

Racores giratorios

para flexibles móviles



La solución ideal:

La instalación de estos componentes previene problemas de torsión y pequeños radios de curvatura en flexibles, cuando estos últimos se conectan a un punto fijo en piezas que rotan.

¡Por medio de utilizar los racores giratorios usted puede prolongar la vida de su sistema hidráulico y reduce el mantenimiento y costes de avería!



Información de contacto:

Parker Hannifin, S.A.
Compañía de Ventas
C/ Estaciones, 8
P.I. Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)

Tel: +34 902 33 00 01
Fax: +34 91 675 7711

www.parker.com

Datos técnicos:

- Disponible con rodamientos en versiones de bola y planos
- Para manguera con diámetros externos desde 6 a 42 mm
- Para presiones de trabajo hasta 350 bar
- Para temperaturas desde -35 °C hasta +200 °C
- Se puede suministrar en versiones rectas y codo y también con varios ejes de rotación
- Disponible con varias juntas y terminaciones JIC, ORFS, Macho/Hembra BSP, Macho BSP cono 60°...



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Racores giratorios

para flexibles móviles



Ventajas:

- Disponible en diferentes superficies anti-corrosión (ej. libre Cr (VI))
- Prevención de torsión
- Evita los radios de curvatura estrechos en flexibles
- Vida útil más larga para su sistema hidráulico
- Evita paradas
- Más libertad para configurar el diseño de sistemas hidráulicos

Tubo Ø A.D.	DN mm	Número de revoluciones y pares de arranque:					
		Número de revoluciones (rpm) permisibles bajo una presión de trabajo de					Par inicial a 250 bar/Nm
		25 bar	64 bar	100 bar	160 bar	250 bar	
6 8	5,0	1500	750	400	200	85	0,08
12 16	9,5	800	400	200	100	45	0,24
20 25	16,0	300	150	75	38	15	0,80
30 38	26,0	200	100	50	25	10	2,00

Aplicaciones:

- Hidráulica móvil
- Construcción de maquinaria
- Mantenimiento y reparación
- Forestal
- O en general en cualquier flexible que se deba conectar a una pieza giratoria

