

Tube PU spiralé

Grâce au faible diamètre de ses spires, ce tube polyuréthane est parfaitement adapté aux installations nécessitant de la **souplesse** dans un espace réduit. La bonne résistance aux chocs et à l'abrasion du matériau, associée à une conception intégrant des extrémités droites, permettent **une manipulation aisée en toute sécurité** des outils pneumatiques.

Avantages produit

Propriétés mécaniques optimales

- Bonne mémoire de forme des spires
- Excellente résistance à l'abrasion
- Compatibilité avec les process à hautes cadences
- Rémanence constante et durable
- Durée de vie optimale
- Faible perte de charge
- Léger et ergonomique avec protection plastique du tube
- Sans silicone

Une gamme complète

- Disponible en 2 grades : PU ester et PU éther
- Avec ou sans raccords assemblés
- Tube pré-assemblé, équipé d'un ressort plastique ou métallique pour éviter tout endommagement



Ateliers et maintenance
Outillage
Air comprimé
Technologies du mouvement
Robots
Machines industrielles

Applications

Caractéristiques techniques

Fluides adaptés	Air comprimé
Pression d'utilisation	De 0 à 10 bar
Température d'utilisation	De -20°C à +70°C (tube assemblé)
Matériaux constituants	Polyuréthane ester : dureté = 52 Shore D Polyuréthane éther : dureté = 46 Shore D

Réglementations

Industrielles

- NF E49-101 : extrémités du tube
- DI : 2002/95/CE (RoHS), 2011/65/CE
- DI : 97/23/CE (PED)
- RG : 1907/2006 (REACH)

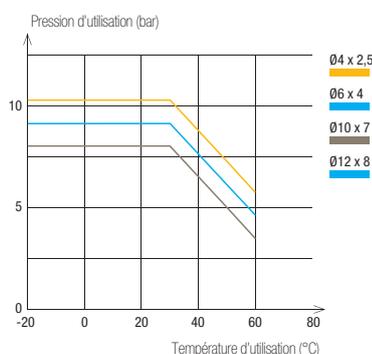
Conditionnement

Sachets plastiques pour tubes de longueurs de 2 m à 7,5 m (selon les modèles)

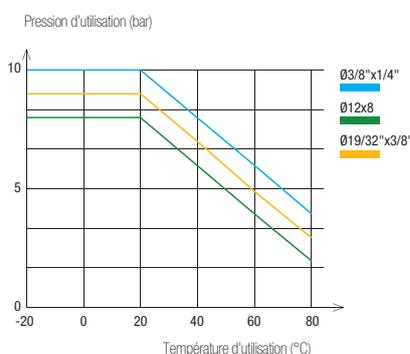
Les performances dépendent des fluides et des raccords utilisés.

Performances du tube PU spiralé

Tube PU ester spiralé



Tube PU éther spiralé



Ø extérieur du tube	Ø de passage	Tolérances sur Ø extérieur
4 à 8 mm	2,5 à 5,5 mm	+0,10 / -0,10
10 et 12 mm	7 et 8 mm	+0,15 / -0,15
3/8" et 19/32"	1/4" et 3/8"	+/- 0,005"

Pour calculer les pressions d'éclatement, les valeurs de ce tableau doivent être multipliées par 3.