

Regelbare Rückschlagventile aus Messing vernickelt

Regelbare Rückschlagventile aus vernickeltem Messing für **härtesten Einsatz** gewähren den Durchfluss von Druckluft in eine Richtung und sperren ihn in Gegenrichtung. Diese Rückschlagventile erlauben eine **sehr genaue Feinjustierung** des Steuerdrucks und bieten damit erhöhte Flexibilität.

Produktvorteile

Robuste Bauweise

Absolut abriebfest und korrosionsbeständig
Geeignet für die Lebensmittelindustrie

Optimales Handling

Ein Rückschlagventil erlaubt eine Vielzahl von Einstellungen des Öffnungsdrucks
Reduzierte Anzahl Artikelnummern
Flexible Einsatzmöglichkeiten

Schutz & Sicherheit

Bei Druckabfall des Eingangsdrucks bleibt der Ausgangsdruck erhalten
Konstruiert mit Kontermutter zur Fixierung der Einstellung bei:

- Vibrationen
- intensiver Nutzung
- unbeabsichtigter Betätigung

Die Einstellung und Fixierung des Öffnungsdrucks erfordert 2 verschiedene Sechskantschlüssel. Ein versehentliches Verstellen ist ausgeschlossen
Glatte Oberflächen erleichtern die Reinigung vor Ort
Zuverlässiger und schwankungsfreier maximaler Durchfluss, unabhängig von der Höhe des Öffnungsdrucks



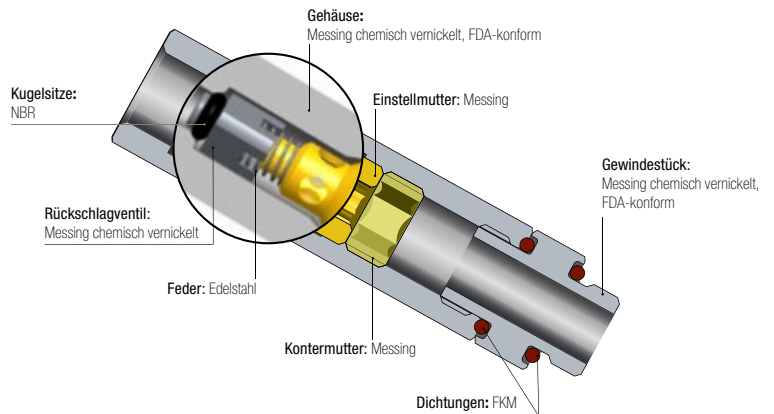
Druckerei
Werkzeugmaschinen
Lebensmittelindustrie
Petrochemie
Textilindustrie
Automobilproduktion
Chemie

Anwendungen

Technische Daten

Geeignete Medien	Druckluft					
Betriebsdruck	0 bis 12 bar					
Temperaturbereich	-20°C bis +80°C					
Ansprechschwelle	Anschluss		0 - 4 Drehungen (Richtwerte)			
	M5x0,8 - G1/8 - G1/4		1 bis 0,10 bar			
	G3/8		1 bis 0,15 bar			
	G1/2		1 bis 0,20 bar			
Max. Anzugsdrehmomente	Anschluss	M5x0,8	G1/8	G1/4	G3/8	G1/2
	daN.m	0,16	0,8	1,2	3	3,5

Materialübersicht



Silikonfrei

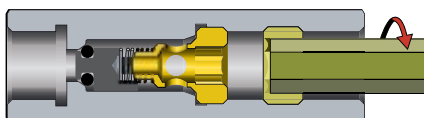
Regelungen

DI: 2002/95/EG (RoHS)
RG: Externe Bauteile: 21CFR (FDA) (Dichtung: § 177.2600, Nickel: § 184.1537, Fett: NSF H1)
RG: 1935/2004 (Abfluss Oberfläche $\geq 0,02$ Liter pro Stunde)

RG: 1907/2006 (REACH)
DI: Maschinenrichtlinie DI 2006/42/CE getestet nach ISO 19973-5. Der B10d Wert liegt bei (1Hz) mehr als 70 Millionen Zyklen.

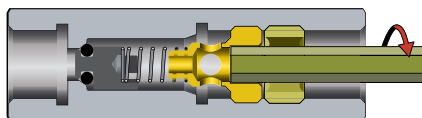
Funktionsweise

Schritt 1



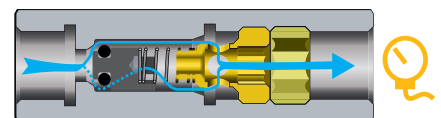
Kontermutter mit Sechskantschlüssel lösen.

Schritt 2



Einstellmutter mit kleinerem Sechskantschlüssel lösen, um den Öffnungsdruck des Rückschlagventils einzustellen. Je nach Anzahl Drehungen kann der Öffnungsdruck zwischen 1 und 0,10 bar eingestellt werden.

Schritt 3



Kontermutter mit einem Sechskantschlüssel wieder festziehen, um die Einstellmutter zu sichern. Druck anschließend mit einem Manometer prüfen.