

Eomat PRO

Montagegerät für die wirtschaftliche Fertigung von Rohrleitungen mit EO-Verschraubungen



Eomat PRO – sicher, wirtschaftlich und bedienerfreundlich.

Der Eomat PRO ist die weiter entwickelte Maschine zur Montage von Parker EO-2 und Progressivring Verschraubungen nach DIN EN ISO 8483-1 (DIN 2352) mit handelsüblichen Rohrwerkstoffen (Stahl, Edelstahl, Kupfer, Polyamid). Im Fokus der Entwicklung stand speziell die effiziente Massenfertigung und der Dauereinsatz im Schichtbetrieb. Alle Rohrabmessungen von 4–42 mm RAD können mit dieser Maschine wirtschaftlich in Serie eingesetzt werden. Der Eomat PRO arbeitet schnell, leise und erlaubt die Montage von sehr engen und komplexen Rohrbögen.

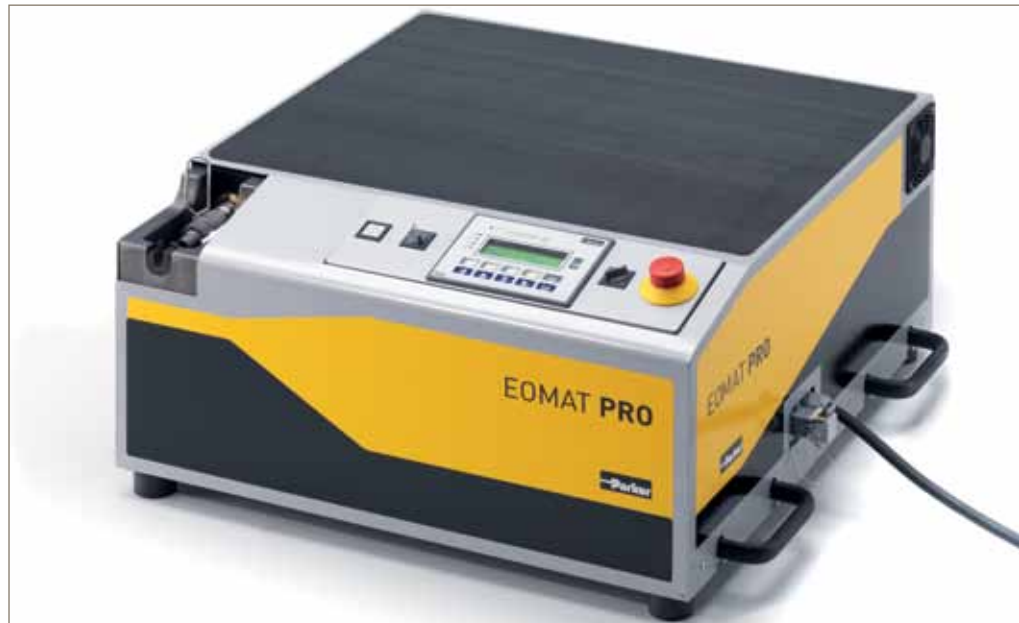
Das Gerät ist in zwei Varianten verfügbar: Eomat PRO22 und Eomat PRO42

Kontakt:

Parker Hannifin GmbH
Fluid Connectors Group Europe
Tube Fittings Division Europe
Am Metallwerk 9
33659 Bielefeld

Tel: +49 521 4048 0
Fax: +49 521 4048 4280

Ermeto@parker.com
www.parker.com



2 Varianten sind verfügbar:

- Der **schnelle Eomat PRO22** für Abmessungen bis 20-S/22-L mit kompakten Montagekopf für enge Rohrbögen
- Der **leistungsstarke Eomat PRO42** mit robusten Montagekopf für alle Abmessungen bis 38-S/42-L

Ihre Vorteile für beide Geräte:

- Niedrige Stückkosten durch schnellen, leistungsfähigen Hydraulikantrieb.
- Kompakter Montagekopf für enge und komplexe Rohrbögen.
- Hohe Standzeit der Montagewerkzeuge.
- Einstellwerte werden automatisch vom Werkzeug abgelesen.
- Wegsteuerung erzielt ein gleichbleibend gutes Montageergebnis.
- Im Automatikmodus können die Montageparameter nicht vom Bediener verstellt werden.
- Display für Stückzähler und Fehlermeldungen.
- Ölvolumen und Wärmehaushalt ausgelegt für Massenfertigung im Dauer- bzw. Schichtbetrieb.
- Der Fußschalter ermöglicht dem Anwender einen hohen Flexibilitätsgrad.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Kompakte Informationen

Die wichtigsten Daten rund um den Eomat PRO



Technische Daten

Anwendung	Wirtschaftliche Serienfertigung von Parker EO Rohrverbindungen Montage von Parker EO2 und PSR Progressivring-Verschraubungen Montage von Schneidring-Verschraubungen nach DIN EN ISO 8434-1 Montage von Parker FERULOK und A-Lok Verschraubungen
Verfahren	Automatik-Modus PSR: Weggesteuerte Montage mit Fehlererkennung Manueller Modus und EO-2: Druckgesteuerte Montage ohne Fehlererkennung
Montage entspricht	EO2: Spalt geschlossen PSR: 1 ½ Umdrehungen der Überwurfmutter Andere Produkte: Siehe Dokumentation der Hersteller
Rohrmaterial	Stahl, Edelstahl, Kupfer, Polyamid
Rohrspezifikation	Alle für die Verarbeitung von Parker EO Verbindungen zulässigen Rohre (Siehe TFDE Handbuch 4100)
Rohrdurchmesser	Eomat PRO 22: 4 bis 22 mm (außer EO2 – 20S) Eomat PRO 42: 4 bis 42 mm
Baureihe	LL, L und S
Kleinstmöglicher Biegeradius für 180° Rohrbogen	Eomat PRO 22: ca. 35,0 mm Eomat PRO 42: ca. 68,0 mm
Werkzeuerkennung	RFID-Technologie, Transponder im Montagekonus MOK
Fehlererkennung	Plausibilitätsprüfung der Montageparameter nach erfolgter Montage
Display	LCD-Display, 2 Zeilen mit je 20 Zeichen, Zeichenhöhe 5,5 mm
Wählbare Sprachen	Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch
Anzeige	Automatik-Modus: Verschraubungsart, Rohrdurchmesser und Baureihe Manueller Modus: Einstelldruck; Stückzähler (rückstellbar)
Fehlermeldungen	„Montageergebnis prüfen“ bei unplausiblen Montageparametern Aufforderung zur Werkzeugüberprüfung nach jeweils 50 Montagen Aufforderung zum Werkzeugtausch nach Erreichen der erfahrungsgemäßen Lebensdauer Warnmeldung bei kritischem Hydraulikölstand und Öltemperatur
Geschwindigkeit	Eomat PRO 22: ca. 1,0 Sek. Arbeitshub/ca. 8 bis 10 Sek. gesamte Taktzeit Eomat PRO 42: ca. 2,0 Sek. Arbeitshub/ca. 10 bis 12 Sek. gesamte Taktzeit
Wirtschaftliche Produktionsmenge	Ab ca.100 Montagen pro Tag
Einschaltdauer	100%
Geräuschemission	Kleiner als 75 dB (A)
Umgebungsbedingungen	Umgebungstemperatur: 0 ... +40 °C, Lagertemperatur: -25 ... +60 °C Keine kondensierende Feuchtigkeit
Maße	Ca. L 660 mm x B 610 mm x H 310 mm
Gewicht	90 kg
Betriebsmittel	Hydrauliköl Esso Nuto H 32 oder gleichwertig (Im Auslieferungszustand befüllt)
Elektrische Leistung	400 V 3-phasig 50 Hz 1.100 W
Zuleitung	5 m Kabel mit Phasenwendestecker CEE 16
Werkzeuge	Eomat PRO 22: Montagekonen MOK PRO und Kompakt-Hinterlagen GHP PRO Eomat PRO 42: Montagekonen MOK PRO und Standard-Gegenhalteplatten GHP
Schmiermittel	EO-Niromont
Prüfmittel	Abstandskontrollehren AKL