

Technische Daten



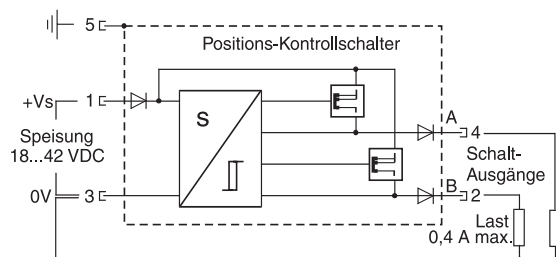
Versorgungsspannungsbereich	18...42VDC
Welligkeit der Speisespannungsbereich	≤ 10%
Stromaufnahme ohne Last	≤ 30mA
Max.Ausgangsstrom je Kanal, ohmsch	400mA
Min.Ausgangslast je Kanal, ohmsch	100kOhm
Max.Ausgangsabfall bei 0,2A Last	≤ 1,1V
Max.Ausgangsabfall bei 0,4A Last	≤ 1,6V
Schalthysterese	≤ 0,1mm
Umgebungstemperaturbereich	0...50°C
Max. zul.Umgebungsfeldstärke bei 50Hz	1200A/m
Schutzart	IP65
Steckdose	M12 n. IEC 61076-2-101

Die werkseitige Einstellung des Positions-Kontrollschalters darf nicht verändert werden.

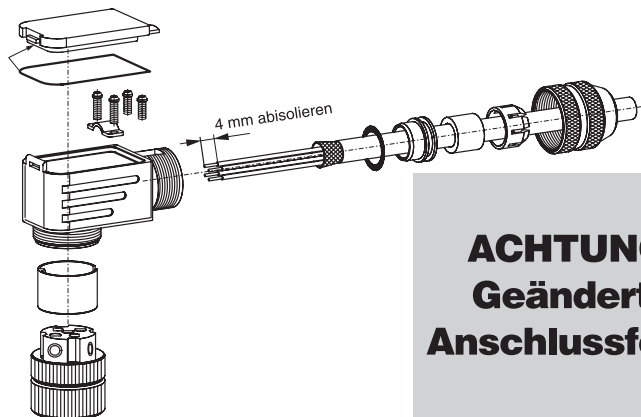
Einsatzhinweise

- Anschlußleitungen zum Endschalter sind getrennt von Hauptstromleitungen, z.B. Leitungen zu E-Motoren oder Magneten, zu verlegen, da ansonsten induktive Spannungsspitzen über das Versorgungsnetz zum Endschalter gelangen und diesen trotz eingebaute Schutzschaltung beschädigen können.
- Für die Speisung des Schalters ist eine geeignete Gleichspannungversorgung erforderlich. Die Restwelligkeit der Speisespannung darf max. 10% betragen.
- Abschaltspannungsspitzen beim Schalten induktiver Lasten sind mit einer entsprechenden Schutzschaltung, wie z.B. Freilaufdioden, abzubauen.
- Eine eingebaute Überlastungs-Schutzschaltung unterbricht bei Überlast die Schaltfunktion des Endschalters. Nach der Dauer des Überlastzustandes ist der Endschalter automatisch wieder betriebsbereit.
- Der Endschalter darf nicht in der Nähe von wechselstrombetätigten Verbrauchern, wie z.B. Wechselstrommagneten, installiert werden, da andernfalls Funktionsstörungen auftreten können. In jedem Fall ist ein Mindestabstand von 0,1m einzuhalten.
- Es ist nur ein Betrieb innerhalb der technischen Daten zulässig.
- Anschlüsse müssen entsprechend dem Anschlußplan erfolgen.

