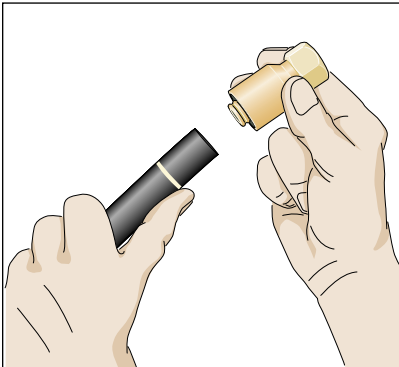


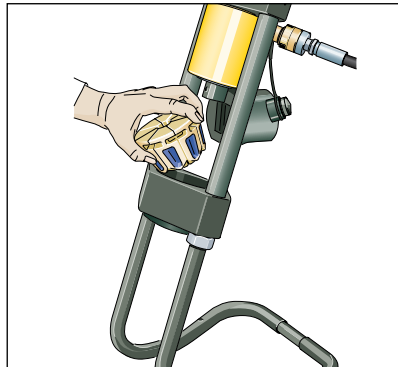
Montageanleitung

KarryKrimp® 1 – 82CE-061

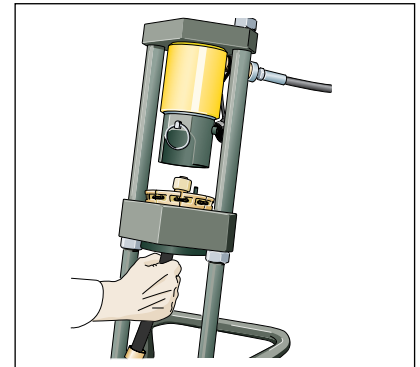
Parkrimp® Armaturen-Serien 26, 43, 46, 48 size -4 bis -20 (DN 06 bis 32)



1. Länge der Fassung am Schlauchende markieren (mit Ölkreide o.ä.). Armatur bis zu dieser Markierung auf das Schlauchende schieben. Wenn notwendig, Schlauchenden innen mit Montageöl schmieren (z.B.: Hoze Oil).



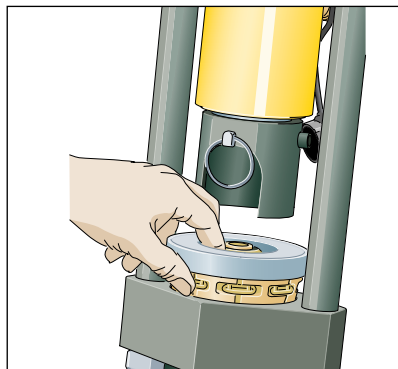
2. Blockierstift abziehen, Pressbackensatz in die eingefettete Werkzeugaufnahme einsetzen und auf gleichmäßige Verteilung der Einzelsegmente achten. Pressbacken sind farbig gekennzeichnet (s. Tabelle). Die Öffnung der verketteten Backensätze nach vorne einlegen.



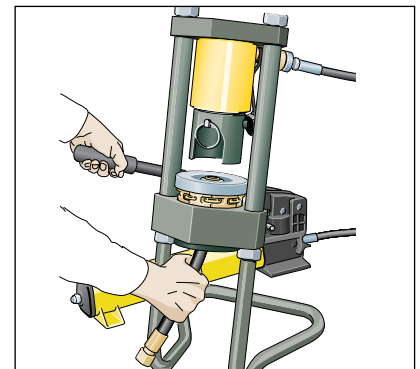
3. Schlauch von unten einführen und zwischen die Pressbacken und Armatur auf den Backenanschlag (Stop) aufsetzen.



3. (a) Schlauch von unten in den Backensatz einlegen und auf Anschlag (Stop) setzen.



4. Backenring entsprechend des Schlauchtypes auf Pressbackensatz aufsetzen (s. Pressmaß-Tabelle).
silber: 82C-R01
schwarz: 82C-R02



5. Mittels Blockierstift Pressstempel ausrichten. Rücklaufventil an der Pumpe schließen, Handpumpe betätigen bis Backenring auf Grundplatte aufsitzt.



6. Rücklaufventil mittels Flügelschraube am Pumpenausgang druckentlasten. Fertig gepressten Schlauchanschluß nach unten herausziehen.

Für eine ordnungsgemäße Montage beachten Sie bitte unsere jeweiligen Pressmaßtabellen. Die Pressbackensätze unterliegen einer sehr geringen Abnutzung. Zur Sicherstellung einer maßhaltigen Krimpausführung ist der Pressmaßdurchmesser entsprechend den Angaben in der Werkzeug-Auswahltable in regelmäßigen Abständen zu überprüfen.