

Cartouches métalliques

Afin de parfaire la **compatibilité** avec un **grand nombre de fluides** et des conditions d'utilisation plus extrêmes (**+150°C**), Parker Legris a développé deux types de cartouches métalliques brevetées. Leur utilisation contribue à **optimiser les configurations d'installation** et pour le FTL, permet le démontage.

Avantages produit

<p>Cartouches LF 3600 LF 3800 LF 3900</p>	<p>Tous les avantages des raccords LF 3600, LF 3800 et LF 3900, appliqués à la technologie cartouche</p> <p>Produit tout métal pour plus de résistance mécanique et chimique</p> <p>Résistant aux hautes températures (+150°C)</p> <p>Implantation possible dans des logements polymères ou métalliques</p>
<p>Cartouche FTL</p>	<p>Possibilité de plusieurs diamètres de tubes dans un même logement</p> <p>Système d'accrochage et d'étanchéité apparent, permettant un démontage avec l'outil dédié</p>



Applications

- Robotique
- Process automobile
- Air comprimé
- Semi-conducteurs
- Refroidissement
- Conditionnement
- Vide

Caractéristiques techniques

Cartouches LF 3600, LF 3800, LF 3900		Cartouche FTL	
Fluides utilisés	Fluides : voir chapitres correspondants	Fluides utilisés	Air comprimé
Pression d'utilisation	Vide à 30 bar	Pression d'utilisation	0,01 à 16 bar
Température d'utilisation	-20°C à +150°C	Température d'utilisation	-25°C à +80°C
Matériaux constituants	Voir chapitres correspondants	Matériaux constituants	Corps : laiton Bouton poussoir : polymère technique Rondelle : acier inoxydable Joints : NBR

Réglementations

LF 3600, LF 3800, LF 3900
 DI : 97/23/CE (PED)
 RG : 21CFR (FDA)
 RG : 1935/2004/CE (débit minimum 0,02 l/h)
 DI : 2011/65/CE (RoHS)
 USDA NSF H1: graisse
 ASTM B733-04 : revêtement nickel auto-catalytique
 DI : 94/9/CE (ATEX)

FTL
 DI : 97/23/CE (PED)
 DI : 2011/65/CE (RoHS)

Les performances dépendent des fluides, du matériau et du tube utilisés.
 L'utilisation est garantie pour un vide de 755 mm Hg (99 % de vide).