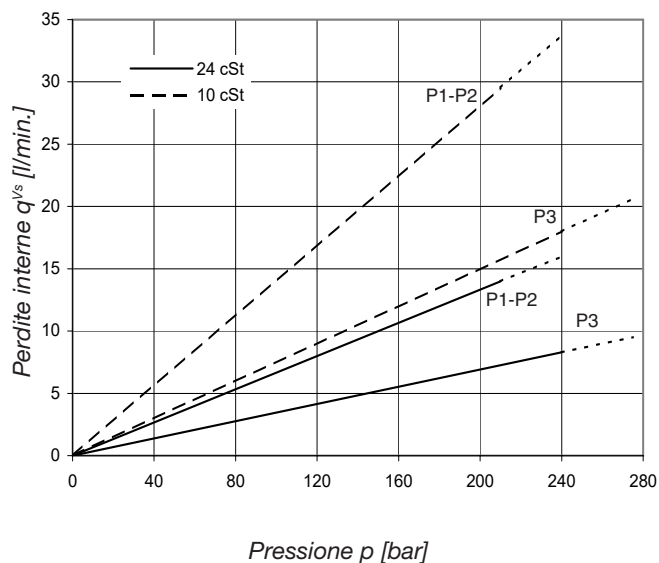
CARICO RADIALE CONSENTITO



La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

Carico assiale max consentito $F_a = 2000 \text{ N}$

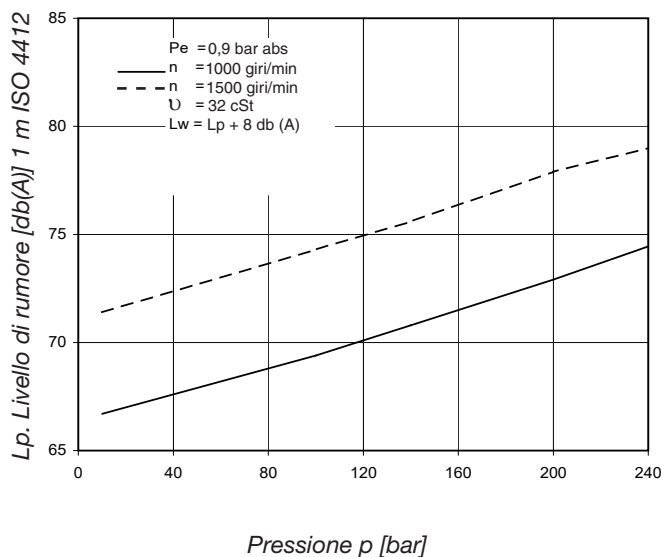
PERDITE INTERNE (TIPICHE)



Non utilizzare la pompa per più di 5 secondi a qualsiasi velocità o viscosità se i trafilamenti interni sono maggiori del 50% della portata teorica.

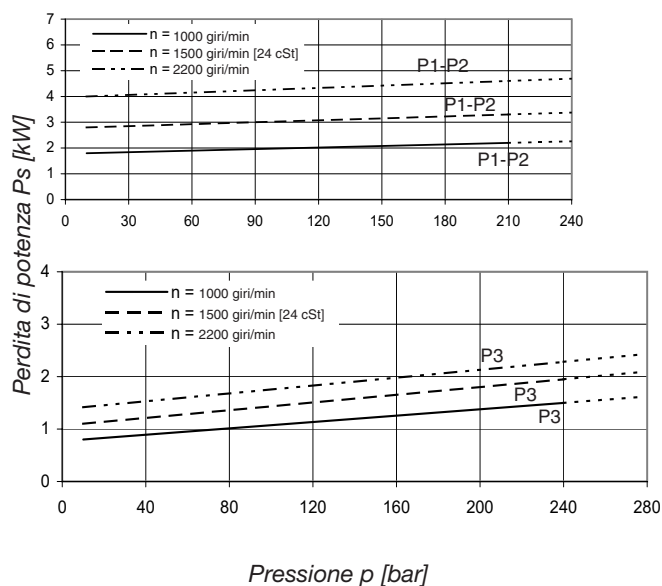
La perdita totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

