

Kenndaten

Vorgesteuerte Druckbegrenzungsventile der Serie R4V (TÜV) (DIN 24340 Form D) und R6V (TÜV) (DIN 24340 Form E) verfügen über eine TÜV-Abnahme nach Richtlinie 2014/68/EU für den Einsatz in sicherheitsrelevanten Anwendungen. Die Ventile werden werkseitig durch den TÜV eingestellt und verplombt. Entsprechende TÜV-Bescheinigungen werden mitgeliefert.

Eine manuell verstellbare Vorsteuerstufe steuert eine Hauptstufe in Sitzbauweise.

Die Serie R6V ist zusätzlich mit magnetbetätigtem Entlastungsventil für Umlauf bei minimalem Druck erhältlich.

4

Merkmale

- TÜV-Zertifikat
- Vorgesteuertes Druckbegrenzungsventil mit manueller Verstellung
- 2 Anschlussbilder
 - Plattenaufbau nach ISO 6264 (DIN 24340 Form D)
 - Plattenaufbau nach ISO 6264 (DIN 24340 Form E) mit NG06/CETOP 03 Entlastungsventil
- Verstellung verplombt (Code W)
- Verstellung auf Maximaldruck verplombt, niedrigere Drücke möglich (Code V)



R6V06



R6V06 mit Entlastungsventil



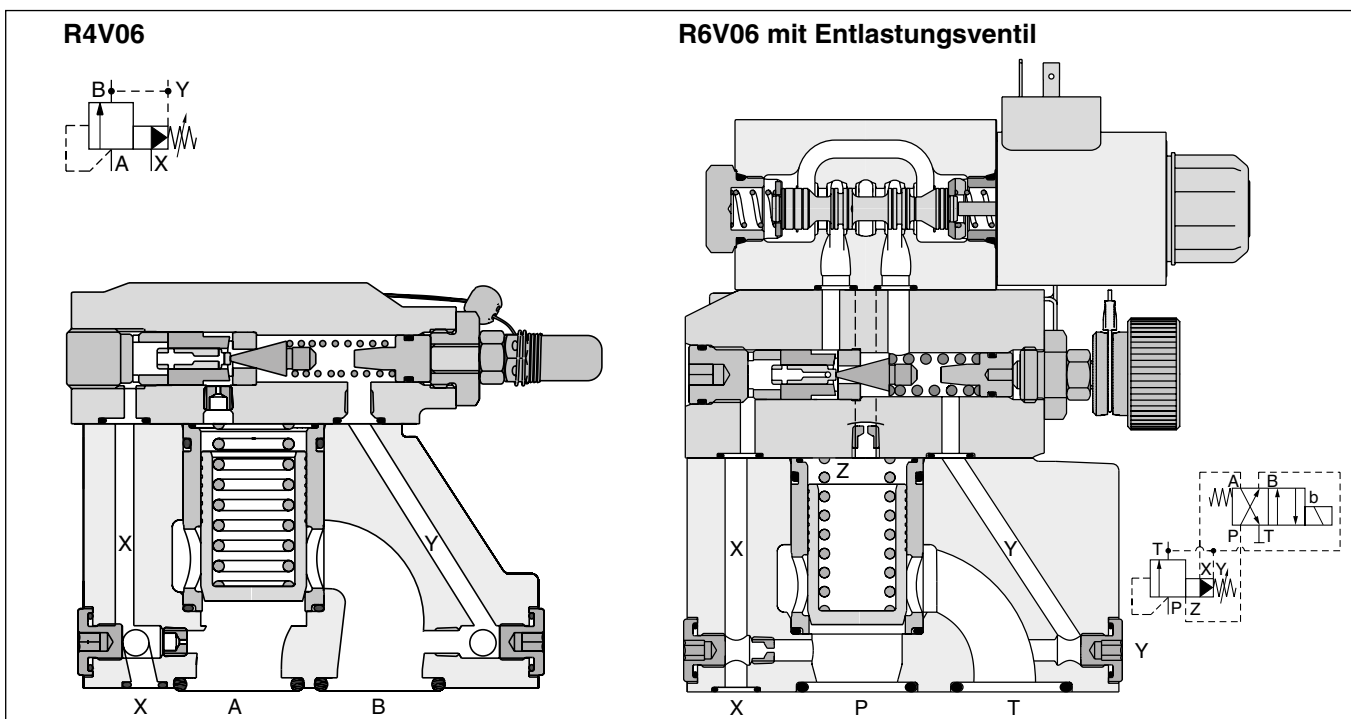
R4V06



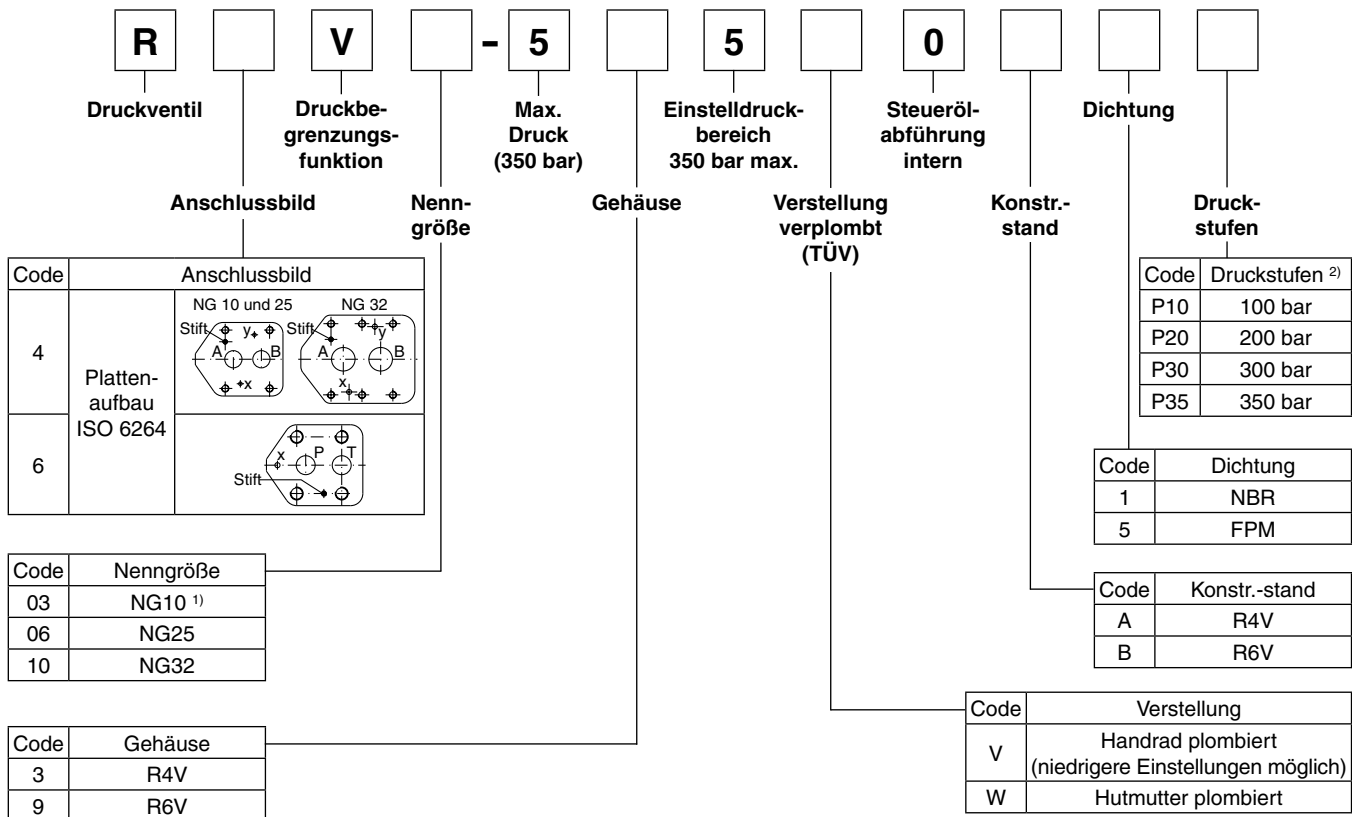
Daten auf dem Typenschild

Bsp. R4V06

- 415 mm² : minimaler Öffnungsquerschnitt
- L220 l/min : max. Durchfluss
- 70 bar : Einstelldruck (vgl. p/Q-Kennlinie)
- 7,3 mm : Kolbenhub
- 10 % : Zulässige Druckerhöhung über den Volumenstrombereich