Anschlußplan



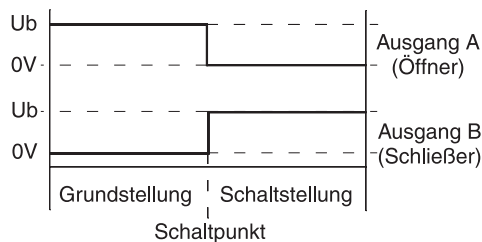
Installation



**ACHTUNG!
Geänderte
Anschlußfolge**

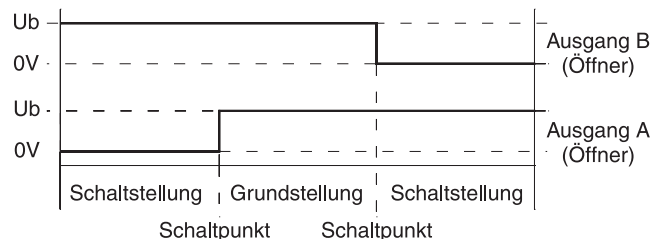
Hinweis: Benötigte Leckkölwerte für DCV-Wegeventile für hydraulische Schliefsicherungen in Spritzgießmaschinen können bei Parker angefragt werden (infohcd@parker.com).

Endschalter Typ ASEW001 D10



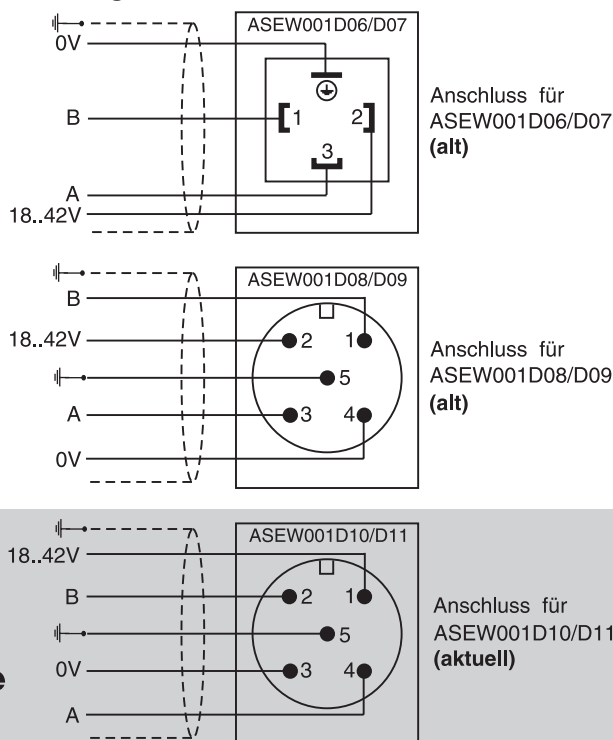
Dieser Schalter dient zur Überwachung eines Schaltpunktes. Beim Erreichen des Schaltpunktes sperrt der Ausgang A (Anschluss 4), dies entspricht einer Öffnerfunktion. Gleichzeitig geht der Ausgang B (Anschluss 2) in den Leitzustand über, dies entspricht einer Schließerfunktion.

Endschalter Typ ASEW001 D11



Dieser Schalter dient zur Überwachung der Mittelstellung eines Ventilkolbens und besitzt zwei Schaltpunkte, die beim Anfahren aus der Mittel-lage heraus betätigt werden. Beim Herausfahren der Betätigungsstange sperrt der Ausgang A (Anschluss 4), dies entspricht einer Öffnerfunktion. Beim Hereinfahren der Betätigungsstange sperrt der Ausgang B (Anschluss 2), dies entspricht ebenfalls einer Öffnerfunktion.

Verdrahtung



Installation guide

Position control switch Series ASEW 001 D10/D11

Characteristics Data



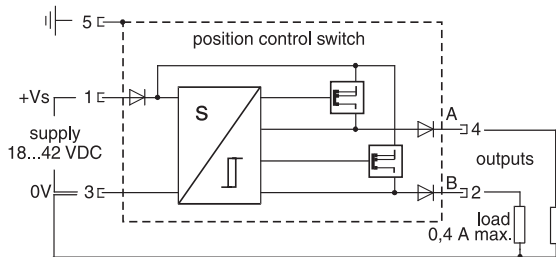
Feed voltage range	18 ... 42VDC
Waviness of the feed voltage range	≤10%
Current consumption without load	≤30mA
Max. output current per channel, ohmic	400mA
Min. output load per channel, ohmic	100kOhm
Max. output drop at 0.2A load	≤1.1V
Max. output drop at 0.4A load	≤1.6V
Switching hysteresis	≤0.1mm
Ambient temperature range	0...50°C
Max. tol. ambient field strength at 50 Hz	1200A/m
Protection	IP 65
Socket	M12 to IEC 61076-2-101

The setting of the position control switch adjusted in the factory may not be changed.