LIVELLO DI RUMORE (TIPICO) - T7EECS - 052 - 052 - 025



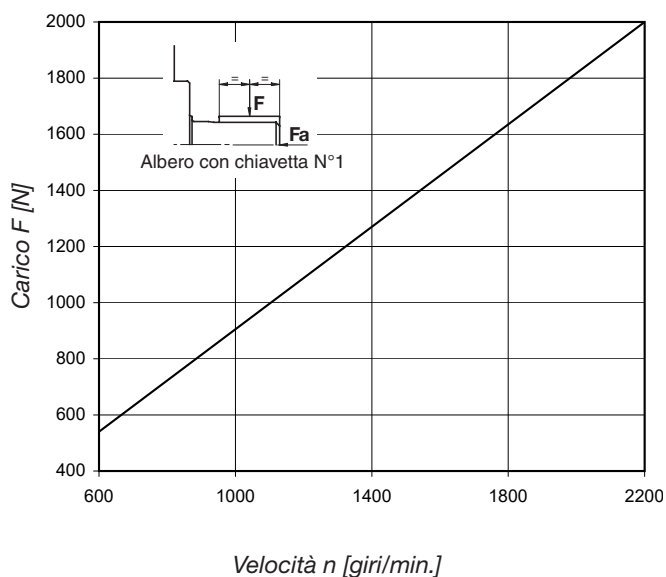
Quando tutte le sezioni scaricano al valore di pressione indicato sulla curva sono indicati tre livelli di rumore.

PERDITA DI POTENZA IDROMECCANICA (TIPICA)



La perdita idromeccanica totale corrisponde alla somma della perdita di tutte le sezioni nelle rispettive condizioni di esercizio.

CARICO RADIALE CONSENTITO



Carico assiale max consentito $F_a = 2000 \text{ N}$

Modello **T7EEC o T7EECS - 062 - 062 - 017 - 2 R 00 - A 1 - M0 - ..**

Serie T7EEC - 250-B4-HW
 ISO 4 fori, flangia di montaggio 3019-2

Serie T7EECS - SAE E 4 fori
 Flangia di montaggio J744

Cilindrata per "P1" e "P2"
 Cilindrata volumetrica (ml/giro)
 042 = 132,3 057 = 183,3
 045 = 142,4 062 = 196,7
 050 = 158,5 066 = 213,3
 052 = 164,8 072 = 227,1
 054 = 171,0 085 = 268,7

Cilindrata per "P3"
 Cilindrata volumetrica (ml/giro)
 003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Modifiche

Dimensioni delle bocche
 4 fori, flangia SAE J518

P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/2" - P3 = 3/4" & 1" - S = 4"		
	Metrica	UNC
T7EEC - 3/4"	M1	
T7EECS - 3/4"	M1	01
T7EEC - 1"	M0	
T7EECS - 1"	M0	00

Tipo di guarnizioni
 1 = S1 BUNA N – max 0,7 bar (per olio minerale)

Disegno

Orientamento delle bocche (vedere pag. 72-73)
 00 = standard

Senso di rotazione (vista dall'albero)
 R = Oraria
 L = Antioraria

Tipo di albero T7EEC - T7EECS
 2 = con chiavetta (ISO 3019/2 - G45N)

