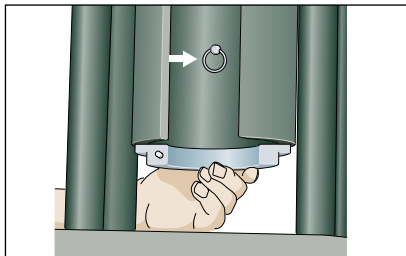


# Instructions d'utilisation

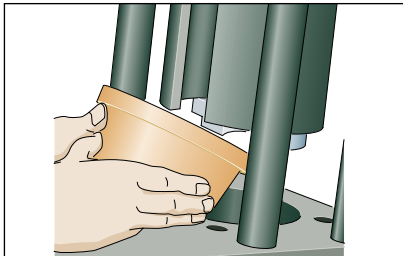
## Parkrimp® 2 – 83CE

Embouts Parkrimp® séries 26, 43, 46, 48, 70, 71, 73, 78, 79 module -4 à -32 (DN 06 à DN 50)

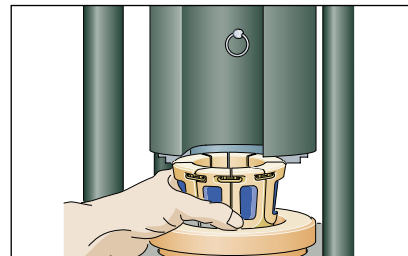
pour jeux de mors 80C-... et 83C-... modules -4 à -16



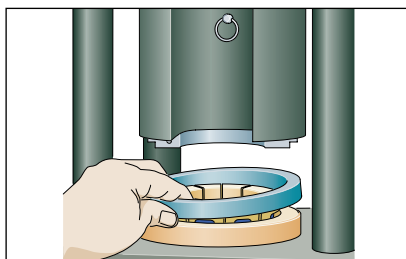
Avec le poussoir en position haute, lever la partie arrière du demi-anneau. Le verrouiller dans cette position en poussant la goupille de verrouillage (la goupille est située à l'intérieur du poussoir à l'arrière)



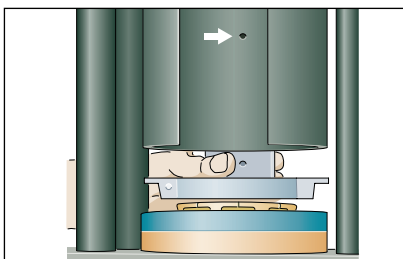
Mettre avec précaution le cône de réduction en place dans la plaque de base. Le cône de réduction doit être orienté vers l'arrière de la machine durant sa mise en place.



Mettre en place les jeux de mors approprié dans le cône de réduction. Note: les jeux de mors sont repérés en couleur par diamètre et ont la dimension et la série des embouts gravés sur la partie supérieure. Prêter attention à la bonne mise en place des segments du mors dans le cône.



Pour sertir les embouts série 43, 46 et 48 sur les tuyaux SAE 100R2, 100R3, 100R4, 2SN, 2SC l'anneau noir doit être utilisé.

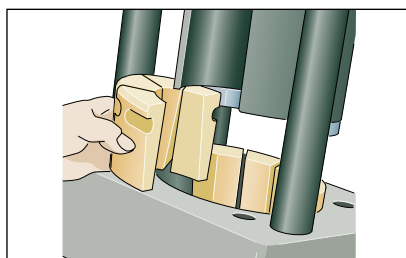


Abaissier la partie arrière de l'anneau argent sur le jeu de mors en tirant sur la goupille.

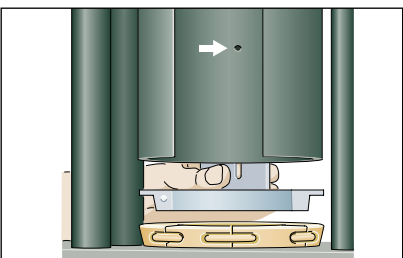


Mettre en place la partie avant de l'anneau argent en positionnant la goupille de la partie arrière dans le trou situé dans la partie avant.

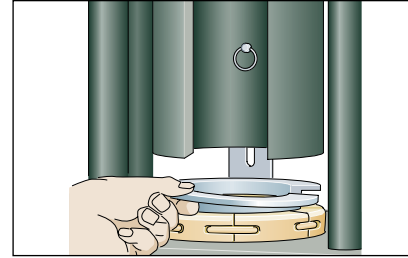
pour jeux de mors 83C-... modules -20 à -32



Mettre en place le jeu de mors approprié dans la plaque de base (les jeux de mors sont en 2 parties comportant 4 segments chacune). Placer une demi-partie à l'arrière et une demi-partie à l'avant pour faciliter la mise en place et le retrait des embouts coudés.



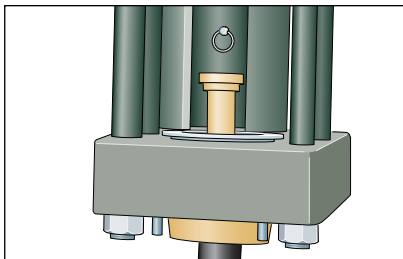
Mettre la demi-partie arrière de l'anneau argent en position sur le jeu de mors en tirant sur la goupille.



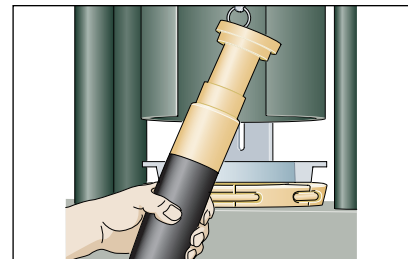
Mettre la demi-partie avant de l'anneau de réglage en place en alignant la goupille de la demi-partie arrière avec le trou de la demi-partie avant.



Engager l'embout dans le mors par le bas. Positionner l'embout sur la butée du mors.



Actionner la pompe en appuyant sur le bouton du boîtier de gauche. Faire descendre le poussoir en appuyant sur le bouton du bas sur le boîtier de droite. Lorsque l'anneau de réglage est au contact de la plaque de base, le sertissage est terminé.



Appuyer sur le bouton noir du haut du boîtier pour ouvrir le mors et retirer le flexible assemblé. Il n'est pas nécessaire d'enlever l'outillage pour insérer ou retirer les embouts droits. La partie avant de l'anneau de réglage et le segment avant du jeu de mors doivent être dégagés pour insérer ou engager les embouts coudés.

L'information concernant les produits standards et non standards figure dans nos tarifs.

Les dimensions indiquées dans les tableaux sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.