

Firma
Parker Hannifin
Manufacturing Germany GmbH & Co. KG
Fluid Connectors Group -TFDE-
Am Metallwerk 9
33659 Bielefeld

Ihr Zeichen: ---
Ihre Nachricht vom: ---
Unser Zeichen: HSM 612.1:62.17/039
(bitte stets angeben) geb/kla
Ansprechpartner: Herr Gebauer
Telefon: 0211 8224-824
Fax: 0211 8224-866
E-Mail: pz-hsm.fbhm@bghm.de

Datum: 29.01.2014

Unbedenklichkeitsbescheinigung für Parker Flanschsystem HPF

Sehr geehrte Damen und Herren,

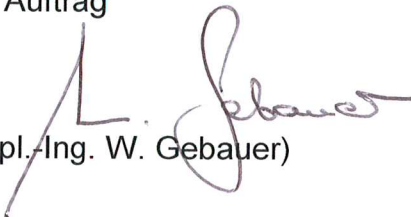
hiermit teilen wir Ihnen mit, dass gegen die Verwendung des Parker Flanschsystems HPF in Hydraulikanlagen für Spritzgießmaschinen nach DIN EN 201; hydraulischen Pressen nach DIN EN 693 und mechanischen Pressen nach DIN EN 692 grundsätzlich keine Bedenken bestehen.

Wir setzen eine ausreichende, auf den jeweiligen Einzelfall bezogene Dimensionierung sowie eine ordnungsgemäße Erstellung und Montage der Verbindung durch eine von PARKER zugelassene Umform- und Montagemaschine voraus. Die Montagehinweise des Herstellers sind zu berücksichtigen. Durch entsprechende Hinweise in der Bedienungs- und Montageanleitung ist hierauf besonders hinzuweisen.

Diese Bestätigung stellt nicht das Ergebnis einer Prüfung auf Arbeitssicherheit dar und erfolgt unter dem Vorbehalt eines jederzeitigen Widerrufs.

Diese Bescheinigung verliert ihre Gültigkeit am **31.01.2019**.

Prüf- und Zertifizierungsstelle
Hebezeuge, Sicherheitskomponenten und Maschinen
Im Auftrag


(Dipl.-Ing. W. Gebauer)

Bitte beachten Sie unsere neue Anschrift:

Deutsche Gesetzliche
Unfallversicherung e.V. (DGUV)

Spitzenverband der gewerblichen
Berufsgenossenschaften und der
Unfallversicherungsträger der
öffentlichen Hand

DGUV Test
Prüf- und Zertifizierungsstelle Hebe-
zeuge, Sicherheitskomponenten und
Maschinen
Fachbereich Holz und Metall
Kreuzstraße 45
40210 Düsseldorf

Telefon: 0211 8224-827
Fax: 0211 8224-866

E-Mail: pz-hsm.fbhm@bghm.de
Internet: www.bghm.de

SEB AG Bonn
Konto 1967 403 705, BLZ 370 10 111
IBAN DE70 37010111 1967403705
BIC ESSEDE5F370
USt.-ID-Nr. DE123382489