

# Tuyau PU tressé spiralé

La forme spiralée de ce tuyau offre tous les avantages du polyuréthane : ce produit combine la **durabilité** et la **résistance à la torsion** des tuyaux tressés plus encombrants, avec une grande **élasticité** et une **flexibilité** optimale.

## Avantages produit

### Excellentes propriétés mécaniques

Résistance inégalée à l'abrasion : 10 fois supérieure à celle du caoutchouc, du polyamide et du polyuréthane non tressé  
Excellente flexibilité et rémanence des spires : réduction de la fatigue de l'utilisateur  
Haute résistance à la torsion et à l'écrasement  
Sans silicone

### Prêt-à-l'emploi

Connecteurs filetés pré-montés  
Protection des extrémités du tube par un ressort plastique  
Léger pour une manipulation aisée  
3 longueurs disponibles  
Bleu translucide : visualisation du fluide



Alimentation machines  
Process automobile  
Assemblage  
Air comprimé  
Ateliers

Applications

## Caractéristiques techniques

<b>Fluides adaptés</b>	Air comprimé Autres fluides : nous consulter
<b>Pression d'utilisation</b>	0 à 15 bar
<b>Température d'utilisation</b>	-40°C à +75°C
<b>Matériaux constitutants</b>	Polyuréthane (85 shore A)

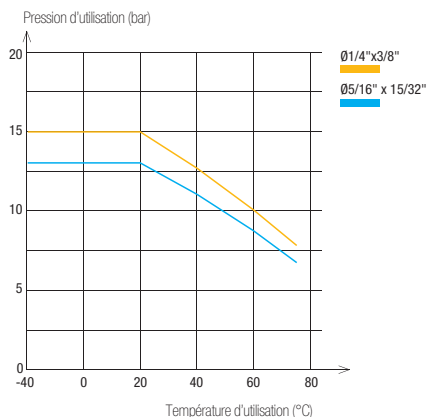
### Réglementations

#### Industrielles

DI : 97/23/CE (PED)  
RG : 1907/2006 (REACH)  
DI : 2002/95/CE (RoHS), 2011/65/CE

Les performances dépendent des fluides et des raccords utilisés.

### Performances du tuyau PU tressé spiralé



Ø extérieur du tuyau	Ø intérieur du tuyau	Tolérances sur Ø intérieur
3/8" 15/32" = 12 mm	1/4" 5/16" = 8 mm	+/- 0,005"

Les tuyaux Parker Legris assurent à l'utilisateur une parfaite étanchéité grâce à leur calibrage du diamètre intérieur.

### Conditionnement

Sachets plastiques : pour tubes de longueurs 3 m à 7,5 m

Pour calculer les pressions d'éclatement, les valeurs de ce tableau doivent être multipliées par 4.