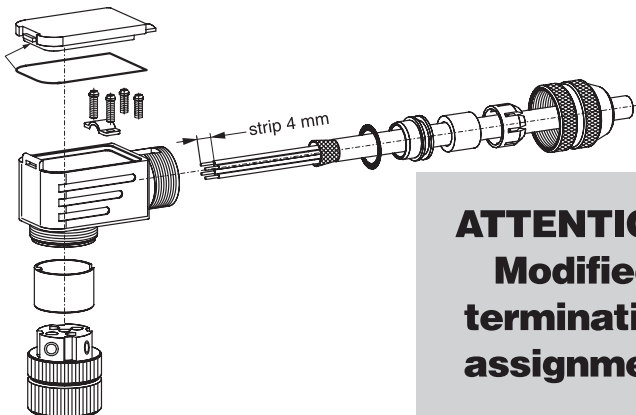
Instructions for use

- Connection leads to the limit switch are to be routed separately from the main current cables, e.g. cables to the electric motors or solenoids, as otherwise inductive voltage peaks can reach the limit switch via the power supply network, and damage them in spite of the integrated safety circuit.
- Suitable DC supply is necessary as power supply to the limit switch. The residual waviness of the feed voltage must not exceed max. 10%.
- Switch-off voltage peaks when switching inductive loads are to be decreased using corresponding safety circuits, e.g. recovery diodes.
- An integrated overload safety circuit interrupts the switching function of the limit switch in the case of overload. The limit switch is then automatically ready again after the duration of the overload state.
- The limit switch may not be installed in the vicinity of AC-operated consumers, e.g. AC solenoids, as otherwise malfunctions can occur. In any case, a minimum clearance of 0.1 m must be observed.
- Only operation within the stated technical data is allowed.
- Connections must be made according to the connections diagram.

Connection Diagram



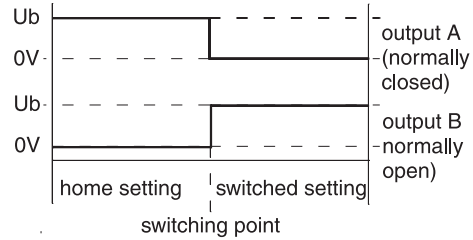
Installation



ATTENTION!
Modified
termination
assignment

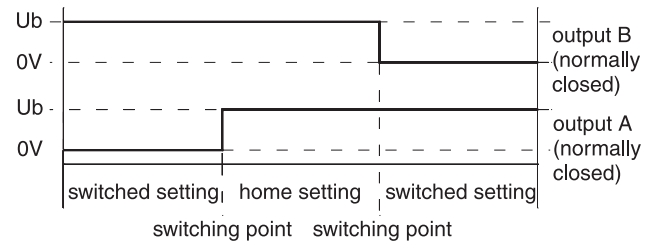
Note: Required leakage values of hydraulic DC safety gate valves for injection moulding machines may be asked at Parker (infohcd@parker.com).

Limit switch type ASEW001 D10



This switch is dedicated for the supervising of ONE trip point. When the trip point is reached, the output A (pin 4) is non conducting, this means a NORMALLY CLOSED function. Simultaneously the output B (pin 2) becomes conducting, this means a NORMALLY OPEN function.

Limit switch type ASEW001 D11



This switch is dedicated for the supervising of the neutral position of a vane spool and is equipped with two trip points, operated by a movement from within the neutral position. In this case the output A (pin 4) becomes non conducting, this means a NORMALLY CLOSED function. If the movement from the neutral position goes in the opposite direction, the output B (pin 2) is non conducting, this means also a NORMALLY CLOSED function.

Wiring

