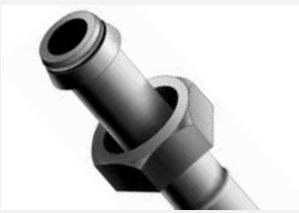


Montage von Schweißkegel-Verbindungen



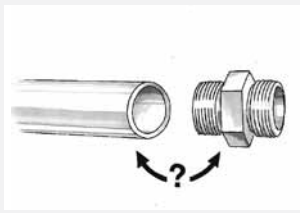
Montage von Schweißkegel-Verbindungen

- EO Schweißkegel und Anschweißverschraubung
- ⚠ Schweißbare Werkstoffe verwenden
- ⚠ Je nach Anwendung oder Projektspezifikation können besondere Anforderungen gelten in Bezug auf:
 - Rohrvorbereitung, Schweißverfahren, Qualifikationsnachweis, Prüfung der Schweißverbindung und Nachbehandlung



Rohrvorbereitung

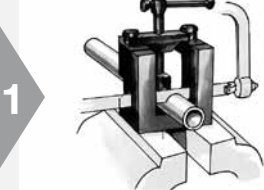
- Sorgfältig abbläuen
- Spannungsfrei einbauen
- Stabil an Fixpunkten befestigen



Werkstoff-Kombinationen

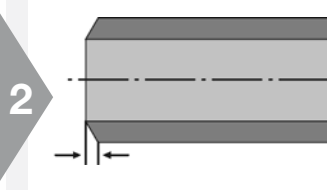
- Geeignete Rohrwerkstoffe auswählen

Verschraubungs-Werkstoff	Rohr-Spezifikation
Stahl	Schweißbarer Stahl
Edelstahl	Schweißbarer Edelstahl



1

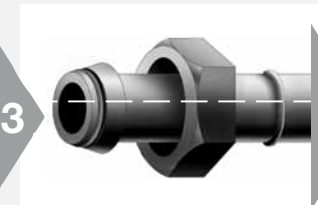
- Rohr rechtwinklig absägen
- Max. $\pm 1^\circ$ Abweichung
- ⚠ Keine Rohrabschneider verwenden
- EO Absägevorrüstung (AV)



2

- Rohrende entsprechend Schweißkegel bearbeiten

Montage



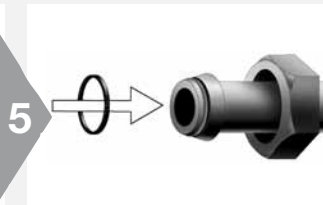
3

- Mutter über den Schweißkegel schieben
- Vor dem Schweißen alle Dichtungen entfernen
- Verschraubung mit Rohrende verschweißen
- ⚠ Verschraubung und Rohr müssen fluchten



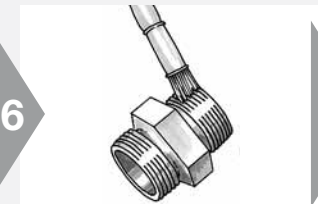
4

- Schweißnaht putzen
- Innendurchmesser kalibrieren
- Schweißverbindung prüfen
- Oberfläche nachbehandeln, falls erforderlich



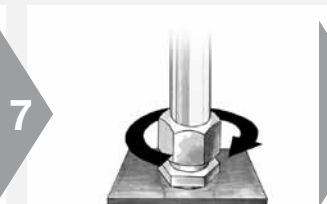
5

- O-Ring montieren
- O-Ring zur Montageerleichterung schmieren
- O-Ring darf nicht verdreht oder beschädigt werden



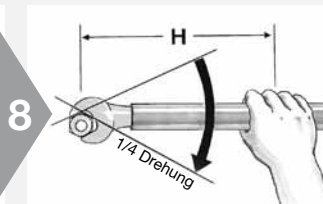
6

- ⚠ Bei Edelstahlverschraubungen müssen die Gewinde geschmiert werden
- ⚠ EO-NIROMONT ist ein spezieller Hochleistungsschmierstoff für Edelstahlverschraubungen



7

- Montage bis zum deutlich fühlbaren Kraftanstieg (ohne Schlüsselverlängerung)



8

- ⚠ Danach mit einer $\frac{1}{4}$ Drehung festziehen ($1\frac{1}{2}$ Schlüsselflächen)
- ⚠ Der Körper muss gegengehalten werden