

Clapet anti-retour LIQUIfit®

Le clapet anti-retour LIQUIfit® répond parfaitement aux exigences liées au passage des **liquides alimentaires** et évite tout retour de flux. Installé sur le circuit, il permet une **totale protection** de celui-ci.

Avantages produit

Performances adaptées aux fluides alimentaires

Parfaitement adapté à des utilisations avec l'eau, les boissons et les fluides alimentaires (liquides et gaz)
Seuil de déclenchement très faible
Excellente compatibilité chimique
Résiste aux produits de nettoyage
Design hygiénique grâce à ses surfaces très lisses
Indication du sens de passage du fluide
Technologie d'étanchéité par joint EPDM



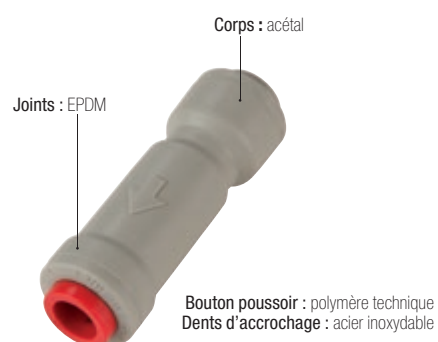
Adoucisseurs d'eau
Traitement de l'eau
Purification d'eau
Distribution de boissons
Distributeurs d'eau chaude et réfrigérée

Applications

Caractéristiques techniques

Fluides adaptés	Eau, boissons, liquides alimentaires
Pression d'utilisation	1 à 10 bar
Température d'utilisation	0°C à +65°C
Seuil d'ouverture du clapet	< 0,05 bar

Matériaux constituants



Sans silicone

Réglementations

DI : 2002/95/CE (RoHS), 2011/65/CE
FDA : 21 CFR 177.1550
NSF 51 (matière référencée)
NSF 61
RG : 1907/2006 (REACH)