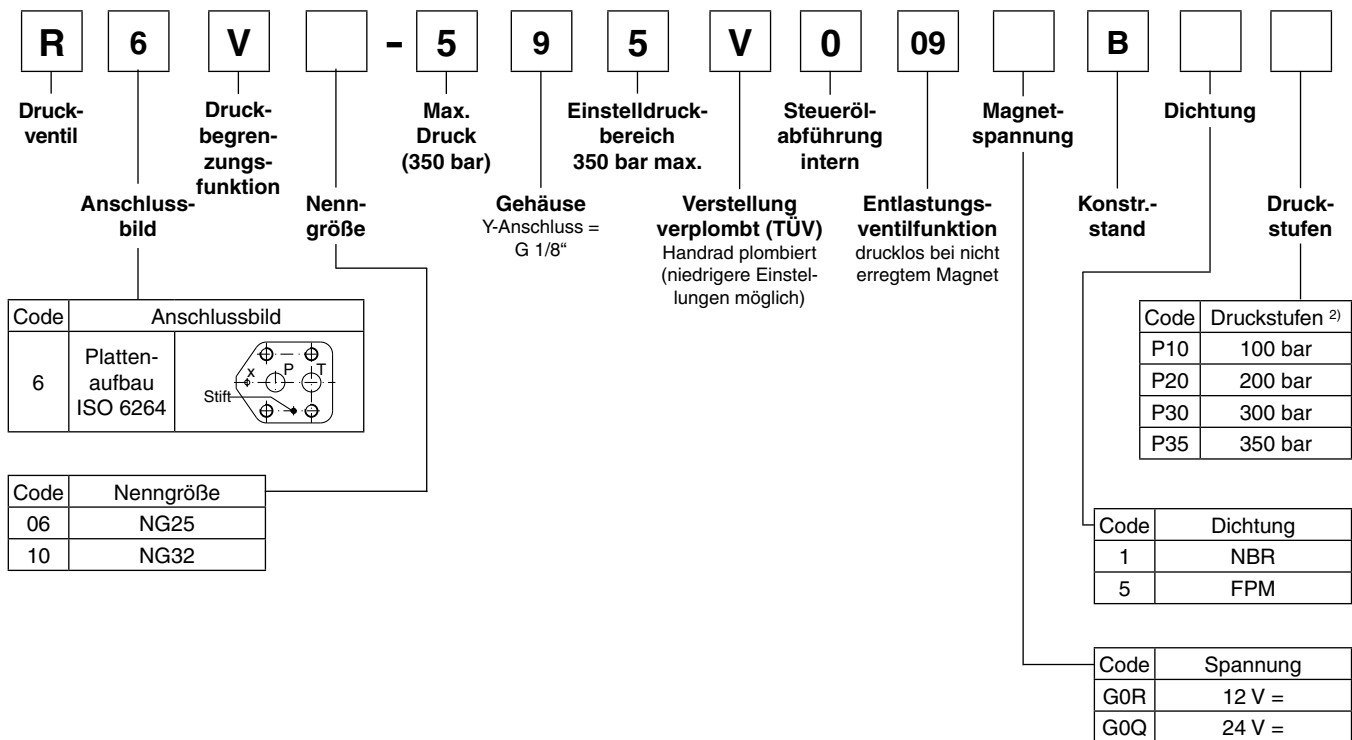


R4V / R6V



4

R6V mit Entlastungsfunktion



¹⁾ Nicht für R6V

²⁾ Weitere Druckstufen auf Anfrage (in 10 bar Stufen)

Technische Daten / Kennlinien

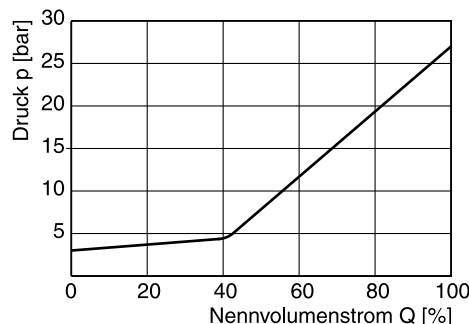
R4V / R6V

Allgemein		10	25	32
Nenngröße				
Anschlussbild		Plattenaufbau nach ISO 6264 (DIN 24340)		
Einbaulage		beliebig, horizontaler Einbau bevorzugt		
Umgebungstemperatur	[°C]	-20...+60		
MTTF _D -Wert	[Jahre]	75		
Gewicht				
Serie R6V	[kg]	—	5,8	7,8
Serie R4V	[kg]	2,7	4,5	6,0
Hydraulisch				
Max. Betriebsdruck	[bar]	Anschlüsse P (oder A) bis 350, Anschluss T (oder B) und Y 30		
Druckstufe	[bar]	350 (Einstelldruck siehe Bestellschlüssel)		
Max. Volumenstrom				
Serie R6V	[l/min]	—	500	500
Serie R4V	[l/min]	110	450	500
Druckmedium		Hydrauliköl nach DIN 51524		
Druckmediumtemperatur	[°C]	-10...+70		
Viskosität, zulässig	[cSt] / [mm ² /s]	20 ... 400		
empfohlen	[cSt] / [mm ² /s]	30 ... 80		
Zulässiger Verschmutzungsgrad		ISO 4406; 18/16/13		

R6V mit Entlastungsfunktion

Allgemein		25	32
Nenngröße			
Anschlussbild		Plattenaufbau nach ISO 6264	
Einbaulage		beliebig, horizontaler Einbau bevorzugt	
Umgebungstemperatur	[°C]	-20...+60	
MTTF _D -Wert	[Jahre]	75	
Gewicht	[kg]	7,2	9,2
Hydraulisch			
Max. Betriebsdruck	[bar]	Anschlüsse P bis 350, Anschluss T und Y 30	
Druckstufen	[bar]	350 (Einstelldruck siehe Bestellschlüssel)	
Max. Volumenstrom	[l/min]	500	
Druckmedium		Hydrauliköl nach DIN 51524	
Viskosität, zulässig	[cSt] / [mm ² /s]	20 ... 400	
empfohlen	[cSt] / [mm ² /s]	30 ... 80	
Druckmediumtemperatur	[°C]	-10 ... +70	
Zulässiger Verschmutzungsgrad		ISO 4406; 18/16/13	
Elektrisch			
Einschaltdauer	[%]	100 ED; ACHTUNG: Spulentemperatur bis 150 °C möglich	
Schutzart		IP 65 nach EN 60529 (mit korrekt montierter Leitungsdose)	
Code		G0R	G0Q
Versorgungsspannung	[V]	12 V =	24 V =
Toleranz Versorgungsspannung	[%]	±10	±10
Leistungsaufnahme			
Halteposition	[W]	32,7	31
einschalten	[W]	32,7	31
Steckerverbindung		Stecker nach EN 175301-803	
Leitungsquerschnitt min.	[mm ²]	3 x 1,5 empfohlen	
Kabellänge max.	[m]	50 empfohlen	

