

Système d'élimination des particules sous-microns

COMBUSTIBLE
FOSSILE

NUCLÉAIRE

TURBINE À
COMBUSTION

CYCLE
COMBINÉ

Application de produit :

Le système de purification astucieux SMR retient les particules submicroniques, avec un débit de 7,6 à 38 l/min. Le processus utilise la technologie d'agglomération de charge équilibrée (BCA) pour éliminer les particules submicroniques tendres et dures contenues dans les huiles. La technologie BCA maintient les fluides hydrauliques et de lubrification en condition optimale, évitant et supprimant l'accumulation de boue et de vernis. Ce système est disponible en version API ou en version de contrôle simplifiée.



Contact Power Generation :

Parker Hannifin France SAS
Sales Company France
142, rue de la Forêt 74130
Contamine-sur-Arve
France

Tel: +33 (0)4 50 25 80 25

Fax: +33 (0)4 50 25 24 25

www.parkerpowergen.com



Avantage Parker :

- La technologie BCA évite l'accumulation de boue et de vernis lors de l'opération hors ligne sans circulation continue des fluides du système.
- Le système de purification et d'élimination des particules sous-microns est une technologie éprouvée, comme en attestent les témoignages client, en matière d'élimination de vernis et de prévention.

Avantages :

- Rallonge la durée de vie de l'huile en éliminant les impuretés.
- Nettoyage amélioré du système et de l'huile.
- Fonctionnement plus fiable des systèmes annexes de la turbine.

ENGINEERING YOUR SUCCESS.