Tipo di albero T7EECS
 4 = scanalato 8/16 (SAE D ed E) 13 denti

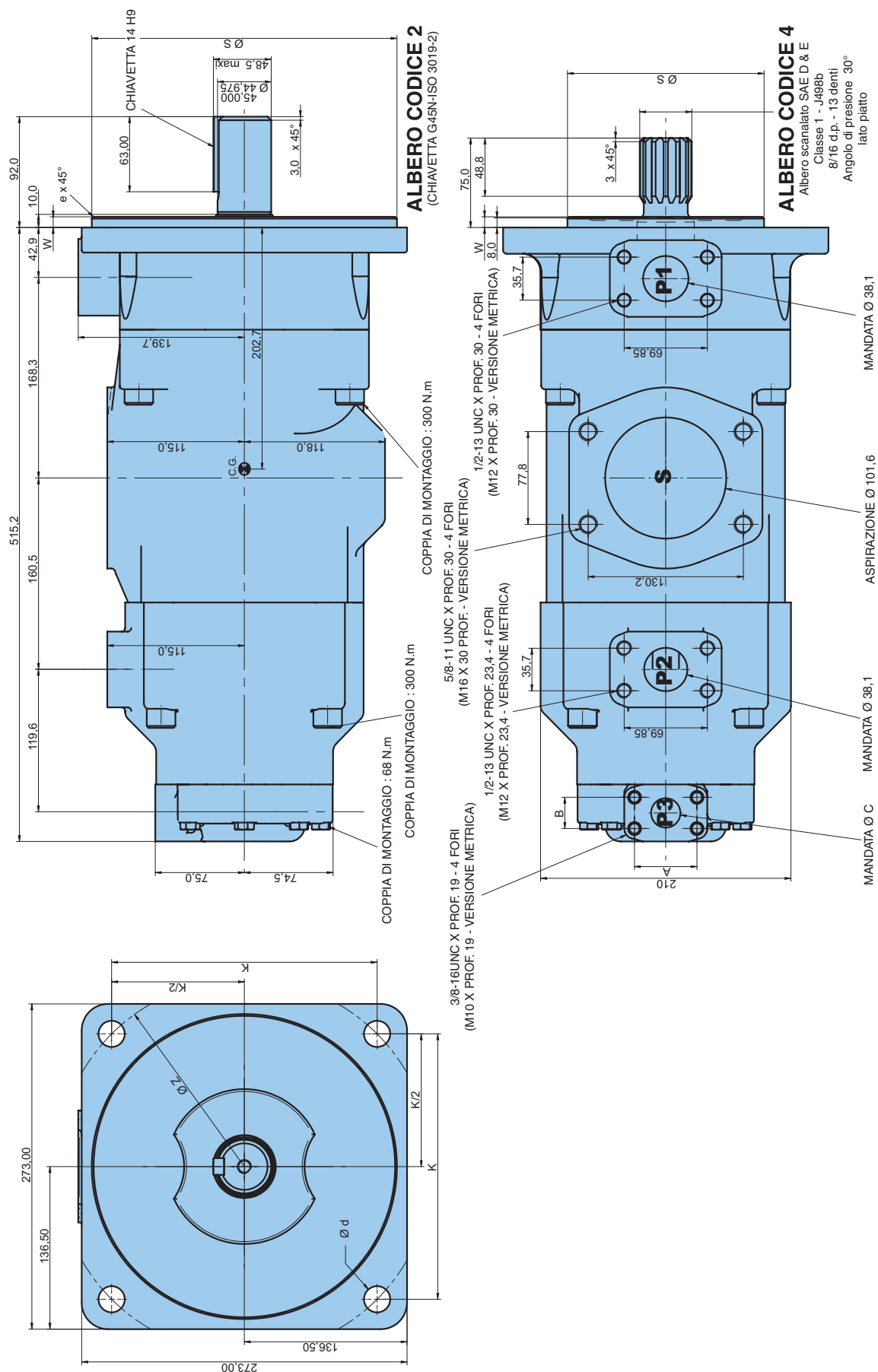
CARATTERISTICHE DI ESERCIZIO - TIPICHE [24 cSt]

Porta di mandata	Serie	Cilindrata teorica Vp	Portata Q [l/min.] e n = 1500 giri/min.			Potenza assorbita P [kW] e n = 1500 giri/min.		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1 & P2	042	132,3 ml/giro	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 ml/giro	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 ml/giro	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 ml/giro	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 ml/giro	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 ml/giro	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 ml/giro	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 ml/giro	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 ml/giro	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 ml/giro	403,0	392,0 ²⁾	-	9,1	65,8 ²⁾	-
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
P3	003	10,8 ml/giro	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 ml/giro	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 ml/giro	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 ml/giro	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 ml/giro	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 ml/giro	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 ml/giro	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 ml/giro	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 ml/giro	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 ml/giro	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 ml/giro	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 ml/giro	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 ml/giro	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

* Si sconsiglia di utilizzare la misura 003 in P3 a 275 bar e 1500 giri/min. in quanto i trafilamenti interni sono superiori del 50% della portata teorica.

¹⁾ 028 - 031 = max 210 bar int.

²⁾ 085 = max 90 bar int.



Dimensioni delle bocche		
	00 & M0	01 & M1
A	52,4	47,6
B	26,2	22,2
C	25,4	19,0

Flangia di montaggio alternativa							
Serie	Diam. S		e x 45°	W	K	Diam. Z	Diam. d
	Max	Min					
T7EEC	250,000	249,928	2,0	9,0	-	315	22,0
T7EECS	165,100	165,050	2,0	9,0	224,5	-	20,8

Limiti di coppia dell'albero [ml/giro x bar]	
Albero	Vp x p max. P1 + P2 + P3
2	118340
4	126800