Min. Einstelldruck R4V / R6V ¹⁾

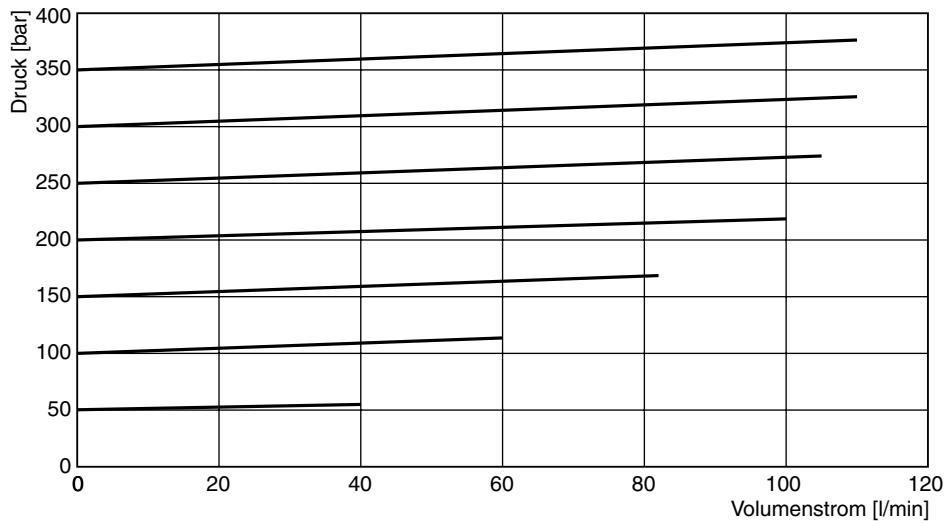


Alle Kennlinien gemessen mit HLP46 bei 50 °C.

¹⁾ Die Kennlinien sind mit externer Steuerläbfuhr gemessen.
 Bei interner Abfuhr muss der Tankdruck addiert werden.

p/Q-Kennlinien ¹⁾

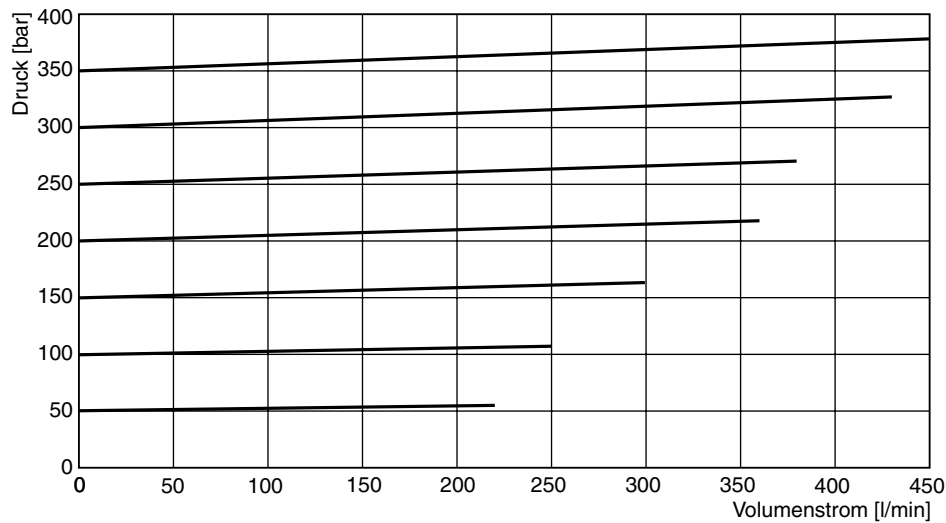
R4V03



R4V03 Daten auf dem Typenschild

Druckstufe	Qmax	min. Öffnungsquerschnitt	Kolbenhub	Zul. Druckerhöhung
50 - 70 bar	40 l/min	154 mm ²	4,4 mm	10 %
80 - 120 bar	60 l/min	154 mm ²	4,4 mm	10 %
130 - 170 bar	82 l/min	154 mm ²	4,4 mm	10 %
180 - 200 bar	100 l/min	154 mm ²	4,4 mm	10 %
210 - 250 bar	105 l/min	154 mm ²	4,4 mm	10 %
260 - 300 bar	110 l/min	154 mm ²	4,4 mm	10 %
310 - 350 bar	110 l/min	154 mm ²	4,4 mm	10 %

