



Parker Legris Success Story

Septembre 2016

Un grand fabricant d'électroménager a choisi les produits LF 3600 et LIQUIfit® pour son nouveau distributeur de boissons.

Marché: Life Sciences



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



Le fabricant a choisi les produits Parker Legris pour son nouveau distributeur de boissons innovant.

Application

Un des leaders du marché de l'électroménager dans le monde, commercialise une marque très réputée pour ses équipements haute qualité au Brésil. Cette société vient de lancer un nouveau distributeur de boissons très innovant permettant de préparer 24 sortes de boissons chaudes, froides et gazeuses. Son fonctionnement est très simple : il suffit d'insérer une capsule correspondant à la boisson souhaitée, puis le système identifie automatiquement le mode de préparation et délivre la boisson en quelques secondes.

Pour ce nouvel équipement, le client recherchait de nouveaux composants haute performance et de sécurité, compatibles avec l'eau et les boissons, et sans danger pour la santé.

Solution

Les raccords instantanés LF 3600 et LIQUIfit® étaient la solution idéale pour équiper le distributeur, ces deux gammes étant parfaitement adaptées aux applications eau et boissons grâce à :

- leur résistance mécanique et chimique même à des températures élevées et résistance à la pression,
- l'absence d'altération des fluides transportés,
- leur fiabilité et étanchéité à 100 %
- leur compacité.

En parallèle, le client a également sélectionné le tube polyéthylène PE Advanced 50 % réticulé, pour remplacer des tuyaux en cuivre. Celui-ci s'adapte parfaitement aux exigences d'utilisation avec l'eau et les boissons, et est homologué pour un contact permanent grâce à sa résistance au couple pression/température et sa flexibilité.

Par rapport à des solutions de raccordement classiques, les produits Parker Legris ont contribué à la réduction du poids de la machine et de son coût.

Température d'utilisation : +130 °C

Pression d'utilisation : 8 bar

Fluides adaptés : eau et liquides alimentaires

Réglementations

RG : 21CFR (FDA)

RG : 1935/2004/CE (débit minimum 0,02 l/h)

USDA NSF H1: graisse

ASTM B733-04 : revêtement nickel auto-catalytique

DI: 2002/95/CE (RoHS), 2011/65/CE

NSF 51 à 95°C, NSF/ANSI

61 - C HOT

FDA : 21 CFR

DM 174

WRAS

ACS



Raccords instantanés LF 3600



Raccords instantanés LIQUIfit®



Tube Advanced PE

Facteurs clés de succès

- Matériaux constituant parfaitement adaptés aux exigences d'utilisation avec l'eau et les boissons
- Réduction des coûts
- Réduction du poids
- Facilité d'utilisation vs les solutions de raccordement classiques grâce à la connexion instantanée et au tube 50 % réticulé remplaçant le tube cuivre
- Absence de bactéries, d'hydrolyse et de calcaire assurant la qualité de l'eau

Contacts



Parker Hannifin France SAS - Parker Hannifin Group - Fluid System Connectors Europe (FSCE) Division
142, rue de la Forêt - 74 130 Contamine-sur-Arve, FRANCE
Tél. : +33 (0)4 50 25 80 25 - Fax : +33 (0)4 50 03 67 37
E-mail : parker.france@parker.com