T7BB/T7BBS

T6CC

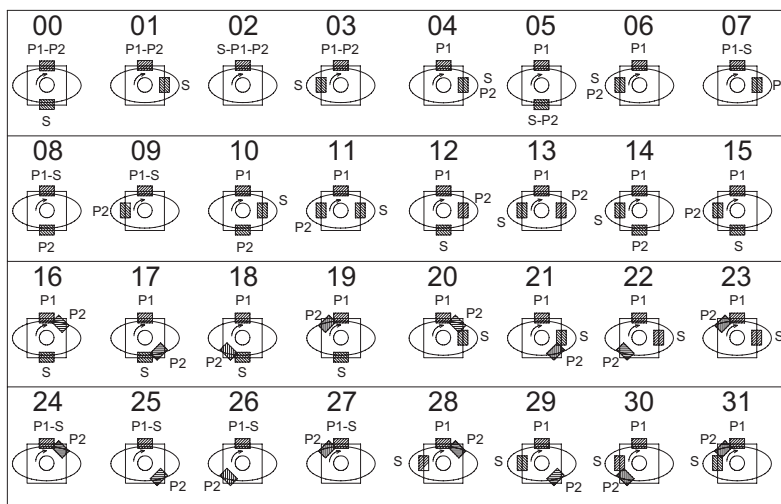
T67CB

T7DB/T7DBS

T67DC

T7EB/T7EBS

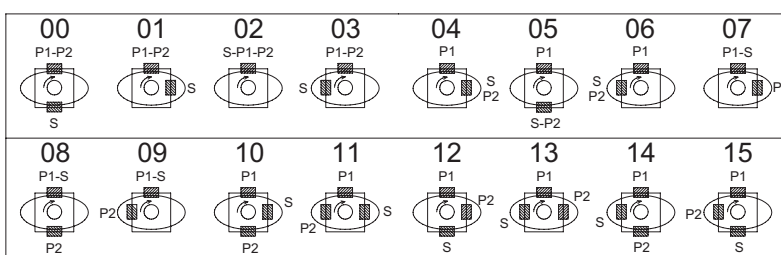
T67EC



T7DD/T7DDS

T7ED/T7EDS

T7EE/T7EES



T7DBB/T7DBBS

T7DCB/T7DCBS

T7DCC/T7DCCS

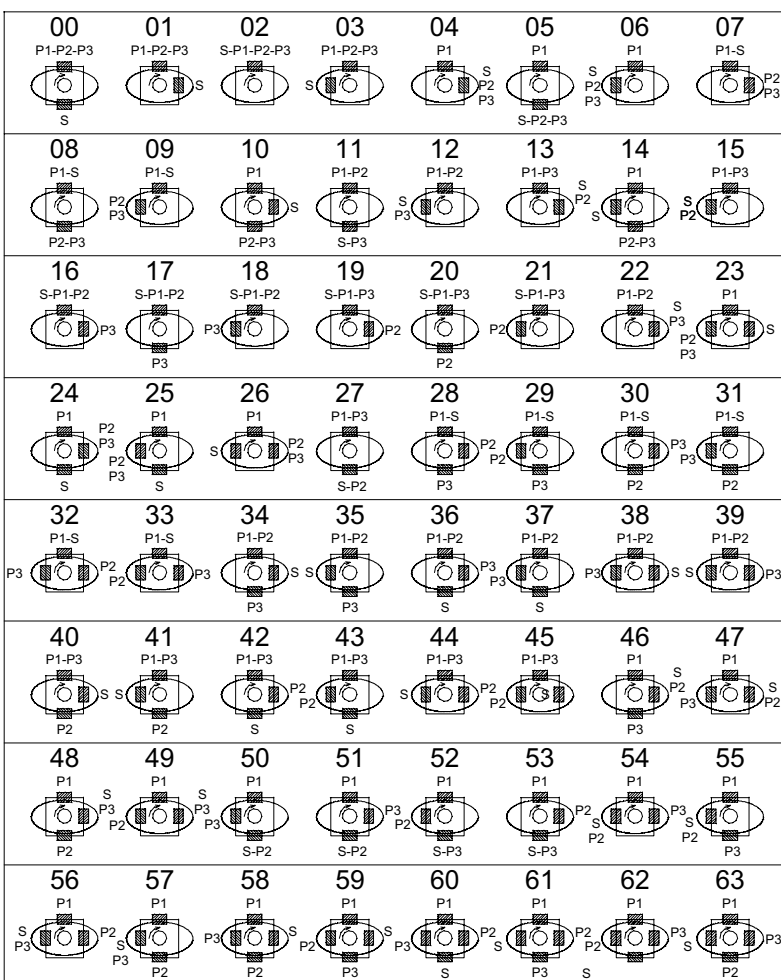
T7DBB/T7DBBS

T67DDCS

T7EDB/T7EDBS

T67EDC/T67EDCS

T7EEC/T7EECS



T7DBB/T7DBBS

T7DCB/T7DCBS

T7DCC/T7DCCS

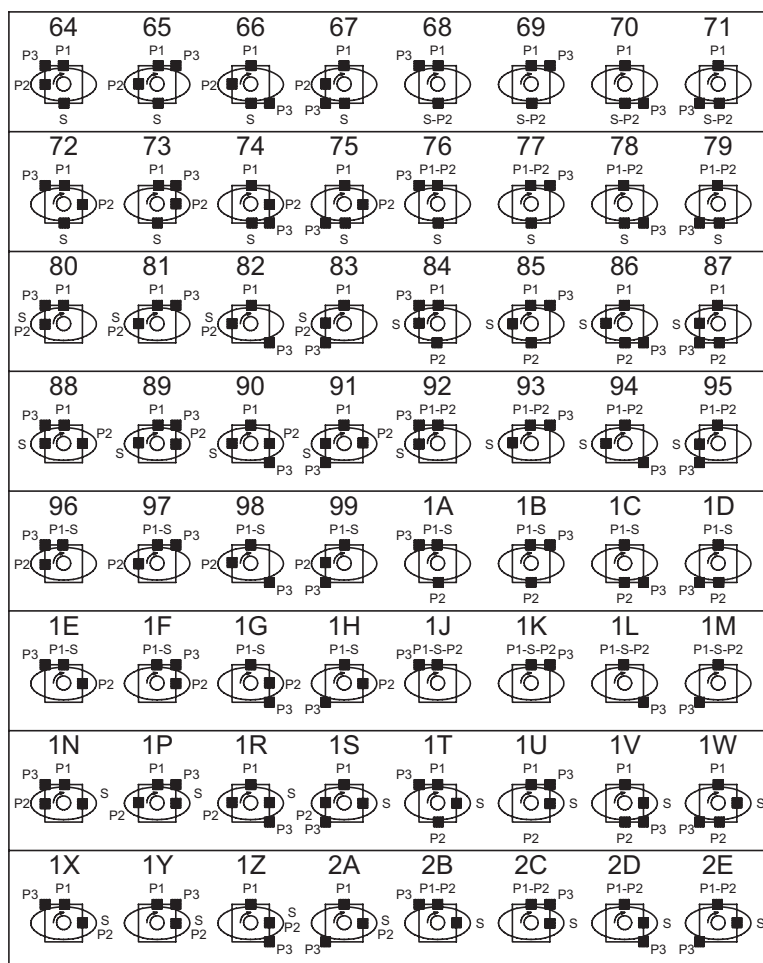
T7DBB/T7DBBS

T67DDCS

T7EDB/T7EDBS

T67EDC/T67EDCS

T7EEC/T7EECS



S	P2	P3				P2	P3			
		02	16	17	18		20	30	08	31
		19	07	28	32		21	33	29	09
		01	22	34	38		40	48	10	58
		13	04	46	47		45	49	59	23
		00	36	11	37		27	51	05	50
		42	24	53	60		43	62	52	25
		03	39	35	12		41	63	14	57
		44	26	61	56		15	54	55	06

Parker nel mondo

Europa, Medio Oriente, Africa

AE – Emirati Arabi Uniti, Dubai
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Europa Orientale, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaijan, Baku
Tel: +994 50 22 33 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgio, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulgaria, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Bielorussia, Minsk
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Svizzera, Etoy
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – Repubblica Ceca, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Germania, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Danimarca, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spagna, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlandia, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – Francia, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grecia, Atene
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Ungheria, Budaoers
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Irlanda, Dublino
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IT – Italia, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – Paesi Bassi, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norvegia, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Polonia, Varsavia