R4V06



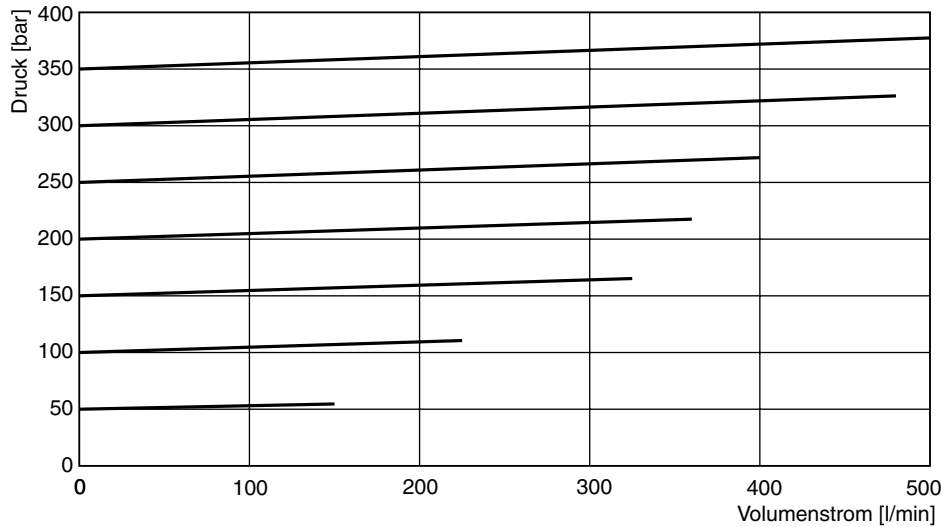
R4V06 Daten auf dem Typenschild

Druckstufe	Qmax	min. Öffnungsquerschnitt	Kolbenhub	Zul. Druckerhöhung
50 - 70 bar	220 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
80 - 120 bar	250 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
130 - 170 bar	300 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
180 - 200 bar	360 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
210 - 250 bar	380 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
260 - 300 bar	430 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
310 - 350 bar	450 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %

¹⁾ Die Kennlinien sind mit externer Steuerölabfuhr gemessen.
 Bei interner Abfuhr muss der Tankdruck addiert werden.

p/Q-Kennlinien 1)

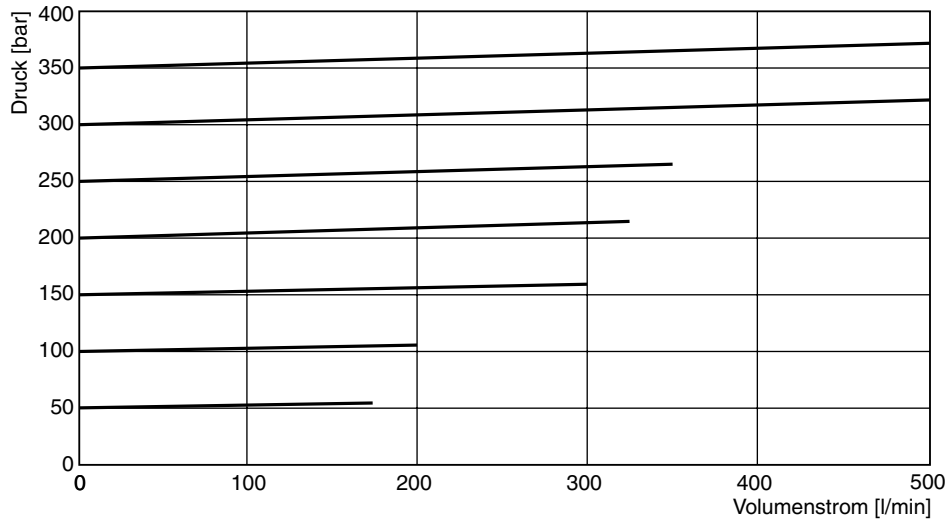
R4V10



R4V10 Daten auf dem Typenschild

Druckstufe	Qmax	min. Öffnungsquerschnitt	Kolbenhub	Zul. Druckerhöhung
50 - 70 bar	150 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
80 - 120 bar	225 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
130 - 170 bar	325 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
180 - 200 bar	360 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
210 - 250 bar	400 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
260 - 300 bar	480 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
310 - 350 bar	500 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %

R6V06



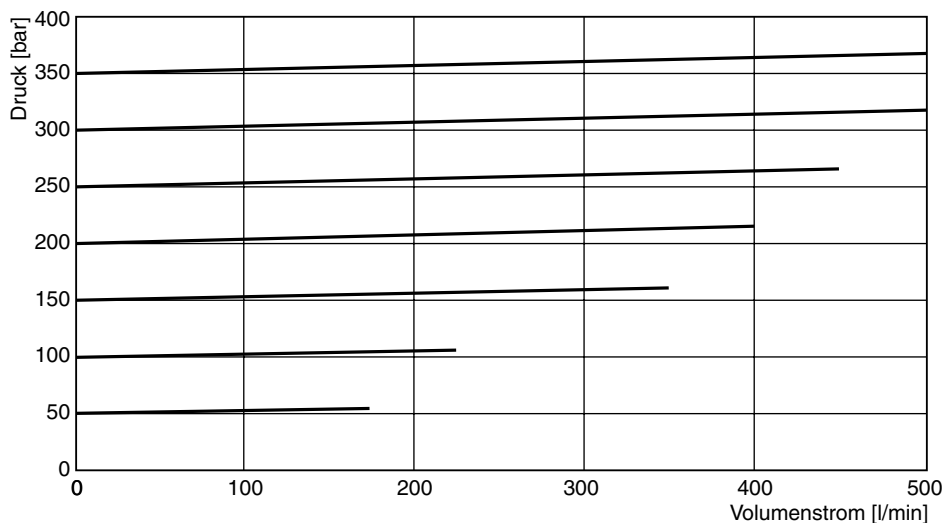
R6V06 Daten auf dem Typenschild

Druckstufe	Qmax	min. Öffnungsquerschnitt	Kolbenhub	Zul. Druckerhöhung
50 - 70 bar	170 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
80 - 120 bar	200 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
130 - 170 bar	300 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
180 - 200 bar	325 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
210 - 250 bar	350 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
260 - 300 bar	500 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %
310 - 350 bar	500 l/min	415 mm ²	7,3 mm	10 %

1) Die Kennlinien sind mit externer Steuerölabfuhr gemessen.
 Bei interner Abfuhr muss der Tankdruck addiert werden.

