

Parker : Services sur site

Tubes de haute qualité
prêts au montage

Les conteneurs de service sur site Parker incluent toutes les machines d'assemblage nécessaires pour préparer l'assemblage des tubes d'un diamètre de 6 à 60 mm. Même les canalisations d'un diamètre allant jusqu'à 273 mm peuvent être préparées sur demande.

La gamme de machines haute qualité couvre tous les raccords proposés par Parker, tels que EO-2, F37, HPF, etc. Toutes les machines répondent aux plus hautes exigences concernant la qualité de production et les résultats d'assemblage constants. De plus, les conteneurs comprennent tout l'équipement nécessaire pour l'installation de canalisations, notamment des machines à couper, cintrer et nettoyer. Ils peuvent en outre être expédiés dans le monde entier.

En utilisant le concept de conteneur sur site de Parker, les clients améliorent leur flexibilité et peuvent choisir entre acheter et louer les conteneurs.

Contact :

Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74 130 Contamine-sur-Arve
Tél. +33 (0)4 50 25 80 25
Fax +33 (0)4 50 03 67 37
parker.france@parker.com



Caractéristiques principales

- Machines d'assemblage haute précision pour tubes de 6 à 273 mm de diamètre
- Qualité d'assemblage constante
- Disponibles dans le monde entier
- Concepts personnalisés sur demande



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Dispositif de rinçage

pour des produits de haute qualité

Les dispositifs de rinçage de Parker sont proposés comme service supplémentaire pour nettoyer les canalisations avant qu'elles ne soient connectées. La sécurité du système sera améliorée et les coûts de maintenance réduits.

Les dispositifs de rinçage Parker sont capables de rincer les canalisations jusqu'à 273 mm de diamètre. La capacité de rinçage est d'environ 3 000 l/min, mais elle peut être augmentée avec des dispositifs supplémentaires.

Caractéristiques techniques

- Conteneur certifié offshore 20Ft DNV 2.7-1 CSC Lloyds
- Liquide de rinçage : huile minérale hydraulique
- Flux de rinçage : 3 000 l/min, 75 bar, réglable
- Essai de pression : 630 bar
- 6 moteurs électriques, 400 V, 50 Hz/480 V, 60Hz
- Compteur de particules
- Filtres pression : 2 à 10 microns
- Filtres retour : 2 à 20 microns
- Capacité de la cuve : 6 000 l

Caractéristiques principales

- Sécurité renforcée
- Coûts de maintenance réduits
- Documentation sur la propreté
- Technicien de maintenance sur site



Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74 130 Contamine-sur-Arve
Tél. +33 (0)4 50 25 80 25
Fax +33 (0)4 50 03 67 37
parker.france@parker.com

