

Rückschlagventile

Rückschlagventile gewähren den Durchfluss von Druckluft in eine Richtung und sperren ihn in Gegenrichtung. Durch den vorgeschalteten Einbau in den zu schützenden Kreislauf gewährleisten Rückschlagventile **perfekten Schutz**.

Produktvorteile

Vielseitige Anwendung	Breitgefächertes Programm Push-In Technologie: Einfache Anwendung Erhältlich mit Gewindeanschluss und Push-In Technologie
Leistungsstarkes Design	Getestet nach Maschinenrichtlinie DI 2006/42/CE Gute Dichtungseigenschaften durch Lippendichtungen Ausgezeichnete Vibrationsbeständigkeit Geringer Platzbedarf Geringes Gewicht Symbol zur Angabe der Durchflussrichtung Sichere Montage durch Farbkodierung: <ul style="list-style-type: none"> • grüner Lösering: Zuluft • roter Lösering: Abluft



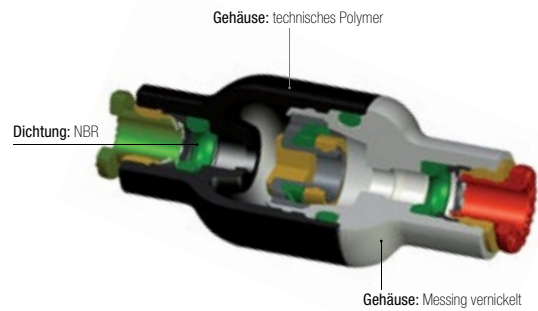
Anwendungen

Automobilproduktion
Robotertechnik
Vakuum
Textilindustrie
Halbleitertechnik
Verpackung
Drucklufttechnik

Technische Daten

Geeignete Medien	Druckluft	
Betriebsdruck	1 bis 10 bar	
Temperaturbereich	0°C bis +70°C	
Ansprechschwelle	0,3 bar	
Durchflusswerte (NI/min)	Ausführung	Durchfluss bei 6 bar
	4 mm	350
	6 mm	670
	8 mm	1080
	10 mm	2230
12 mm	2300	

Materialübersicht



Silikonfrei

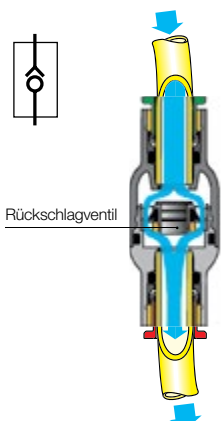
Regelungen

DI: 2002/95/EG (RoHS)
RG: 1907/2006 (REACH)
DI: 97/23/EG (DGRL)

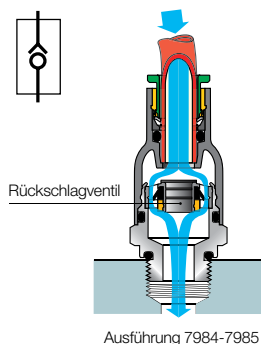
DI: Maschinenrichtlinie DI 2006/42/CE getestet nach ISO 19973-5.
Der B10d Wert liegt bei (1Hz) mehr als 40 Millionen Zyklen.

Funktionsweise

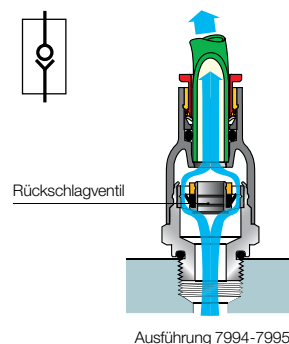
Ausführung für Reiheneinbau



Ausführung mit Zuluftdrosselung



Ausführung mit Abluftdrosselung



Einbau