p/Q-Kennlinien ¹⁾

R6V10



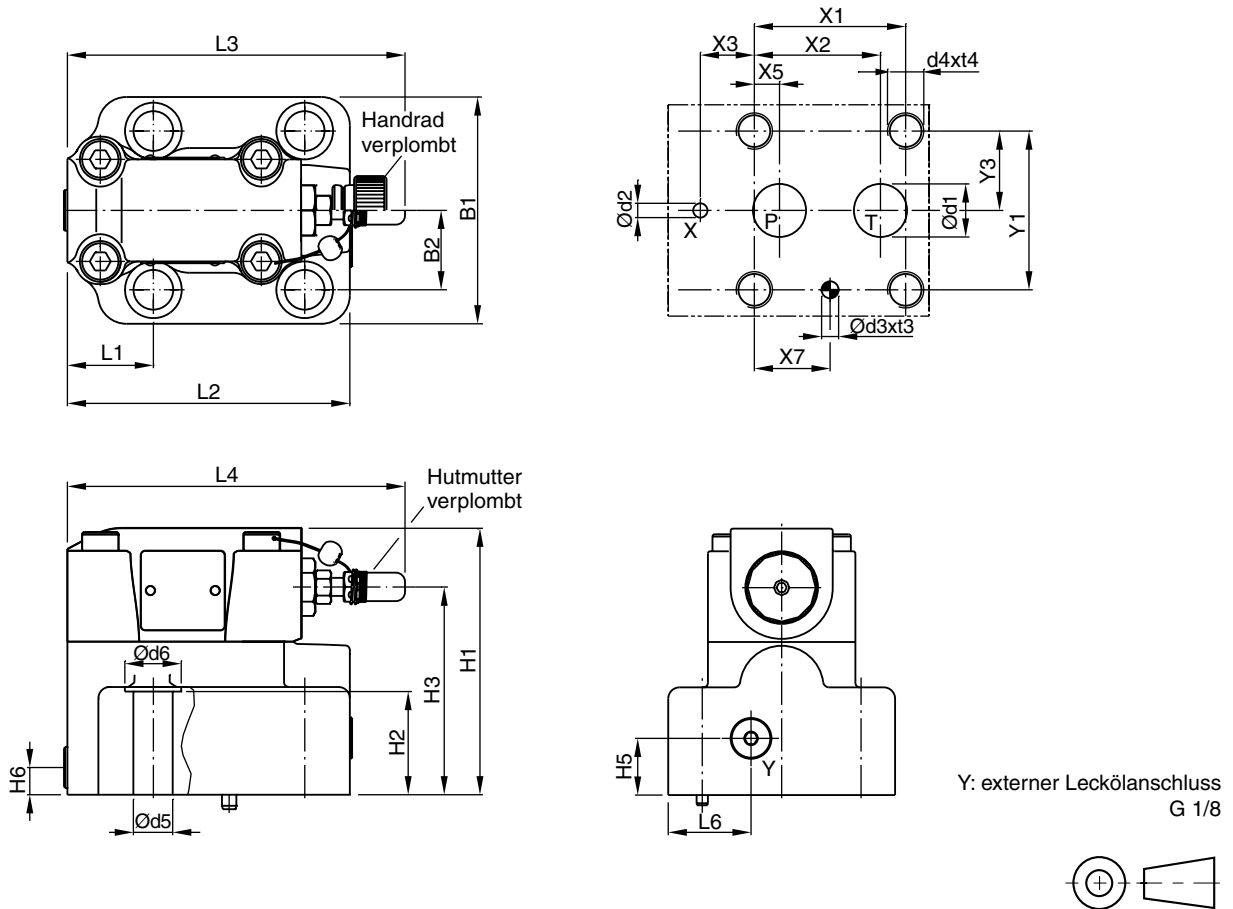
R6V10 Daten auf dem Typenschild

Druckstufe	Qmax	min. Öffnungsquerschnitt	Kolbenhub	Zul. Druckerhöhung
50 - 70 bar	170 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
80 - 120 bar	225 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
130 - 170 bar	350 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
180 - 200 bar	400 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
210 - 250 bar	450 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
260 - 300 bar	500 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %
310 - 350 bar	500 l/min	607 mm ²	7,3 mm	10 %

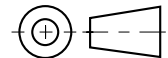
¹⁾ Die Kennlinien sind mit externer Steuerölabfuhr gemessen.
 Bei interner Abfuhr muss der Tankdruck addiert werden.

R6V

4



Y: externer Leckölanschluss
 G 1/8



NG	ISO-Code	x1	x2	x3	x4	x5	x6	x7	y1	y2	y3	y4	y5	y6
25	6264-08-13-*-97	66,7	55,6	23,8	-	11,1	-	33,4	70	-	35	-	-	-
32	6264-10-17-*-97	88,9	76,2	31,8	-	12,7	-	44,5	82,6	-	41,3	-	-	-

Toleranz für X und Y Stift- und Gewindebohrungen ±0,1, für Anschlussöffnungen ±0,2.

