

# Icount Particle Detector

FOSSILE  
BRENNSTOFFE

KERNKRAFT

GAS-  
TURBINE

KOMBI-  
PROZESS

## Produktanwendung:

Die Partikelerkennung gilt als das beste Verfahren, um mögliche Verunreinigungen von Systemöl zu bestimmen und gestattet es, Partikel sowohl online als auch offline zuverlässig zu erkennen. Der Icount PD von Parker ermöglicht die Systemüberwachung und präzise Partikelerkennung anhand von beliebigen verfügbaren Quellen. Das System unterstützt mehrere Verfahren für die Datenübertragung und sorgt durch die zentrale Steuerung für eine einfache Erfassung und Verwaltung von Informationen. Die bis ins kleinste Detail ausgereifte Auslegung und die kompakte Größe machen den permanent montierten Inline-Partikeldetektor zu einem innovativen Produkt für den Einsatz in allen Industriebereichen. Die moderne Laser-basierte Technologie bietet eine kostengünstige Lösung für das Flüssigkeitsmanagement und die Überwachung auf Verunreinigungen.



## Power Generation Kontakt:

Parker Hannifin GmbH  
Pat-Parker-Platz 1  
41564 Kaarst

Tel.: 800 272 7537  
Fax: 216 896 4410

[www.parkerpowergen.com](http://www.parkerpowergen.com)

## Der Vorteil von Parker: Vorteile:

- Lasertechnologie von Parker und alle erforderlichen Komponenten für die zuverlässige Überwachung von Flüssigkeiten mit einer Ölviskosität von bis zu 1000 cSt
- Kontinuierliche Überwachung für verlässliche Analysen
- Entwickelt auf Grundlage des technischen Know-hows und der bewährten Filtrationsprodukte von Parker
- Kostengünstige Lösung zur Verlängerung der Standzeiten von Flüssigkeiten und Reduzierung von Maschinenstillstandzeiten
- Frühwarn-LED und digitale Anzeigen
- Unabhängige Überwachung der Verschmutzungstendenzen in Systemen



ENGINEERING YOUR SUCCESS.