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portogallo
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Romania, Bucarest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russia, Mosca
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Svezia, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovacchia, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turchia, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ucraina, Kiev
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – Gran Bretagna, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – Repubblica del Sudafrica, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Centro Europeo Informazioni Prodotti
Numero verde: 00 800 27 27 5374
(da AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

America del Nord

CA – Canada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland (industriale)
Tel: +1 216 896 3000

US – USA, Elk Grove Village (mobile)
Tel: +1 847 258 6200

Asia-Pacifico

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – Cina, Shanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

ID – Indonesia, Tangerang
Tel: +62 21 7588 1906

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Giappone, Fujisawa
Tel: +81 (0)4 6635 3050

KR – Corea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NZ – Nuova Zelanda, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapore
Tel: +65 6887 6300

TH – Thailandia, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, New Taipei City
Tel: +886 2 2298 8987

VN – Vietnam, Ho Chi Minh City
Tel: +84 8 3999 1600

Sudamerica

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brasile, Cachoeirinha RS
Tel: +55 51 3470 9144

CL – Cile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Messico, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

Ed. 2016-04-04



Parker Hannifin Italy S.r.l.

Via Privata Archimede 1
20094 Corsico (Milano)
Tel.: +39 02 45 19 21
Fax: +39 02 4 47 93 40
parker.italy@parker.com
www.parker.com