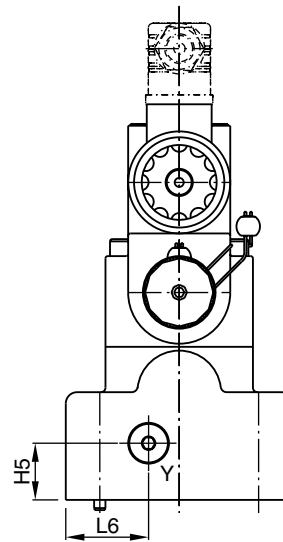
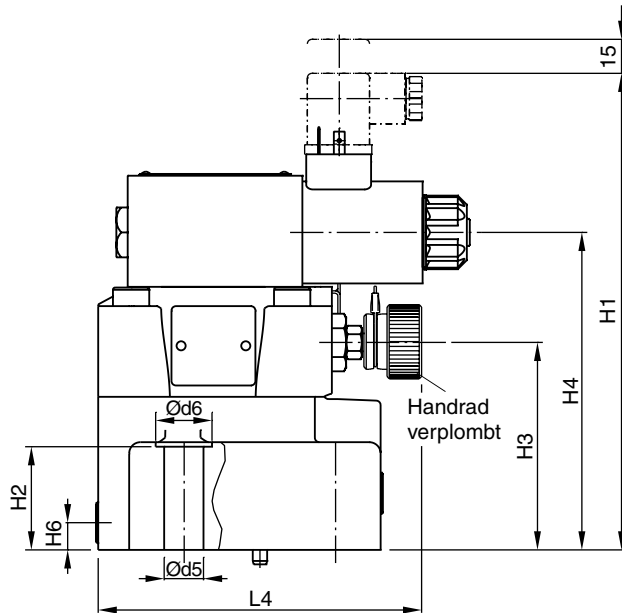
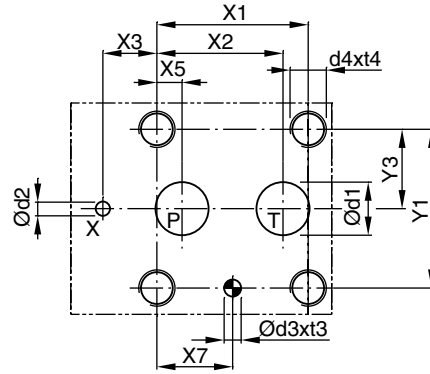
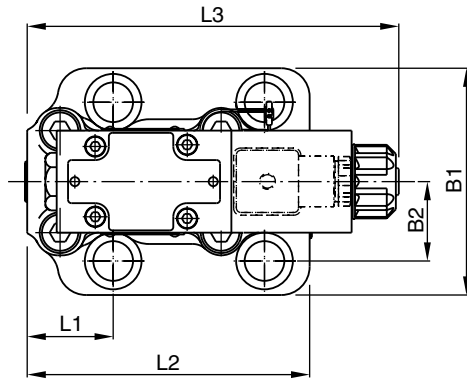
NG	ISO-Code	B1	B2	H1	H2	H3	H4	H5	H6	L1	L2	L3	L4	L6
25	6264-08-13-*-97	100	35	117,5	46,5	91,5	-	25	12	37,9	124,5	141	144,8	36,5
32	6264-10-17-*-97	120	41,3	124,5	51,3	98,5	-	26,5	13,5	44,3	153	141	144,8	46,5

NG	ISO-Code	d1max	d2max	d3	t3	d4	t4	d5	d6	Anschlussplatte ¹⁾
25	6264-08-13-*-97	23,4	6,3	7,5	10	M16	27	17,5	25	SPP 6R10B 910
32	6264-10-17-*-97	32	6,3	7,5	10	M18	28	20	30	SPP 10R12B 910

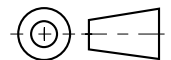
NG	Kit	Kit	Kit	Kit		Oberflächenqualität
				NBR	FPM	
25	BK366	4x M16x70 ISO 4762-12.9	264 Nm ±15 %	S26-96396-0	S26-96396-5	$\sqrt{R_{max}6,3}$ $\square_{0,01/100}$
32	BK507	4x M18x75 ISO 4762-12.9	398 Nm ±15 %	S26-96392-0	S26-96392-5	

¹⁾ Details siehe Kapitel 12, Serie SPP

R6V mit Entlastungsfunktion



Y: externer Leckölanschluss
 G 1/8



NG	ISO-Code	x1	x2	x3	x4	x5	x6	x7	y1	y2	y3	y4	y5	y6
25	6264-08-13-*-97	66,7	55,6	23,8	-	11,1	-	33,4	70	-	35	-	-	-
32	6264-10-17-*-97	88,9	76,2	31,8	-	12,7	-	44,5	82,6	-	41,3	-	-	-

Toleranz für X und Y Stift- und Gewindebohrungen $\pm 0,1$, für Anschlussöffnungen $\pm 0,2$.

