

Dispositif de charge et d'étalonnage à distance RCG

Gestion de la pression du gaz adaptée et fiable pour tous les accumulateurs à piston et à vessie Parker.

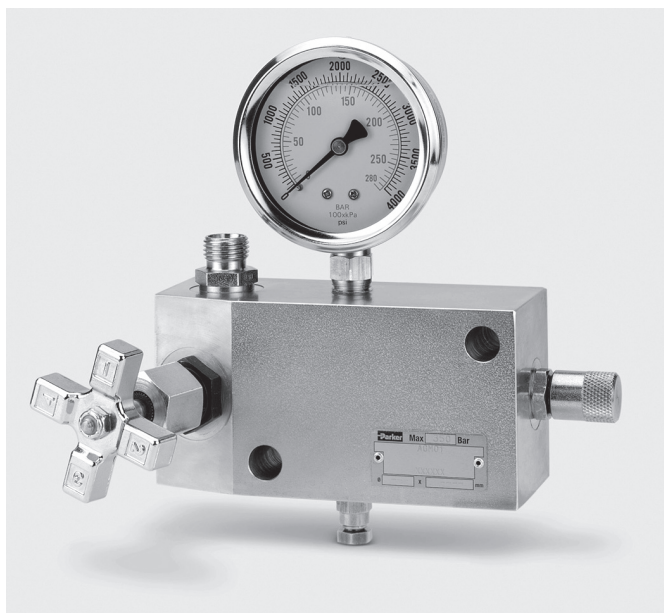
Introduction

Maintenir correctement la pression du gaz dans un accumulateur protège les composants du système et en optimise les performances. Le dispositif de charge et d'étalonnage à distance RCG permet à l'opérateur de contrôler la pression du gaz dans les accumulateurs éloignés ou inaccessibles de manière sûre et adaptée.

Le dispositif RCG est conçu pour être utilisé avec tous les accumulateurs à piston et à vessie Parker. Il permet à l'opérateur de pré-charge un accumulateur qui vient d'être installé et de vérifier et régler la pré-charge d'une unité existante. Il est tout particulièrement utile lorsque l'accès à la valve de charge de l'accumulateur est limité si l'installation se trouve en hauteur ou dans un espace restreint.

Le remplissage initial de la pré-charge de gaz et les réglages, le cas échéant, sont réalisés à l'aide d'un dispositif de charge et d'étalonnage UCA (voir Bulletin HY07-1244-T).

Attention : utiliser uniquement avec de l'azote

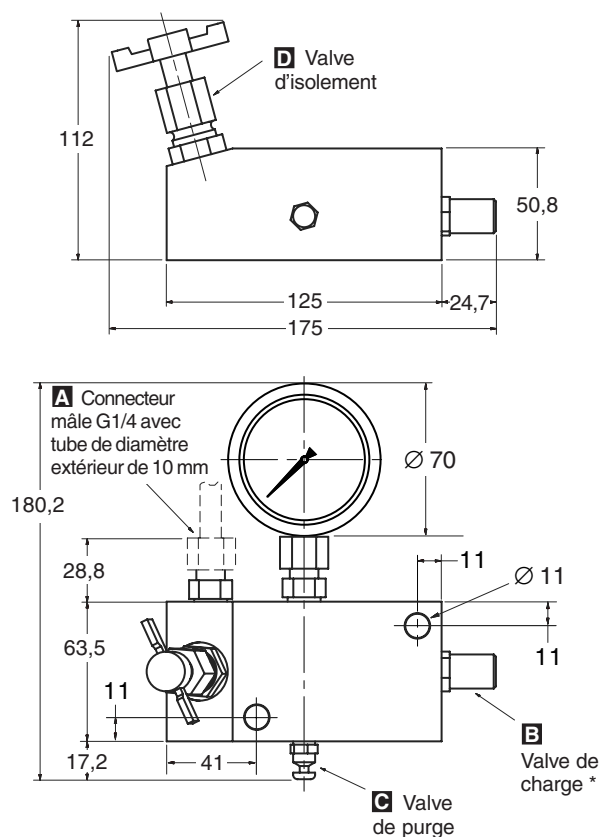


Toutes les dimensions sont données en millimètres, sauf indication contraire.

Caractéristiques et avantages

- Des réglages de pression et des contrôles adaptés aident à maintenir les performances optimales du système.
- Peut être assemblé dans n'importe quel endroit accessible, pour une sécurité des opérateurs accrue.
- Adapté à tous les accumulateurs à piston ou à vessie jusqu'à 350 bars de pression de service.
- Une conception en acier garantissant une longue durée de vie et un fonctionnement fiable.
- Une surface chromée protégeant contre la corrosion.
- Le capuchon en acier de la valve de gaz la protège des chocs extérieurs.

Figure 1 Dispositif RCG – Dimensions



* Un dégagement de 200 mm doit être préservé pour la connexion de l'équipement de charge.

