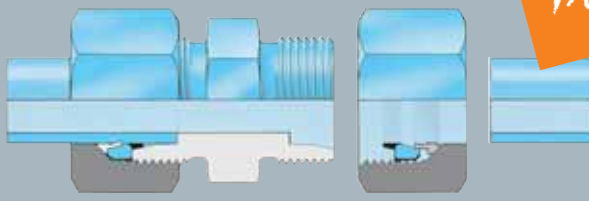


EO[®] Ermeto Original

Instrucciones de montaje EO2-Plus



El sistema de racordaje EO2-Plus



Combinaciones de material

● Tipo-FM indicado



	Tubo de acero	Tubo de acero inoxidable	Tubo de plástico ej. Poliamida
Racor de acero	FM...CF	FM...SSA	FM...CF+E
Racor de acero inoxidable	-	FM...71	FM...71+E

Preparación de tubo



- Corte y desbarbe cuidadosamente
- No monte bajo tensión
- Fijelo a dispositivos rígidos



- Corte tubo recto
- máx. ± 1° desviación
- △ No utilice cortatubos
- Herramienta de corte de tubo EO (AV)



- Retire rebabas internas y externas
- Chafán permisible de hasta 0.3 x 45°
- La junta se puede ver afectada por las rebabas

Férulas de apoyo VH/E



- Férula de apoyo VG para pared delgada o tubos de metal blando



- Coloque la VG en el final del tubo

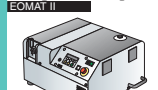


- Férula E para tubo plástico

Montaje con EOMAT / EO-KARRYMAT



- Método preferido
- Método más eficiente



- EOMAT II: Ajuste según presión en Tabla A sobre la máquina
- EOMAT IIIA: Selección de menú
- EO-KARRYMAT: Refiérase a la tabla sobre la máquina
- Máquinas No-EOMAT: Compruebe idoneidad

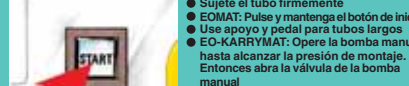
- Compruebe profundidad de inserción (Tabla B, vea instrucciones en la caja)



- Inserte las herramientas adecuadas
- Placas de soporte de tubo en 2 piezas para 35-L y 42-L
- EO-KARRYMAT: Cierre la válvula de la bomba manual

- Coloque el tubo con la tuerca funcional en la mordaza
- Presione el extremo del tubo firmemente en el cono de montaje

- Sujete el tubo firmemente
- EOMAT: Pulse y mantenga el botón de inicio
- Use apoyo y pedal para tubos largos
- EO-KARRYMAT: Opere la bomba manual hasta alcanzar la presión de montaje. Entonces abra la válvula de la bomba manual



Montaje en banco



- Método fiable
- Sólo económico para montaje en pequeñas cantidades



- △ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben lubricarse
- △ EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable



- Compruebe profundidad de inserción (Tabla B, vea instrucciones en la caja)



- Use herramienta de premontaje (VOMC)
- El cuerpo del racor se puede usar sólo una vez
- Rosque la tuerca manualmente



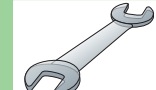
- △ Presione el final del tubo firmemente en el cono de montaje



- Apriete hasta notar un fuerte incremento de resistencia (aprox. 1 a 1 1/2 vueltas)
- △ Recomendado el uso de extensión de llave para tamaños sobre 20 mm D.E. (Tabla C)



Montaje directo



- Procedimiento simple para montajes individuales de pequeñas dimensiones
- No económico para montaje en serie
- △ Los tubos de diá. 30, 35, 38 y 42 mm se deben montar en banco



- △ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben lubricarse
- △ EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable



- △ Presione el final del tubo firmemente en el cuerpo del racor



- Apriete hasta notar un fuerte incremento de resistencia (aprox. 1 a 1 1/2 vueltas)
- △ Recomendado el uso de extensión de llave para tamaños sobre 20 mm D.E. (Tabla C)



Recambio de junta de estanqueidad



- El anillo DOZ se puede cambiar por separado



- Después del desmontaje, el anillo de estanqueidad se puede extraer del final del tubo
- Compruebe daños y reempláze si es necesario
- La abrasión sobre piezas exteriores de goma no afecta al funcionamiento

Comprobación del montaje



- El espacio entre el anillo de estanqueidad y de retención se debe comprobar



- △ Espacio no cerrado: compruebe todos los componentes, tubo, máquina, herramientas y fijación de presión. Repita el montaje con presión incrementada si es necesario
- Comprobación de montaje: el espacio entre el anillo de estanqueidad y de retención debe estar cerrado
- Se permite una pequeña relajación (máx. 0.2 mm)

Montaje final



- Instalación del sistema de tubo



- △ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben lubricarse
- △ EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Monte el racor hasta tope de apriete (sin extensor de llave)

- △ Entonces apriete el racor firmemente mín. 1/4 (máx. 1/4) vueltas (1 - 1 1/2 caras)
- △ Recomendado el uso de extensión de llave para tamaños sobre 20 mm D.E. (Tabla C)

Tabla C



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L	500
35-L	800
42-L	1000
38-S	1200

Para su seguridad

Bajo ciertas circunstancias, los racores de tubo pueden experimentar cargas extremas, como vibración y picos de presión incontrolados. Sólo usando componentes genuinos Ermeto Original y siguiendo las instrucciones de montaje EO puede usted estar seguro de la fiabilidad y seguridad de los productos y su conformidad a estándares aplicables. No seguir esta regla puede afectar adversamente la seguridad funcional y fiabilidad y el resultado es la pérdida de sus derechos de garantía.