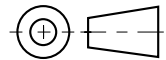
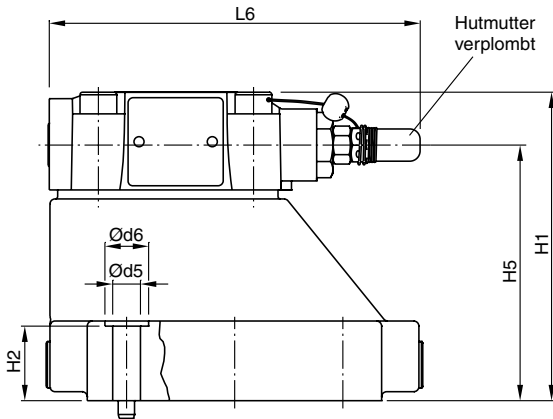
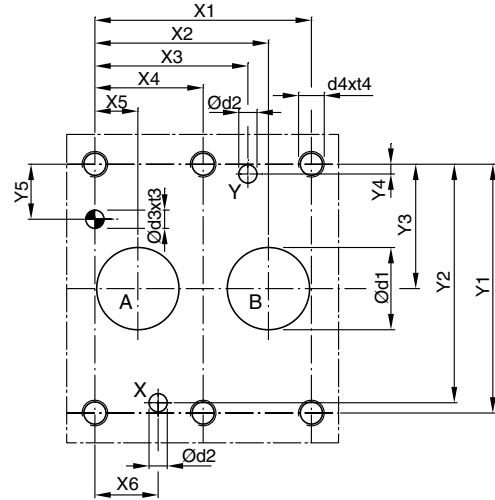
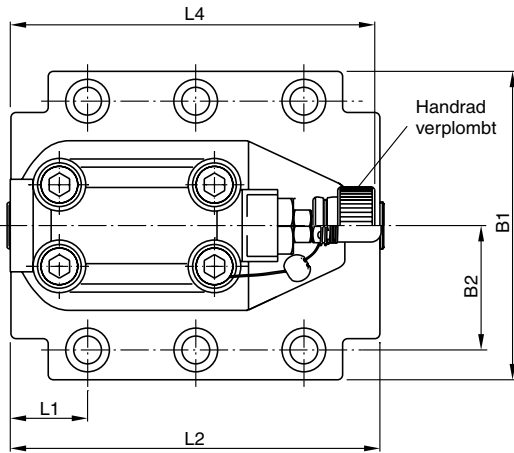
NG	ISO-Code	B1	B2	H1	H2	H3	H4	H5	H6	L1	L2	L3	L4	L6
25	6264-08-13-*-97	100	35	206,9	46,5	91,5	139,8	25	12	37,9	124,5	163,8	141	36,5
32	6264-10-17-*-97	120	41,3	213,9	51,3	98,5	146,8	25	12	44,3	153	163,8	141	36,5

NG	ISO-Code	d1max	d2max	d3	t3	d4	t4	d5	d6	Anschlussplatte ¹⁾
25	6264-08-13-*-97	23,4	6,3	7,5	10	M16	27	17,5	25	SPP 6R10B 910
32	6264-10-17-*-97	32	6,3	7,5	10	M18	28	20	30	SPP 10R12B 910

NG	Kit	Kit	Kit	Kit		Oberflächenqualität
				NBR	FPM	
25	BK366	4x M16x70 ISO 4762-12.9	264 Nm ± 15 %	S26-96396-0	S26-96396-5	
32	BK507	4x M18x75 ISO 4762-12.9	398 Nm ± 15 %	S26-96392-0	S26-96392-5	

¹⁾ Details siehe Kapitel 12, Serie SPP

R4V



NG	ISO-Code	x1	x2	x3	x4	x5	x6	x7	y1	y2	y3	y4	y5	y6
10	6264-06-07-*-97	42,9	35,8	21,5	–	7,2	21,5	0	66,7	58,8	33,4	7,9	14,3	–
25	6264-08-11-*-97	60,3	49,2	39,7	–	11,1	20,6	0	79,4	73	39,7	6,4	15,9	–
32	6264-10-15-*-97	84,2	67,5	59,5	42,1	16,7	24,6	0	96,8	92,8	48,4	3,8	21,4	–

Toleranz für X und Y Stift- und Gewindebohrungen ±0,1, für Anschlussöffnungen ±0,2.

NG	ISO-Code	B1	B2	H1	H2	H3	H4	H5	H6	L1	L2	L4	L6
10	6264-06-07-*-97	87,3	33,35	83	21	–	–	62,5	–	25	90,8	143	144,8
25	6264-08-11-*-97	105	39,7	107,5	29	–	–	87	–	30,9	123	143	144,8
32	6264-10-15-*-97	120	48,4	120	30	–	–	99,5	–	29,8	143,5	143	144,8

NG	ISO-Code	d1max	d2max	d3	t3	d4	t4	d5	d6	Anschlussplatte ¹⁾
10	6264-06-07-*-97	15	7	7,1	8	M10	16	10,8	17	SPP 3M6B 910
25	6264-08-11-*-97	23,4	7,1	7,1	8	M10	18	10,8	17	SPP 6M8B 910
32	6264-10-15-*-97	32	7,1	7,1	8	M10	20	10,8	17	SPP 10M12B 910

NG	Kit	Kit	Kit	Kit		Oberflächenqualität
				NBR	FPM	
10	BK505	4x M10x35 ISO 4762-12.9	63 Nm ±15 %	S26-58507-0	S26-58507-5	
25	BK485	4x M10x45 ISO 4762-12.9	63 Nm ±15 %	S26-58475-0	S26-58475-5	
32	BK506	6x M10x45 ISO 4762-12.9	63 Nm ±15 %	S26-58508-0	S26-58508-5	

¹⁾ Details siehe Kapitel 12, Serie SPP