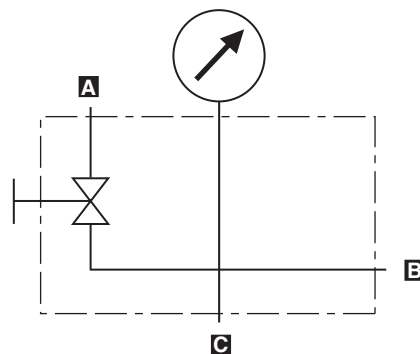


Figure 2 Dispositif RCG – Schéma du circuit

Conception et caractéristiques techniques

Pression de service maxi. (dispositif)	350 bars
Plage de températures	-20 °C à 80 °C
Raccord de l'accumulateur (A)	G1/4
Valve de gaz	350 bars (nominale), noyautée
Masse	3,4 kg

Préparation – Consignes de sécurité**Ne chargez jamais d'air ou d'oxygène**

Avant d'utiliser un accumulateur ou tout équipement annexe, consultez les instructions d'utilisation. Si elles ne sont pas fournies, veuillez en demander un exemplaire à l'agence Parker la plus proche.

Instructions d'utilisation des gammes A et AP d'accumulateurs à piston – bulletin HY07-1240-T

Instructions d'utilisation de la gamme BAE d'accumulateurs à vessie – bulletin HY07-1235-T

Kit de charge et d'étalonnage de la gamme UCA – bulletin HY07-1244-T

Installation Fig. 1**Sécurité – Pression du gaz et fluide hydraulique**

L'accumulateur **doit** être isolé du système hydraulique et le fluide hydraulique doit être entièrement vidé. Une fois le fluide vidé, toute la pression du gaz de l'accumulateur doit être libérée à l'aide du kit de charge et d'étalonnage.

N'essayez jamais de libérer manuellement la pression du gaz de l'accumulateur.

Retirez le capuchon de protection de la valve de charge B et raccordez le kit de charge et d'étalonnage UCA à la valve, en observant les instructions fournies avec le kit. Videz le côté gaz de l'accumulateur, puis retirez le dispositif UCA.

Assurez-vous que le dispositif RCG est solidement fixé à une partie rigide de la structure de la machine à l'aide des deux trous de montage prévus, aussi prêt de l'accumulateur que possible. Retirez la valve de charge de l'accumulateur et remplacez-la par un raccord approprié. A l'aide du tuyau en acier approprié, raccordez l'accumulateur au dispositif RCG par le connecteur A et assurez-vous que toutes les connexions sont étanches au gaz.

Fonctionnement Fig. 1**Pré-chargement d'un accumulateur**

Référez-vous aux instructions du Bulletin HY07-1244-T. Assurez-vous que la bouteille d'azote est fermée avant de procéder aux connexions. Retirez le capuchon de protection de la valve de charge B, puis utilisez le kit de charge et d'étalonnage pour raccorder la bouteille d'azote au dispositif RCG.

Pour charger le dispositif RCG, fermez d'abord la valve de purge C et ouvrez la valve d'isolement D. Chargez à la pression nécessaire et une fois celle-ci stable et correcte, retirez le kit de charge et d'étalonnage de la valve B, en observant les instructions du Bulletin HY07-1244-T. La pression de pré-charge s'affiche alors sur le manomètre.

Lorsque le système est en fonctionnement, le manomètre doit être isolé de l'accumulateur. Fermez la valve d'isolement D et dévissez la valve de purge C jusqu'à libération de la pression. Lorsque le manomètre affiche zéro, resserrez la valve de purge C et remplacez le capuchon de protection sur la valve de charge B.

Vérification de la pré-charge

Avant tout relevé ou réglage de la pression de pré-charge, l'accumulateur **doit** être isolé du système hydraulique et le côté fluide vidé afin de le dépressuriser.

Assurez-vous que la valve de purge C est entièrement fermée. Ouvrez la valve d'isolement D et lisez la pression du gaz affichée sur le manomètre. Si la pression doit être réglée, suivez les instructions relatives au pré-chargement d'un accumulateur fournies ci-dessus.

Si la pression est correcte, fermez la valve d'isolement D, puis libérez la pression à l'aide de la valve de purge C. Fermez la valve de purge lorsque le manomètre affiche zéro.

Informations relatives aux commandes

Parker Hannifin SAS
142, rue de la Forêt
74130 Contamine Sur Arve
France
Tél. : (33) 4 50 25 80 25 Fax : (33) 4 50 30 67 37

Besoin d'un produit Parker ?

Appelez le Centre d'informations européen Parker sur les produits au 00800 27 27 5374.

Rendez-vous sur le site www.parker.com/eu

Avertissement

LA DEFAILLANCE, LE CHOIX ERRONE OU L'USAGE NON CONFORME DES PRODUITS ET/OU SYSTEMES DECRITS DANS LE PRESENT DOCUMENT OU DES PRODUITS Y AFFECTANT, PEUVENT ENTRAÎNER LA MORT AINSI QUE DES DOMMAGES CORPORELS ET MATERIELS.

Ce document et toute autre information fournie par Parker Hannifin Corporation, ses filiales et les revendeurs agréés contiennent des options de produit et/ou système pour qu'elles soient évaluées par des utilisateurs ayant les connaissances techniques voulues. Il est très important que tous les aspects de l'application soient analysés et que l'utilisateur prenne connaissance des informations, concernant le produit ou le système, contenues dans le catalogue courant. Du fait de la grande diversité de conditions de fonctionnement et d'applications de ces produits ou systèmes, l'utilisateur, par sa propre analyse et ses propres essais, est l'unique responsable de la sélection finale des produits et systèmes et doit s'assurer que toutes les conditions de rendement, de sécurité et de précautions requises sont remplies.

Les produits décrits ici, y compris et sans limitation, leurs caractéristiques, spécifications, conception, disponibilité et prix, peuvent être modifiés par Parker Hannifin Corporation et ses filiales à tout moment sans aucun préavis.