

法兰阀组

法兰阀组操作说明

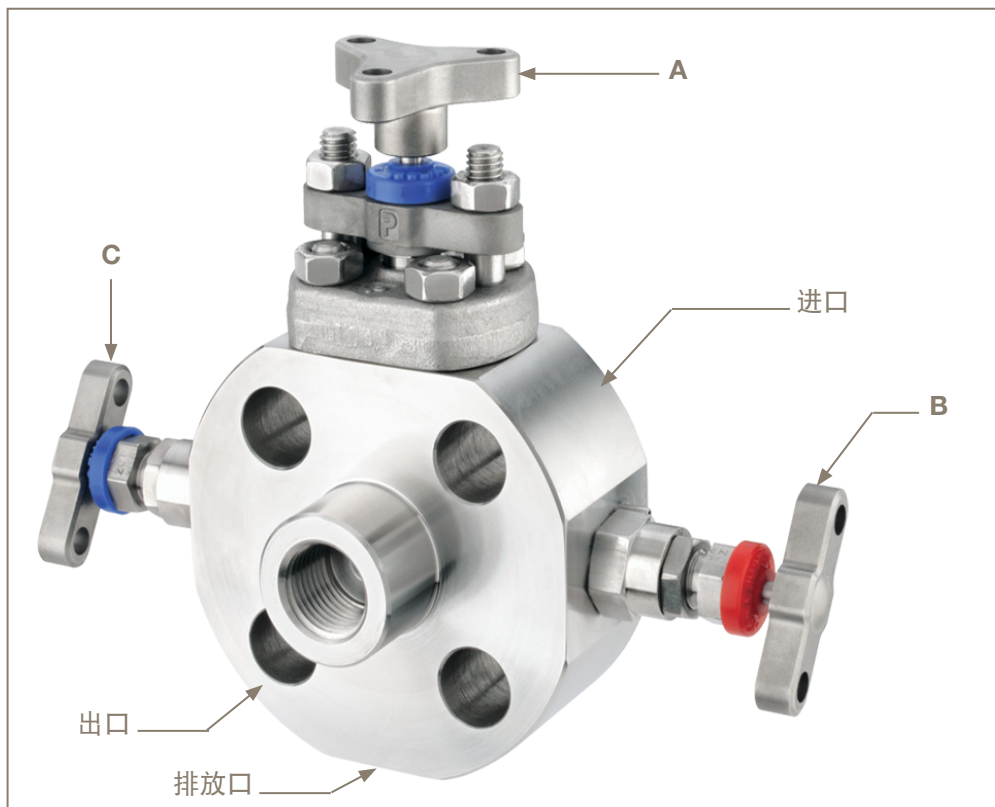


法兰阀组操作说明

运作时: 请关闭阀门 B。此时, 当阀门 A 和 C 打开, 则有流体流经阀体。

排放时: 关闭阀门 A, 然后打开阀门 B。如果阀门 C 也打开, 则流体从出口和排放口排出。如果阀门 C 关闭, 则流体仅从排放口排出。

移除仪表时: 关闭阀门 A, 打开阀门 B 排空, 然后关闭阀门 C。此时, 阀体内无压力, 即可移除仪表。



联系方式:

Parker Hannifin Ltd 派克汉尼汾
仪器仪表产品组
Riverside Road
Pottington Business Park
Barnstaple, Devon
EX31 1NP
英国

电话: +44 1271 313131

传真: +44 1271 373636

www.parker.com/ipd

电子邮件: ipde_flangedproducts@parker.com

法兰阀组的维护

针阀替换步骤

- 1 拆下防松销
- 2 拧下排放阀
- 3 检查阀体密封面, 确保完全移除金属密封件
- 4 检查阀体上的金属密封座, 确保无损伤
- 5 安装前, 确保阀门 B 完全取走, 无残留
- 6 安置新的金属密封件并更换阀门
- 7 旋紧新的阀门 B
- 8 不锈钢、双相钢、超级双相钢、哈氏合金、6Mo 六钼合金, 625 & 825 合金旋紧扭矩为 90lb f.ft 蒙乃尔合金 旋紧扭矩为 80lb f.ft、碳钢旋紧扭矩为 68lb f.ft、钛合金旋紧扭矩为 57lb.f.ft 我们建议螺栓紧固式阀门由 IPDE 工厂更换



ENGINEERING YOUR SUCCESS.